

# FAR one® TOOLS



## P 13G

Simple Machine

FR	Perceuse colonne (Notice originale)
EN	Drill press (Original manual translation)
DE	Saulenbohrmaschine (Übersetzung aus dem Original-Anleitung)
ES	Taladro a columna (Traducción del manual de instrucciones originale)
IT	Trapano a colonna (Traduzione dell'avvertenza originale)
PT	Furador a coluna (Tradução do livro de instruções original)
NL	Kolomboormachine (Vertaling van de originele instructies)
EL	Τρυπάνι στήλης (Πρωτότυπο εγχειρίδιο)
PL	Wiertarka warstatowa (Tłumaczenie z oryginalnej instrukcji)
FI	Pylvasporakone (Käännös alkuperäisestä ohjeet)
SV	Pelarbormmaskin (Översättning från originalinstruktioner)
BU	Стационарна бормашина (Превод на оригиналната инструкция)
DA	Søjleboremaskine (Oversættelse fra oprindelige brugsanvisning)
RO	Mașină de găurit fixă (Traducere din instrucțiunile originale)
RU	Колонковое сверло (Перевод с оригинальной инструкции)
TU	Sütunlu matkap (Orijinal talimatlar çeviri)
CS	Sloupová vrtačka (Překlad z originálního návodu)
SK	Stĺpová vrtačka (Preklad z originálneho návodu)
HE	תורוקמ תוארומה סוגרת) מקדחה עמודית לייזר
AR	(فيصلصأا تامياعلعلأا نم قمجرتل) آلة ثقوب عموديّة لايّزريّة.
HU	Oszlopos fúrógép (Fordítás az eredeti utasítások)
SL	Stebni vrtnik (Prevod iz izvirnih navodil)
ET	Seisupuur (Tõlge originaal juhiseid)
LV	Grēžimo stakliņ stulpelis (Tulkojumā no instrukcijas oriģinālvalodā)
LT	Caurumu prese (Vertimas iš originalių instrukcijas)
HR	Stupac drill (Prijevod prema originalne upute)



© FAR GROUP EUROPE

111050-3-J-20220623

fartools.com



FIG. A

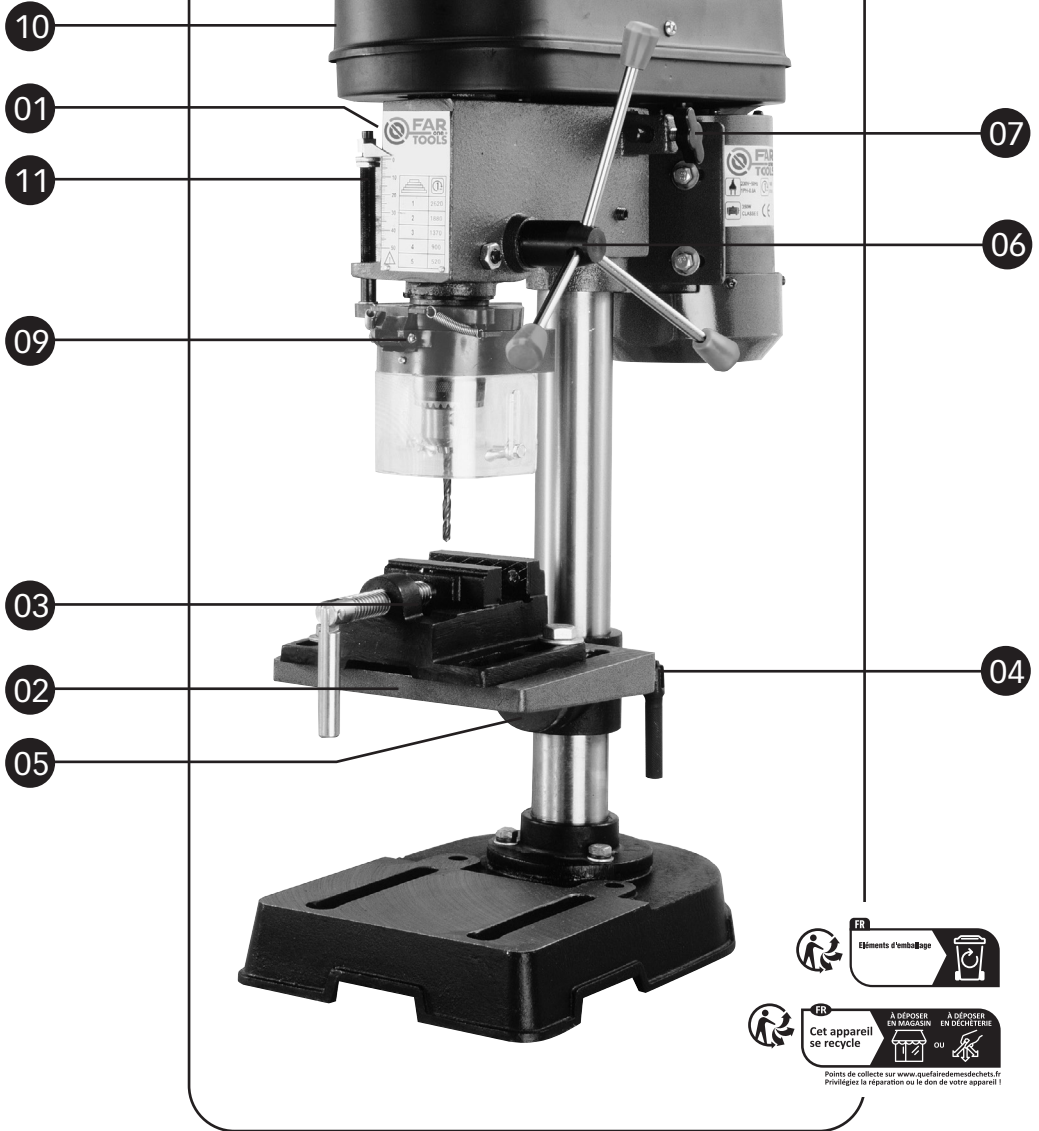
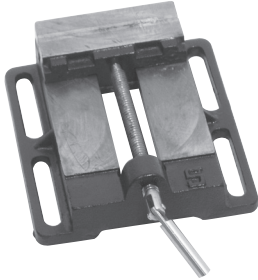
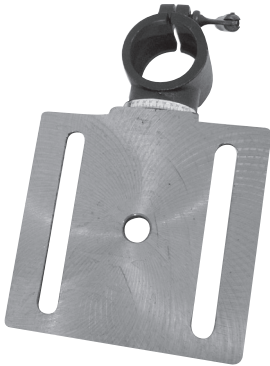




FIG. B



1,5 - 13 mm



x 1



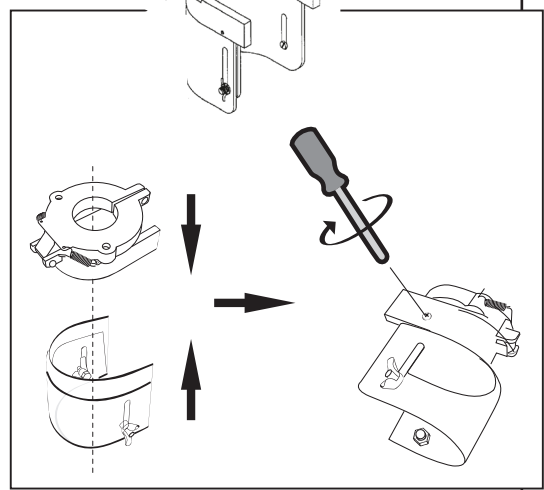
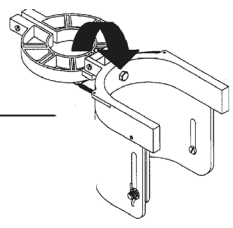
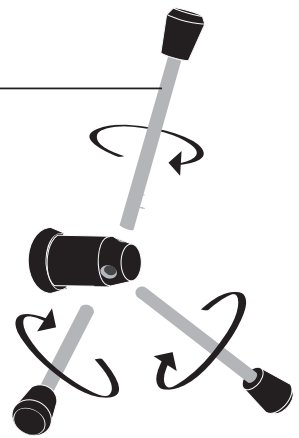
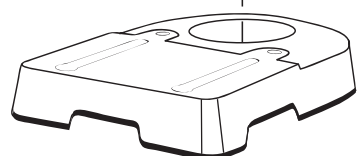
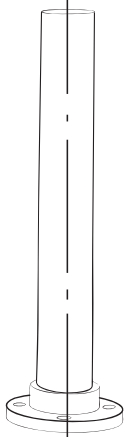
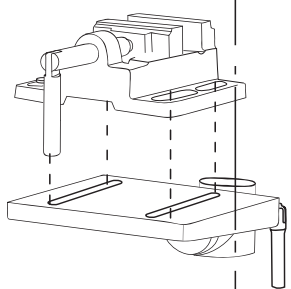
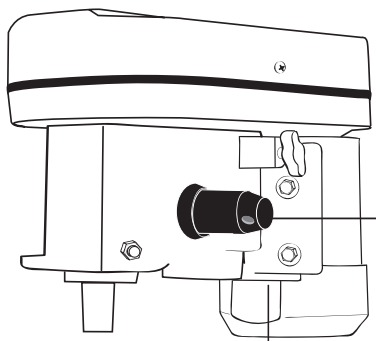
x 3





FIG. C

01 03



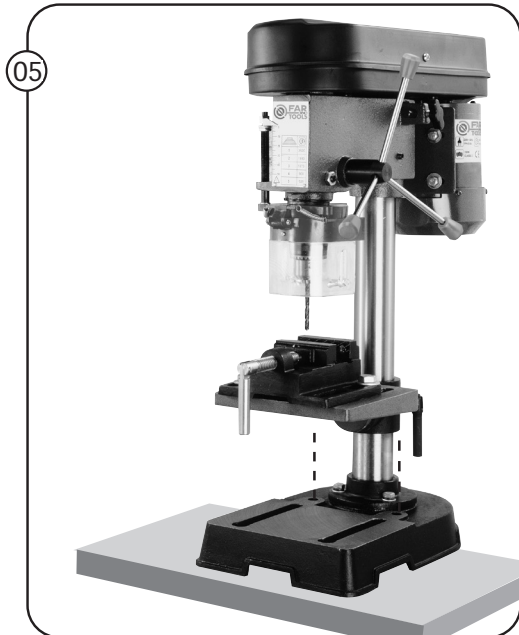
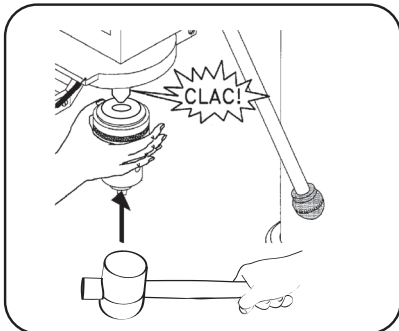
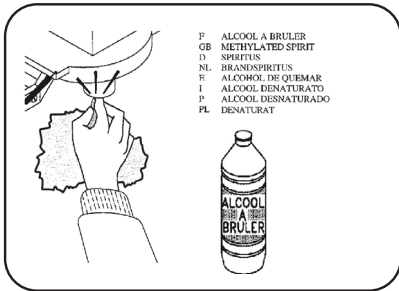
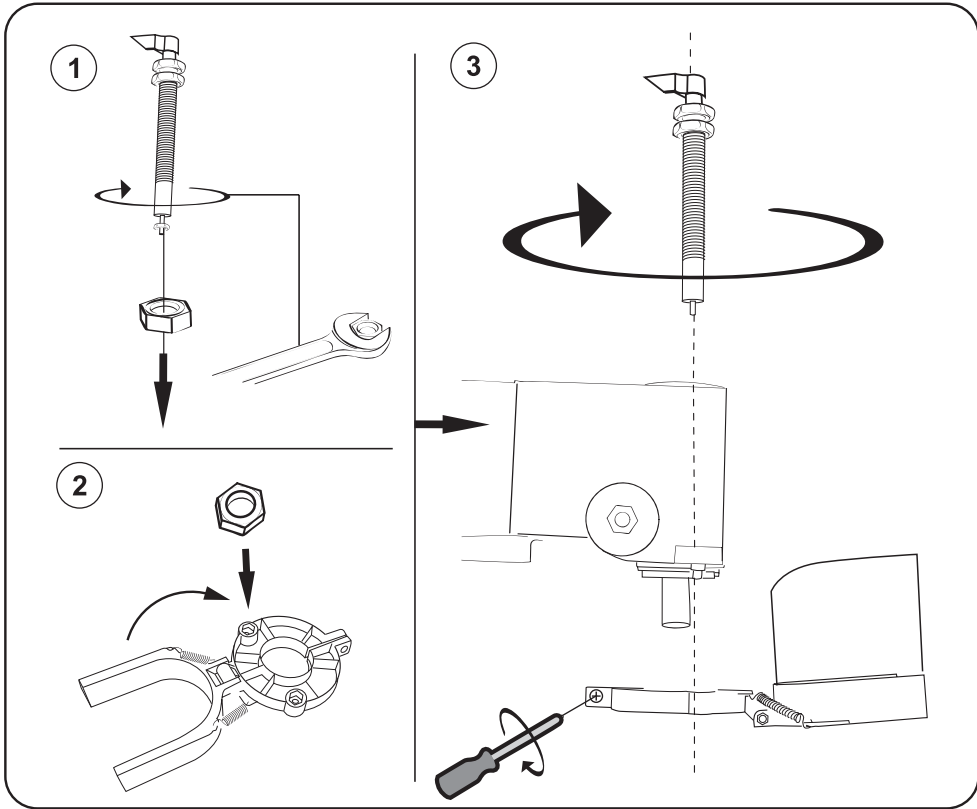
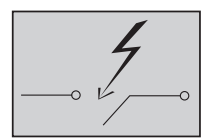
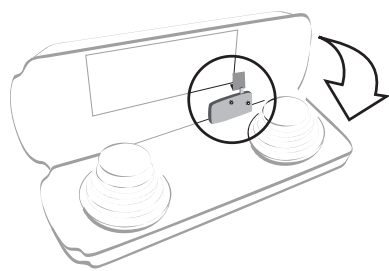
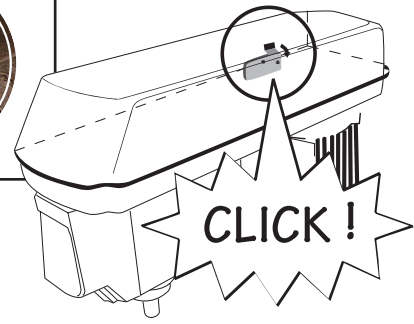
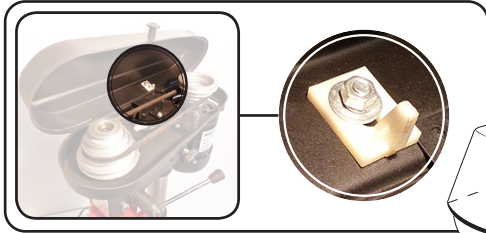
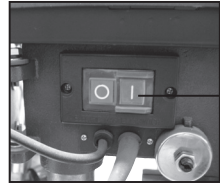


