

FICHE TECHNIQUE

VIS TETE RIVET P5 AUTOPERCEUSE Ø6,3 POUR FIXATION SUR SUPPORT METALLIQUE D'EPAISSEUR 1,5 à 5 mm

 Travaux divers
d'assemblage
(couturage...)

(1) Dénomination de la vis :
(2) Nom et adresse de la société : FAYNOT INDUSTRIE SA - 08000 THILAY - FRANCE

(3) Nom et adresse de l'usine productrice : FAYNOT 1 et 2 - 08800 THILAY - FRANCE

Dimensions en mm

(4) Caractéristiques du support :

La fiche technique est établie pour un support acier dont la résistance à la rupture est inférieure à 450 N/mm².

(5) Caractéristiques des matériaux :

- Tête et tige en acier de cémentation selon NF EN 10263-3 avec :
 - revêtement métallique (Zn) simple suivant NF EN ISO 4042 ;
 - ou revêtement métallique renforcé d'une protection complémentaire permettant d'obtenir une résistance à la corrosion ≥ 12 cycles Kesternich selon NF EN ISO 3231 (à 2 l de SO2 sans apparition de rouille rouge).
- Laquage possible par poudrage polyester polymérisé de couleur de la tête.

(6) Conditions de mise en oeuvre :

- Capacité de perçage : Pose sur support métallique d'épaisseur 1,5 à 5 mm environ.
- Couple de serrage : Application d'un couple de serrage adapté pour un bon serrage des éléments.
Pose avec une visseuse équipée d'une butée de profondeur.
- Vitesse de perçage : Doit être réglée sur chantier en fonction de la dureté des supports de façon à ne pas brûler le foret de la vis. Commencer à la vitesse lente et augmenter progressivement jusqu'au rendement optimum.
- Ne pas utiliser de machine à choc (clé à choc...).

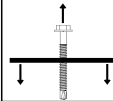
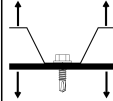
(7) Caractéristique mécanique garantie de l'acier de la vis :

Résistance ultime à la traction de l'acier de la vis : 420 N/mm² minimum.

(8) Longueur des vis et capacité de serrage :

Dimensions	6,3x25								
Référence Zn	863025-020								
Référence TK12	863025-091								
Réf Zn couleur	86xxx-320								
Réf TK12 couleur	86xxx-391								
Poids kg %	4								
Capacité serrage (CS)	MIN	----							
	MAX	7 mm							
	Support 3 mm	9 mm							

(9) Résistances caractéristiques et utiles des vis :

Epaisseur du support en mm.							
1,50	2,00	2,50	3,00	5,00			
Suivant le diamètre de la pointe foret						Diamètre préperçage	
Couple déterminé suivant éléments et isolant. Ordre de grandeur 3-4 Nm pouvant aller à 6-7 Nm maxi.						Couple serrage en N.m	
	247 PV20-1006-01	368 PV20-1006-02	662 PV20-1006-03	705 PV20-1006-04	1522 PV20-1006-05	Résistance caractéristique Pk	Résistance arrachement de la vis en daN selon norme NF P30-310
	82	122	220	235	507	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
					0,63 246 PV20-1006-06	Résistance caractéristique Pk	Résistance débouffonnage de la vis en daN selon NF P30-314
					82	Résistance utile Ru Coefficient sécurité cf. 3	
Coefficient de sécurité conseillé par Faynot afin de considérer la qualité de mise en oeuvre et du support. Il est possible d'adapter ce coefficient de sécurité en fonction de l'application (assemblages, rénovation...)						901	Résistance cisaillement de la vis en daN selon norme NF P30-316
						300	