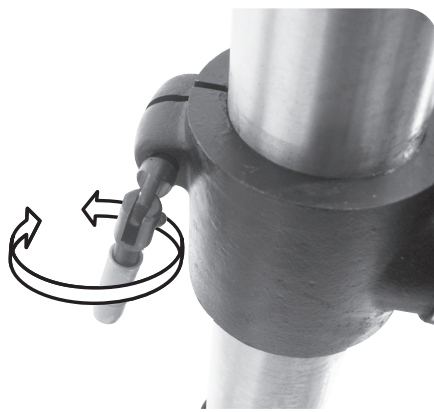


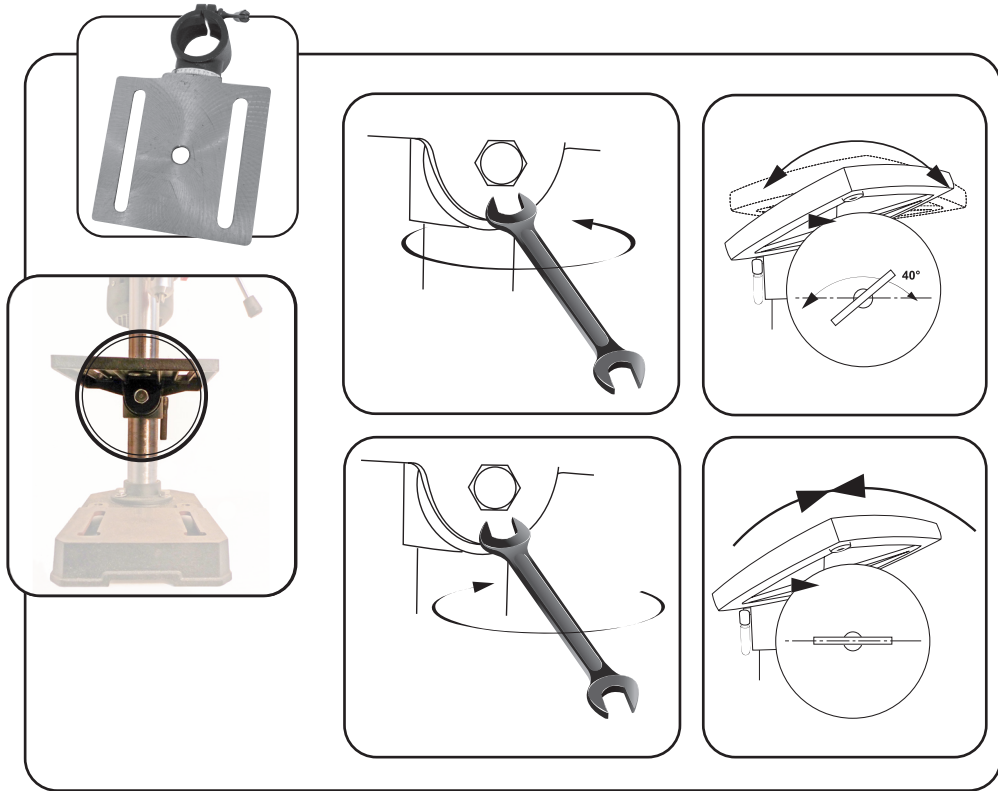
FIG. D

01



03

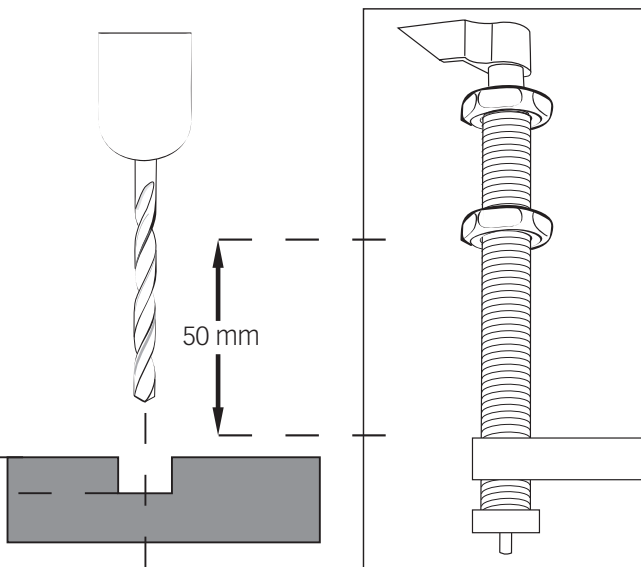




04

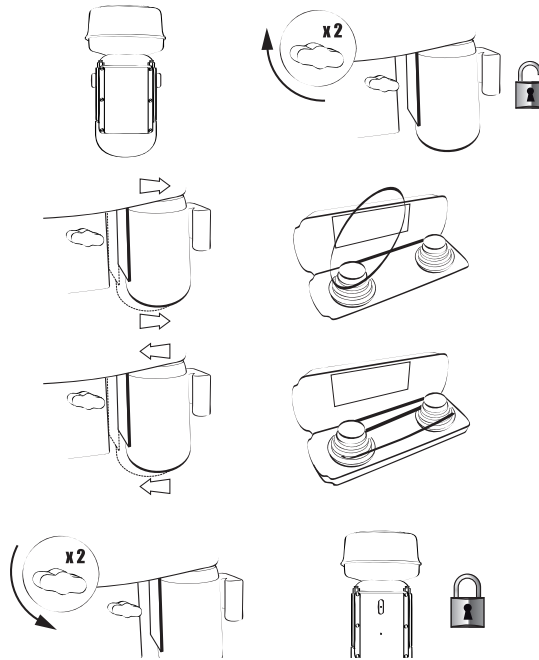


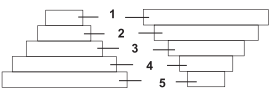

50 mm

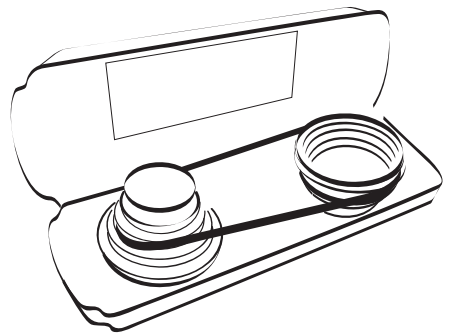




05



	
1	2650
2	1650
3	1220
4	850
5	580







10

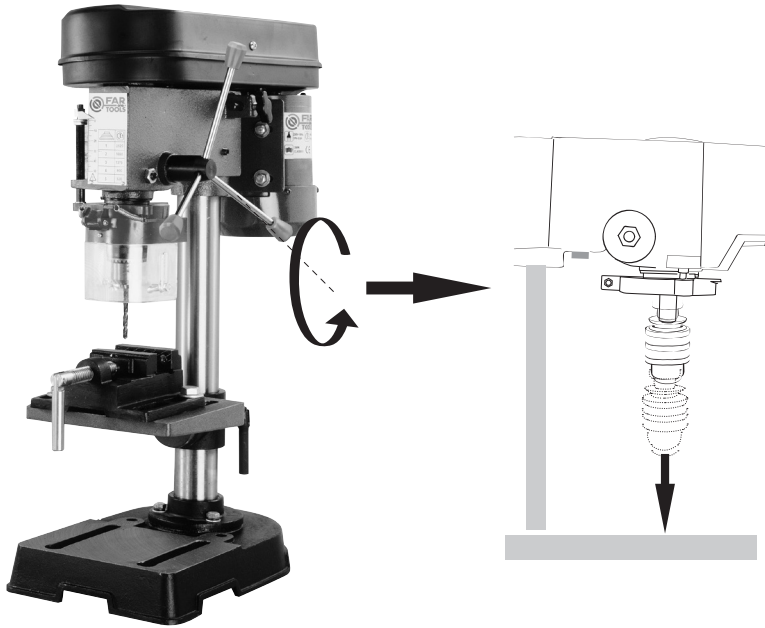
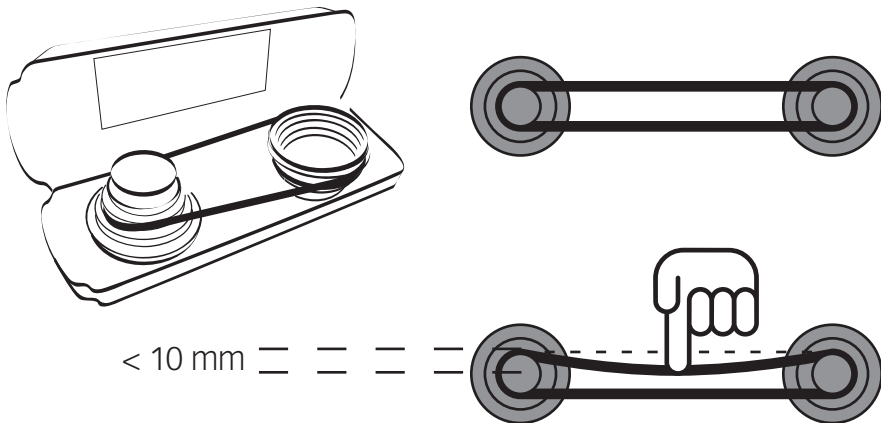


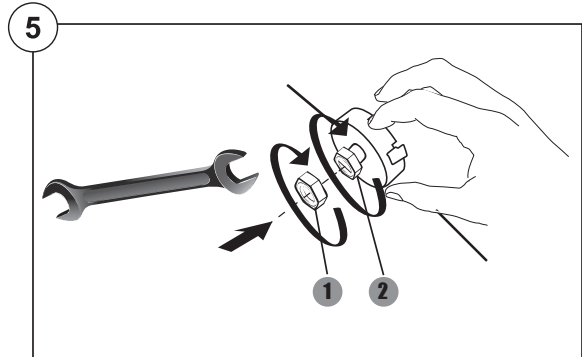
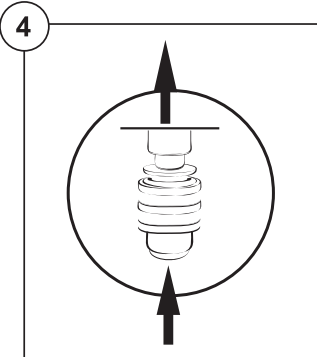
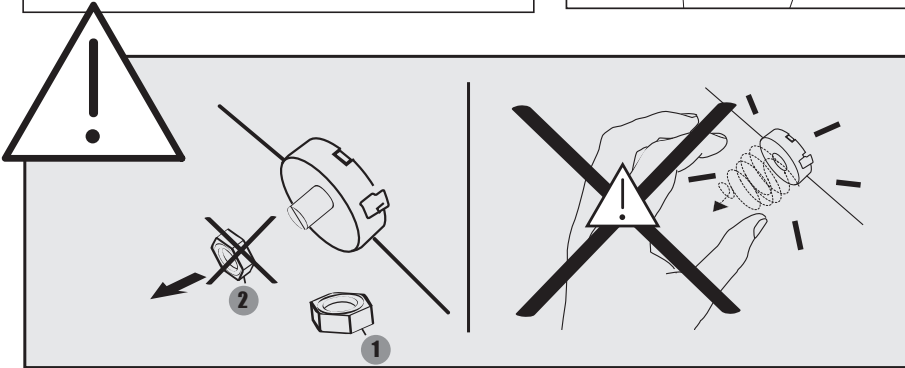
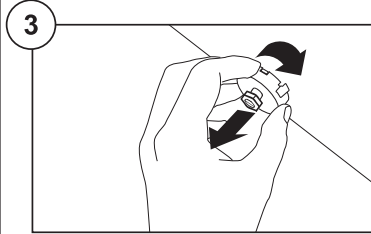
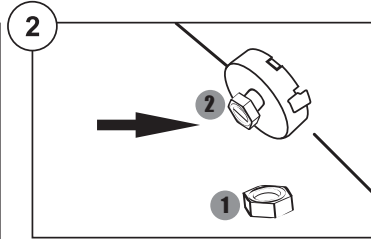
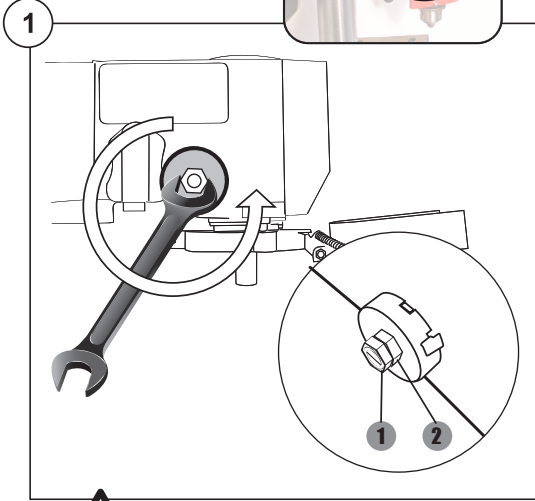
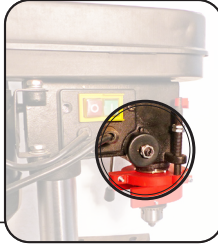
FIG. E

01





03



FR

## Description et repérage des organes de la machine

## FIG. A

- 01 Interrupteur de sécurité
- 02 Table
- 03 Etau
- 04 Réglage table
- 05 Inclinaison table
- 06 Cabestan
- 07 Tension courroie
- 08 -
- 09 Carter de mandrin
- 10 Capot poulie
- 11 Butée de profondeur
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Contenu du carton

## FIG. B

## Assemblage de la machine

## FIG. C

- 01 Montage colonne
- 02 -
- 03 Montage de la tête
- 04 Montage des piles
- 05 Fixation de la machine

## Fonctionnalité de la machine

## FIG. D

- 01 Mise en marche et arrêt
- 02 -
- 03 Orientation de la table
- 04 Utilisation de la butée de profondeur
- 05 Comment changer de vitesse
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Réalisation d'un perçage

## Réglages de la machine

## FIG. E

- 01 Tension des courroies
- 02 -
- 03 Réglage du ressort de rappel
- 04 -

FR

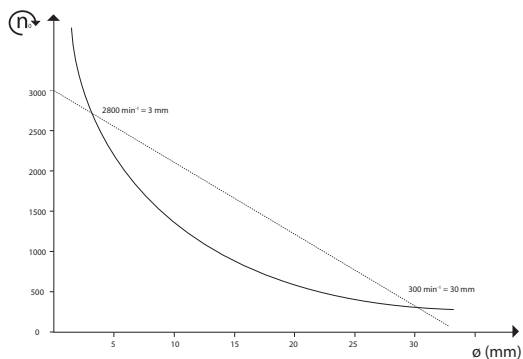
## Remplacement des consommables

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Entretien, recommandations et conseils

- 01 L'utilisation d'accessoires adaptés et en bon état est garante d'un fonctionnement optimal.
- 02 Graissage de la broche
- 03 Pour éviter la rouille, graisser les parties métalliques usinées ( table, colonne,... )
- 04 Vérifier l'état des courroies régulièrement
- 05 Lubrifier lors du perçage le foret avec un mélange d'huile soluble et d'eau
- 06 Adapter la vitesse de rotation du mandrin au diamètre du foret:
  - Petit diamètre = grande vitesse
  - Gros diamètre = petite vitesse



## Description and location of machine parts

## FIG. A

- 01 Safety switch
- 02 Table
- 03 Vice
- 04 Table adjustment
- 05 Table inclination
- 06 Capstan
- 07 Belt tension
- 08 -
- 09 Chuck guard
- 10 Pulley hood
- 11 Depth-stop
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Contents of box

## FIG. B

## Assembling the machine

## FIG. C

- 01 Column assembly
- 02 -
- 03 Head assembly
- 04 -
- 05 Securing the machine

## Functions of the machine

## FIG. D

- 01 Starting and stop
- 02 -
- 03 Table orientation
- 04 Use of butted of depth
- 05 How to change speed
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Drilling a hole

## Settings of the machine

## FIG. E

- 01 Belt tension
- 02 -
- 03 Setting the drawback spring
- 04 -

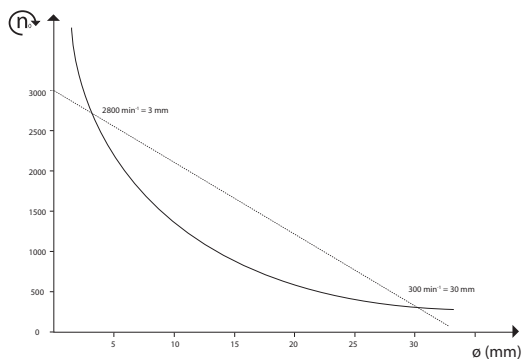
## Replacing consumables

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Maintenance, recommendations and advice

- 01 The use of suitable accessories in good condition will ensure the machine operates optimally
- 02 Spindle lubrication
- 03 To avoid rust, grease machined metal parts ( table, column, etc.)
- 04 Check the condition of the belts regularly
- 05 Lubricate the bit when drilling with a mixture of soluble oil and water
- 06 Adapt the rotation speed of the chuck to the diameter of the drill:
  - Small diameter = high speed
  - Large diameter = low speed



## Beschreibung &amp; Kennzeichnung der Maschinenteile

## FIG. A

- 01 Schutzschalter
- 02 Tafel
- 03 Schraubstock
- 04 Tischeinstellung
- 05 Tischneigung
- 06 Handkreuz
- 07 Riemenspannung
- 08 -
- 09 Spanndorngehäuse
- 10 Riemenabdeckung
- 11 Tiefenanschlag
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Inhalt der Verpackung

## FIG. B

## Zusammenbau der Maschine

## FIG. C

- 01 Säulenmontage
- 02 -
- 03 Montage der Maschinenkopf
- 04 -
- 05 Maschinenbefestigung

## Funktionen der Maschine

## FIG. D

- 01 Setzen davon geht und Erlaß
- 02 -
- 03 Tischorientierung
- 04 Benutzung des Tiefenschubs
- 05 Drehzahlwechsel
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Eine Bohrung durchführen

## Einstellungen der Maschine

## FIG. E

- 01 Riemenspannung
- 02 -
- 03 Einstellung der Rückzugsfeder
- 04 -

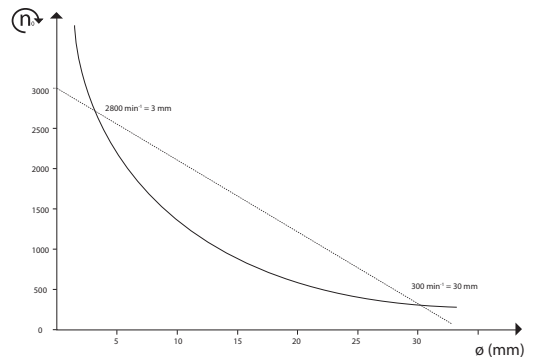
## Auswechseln der Verschleißteile

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Reinigung und Wartung

- 01 Die Benutzung angemessener und einwandfreier Zubehörteile ist Voraussetzung für ein einwandfreies Ergebnis
- 02 Schmieren der Spindel
- 03 Um Rost zu vermeiden, die bearbeiteten Metallteile schmieren (Tisch, Säule ...)
- 04 Den Zustand der Riemen regelmäßig prüfen
- 05 Während des Bohrens den Bohrer mit einem Gemisch aus löslichem Öl und Wasser schmieren
- 06 Ändern Sie die Geschwindigkeit der Rotation der Bohrfutter Durchmesser:
  - Kleiner Durchmesser hoher Geschwindigkeit =
  - Großer Durchmesser = niedrige Geschwindigkeit



## Descripción y localización de los elementos de la máquina

## FIG. A

- 01 Interruptor de seguridad
- 02 Mesa
- 03 Torno
- 04 Regulación de la mesa
- 05 Inclinación de la mesa
- 06 Cabrestante
- 07 Tensión de la correa
- 08 -
- 09 Cáster del mandril
- 10 Tapa de la polea
- 11 Tope de profundidad
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Contenido del cartón

## FIG. B

## Ensamblaje de la máquina

## FIG. C

- 01 Montaje de la columna
- 02 -
- 03 Montaje del cabezal
- 04 -
- 05 Fijación de la máquina

## Funcionalidad de la máquina

## FIG. D

- 01 Puesta en marcha y paro
- 02 -
- 03 Orientación de la mesa
- 04 Utilización del impulso de profundidad
- 05 Cómo cambiar de velocidad
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Realización de un taladrado

## Ajustes de la máquina

## FIG. E

- 01 Tensión de las correas
- 02 -
- 03 Regulación del muelle de retorno
- 04 -

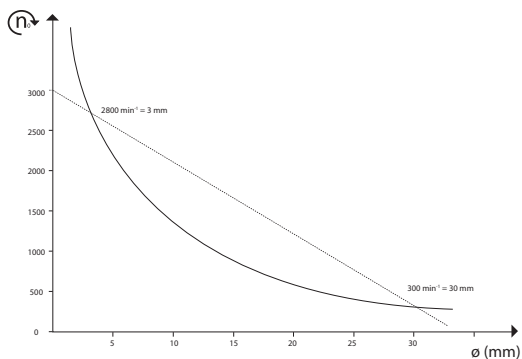
## Cambio de los consumibles

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Mantenimiento, recomendaciones y consejos

- 01 La utilización de accesorios adecuados y en buen estado garantiza un funcionamiento óptimo
- 02 Engrase del husillo
- 03 Para evitar la oxidación, engrasar las partes metálicas mecanizadas (mesa, columna,...)
- 04 Controlar el estado de las correas con regularidad
- 05 Cuando se taladra lubricar la broca con una mezcla de aceite soluble y de agua
- 06 Cambie la velocidad de rotación del diámetro del mandril:
  - Diámetro pequeño = alta velocidad
  - Diámetro grande menor velocidad =



## Descrizione e localizzazione degli organi della macchina

## FIG. A

- 01 Interruttore di sicurezza
- 02 Tavolo
- 03 Morsetto
- 04 Regolazione del tavolo
- 05 Inclinazione del tavolo
- 06 Argano
- 07 Tensione della cinghia
- 08 -
- 09 Carter del mandrino
- 10 Cofano della puleggia
- 11 Finecorsa di profondità
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Contenuto della scatola

## FIG. B

## Assemblaggio della macchina

## FIG. C

- 01 Montaggio della colonna
- 02 -
- 03 Montaggio della testa
- 04 -
- 05 Fissa della macchina

## Funzionalità della macchina

## FIG. D

- 01 Messa in marcia e sentenza
- 02 -
- 03 Orientazione del tavolo
- 04 BUtilizzo del paracolpi di profondità
- 05 Come cambiare la velocità
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Esecuzione di un trapano

## Regolazioni della macchina

## FIG. E

- 01 Tensione delle cinghie
- 02 -
- 03 Regolazione della molla di richiamo
- 04 -

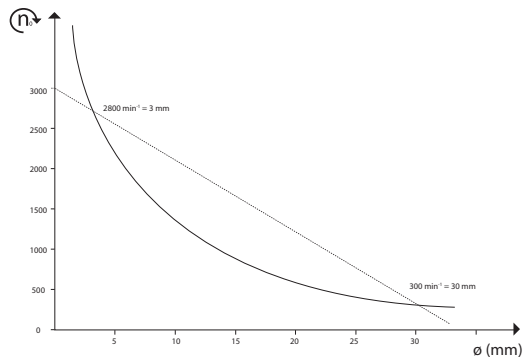
## Sostituzione dei pezzi di ricambio

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Manutenzione, raccomandazioni e consigli

- 01 L'uso d'accessori adatti e buono stato è la garanzia di un funzionamento ottimale.
- 02 Lubrificazione del mandrino
- 03 Per evitare la ruggine, lubrificare le parte metalliche maniftture (tavola, colonna...)
- 04 Verificare lo stato delle cinghie regolarmente
- 05 Durante la perforazione, lubrificare la punta con una mescolanza d'olio solubile è d'acqua.
- 06 Far adattare la velocità della rotazione del mandrino al diametro della punta:
  - Piccolo diametro = grande velocità
  - Grosso diametro = Piccola velocità.



## Descrição e identificação dos órgãos da máquina

## FIG. A

- 01 Interruptor de segurança
- 02 Mesa
- 03 Torno
- 04 Ajuste da mesa
- 05 Inclinação da mesa
- 06 Cabrestante
- 07 Tensão da correia
- 08 -
- 09 Cáster do mandril
- 10 Capot da polie
- 11 Fim de curso de profundidade
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## conteúdo da caixa

## FIG. B

## Montagem da máquina

## FIG. C

- 01 Montagem da coluna
- 02 -
- 03 Montagem da cabeça
- 04 -
- 05 Machinebevestiging

## Funcionalidade da máquina

## FIG. D

- 01 Accionamento
- 02 -
- 03 Orientação da mesa
- 04 Utilização do fim de curso de profundidade
- 05 Como mudar de velocidade
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Realização de furos

## Ajustes da máquina

## FIG. E

- 01 Tensão das correias
- 02 -
- 03 Ajuste da mola de chamada
- 04 -

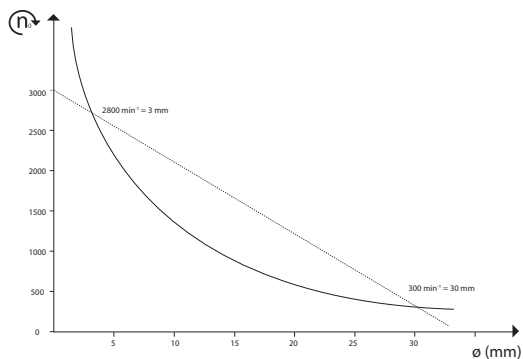
## Substituição de consumíveis

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Manutenção preventiva, recomendações e conselhos

- 01 A utilização de acessórios adaptados e em boas condições é a garantia de um funcionamento ideal
- 02 Lubrificação da broca
- 03 Para evitar a ferrugem, lubrificar as partes metálicas maquinadas (mesa, coluna, etc.)
- 04 Verificar o estado das correias regularmente
- 05 Durante a perfuração, lubrificar a broca com uma mistura de óleo solúvel e água
- 06 Altere a velocidade de rotação do mandril de diâmetro:
  - De pequeno diâmetro = alta velocidade
  - De grande diâmetro = baixa velocidade





## Beschrijving en plaatsbepaling van de onderdelen van de machine

## FIG. A

- 01 Veiligheidsschakelaar
- 02 Tafel
- 03 Bankschroe
- 04 Tafelregeling
- 05 Tafelkanteling
- 06 Windas
- 07 Riemspanning
- 08 -
- 09 Klemhouder
- 10 Kap takel
- 11 Diepteaanslag
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 Richtingomkeerder

## Inhoud van het karton

## FIG. B

## Assemblage van de machine

## FIG. C

- 01 Kolommontage
- 02 -
- 03 Montage van de kop
- 04 -
- 05 Machinebevestiging

## Functionaliteit van de machine

## FIG. D

- 01 Aanzetten
- 02 -
- 03 Oriëntatie van de tafel
- 04 Gebruik van de Lengteaanslag
- 05 Hoe van versnelling wisselen
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Boren

## Afstellingen van de machine

## FIG. E

- 01 Riemspanning
- 02 -
- 03 Instelling terugslagveer
- 04 -

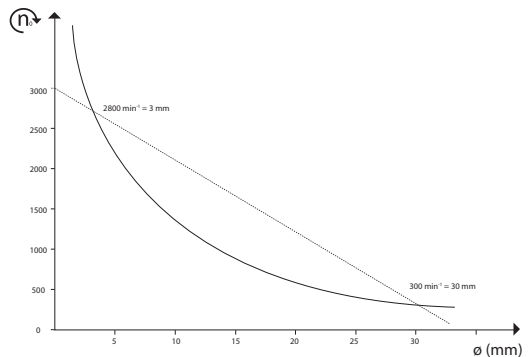
## Vervanging van de accessoires

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Onderhoud, aanbevelingen en raadgevingen

- 01 Het gebruik van de aangepaste accessoires in goede staat waarborgt een optimale werking
- 02 Smering van de frees
- 03 Om roest te voorkomen moet u de bewerkte metalen delen smeren (tafel, kolom, ...)
- 04 De toestand van de riemen regelmatig controleren
- 05 Voor het boren de boor insmeren met een mengsel van olie opgelost in water
- 06 Verander de snelheid van de rotatie van de boorkop met een diameter:
  - Met een kleine diameter = hoge snelheid
  - Grote diameter = lage snelheid



## Περιγραφή και εντοπισμός των οργάνων της μηχανής

## FIG. A

- 01 Διακόπτης ασφαλείας
- 02 τραπεζιού
- 03 Μέγγενη
- 04 Ρυθμιστής τραπεζιού
- 05 Κλίση τραπεζιού
- 06 Βαρούλκο
- 07 Τάση ιμάντα
- 08 -
- 09 κάρτερ τσόκ
- 10 Κάλυμμα τροχαλίας
- 11 Βάθους
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Περιεχόμενο του χάρτινου κουτιού

## FIG. B

## συναρμολόγηση της μηχανής

## FIG. C

- 01 Συναρμολόγηση κορμού
- 02 -
- 03 Συναρμολόγηση της κεφαλής
- 04 -
- 05 Στερέωση της μηχανής

## Λειτουργικότητα της μηχανής

## FIG. D

- 01 Θέση σε κίνηση
- 02 -
- 03 Προσανατολισμός του τραπεζιού
- 04 Οδηγός μήκους
- 05 Πώς να αλλάξετε ταχύτητα
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Χρήση της λίπανσης

## Ρυθμίσεις της μηχανής

## FIG. E

- 01 Τάση των ιμάντων
- 02 -
- 03 Ρυθμιστής του ελατηρίου υπενθύμισης
- 04 -

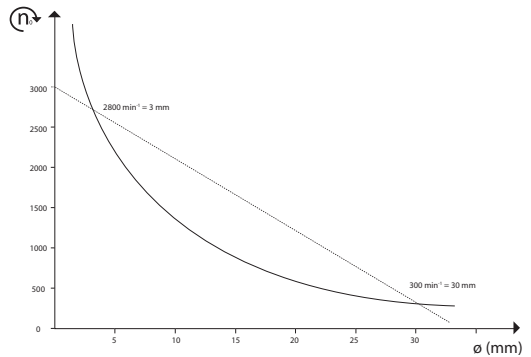
## συντήρηση, υποδείξεις και συμβουλές

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## συντήρηση, υποδείξεις και συμβουλές

- 01 Η χρήση των κατάλληλων και σε καλή κατάσταση εξαρτημάτων εγγυάται τη μέγιστη δυνατή λειτουργία
- 02 Λάδωμα της βούρτσας
- 03 Για να αποφύγετε τη σκουριά, λαδώστε τα μεταλλικά μέρη που έχουν κατασκευαστεί στο εργοστάσιο ( τραπέζι, κορμός,... )
- 04 Ελέγξτε την κατάσταση των ιμάντων ανά τακτά χρονικά διαστήματα
- 05 Λιπάνετε κατά τη διάρκεια της διάρκειας τη λάμα του τρυπάνου με μείγμα από διαλυμένο λάδι και νερό
- 06 Αλλάξτε την ταχύτητα περιστροφής της διαμέτρου σφικτήρα τρυπανιού:
  - Μικρής διαμέτρου = υψηλή ταχύτητα
  - Μεγάλης διαμέτρου = χαμηλές στροφές



PL

### Opis i oznaczenie elementów urządzenia

#### FIG. A

- 01 Wyłącznik bezpieczeństwa
- 02 Stołu
- 03 Imadło
- 04 Regulacja stołu
- 05 Nachylenie stołu
- 06 Przyciągarka
- 07 Naciąg pasa napędowego
- 08 -
- 09 Obudowa wała
- 10 Oslona koła pasowego
- 11 Ogranicznik głębokości
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

### Awaryjność opakowania

#### FIG. B

### montaż maszyny

#### FIG. C

- 01 Montaż kolumny
- 02 -
- 03 Montaż głowicy
- 04 -
- 05 Zamocowanie maszyny

### Unkcje maszyny

#### FIG. D

- 01 Uruchomienie
- 02 -
- 03 Kierunek ustawienia stołu
- 04 Stosowanie Ogranicznik głębokości
- 05 Jak zmienić prędkość
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Wykonanie otworów

### Regulacja maszyny

#### FIG. E

- 01 Naprężenie pasów napędowych
- 02 -
- 03 Regulacja sprężyny powrotnej
- 04 -

PL

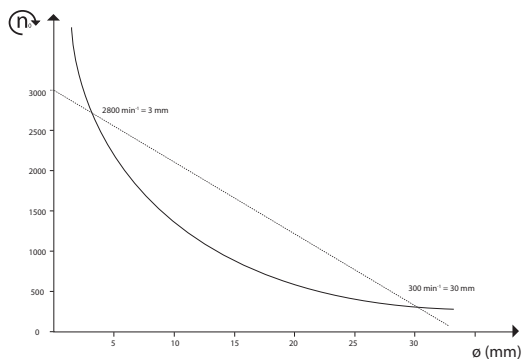
### Wymiana elementów zużywających się

#### FIG. F

- 01 -
- 02 -

### Konserwacja, zalecenia i rady

- 01 Stosowanie dostosowanych akcesoriów w dobrym stanie stanowi gwarancję optymalnego działania
- 02 Smarowanie wrzeciennika
- 03 Aby nie dopuścić do zardzewienia, smarować metalowe części skrawane (stół, kolumna,...)
- 04 Sprawdzać regularnie stan pasów napędowych
- 05 Przy wykonaniu otworów smarować wiertło rozpuszczalnym olejem zmieszany z wodą
- 06 Zmiana prędkości obrotowej o średnicy uchwytu wiertarskiego:
  - Małe o średnicy = wysoka prędkość
  - Duża średnica = niska prędkość



## Laitteen osien kuvaus ja sijainti

## FIG. A

- 01 Turvakatkaisija
- 02 Pöydän
- 03 Ruuvipenkki
- 04 Pöydän säätö
- 05 Pöydän kallistus
- 06 Vintturi
- 07 Kiristyshihna
- 08 -
- 09 Karan suojus
- 10 Hihnapyörän suojus
- 11 Syvyyspysäyttävä
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## laatikon sisältö

## FIG. B

## laitteen kokoaminen

## FIG. C

- 01 Asennuspylväs
- 02 -
- 03 Pään asennus
- 04 -
- 05 Koneen kiinnitys

## laitteen toiminta

## FIG. D

- 01 Käynnistys
- 02 -
- 03 Pöydän suunta
- 04 Syvyyspysäyttävä käyttö
- 05 Miten nopeutta vaihdetaan
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Porauksen suorittaminen

## koneen säädöt

## FIG. E

- 01 Hihnojen jännitys
- 02 -
- 03 Palautusjousen säätö
- 04 -

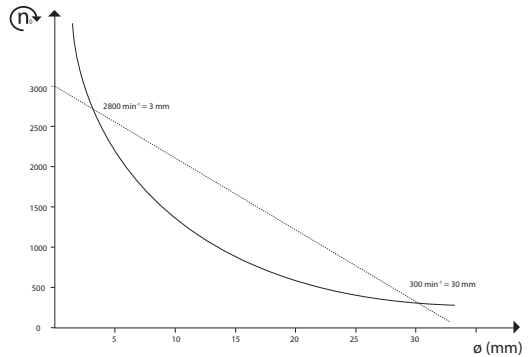
## kulumien osien vaihtaminen

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## huolto, suosituksia ja ohjeita

- 01 Sopivien ja hyväkuntoisten lisälaitteiden käyttö takaa laitteen parhaan toiminnan
- 02 Harjan voitelu
- 03 Ruostumisen estämiseksi tulee voidella työtetyt metallisosat (pöytä, pylväs,...)
- 04 Tarkista hihnojen kunto säännöllisesti
- 05 Kostuta terää porattaessa liukenevan öljyn ja veden sekoituksella
- 06 Muuta kierrosnopeus poran halkaisija:
  - Pieni halkaisija = suuri nopeus
  - Suuri halkaisija = alhainen nopeus



SV

## A Beskrivning och märkning av maskinens delar

## FIG. A

- 01 Säkerhetsbrytare
- 02 Bord
- 03 Skruvstäd
- 04 Inställning bord
- 05 Lutning bord
- 06 Vinsch
- 07 Remspänning
- 08 -
- 09 Chuckkåp
- 10 Kåpa remskiva
- 11 Djupanslag
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Innehåll i kartongen

## FIG. B

## Montering av maskinen

## FIG. C

- 01 Pelarmontering
- 02 -
- 03 Montering av huvudet
- 04 -
- 05 Fästande av maskinen

## Maskinens funktion

## FIG. D

- 01 Start
- 02 -
- 03 Orientering av bord
- 04 Användning av sidohandtag
- 05 För att ändra hastighet
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Utföra en borring

## Maskinens inställningar

## FIG. E

- 01 Remmarnas spänning
- 02 -
- 03 Justering av retur fjädern
- 04 -

SV

## Byte av förbrukningsmedel

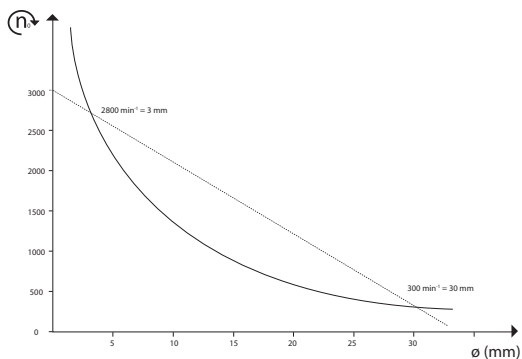
## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Underhåll och rekommendationer

- 01 Om man använder anpassade tillbehör av god kvalitet garanteras optimal funktion
- 02 Smörjning av spindeln
- 03 För att undvika rostangrepp, fetta in de maskinbearbetade metallpartierna (bord, pelare, ...)
- 04 Kontrollera remmarnas tillstånd med jämna mellanrum
- 05 Vid borring, smörj borret med en blandning vattenlöslig olja och vatten
- 06 Justera rotationshastighet borrhucken diameter:

- Liten diameter = hög hastighet
- Stor diameter = låg hastighet



**BU**

Описание и местоположение на частите на машината

FIG. A

- 01 Аварийен прекъсвач
- 02 таблица
- 03 Менгеме
- 04 Регулиране на плота
- 05 Наклон на плота
- 06 -
- 07 Опъване на ремъка
- 08 Картер на патронника
- 09 Картер на патронника
- 10 Капак на шайбата
- 11 Опорен палец за дълбочина
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

съдържание на кутията

FIG. B

сглобяване на машината

FIG. C

- 01 Монтиране на колоната
- 02 -
- 03 Монтиране на главата
- 04 -
- 05 Поставяне машина

функциониране на машината

FIG. D

- 01 Пускане и спиране
- 02 -
- 03 Ориентиране на плота
- 04 Използване на дълбокомер
- 05 Drehzahlwechsel
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Осъществяване на пробиване

Настройки на машината

FIG. E

- 01 Опъване на ремъците
- 02 -
- 03 Регулиране на връщащата пружина
- 04 -

**BU**

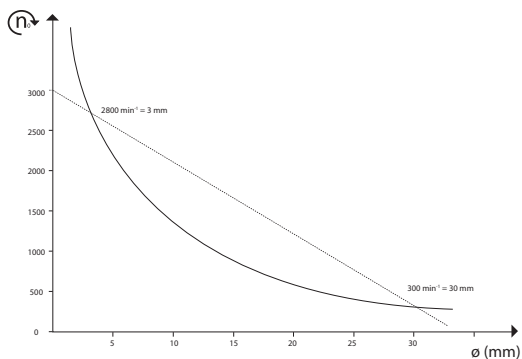
подмяна на консумативите

FIG. F

- 01 -
- 02 -

поддръжка, препоръки и съвети

- 01 Използването на подходящи аксесоари и в добро състояние е да се гарантира оптимална производителност
- 02 Смазване на шпиндела
- 03 За да се избегне появата на ръжда, гресируйте металните части (плот, колона, ...)
- 04 Редовно проверявайте състоянието на ремъците
- 05 При пробиване смазвайте свредлото със смес от разтворимо масло и вода
- 06 Промяна на скоростта на въртене на тренировка патронник с диаметър:
  - С малък диаметър = висока скорост
  - Голям диаметър = ниска скорост



DA

## Beskrivelse og nummerering af maskinens organer

## FIG. A

- 01 Sikkerhedskontakt
- 02 Plade
- 03 Skruestik
- 04 Indstilling af plade
- 05 Pladens hældning
- 06 Spil
- 07 Remspænding
- 08 -
- 09 Hus til dorn
- 10 Hjelm til remskive
- 11 Dybdestop
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Papkassens indhold

## FIG. B

## Samling af maskinen

## FIG. C

- 01 Montering af kolonne
- 02 -
- 03 Montering af hoved
- 04 -
- 05 Fastgørelse af maskinen

## Maskinens virkemåde

## FIG. D

- 01 Opstart
- 02 -
- 03 Pladens orientering
- 04 Brug af dybdestop
- 05 Hvordan man skifter hastighed
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Udførelse af en boring

## Maskinens indstillinge

## FIG. E

- 01 Remmenes spænding
- 02 -
- 03 Indstilling af retur fjederen
- 04 -

DA

## Udskiftning af forbrugsartikler

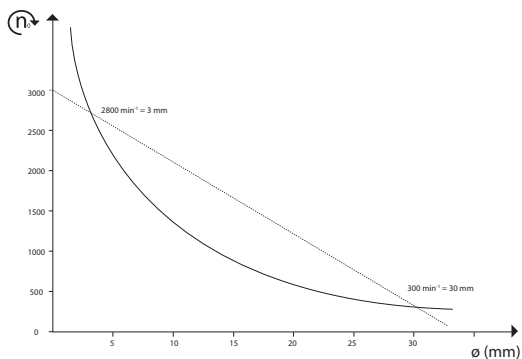
## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Vedligeholdelse, anbefalinger og gode råd

- 01 Brug af velegnede tilbehørsdele i god stand sikrer en optimal virkemåde
- 02 Smøring af spindlen
- 03 For at undgå rust skal de forarbejdede dele i metal smøres ( plade, kolonne etc. )
- 04 Kontroller regelmæssigt remmenes tilstand
- 05 Under boring skal boret smøres med en vandopløselig olieblanding
- 06 Skift hastighed rotation af borepatronen diameter:

- Små diameter = høj hastighed
- Store diameter = lav hastighed



RO

### Descrierea și identificarea organelor de mașină

#### FIG. A

- 01 Comutator de siguranță
- 02 masă
- 03 Menghină
- 04 Reglare masă
- 05 Inclinare masă
- 06 Cabestan
- 07 Întindere curea
- 08 -
- 09 Carcasă mandrină
- 10 Carcasă scripete
- 11 Opritor de adâncime
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

### conținutul cartonului

#### FIG. B

### asamblarea mașinii

#### FIG. C

- 01 Montare coloană
- 02 -
- 03 Montarea capului
- 04 -
- 05 Fixarea mașinii

### funcționarea mașinii

#### FIG. D

- 01 Punerea în funcțiune
- 02 -
- 03 Orientarea mesei
- 04 Utilizarea limitorului de adâncime
- 05 Cum se schimbă vitezele
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Realizarea unei perforări

### Reglajele mașinii

#### FIG. E

- 01 Întinderea curelelor
- 02 -
- 03 Reglarea resortului de rapel
- 04 -

RO

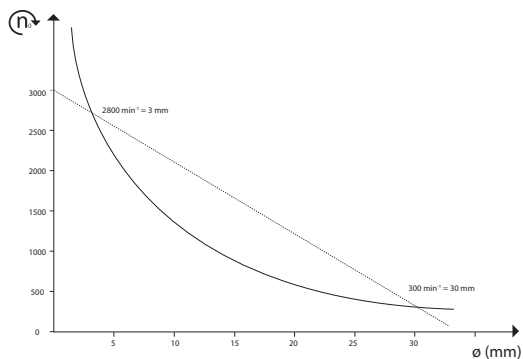
### Înlocuirea consumabilelor

#### FIG. F

- 01 -
- 02 -

### Întreținere, recomandări și sfaturi

- 01 Utilizarea de accesorii adaptate și în bună stare reprezintă o garanție pentru funcționarea optimă
- 02 SLubrifierea axului
- 03 Pentru a evita ruginirea, lubrifiați părțile metalice uzinate ( masă, coloană,... )
- 04 Verificați cu regularitate starea curelelor
- 05 Lubrifiați vârful burghiului în timpul perforării cu un amestec de ulei solubil și apă
- 06 Schimbarea vitezei de rotație a diametru mandrina:
  - Viteza cu diametru mic = mare
  - Viteza de diametru mare = mic





RU

описание и маркировка элементов машины

FIG. A

- 01 Защитный выключатель
- 02 Стола
- 03 Тиски
- 04 Регулировка стола
- 05 Наклон стола
- 06 Кабестан
- 07 Натяжение ремня
- 08 -
- 09 Кожух патрона
- 10 Кожух шкива
- 11 Ограничитель глубины
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

Содержимое коробки

FIG. B

Сборка машины

FIG. C

- 01 Монтаж стойки
- 02 -
- 03 Монтаж головки
- 04 -
- 05 Крепление станка

Функциональность машины

FIG. D

- 01 Запуск
- 02 -
- 03 Поворот стола
- 04 Использование ограничителя глубины
- 05 Изменение скорости
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Сверление

регулировка машины

FIG. E

- 01 Натяжение ремней
- 02 -
- 03 Регулировка возвратной пружины
- 04 -

RU

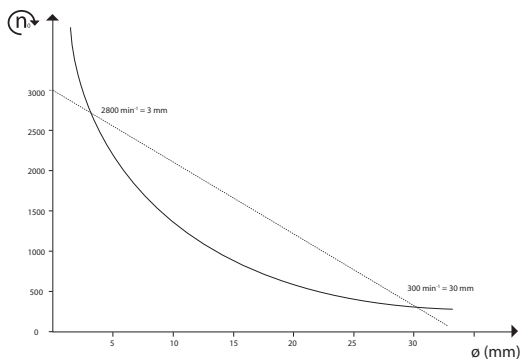
Замена расходных материалов

FIG. F

- 01 -
- 02 -

Чистка и техническое обслуживание

- 01 Использование соответствующих и находящихся в хорошем состоянии аксессуаров является гарантом оптимального функционирования
- 02 Смазка вала
- 03 Во избежание коррозии, смажьте обработанные металлические части (стол, стойку и т.д.)
- 04 Регулярно проверяйте состояние ремней
- 05 При сверлении смазывайте сверло смесью растворимого масла и воды
- 06 Изменение скорости вращения сверла диаметром патрона:
  - Малый диаметр = высокая скорость
  - Большой диаметр = низкая скорость



TU

### Makinenin organlarının tasviri ve bulunması

#### FIG. A

- 01 Güvenlik anahtarı
- 02 Masa
- 03 Mengene
- 04 Masa ayarı
- 05 Masa eğimi
- 06 Vinç
- 07 Kayış gerilimi
- 08 -
- 09 Kalıp karteri
- 10 Makara kaputu
- 11 Derinlik payandası
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

### Kartonun içeriği

#### FIG. B

### Makinenin montajı

#### FIG. C

- 01 Kolon montajı
- 02 -
- 03 Kafa montajı
- 04 -
- 05 Makine tespiti

### Makinenin kullanışlılığı

#### FIG. D

- 01 Çalıştırma
- 02 -
- 03 Masanın yönlendirilmesi
- 04 Derinlik dayanağının kullanılması
- 05 Nasıl hız (vites) değiştirmeli
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Bir delmenin gerçekleştirilmesi

### Makinenin ayarları

#### FIG. E

- 01 Kayışların gerilimi
- 02 -
- 03 Geri çağırma yayının ayarı
- 04 -

TU

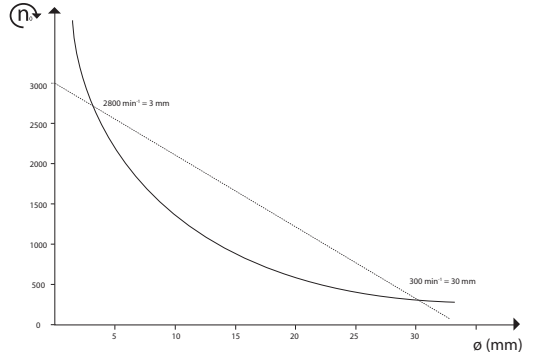
### Tüketim malzemelerinin değiştirilmesi

#### FIG. F

- 01 -
- 02 -

### Bakım, tavsiyeler ve öğütler

- 01 uygun ve iyi durumdaki aksesuarların kullanımı en iyi işleyişin güvencesidir
- 02 Pimin greslenmesi
- 03 Paslanmadan kaçınmak için, işlenmiş metal kısımları gresleyin (masa, kolon,...)
- 04 Kayışların durumunu düzenli olarak kontrol edin
- 05 Delme esnasında matkap ucunu bir eriyebilir yağ ve su karışımı ile yağlayın
- 06 matkap çapına aynanın dönme hızı ayarla:
  - Küçük çaplı = yüksek hız
  - Büyük çaplı = düşük hız



CS

## Popis a označení součástí stroje

## FIG. A

- 01 Bezpečnostní vypínač
- 02 Stolu
- 03 Svěrák
- 04 Nastavení stolu
- 05 Úklon stolu
- 06 Svislý naviják
- 07 Napnutí řemene
- 08 -
- 09 Kryt sklíčidla
- 10 Kryt kladky
- 11 Hloubkový doraz
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Obsah krabice

## FIG. B

## Montáž stroje

## FIG. C

- 01 Montáž sloupku
- 02 -
- 03 Montáž hlavy
- 04 -
- 05 Upevnění stroje

## Chod stroje

## FIG. D

- 01 Spuštění
- 02 -
- 03 Orientace stolu
- 04 Použití hloubkové zarážky
- 05 Jak změnit rychlost
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Vrtání

## seřízení stroje

## FIG. E

- 01 Napnutí řemenů
- 02 -
- 03 Nastavení vratné pružiny
- 04 -



CS

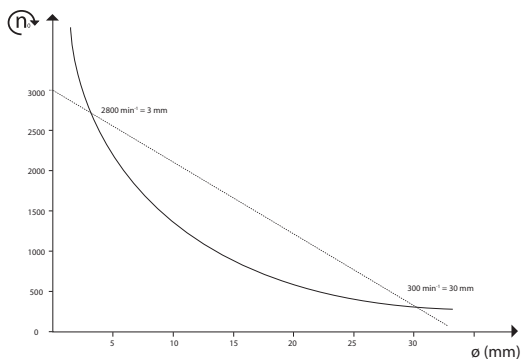
## Výměna komponentů

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## údržba, doporučení a rady

- 01 Použití adaptovaného příslušenství v dobrém stavu je zárukou optimálního fungování
- 02 Mazání protahováku
- 03 Kvůli ochraně před rzi promazávejte opracované kovové díly (deska, sloupek,...)
- 04 Pravidelně kontrolujte stav řemenů
- 05 Během vrtání promazávejte vrták směsí rozpustného oleje a vody
- 06 Změna otáček průměru sklíčidla:
  - Malý průměr = vysoká rychlost
  - Velký průměr = nízká rychlost



SK

### Popis a označenie súčastí stroja

#### FIG. A

- 01 Bezpečnostný vypínač
- 02 stola
- 03 Svorka
- 04 Nastavenie stola
- 05 Naklonenie stola
- 06 Zvislý navijak
- 07 Napnutie remeňa
- 08 -
- 09 Chránič vretena
- 10 Kryt kotúča
- 11 Hĺbkový doraz
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

### Obsah krabice

#### FIG. B

### Montáž stroja

#### FIG. C

- 01 Montáž podpery
- 02 -
- 03 Montáž hlavice
- 04 -
- 05 Upevnenie prístroja

### Montáž stroja

#### FIG. D

- 01 Spustenie
- 02 -
- 03 Orientácia stola
- 04 Použitie hĺbkovej zarážky
- 05 Ako zmeniť rýchlosť
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Urobenie otvoru

### Nastavenie stroja

#### FIG. E

- 01 Napnutie remeňov
- 02 -
- 03 Nastavenie pružiny, ktorá vracia vypínač do pôvodnej polohy
- 04 -

SK

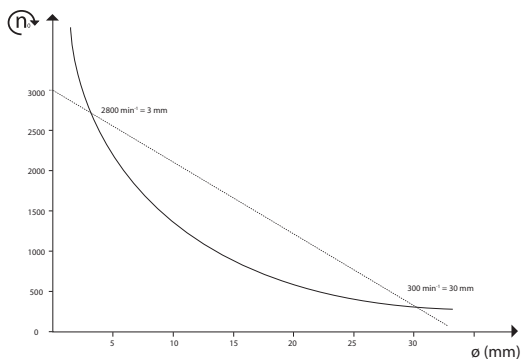
### Výmena komponentov

#### FIG. F

- 01 -
- 02 -

### Údržba, odporúčania a rady

- 01 Použitie adaptovaného príslušenstva v dobrom stave je zárukou optimálneho fungovania
- 02 Mazanie čapu
- 03 Aby ste predišli hrdzi, opracované kovové časti natierajte olejom (stôl, podpera,...)
- 04 Pravidelne kontrolujte stav remeňov
- 05 Mazanie pri prerezávaní lesa olejovou zmesou rozpustnou vo vode
- 06 Zmena otáčok priemeru skľučovadla:
  - Malý priemer = vysoká rýchlosť
  - Veľký priemer = nízka rýchlosť



HE

## תיאור ואיתור מכללי המכונה

FIG. A

- 01 מפסק ביטחון
- 02 השולחן
- 03 מלחציים
- 04 כיוון השולחן
- 05 שיפוע השולחן
- 06 אמצעי מתיחת רצועה
- 07 מתיחת רצועה
- 08 -
- 09 חיבת ראש מקדחה
- 10 חיפוי גלגלת
- 11 מעצור עומק
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## תכלות חיבת הקרטון

FIG. B

## הרכבת המכונה

FIG. C

- 01 התקנת עמוד
- 02 -
- 03 התקנת הראש
- 04 -
- 05 קיבוע המכונה

## כושר תפקוד המכונה

FIG. D

- 01 התנעה
- 02 -
- 03 כיוון כללי של השולחן
- 04 שימוש במקבע עומק
- 05 איך להחליף מהירות
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 ביצוע קידוח

## כיווני המכונה

FIG. E

- 01 מתיחת הרצועות
- 02 -
- 03 כיוון הקפיץ המחזיר
- 04 -

HE

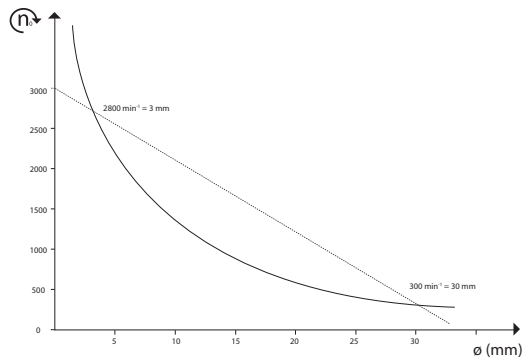
## החלפה של פריטים מתכלים

FIG. F

- 01 -
- 02 -

## ועצות הממלצות, אחזקה

- 01 באבזרים מתאימים ותקינים מבטיח פעולה מיטבית שימוש
- 02 שימון הציר
- 03 לשמן את חלקי תכתמה המעובדים ( שולחן, עמוד, ... )
- 04 על-מנת למנוע חלודה, יש לבדוק את מצב הרצועות באופן סדיר
- 05 בעת הקדיחה באמצעות תערובת של שמן נמס עם מים יש לסוך את המקדח
- 06 ליגרת קא' צ רטוקה לש בוביסה תוריהם יוניש =  
= נטק רטוקב ההובג תוריהם =  
= לודג רטוקב הכומנ תוריהם =



## توصيف و تحديد أجزاء لآلة

FIG. A

- 01 مفتاح الأمان
- 02 الطاولة
- 03 لنماشة
- 04 ضبط وضعية الطاولة
- 05 ميل الطاولة
- 06 رافعة رحوية
- 07 توتر الأسيير
- 08
- 09 علبة الشياق
- 10 غطاء البكرة
- 11 مصد ألع عمق
- 12
- 13
- 14
- 15
- 16 عاكس الاتجاه

## جمع محتوى الكارتونة

FIG. B

## جميع أجزاء الآلة.

FIG. C

- 01 تركيب العمود
- 02
- 03 تركيب الرأس
- 04
- 05 تثبيت المكنة

## جاءزية الآلة.

FIG. D

- 01 تشغيل و ضبط السرعة
- 02
- 03 اتجاه الطاولة
- 04 استعمل مصد العمق
- 05 ليفية تغيير السرعة
- 06
- 07
- 08
- 09
- 10 إجراء التخريم

## ضبط وظائف الآلة.

FIG. E

- 01 توتر الأسيير
- 02
- 03 ضبط رنيزك الرجوع
- 04

## استبدال المستهلكات.

FIG. F

- 01
- 02

## تنظيف و صيانة.

01 وفي حالة جيدة يضمن الاستغلال الأمثل للآلة  
استعمال ملحاح مناسبة

02 تشحيم المغزل

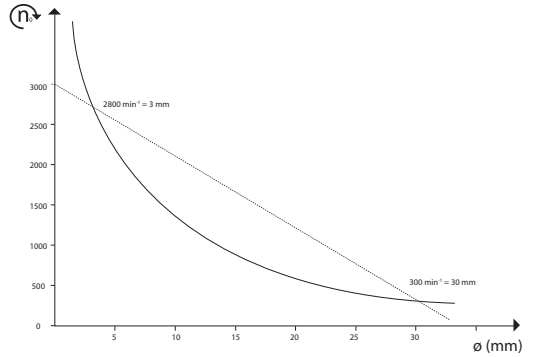
03 الأجزاء المعدنية المصنوعة الطاولة، العمود ...

لتفادي الصدأ عليك بتشحيم

04 افحص حالة الأسيير بانتظام

05 التخريم ادهن اللقمة بخليط من الزيت الذائب في الماء  
أشياء

06 ليوشت اهرطق رفح نارودة عرس ري يغت  
قري غصلا رطق قواع عرس  
اهرطق قري بك عرس ضرافخنا



## A gép alkotóelemeinek leírása és beazonosítása

## FIG. A

- 01 Biztonsági kapcsoló
- 02 Asztal
- 03 Satu
- 04 Asztal beállítás
- 05 Asztal dőlésszöge
- 06 Csőrőldob
- 07 Ékszija feszessége
- 08 -
- 09 Tokmány védőtok
- 10 Felvonó csiga védőlemez
- 11 Mélységi ütköző
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## A doboz tartalma

## FIG. B

## A gép összeszerelése

## FIG. C

- 01 Oszlop felszerelése
- 02 -
- 03 Fej felszerelése
- 04 -

## A gép működése

## FIG. D

- 01 Beindítás
- 02 -
- 03 Asztal iránya
- 04 Mélység-ütköző használata
- 05 Hogyan kell sebességet váltani
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Egy fúrás megvalósítása

## A gép beállítása

## FIG. E

- 01 Ékszija feszessége
- 02 -
- 03 Visszarántó rugó beállítása
- 04 -

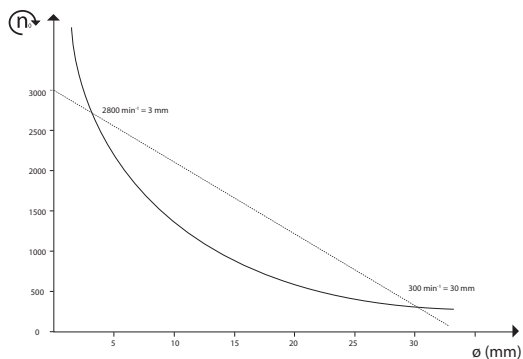
## Fogyóanyagok cseréje

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Karbantartás, javaslatok és tanácsok

- 01 A megfelelő és jó állapotban lévő kiegészítők használata garantálja az optimális működést
- 02 Orsó kenése
- 03 A rozsdásodás elkerülése érdekében kenje be a megmunkált fémrészeket (asztal, oszlop, ...)
- 04 Rendszeresen ellenőrizze az ékszija állapotát
- 05 Kenje be a fúrófejet a fúrás során egy oldódó olajból, és vízből készült keverékkel
- 06 Változás forgási sebességének a fúrótokmány átmérője:
  - Kis átmérő = nagy sebességű
  - Nagy átmérőjű = kis sebességű



SL

## Opis in označitev sklopov stroja

## FIG. A

- 01 Varnostno stikalo
- 02 Mize
- 03 Primež
- 04 Nastavitev mize
- 05 Nagib mize
- 06 Vitel
- 07 Napetost jermena
- 08 -
- 09 Ohišje prebijala
- 10 Pokrov škripca
- 11 Mejniki globine
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Vsebina kartona

## FIG. B

## Sestava stroja

## FIG. C

- 01 Montaža stebra
- 02 -
- 03 Montaža glave
- 04 -
- 05 Pritrditev stroja

## Funkcionalnost stroja

## FIG. D

- 01 Vklon delovanja
- 02 -
- 03 Usmerjenost mize
- 04 uporaba globinskega omejilca
- 05 Kako spremenimo hitrost
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Izdelava luknje

## Nastavitve stroja

## FIG. E

- 01 Napetost jermenov
- 02 -
- 03 Nastavitev povratne vzmeti
- 04 -



SL

## Menjava potrošnih delov

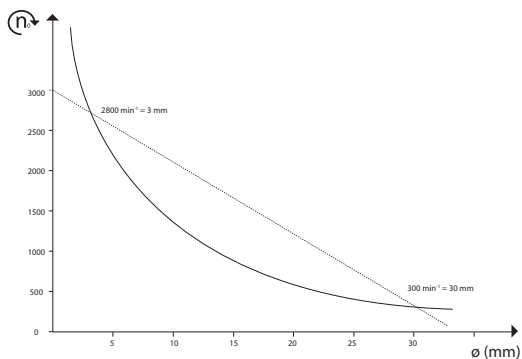
## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Vzdrževanje, priporočila in nasveti

- 01 Uporaba ustreznih in nepoškodovanih dodatkov je jamstvo za optimalno delovanje.
- 02 Mazanje vretena
- 03 Da bi preprečili rjavenje, namažite kovinske dele ( miza, steber,...)
- 04 Redno preverjajte stanje jermenov
- 05 Med luknjanjem sveder namažite z mešanico topljivega olja in vode
- 06 Spreminjanje hitrosti vrtenja premer vaja Chuck:

- Mala premer = visoke hitrosti
- Velik premer = nizka hitrost





ET

## Masina osade kirjeldus ja eristamine

## FIG. A

- 01 Ohutusüliti
- 02 Laua
- 03 Kruustangid
- 04 Laua reguleerimine
- 05 Laua kalde reguleerimine
- 06 Veorihma rull
- 07 Veorihma pinge
- 08 -
- 09 Perforaatori korpus
- 10 Rulli kate
- 11 Sügavusmõõdik
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Karbi sisu

## FIG. B

## Masina kokkupanek

## FIG. C

- 01 Püsttala paigaldamine
- 02 -
- 03 Puuripea paigaldamine
- 04 -
- 05 Seadme kinnitus

## Masina funktsionaalsus

## FIG. D

- 01 Käivitamine
- 02 -
- 03 Laua suunamine
- 04 Sügavustõkke kasutamine
- 05 Kiiruse muutmine
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Puurimine

## Masina seaded

## FIG. E

- 01 Rihmade pinge
- 02 -
- 03 Tagastusvedru reguleerimine
- 04 -



ET

## kuluvate osade asendamine

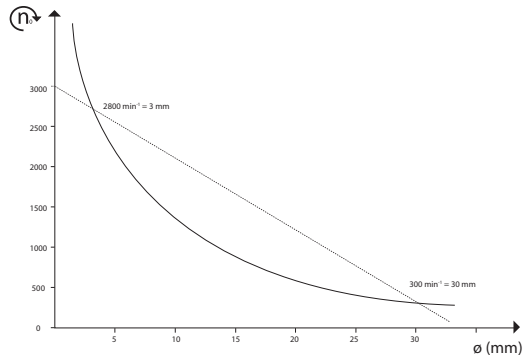
## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Hooldus, soovitusel ja nõuanded

- 01 Sobivate ja tervete tarvikute kasutamine on optimaalse funktsioneerimise garantiiks
- 02 Varda määrimine
- 03 Roostetamise vältimiseks õlitage töödeldud metallpinnad (laud, püsttala, ...)
- 04 Kontrollige perioodiliselt rihmade olukorda
- 05 Puurimisel niisutage puuripead vees lahustuva õli ja vee seguga
- 06 Muuda pöörlemiskiiruse drill padrun läbimõõduga:

- Väike läbimõõt = suur kiirus
- Suured läbimõõt = aeglasel kiirusel



LV

## Mašīnas sastāvdaļu apraksts un uzstādīšana

## FIG. A

- 01 Drošības slēdzis
- 02 Galda
- 03 Skrūvspīles
- 04 Galda noregulēšana
- 05 Galda slīpums
- 06 Kabestāns
- 07 Siksnas spriegums
- 08 -
- 09 Caursitņa karteris
- 10 Veltņa pārsegs
- 11 Galējais atbalsts
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## kastes saturs

## FIG. B

## mašīnas montāža

## FIG. C

- 01 Kolonnas montāža
- 02 -
- 03 Galviņas montāža
- 04 -
- 05 Mašīnas fiksācija

## mašīnas funkcionalitāte

## FIG. D

- 01 Iedarbināšana
- 02 -
- 03 Galda virziens
- 04 Dziļuma atzīmes izmantošana
- 05 Kā mainīt ātrumu
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Urbšana

## Mašīnas regulēšana

## FIG. E

- 01 Siksnu spriegums
- 02 -
- 03 Atsperes noregulēšana
- 04 -

LV

## Aizvietot patērētās sastāvdaļas

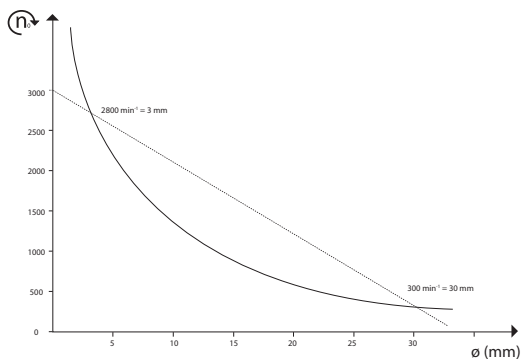
## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## apkope, rekomendācijas un padomi

- 01 Piemērotu piederumu, kas ir labā stāvoklī lietošana ir optimālas funkcionēšanas garants
- 02 Vārpstas ieeļļošana
- 03 Lai izvairītos no rūsēšanas, ieeļļot metāliskās daļas (galda, kolonna,...)
- 04 Regulāri pārbaudīt siksnu stāvokli
- 05 Urbšanas laikā ieeļļot urbi ar šķīstošas eļļas un ūdens maisījumu
- 06 Mainīt rotācijas ātruma urbpatronu diametrs:

- Mazās diametrs = ātrgaitas
- Liela diametra = zems ātrums



LT

## Aprašymas ir mašinos detalių

## FIG. A

- 01 Apsauginis jungiklis
- 02 Stalo
- 03 Spaustuvas
- 04 Stalo reguliavimas
- 05 Stalo kampas
- 06 Suktuvus
- 07 Juostos įtempimas
- 08 -
- 09 Prakalo apsauginis gaubtas
- 10 Skridinio anga
- 11 Ilga atrama
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Kartono sudėtis

## FIG. B

## Mašinos surinkimas

## FIG. C

- 01 Kolonėlės montavimas
- 02 -
- 03 Galvutės montavimas
- 04 -
- 05 Mašinos fiksacija

## Įjungimas, greičio reguliavimas

## FIG. D

- 01 Įjungimas
- 02 -
- 03 Stalo kryptis
- 04 Kaupiamąjo gylio panaudojima
- 05 Kaip pakeisti greitį
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Gręžimas

## Mašinos reguliavimas

## FIG. E

- 01 Juostų įtempimas
- 02 -
- 03 Sklendės spyruoklės suregulavimas
- 04 -



LT

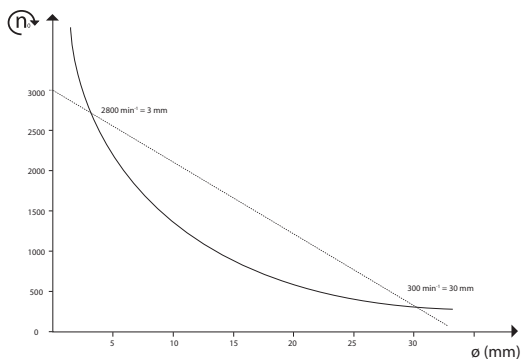
## Vartojamųjų produktų pakeitimas

## FIG. F

- 01 -
- 02 -

## Priežiūra, rekomendacijos ir patarimai

- 01 Priderintų priedų panaudojimas ir geras stovis yra optimalus funkcionavimo garantas
- 02 Strypo tepimas tepalu
- 03 Kad nerūdytų, pagamintas metalines dalis (stalą, kolonėlę, ...) ištepti tepalu
- 04 Reguliariai tikrinti juostų būklę
- 05 Gręžiant, grąžtą ištepti tirpios alyvos ir vandens mišiniu
- 06 Nustatyti sukimosi greitis apie gręžimo skersmuo Chuck:
  - Mažo skersmens = greityju
  - Didelio skersmens = mažu greičiu



## Opis i identifikacija organa stroja

## FIG. A

- 01 Sigurnosni prekidač
- 02 Tablice
- 03 Potpredsjednik
- 04 Postavka tablice
- 05 Nagib tablice
- 06 Vitlo
- 07 Napetost pojasa
- 08 -
- 09 Chuck stanovanje
- 10 Pulley Cover
- 11 Dubina stop
- 12 -
- 13 -
- 14 -
- 15 -
- 16 -

## Sadržaj kartona

## FIG. B

## Montaža stroja

## FIG. C

- 01 Stupac montaže
- 02 -
- 03 Montaža glave
- 04 Montaža baterija
- 05 Popravljanje stroja

## Funkcionalnost stroja

## FIG. D

- 01 Start i stop
- 02 -
- 03 Orijehtacija tablice
- 04 Korištenje dubina stop
- 05 Kako promijeniti Gears
- 06 -
- 07 -
- 08 -
- 09 -
- 10 Pravljenje rupe

## Postavke stroja

## FIG. E

- 01 Napetost pojasa
- 02 -
- 03 Podešavanje opruge podsjetnika
- 04 -

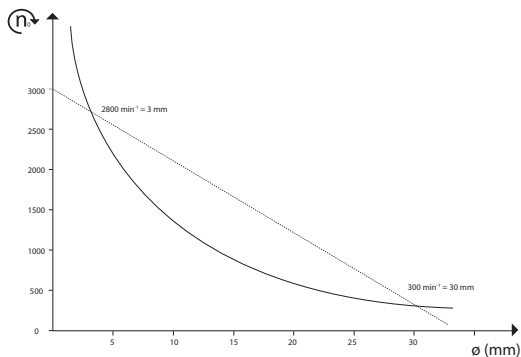
## Zamjena konzumables

## FIG. F


- 01 -
- 02 -


## Održavanje, preporuke i savjeti

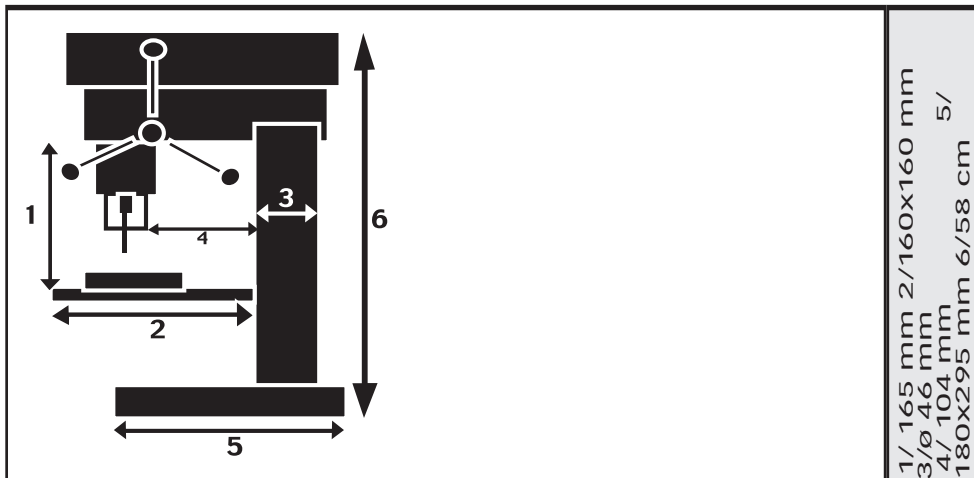
- 01 Upotreba odgovarajućeg pribora i u dobrom stanju jamči optimalan rad.
- 02 Podmazivanje Spindle
- 03 Kako bi izbjegli hrđe, podmažite strojene metalne dijelove (tablica, kolona,...)
- 04 Provjerite stanje pojaseva redovito
- 05 Podmazivanje pri bušenja malo s mješavinom topljivih ulja i vode
- 06 Podesite rotacijsku brzinu mandrela na promjer bušilice:
  - Mali promjer = velika brzina
  - Veliki promjer = mala brzina





	<p>Tension et fréquence assignée: Nominal frequency and power: Nennspannung und Nennfrequenz : Tensión y frecuencia fijada: Tensione e frequenza assegnata: Tensão e frequência fixa: Aangewezen spanning en frequentie: ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΗ ΤΑΣΗ ΚΑΙ ΣΥΧΝΟΤΗΤΑ: Napięcie i częstotliwość przydzielona: Jännite ja määrittäy taajuus: Angiven spänning och frekvens: Anført spænding og frekvens: Tensiune și frecvență de lucru:</p>	<p>Заданное напряжение и частота: Tahsis gerilimi ve frekans: Stanovené napětí a frekvence: Stanovené napätie a frekvencia: Merkespenning og merkefrekvens: الغالبية والذبيبة المبرمج: Névleges feszültség és frekvencia: Napetost in določena frekvenca: Консумирано напрежение и честота : Määratud pinge ja sagedus Nustatyta įtampa ir dažnis Noteiktais spriegums un frekvence. Napon i nazivna frekvencija:</p>	230 V ~ 50 Hz
---	--	---	---------------

	<p>Puissance assignée: Nominal power: Nennleistung: Potencia fijada: Potenza assegnata: Potência assinada: Onbelast toerental: ΟΝΟΜΑΣΤΙΚΗ ΙΣΧΥΣ: Prędkość na biegu jałowym: Teho: Angiven effekt: Anført styrke: Putere de lucru:</p>	<p>Заданная мощность: Tahsis edilen güç: Stanovený výkon: Predpísaný výkon: Merkeeffekt: القدرة المبرمج: Névleges teljesítmény : Določena jakost: Консумирана мощност: Määratud võimsus. Nustatyta galia Noteiktā jauda Nazivna snaga:</p>	350 W
---	---	--	-------





		B 16
--	--	------

		1,5 / 13 mm
--	--	-------------


	<p>Vitesse à vide: No-load speed: Leerlaufdrehzahl: Velocidad vacía: Velocità a vuoto: Velocidade no vácuo: Leerlaufdrehzahl: ΤΑΧΥΤΗΤΑ ΑΔΡΑΝΕΙΑΣ: Prędkość bez biciażenia: Tyhjäkäyntinopeus Tomgångshastighet: Hastighed i ubelastet tilstand: Viteza in gol:</p>	<p>Скорость вращения на холостом ходу: Boşalma hızı: Rychlost naprázdno: Rýchlosť pri chode naprázdno: Tomgångshastighet: السرعة على الفارغ Üres sebesség: Prosti tek: Скорост на празни обороти: Kiirus tühikäigul Tuščio prietaiso greitis Tukšgaitas ātrums Brzina praznog hoda:</p>	580 - 2650 min <sup>-1</sup>
--	--	---	------------------------------


	<p>Danger : Danger : Gefahr : Peligro : Pericolo : Perigo : Gevaar : ΚΙΝΔΥΝΟΣ: Niebezpieczeństwo : Vaara : Fara : Fare : Pericol :</p>	<p>Опасно : Tehlike : Nebezpečí : Nebezpečenstvo : Fare: خطر. Veszély : Nevarnost: Опасност : Oht Pavojus Bistamiba Opasnost:</p>	X
--	--	---	---

	<p>Poids : Weight : Gewicht : Peso : Peso : Peso : Gewicht : ΒΑΡΟΣ : Masa : Paino : Vikt : Vægt : Greutate :</p>	<p>Bec : Ağırlık : Hmotnost : Hmotnosť : Vekt: الوزن. Súly : Teža : Терло : Raskus Svoris Svars Težina</p>	14 kg
--	--	--	-------





 <b>L<sub>pA</sub></b>	Niveau de pression acoustique :	Уровень акустического давления :	66,0 dB (A)
	Acoustic pressure level :	Akustik basınç seviyesi :	
	Schalldruckpegel :	Hladina akustického tlaku :	
	Nível de presión acústica :	Hladina akustického tlaku :	
	Livello di pressione acustica :	Lydtrykknivå:	
	Nível de pressão acústica :	مستوى الضغط السمعي.	
	Niveau akoestische druk :	A hangnyomás szintje :	
	ΣΤΑΘΜΗ ΗΧΗΤΙΚΗΣ ΠΙΕΣΗΣ:	Nivo akustičnega pritiska:	
	Poziom mocy akustycznej :	Равнище на акустично налягане :	
	Käytä kuulosuojaimia:	Helirõhu nivoo	
Ljudtrycksnivå :	Akustinio spaudimo lygis		
Lydtryk :	Akustiskå spiediena līmenis		
Nível presiune acustică :	Razina zvučnog tlaka:		

 <b>L<sub>wA</sub></b>	Niveau de puissance acoustique :	уровень мощности звука :	79,0 dB (A)
	Acoustic power level :	Akustik basınç seviyesi :	
	Schalleistungspegel :	Hladina zvukového výkonu:	
	Nível de potencia acústica :	Hladina zvukového výkonu:	
	Livello di potenza acustica:	Lydeffektnivå:	
	Nível de potência acústica:	مستوى الضجيج.	
	Niveau akoestisch vermogen :	a hangnyomás szintje :	
	ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΣΧΥΟΣ ΗΧΟΥ:	Nivo akustične jakosti :	
	Poziom mocy akustycznej :	Равнище на вибрации :	
	Käytä suojalaseja :	Helivõimsuse nivoo	
Ljudstyrkenivå :	Triukšmo lygis		
Lydstyrke :	Akustiskās jaudas līmenis		
Nível putere acustică :	Razina zvučne snage:		

NIVEAU SONORE D'ÉMISSION : A VIDE


Pression acoustique L<sub>pA</sub> poste opérateur 66,0 dB  
Incertitude 3

Puissance acoustique L<sub>wA</sub> 79,0 dB  
Incertitude 3

Valeurs déterminées suivant le code d'essai de l'annexe B de la norme EN 61029-1 avec emploi des normes de base ISO 11201 et ISO 3744.

Les niveaux de pression acoustique obtenus in situ dépendent:

- Des niveaux réels de la machine considérées, en prenant en compte les incertitudes déclarées;
- Du local et de l'installation de la machine. Préférez une pièce dont l'acoustique est plus feutrée. Evitez les pièces vides à grande résonance. Placez vous auprès d'une fenêtre le cas échéant.
- Des outils montés, des pièces travaillées, des réglages choisis,...

 <b>8,85 m / s<sup>2</sup></b>	Niveau de vibration :	Уровень вибрации :	8,85 m / s <sup>2</sup>
	Hand/arm vibration level :	Titreşim seviyesi :	
	Vibrationspegel Hand/Arm :	Úroveň vibrací :	
	Nível de vibración mano/brazo :	Hladina vibrácií :	
	Livello di vibrazione mano/braccio :	Vibrasjonsnivå:	
	Nível de vibração mão/braço :	مستوى الارتجاج.	
	Trillingsniveau hand/arm :	Vibrációsintzint :	
	ΕΠΙΠΕΔΟ ΚΡΑΔΑΣΜΩΝ:	Nivo vibracij :	
	Poziom vibracji rżka/ramię :	Равнище :	
	Tärinätaso:	Vibrācijas līmenis.	
Vibrationsnivå hand/arm :	Vibracijos lygis		
Vibrationsniveau :	Vibratsioon nivo		
Nível vibrații :	Razina vibracije:		

VIBRATIONS:

Total des valeurs de vibration (somme vectorielle des trois directions) déterminée selon EN 60745 :

a 8,85 m/s<sup>2</sup>  
Incertitude K 1,5 m/s<sup>2</sup>

L'amplitude d'oscillation peut être utilisée comme valeur de comparaison d'outils électroportatifs.

Attention : si l'outil électroportatif est utilisé pour d'autres applications, avec d'autres outils de travail, l'amplitude d'oscillation peut être différente.





	<p>Conformité européenne          Conforms to EC standards :          CE-Konformität :          Cumples con las directivas CE :          Conforme alle norme CE :          Conforme às normas CE :          Voldoet aan de EG-normen :          ΕΥΡΩΠΑΪΚΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗ          Zgodność z normami CE :          EU-standardien mukainen :          EU-standardien mukainen :          Overholder EU standarderne :          Conform cu normele europene:</p>	<p>соответствие европейским стандартам:          Avrupa uygunluk :          evropská shoda :          európska dohoda :          Europeisk konformitet          مطابق للمواصفات الأوروبية.          evropska ustreznost :          európai megfeleléség :          Съответствие с европейските норми :          Euroopa Liidu vastavusmärk          Europinių normų atitikima          Atbilstība Eiropas standartiem          Euroopska sukladnost</p>	×
--	---	---	---

	<p>Lire les instructions avant usage :          Read the instructions before use :          Vor Einsatz des Geräts Anweisung lesen :          Léase las instrucciones antes de usar :          Leggere le istruzioni prima dell'uso :          Ler as instruções antes da utilização :          Lees voor het gebruik de instructies :          ΔΙΑΒΑΣΤΕ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΠΡΙΝ ΑΠΟ ΤΗ ΧΡΗΣΗ:          Zapoznać się z instrukcją przed użyciem :          Lue ohjeet ennen käyttöä :          Läs anvisningarna före användning :          læs instruktionerne før brug          Înainte de utilizare, cititi instructiunile :</p>	<p>Внимательно прочитайте следующие инструкции :          Kullanmadan talimatları okuyunuz :          Pozorně si přečtete následující pokyny :          Pred použitím si prečítajte pokyny :          Les bruksanvisningen før bruk:          اقرأ التعليمات قبل الاستخدام.          használat előtt olvassuk el az utasítást :          Pred uporabo preberite ustrezna navodila          Прочетете указанията за употреба :          Enne kasutamist lugege instruksiooni          Prieš naudojimą perskaityti instrukciją          izlasīt instrukcijas pirms lietošanas          Pročitati upute prije uporabe:</p>	×
--	--	---	---

	<p>Soumis à recyclage          Subjected to recycling          Sujeto a reciclaje          Sottoposti a riciclaggio          Sujeitos à reciclagem          Não deite no lixo :          Niet wegwerpen :          ΥΠΟΚΕΙΤΑΙ ΣΕ ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΗ          Nie wyrzucac :          Älä heitä pois luontoon :          Batteriet får inte kastas :          Bortkast det ikke:          Nu le auncati :</p>	<p>Подлежит переработке          Atmayınız :          Nevyhazujte je do běžného odpadu :          Neodhadzovat :          Gjenvinningspliktig          فلا ترمدها ملئذا في القمامة.          ne mečite1          Ne odvržite ga/jih vstran :          Taaskasutusse kuuluv          Ärge visake seda minema :          Nemétykite :          Nemest :          Podvrgnuto recikliranju</p>	×
--	---	--	---

**Recyclage des déchets :**


Les outils, accessoires et leur emballages doivent suivre une voie de recyclage adaptée. Conformément aux directives Européenne 2012/19/UE et 2006/66/CE, les composants d'un produit doivent être séparés, collectés, recyclés ou éliminés en conformité avec les réglementations environnementales en vigueur. Les appareils, batteries, piles, huiles, emballages devront être déposés dans les systèmes d'élimination des déchets spéciaux tels que déchetteries. Renseignez-vous auprès de votre commune pour connaître l'organisme le plus proche à même de retraiter ou de collecter ces déchets.


	<p>Recyclable, soumis au tri sélectif          Recyclable, subject to recycling          Recyclingfähig, unterliegen Recycling          Reciclables, sujetos a reciclaje          Riciclabili, soggetti a riciclaggio          Recicláveis, sujeito à reciclagem          Recycleerbare, onderworpen aan recycling          ΑΝΑΚΥΚΛΩΣΙΜΟ, ΥΠΟΚΕΙΤΑΙ ΣΕ ΕΠΙΛΕΚΤΙΚΗ ΔΙΑΛΟΓΗ          Opakowanie nadaje się do recyklingu podlegają recyklingu          Kierrätettävien pakkausten kohteena kierrätys          Återvinningsbara förpackningar omfattas återvinning          Рециклираци се опаковки подлежат на рециклиране          Genanvendelig underlagt genbrug</p>	<p>Reciclabile sub rezerva reciclare          Повторно упаковка подлежит вторичной переработке          Geri dönüştürülebilir ambalaj konusu          Recyklovateľné podliehajúci recyklácii          Recyklovateľné podliehajúce recyklácii          Resirkulerbar, med förbehold om selektiv sortering          ريودنلا قايال يرضحت ريودنلا قايال قاياللا لسيول نخللا و قوين يخللا          Újrahasznosítható csomagolás alá újrahasznosítás          Reciklirati predmet recikliranja          Pakendite suhtes ringlussevõtu          Pārstrādājams iepakojums otrreizējai pārstrādei          Perdīrbamų taikomos perdirbimo          Može se reciklirati, podložno selektivnom sortiranju</p>	×
--	---	---	---









	<p>Porter des lunettes de sécurité : Wear protective eyewear : Schutzbrille tragen : Llevar puestas gafas protectoras : Portare de gli occhiali di sicurezza : Utilizar óculos de segurança : Draag een veiligheidsbril : ΦΟΡΑΤΕ ΠΡΟΣΤΑΤΕΥΤΙΚΑ ΓΥΑΛΙΑ: Zakładać okulary ochronne : Käytä suojalaseja : Använd skyddsglasögon : Der skal benyttes sikkerhedsbriller : Purtati ochelari de protecție :</p>	<p>Наденьте защитные очки : Güvenlik gözlükleri takın : Používejte bezpečnostní brýle : Noste ochranné okuliare : Bruk vernebriller: حامل نظارات وقائية. Viseljen védőszemüveget : Nositi zaščitna očala : Да се използват защитни очила : Kandke kaitseprille Nešioti apsauginius akinius Valkāt aizsargbrilles Nositi zaštitne naočale:</p>	×
---	--	---	---

	<p>Porter un masque anti-poussière : Wear a dust mask : Staubschutzmaske tragen : Llevar puesta una careta de protección contra el polvo : Indossare una mascherina anti-polvere : Utilizar uma máscara anti-poeira : Draag een stofmasker : ΦΟΡΕΣΤΕ ΜΑΣΚΑ ΓΙΑ ΤΗ ΣΚΟΝΗ: Zakładać maskę przeciwpylową Käytä pölysuojust : Bär mask mot damm : Der skal benyttes beskyttelsesmaske mod støv: Purtati mască anti-praf :</p>	<p>Наденьте респиратор : Toza karşı maske takın : Používejte masku proti prachu : Noste ochrannú masku proti prachu : Bruk en støvmaske: لبس قناع مضاد للغبار. Viseljen porvédő maszktot Nositi zaščitno masko proti prahu: Да се използва защитна маска : Kandke tolmumaski. Dëvëti respiratorių Valkāt aizsarg masku pret putekļiem Nositi masku za zaštitu od prašine:</p>	×
---	---	---	---

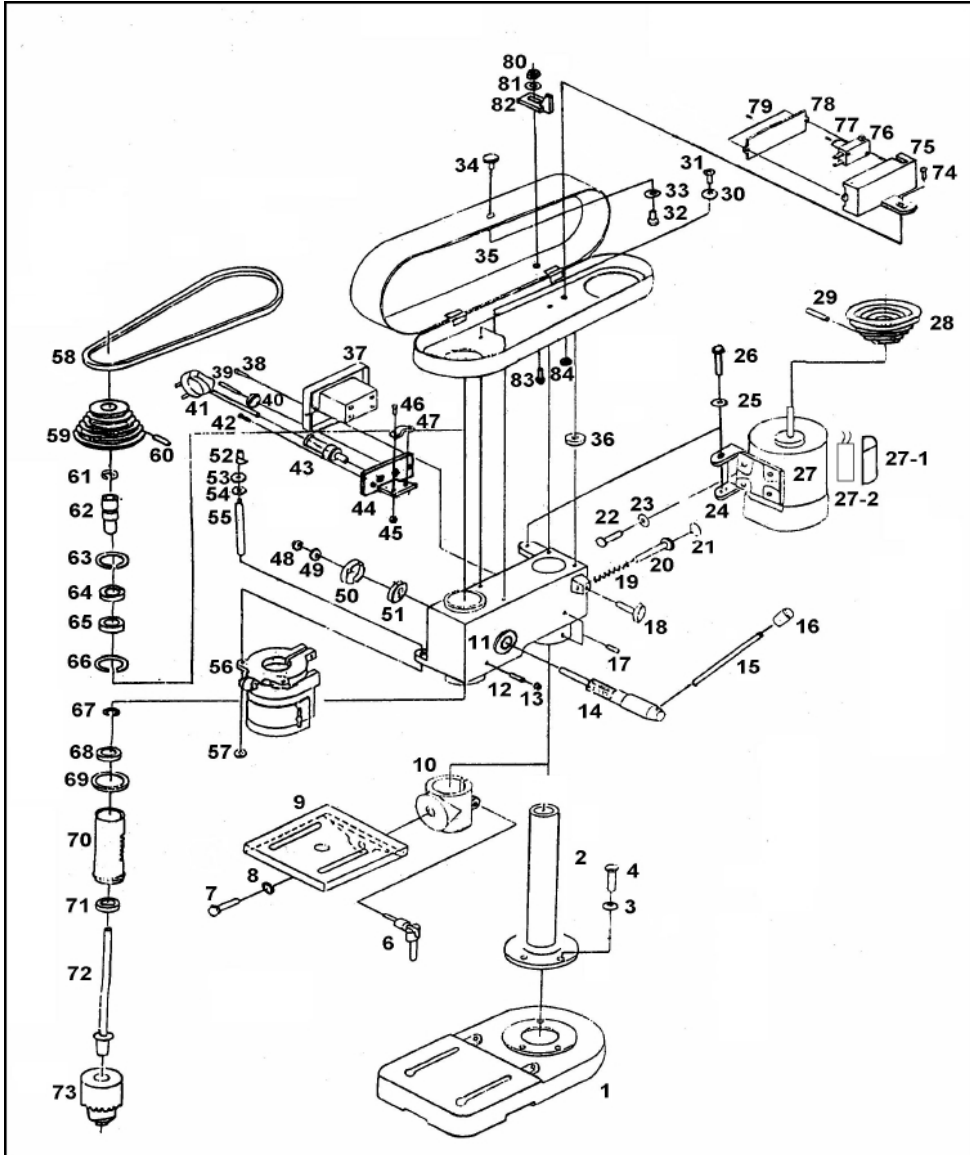
	<p>Porter une protection auditive : Wear hearing protective equipment: Gehörschutz tragen: Llevar puesta una protección auditiva: Portare una protezione uditiva: Utilizar uma protecção auditiva: Draag gehoorbeschermers: ΦΟΡΑΤΕ ΠΡΟΣΤΑΣΙΑ ΑΚΟΗΣ: Zakładać słuchawki ochronne Käytä kuulosuojaimia: Bär hörselskydd: Der skal benyttes høreværn: Purtati căști de protecție auz:</p>	<p>наденьте средства звуковой защиты: İşitsel koruma aleti takın: Používejte ochranu sluchu: Noste ochranné slúchadlá: Bruk hørselsvern: لبس سماعة ضوضاء الضجيج. Viseljen fülvédőt Nositi zašito ušes: Да се използва слухови защитни средства: Kandke kõrvakaitset Nešioti apsaugą nuo triukšmo Valkāt dzirdes aizsarglīdzekli Nositi štitnike protiv buke:</p>	×
---	--	--	---

	<p>Porter des gants : Use rubber gloves : Schutzhandschuhe tragen : Llevar guantes de protección : Indossare i guanti di protezione : Utilizar luvas de protecção : Draag veiligheidshandschoenen : ΦΟΡΩΝΤΑΣ ΓΑΝΤΙΑ: Używać rękawic ochronnych : Käytä suojakäsineitä : Använd skyddshandskar : Der skal benyttes handsker : Purtati mănuși :</p>	<p>Наденьте перчатки : Eldiven takın : Noste rukavice : Noste rukavice : Bruk hansker: لبس قفازات. Viseljen kesztyű t Nositi rokavice: а се използват предпазни ръкавици : Kandke kindaid Müvëti pirštines Valkāt cimds Nositi zaštitne rukavice:</p>	×
---	---	---	---





# P 13G





**FAR one TOOLS**

**P 13G**  
111050

230 V - 50 Hz    350 W    13 mm    580 - 2650 min-1    14 kg

160 x 160 mm

FAR GROUP EUROPE  
192, Avenue Yves Farge - 37700 St. Pierre-des-Corps - FRANCE  
ZJ4113-1  
Serial number / numéro série :

Made in P.R.C.

**FAR one TOOLS**

1	2650	
2	1650	
3	1220	
4	850	
5	580	

Made in P.R.C.

FAR GROUP EUROPE  
192, Avenue Yves Farge - 37700 St. Pierre-des-Corps - FRANCE  
ZJ4113-1  
Serial number / numéro série :



DECLARATION DE CONFORMITE  
VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING  
DECLARACION DE CONFORMIDAD  
DICHIARAZIONE DI CONFORMITA  
KONFORMITÄSERKLÄRUNG  
DECLARATION CONFORMITY  
DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE  
DECLARACJA ZGODNOSCI Z NORMAMI  
OM ÖVERENSSTÄMMEELSE  
VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS  
OVERENSSTEMMEELSEERKLÆRING  
ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE  
VYHLÁSENIE ZHODY  
Декларация соответствия  
SAMSVARERKLÆRING  
Uygunluk beyanı  
التصريح بالخطابفة  
PROHLÁŠENÍ SHODY  
EGYZŐSÉGI NYILATKOZAT  
Декларация за съответствие с нормите  
IZJAVA O SKLADNOSTI  
DEKLARACJA  
ATTIKTIES DEKLARACJA  
KINNITUS  
IZJAVA O SUKLADNOSTI

Le soussigné,  
Ondergetekende,  
Der Unterzeichner,  
O abaixo assinado,  
Undertecknad,  
Dolupodpisaniyat  
Undertegnede  
Subseminatul,  
Я, нижеподписавшийся,  
Imzalayan,  
Niže podepsany,  
Toliau pasirašęs

Déclare par la présente que,  
Verklaart hiermede dat,  
Erklärt hiermit daß,  
Declara pela presente que,  
Förklarar härmed att  
Заявляю с настоящим  
erklærer hermed, at  
Declar prin prezenta că,  
настоящим подтверждаю, что  
Mevcut belgeyle beyan ediliyor ki,  
tímto prohlašuje, že,  
Pareiškia, kad,

Personne autorisée à constituer  
le dossier technique :  
Ronan GUILLIOT



FAR GROUP EUROPE  
192, Avenue Yves Farge  
37700 St. Pierre-des-Corps  
FRANCE

El suscrito,  
Il sottoscritto,  
The undersigned,  
Ninei podpisany  
Allekirjoittanut,  
Ο ΚΑΤΩΘΙ ΥΠΟΓΡΑΦΜΕΝΟΣ,  
Nizšie podpisany  
Undertegnede,  
الذوق أدناه  
Alulírott,  
Podpisani,  
Apakša parakstijies  
allakirjutanu  
Dolje potpisani,

Declaro por la presente, que,  
Dichiare che,  
Declares that,  
Oświadczam niniejszym, że  
Ilmoittaan täten että,  
ΔΙΑ ΤΟΥ ΠΑΡΟΝΤΟΣ ΔΗΛΩΝΕΙ ΟΤΙ,  
týmto vyhlasuje, že  
Erklærer herved at,  
يصرح استنادا على ذلك  
kijelentem, hogy a készülék izjavlja da,  
Pareiškia, kad,  
Ar šo apliecina, ka,  
Kinnitab, et  
Izjavljuje u ovom dokumentu da je

Drill press / Perceuse sur colonne / Säulenbohrmaschine / Taladro a columna / Trapanno a colonna / Furdador a columna / Kolomboormachine /  
Ηλεκτρικό Πέρο στροφοκώ τρυπάνι / Wiertaka warstatowa / Pylvasporakone / Pelarboormaskin / Стационарна бормашина /  
Sojlboremaskine / Mašina de găurit fixă / Колонковое сверло / Sütünlü matka / Sloupová vrtačka / Stĺpová vrtačka / מקדחה נמדית ליידי /  
مكده نمديه لايذرية / Oszlopos fúrógép / Stebrni vrtnalnik / Seisupuur / Gręzimo stakliup stulpelis / Caurumu prese

## code

FARTOOLS ONE / 111050 / P-13 G / ZJ4113-1

Est conforme et satisfait aux directives et normes CE,  
In overeenstemming is met en Voldoet aan EG richtlijnen,  
Den folgenden EU-Bestimmungen entspricht,  
Respeita e está em conformidade com as normas CE,  
Överensstämmer med och uppfyller EG-standarder,  
Съответства и отговаря европейските норми,  
Er i overensstemmelse med og overholder EU standarderne  
Este conform și satisface normele CE  
полностью соответствует и удовлетворяет  
требованиям стандартов ЕС  
CE şartlara uygundur,  
odpovídá normám ES.  
Atitinka ir atitinka EB direktyvas ir standartus,

Cumple con la directivas de la CE,  
E conforme alle direttive CEE,  
Complies with the EEC directives and standards,  
Odpowiada normom UE,  
Täyttää EU-vaatimukset,  
ΣΥΜΜΟΡΦΩΝΕΤΑΙ ΚΑΙ ΙΚΑΝΟΠΟΙΕΙ ΤΙΣ ΟΔΗΓΙΕΣ ΚΑΙ ΤΑ ΠΡΟΤΥΠΑ CE,  
zodpovedá normám ES.  
Samsvarer med og tilfredsstiller CE-direktiver og standarder,  
بان الرجاء مطابفة و على مدى مع جميع نة الدول الأوروبية  
kielegíti a CE szabványok előírásait.  
Je v skladu z in izpolnjuje norme Evropske skupnosti.  
Atbilst un atbilst EK direktivas un standartus,  
Vastab ja vastab EU direktiividele ja standarditele,  
Sukladan i ispunjava direktive i standarde CE,

2014/30/EU 2006/42/EC 2011/65/EU 2015/863/EU

EN62841-1:2015  
EN62841-3-13:2017  
EN55014-1:2017/A11:2020  
EN55014-2:1997/A2:2008  
EN61000-3-2:2014  
EN61000-3-3:2013  
ENIEC55014-1:2021  
ENIEC55014-2:2021  
ENIEC61000-3-2:2019/A1:2021  
EN61000-3-3:2013/A2:2021

Ronan GUILLIOT,  
Directeur général  
24/06/2022  
Fait à St. Pierre-des-Corps

**GARANTIE - WARRANTY**



**FR. GARANTIE**

Cet outil est garanti contractuellement contre tout vice de construction et de matière, à compter de la date de vente à l'utilisateur et sur simple présentation du ticket de caisse. La garantie consiste à remplacer les Parties défectueuses. Cette garantie n'est pas applicable en cas d'exploitation non conforme aux normes de l'appareil, ni en cas de dommages causés par des interventions non autorisées ou par négligence de la part de l'acheteur. La garantie ne s'applique pas sur les dommages causés par une défectance de l'outil.

**DE. GARANTIE**

Die Garantiezeit für dieses Gerät in bezug auf Konstruktions- und Materialfehler, beträgt lt. Vertrag bei Vorlage des Kassensbons. Die Garantieleistung besteht im Ersatz schadhafter Teile. Die Garantie erlischt bei einem Einsatz des Geräts, der nicht normentsprechend ist, bei Schäden, die auf unsachgemäße Eingriffe zurückzuführen sind bzw. bei Nachlässigkeit seitens des Käufers. Die Garantie erstreckt sich nicht auf Schäden, die auf Fehlfunktionen des Geräts zurückzuführen sind.

**IT. GARANZIA**

Quest' attrezzo è garantito per contratto contro qualsiasi difetto di costruzione e di materia, a partire dalla data di vendita all' utente e su semplice presentazione dello scontrino. La garanzia consiste nel sostituire le parti difettose. Questa garanzia non è applicabile in caso di sfruttamento non conforme alle norme dell' apparecchio, né in caso di danni causati da interventi non autorizzati o da negligenza da parte dell' acquirente. La garanzia non si applica ai danni causati da un' avaria dell' attrezzo.

**EN. GARANTIE**

This tool is guaranteed, in writing, against any defect in manufacture or parts from the date of sale, upon simple presentation of the sales slip. The guarantee is limited to the replacement of faulty parts. This guarantee is not applicable in the event of usage which is not conform with the intended usage of the apparatus, nor in the event of damage caused by unauthorised servicing or negligence on behalf of the purchaser. This guarantee does not apply to any damage caused by the failure of this tool.

**ES. GARANTIA**

Esta herramienta se garantiza contractualmente contra todo defecto de construcción y materia, a partir de la fecha de venta a l usuario y sobre simple presentación del recibo de caja. La garantía consiste en sustituir a las partes defectuosas. Esta garantía no es aplicable en caso de explotación no conforme a las normas del aparato, ni en caso de daños causados por intervenciones no autorizadas o por negligencia por parte del comprador. La garantía no se aplica sobre los daños causados por un fallo del herramienta.

**NL. GARANTIE**

Dit gereedschap heeft een garantie tegen constructiefouten en materiaaldetecten, die geldig is vanaf de aankoopdatum door de gebruiker, op vertoning van de kassabon. De garantie betreft de vervanging van de defecte onderdelen. Deze garantie is niet van toepassing indien het apparaat niet volgens de normen gebruikt is, noch in geval van schade veroorzaakt door ongelukkig gebruik of nalatigheid van de koper. De garantie is niet van toepassing op schade voortvloeiend uit een defect van het gereedschap.

**PT. GARANTIA**

Esta ferramenta tem uma garantia contratual contra qualquer defeito de construção e de material, a partir da data de venda ao utilizador e sobre simples apresentação do talão da caixa. A garantia consiste em substituir as partes defeituosas. Esta garantia não é aplicável no caso de exploração não conforme as normas do aparelho, nem em caso de danos causados pelas intervenções não autorizadas ou por negligência da parte do comprador. A garantia não se aplica para os danos causados por uma falha da ferramenta.

**EL. ΓΥΝΗΣΗ**

ΑΥΤΟ ΤΟ ΕΡΓΑΛΕΙΟ ΕΙΝΑΙ ΣΥΜΒΑΤΙΚΑ ΕΓΓΥΗΜΕΝΟ ΓΙΑ ΟΠΟΙΟΔΗΠΟΤΕ ΚΑΤΑΣΚΕΥΑΣΤΙΚΟ ΚΑΙ ΥΛΙΚΟ ΕΛΑΤΤΩΜΑ, ΑΠΟ ΤΗΝ ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΠΩΛΗΣΗΣ ΣΤΟΝ ΧΡΗΣΤΗ ΚΑΙ ΜΕ ΤΗΝ ΕΠΙΔΕΙΞΗ ΤΗΣ ΑΠΟΔΕΙΞΗΣ ΠΩΛΗΣΗΣ. Η ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΝΙΣΤΑΤΑΙ ΣΤΗΝ ΑΝΤΙΚΑΤΑΣΤΑΣΗ ΤΩΝ ΕΛΑΤΤΩΜΑΤΙΚΩΝ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ. ΑΥΤΗ Η ΕΓΓΥΗΣΗ ΔΕΝ ΙΣΧΥΕΙ ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΠΟΥ ΔΕΝ ΣΥΜΜΟΡΦΩΝΕΤΑΙ ΜΕ ΤΑ ΠΡΟΤΥΠΑ ΤΗΣ ΣΥΣΚΕΥΗΣ, ΟΥΤΕ ΣΕ ΠΕΡΙΠΤΩΣΗ ΖΗΜΙΑΣ ΠΟΥ ΠΡΟΚΑΛΕΙΤΑΙ ΑΠΟ ΜΗ ΑΜΕΛΕΙΑ ΕΚ ΜΕΡΟΥΣ ΤΟΥ ΑΓΟΡΑΣΤΗ. Η ΕΓΓΥΗΣΗ ΔΕΝ ΙΣΧΥΕΙ ΓΙΑ ΖΗΜΙΕΣ ΠΟΥ ΠΡΟΚΑΛΟΥΝΤΑΙ ΑΠΟ ΑΣΤΟΧΙΑ ΕΡΓΑΛΕΙΟΥ.

**PL. GWARANCJA**

Narz dzie jest objte gwarancja na wszelkie wady konstrukcyjne i materiałowe licząc od daty sprzedaży u użytkownikowi i po okazaniu paragonu kasowego.

Gwarancją obejmuję wymianę cz Acł wybrakowanych. Gwarancja nie znajduje zastosowania w przypadku uytkowania niezgodnego z normami urzadzenia, ani w przypadku szkód spowodowanych działaniami niedozwolonymi lub zaniedbaniami ze strony nabywcy. Gwarancja nie obejmuję szkód powstałych z powodu upadku urzadzenia.

**SV. GARANTI**

Detta verktyg har en avtalsenlig garanti mot konstruktions och materialfel, från och med tidpunkten för användarens inköp och genom uppvisning av kassakvittot. Garantin består i att ersätta de bristfälliga delarna. Denna garanti gäller inte om användningen inte motsvarar apparatens standarder, inte heller vid skador som orsakas av ej tillatna ingrepp eller på grund av Koparens vårdslöshet. Garantin gäller inte förskador som orsakats av att verktyget fungerat bristfälligt.

**FI. TAKUU**

Tämän laiteen takuu on voimassa sopimuksen mukaisesti kattaen kaikki rakente- ja materiaali- tai lukien ostopäivästä kassakuittia vastaan. Takuu sisältää viallisten osien korvaamisen. Takuu ei korvaa ohjeiden vastaista käyttöä eikä valtuuttamattomien henkilöiden käsittelyä tai ostan jälle huolimattomuudesta aiheutuneita vahinkoja. Takuu ei vastaa myöskään toimintahäiriöistä aiheutuneita vahinkoja.

**BU. Гaрaнция**

Този инструмент е под договорна гаранция срещу всякакъв дефект в изработката и използваните материали, считано от датата на продажба на потребителя и само срещу представяне на касовата бележка. Гаранционното обслужване се състои в замяна на дефектните части. Настоящата гаранция не е валидна когато апаратът се използва по начин, несъответстващ на стандарта за работа с него, както и в случай на щети, нанесени от неоторизирани лица, или вследствие на проявена небрежност от страна потребителя.

Гаранцията не покрива щети, произтекли вследствие на техническа неизправност на апарата.

**DA. GARANTI**

Dette værktøj er dækket af en garantikontrakt for konstruktions- og materialemæssige, som gælder fra købsdatoen ved visning af kassebonen. Garantien består i at udskifte de defekte dele. Garantien dækker ikke fejl opstået som følge af anvendelse, som ikke overholder standarderne for apparatet, eller

**SERVICE APRÈS VENTE - AFTER SALE SERVICE**

FARGROUP EUROPE - 192, Avenue Yves Farge - 37700 St. Pierre-des-Corps - FRANCE  
fargroup@fargroup.net





## FAR GROUP EUROPE

Une société du groupe **SIGMA**

192, Avenue Yves Farge  
37700 St. Pierre-des-Corps  
FRANCE

[fartools.com](http://fartools.com)

