



Disque en fibres à grain zircon COMBICLICK Ø 125 mm Z36 pour enlèvement de matière important sur acier

**Disque en fibres à grain zircon COMBICLICK Ø 125 mm Z36
pour enlèvement de matière important sur acier**

Réf. article: [64290103](#)

EAN: [4007220722657](#)

Le système COMBICLICK se compose d'un plateau-support spécial associé à une fixation stable à l'arrière de l'outil. Grâce à ce plateau-support, il est possible d'utiliser les outils COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes. La géométrie particulière des fentes de refroidissement assure un débit d'air élevé permettant de réduire la contrainte thermique exercée sur l'abrasif et sur la pièce à usiner. L'effet cumulé du système de serrage rapide, de la fixation robuste, de la fiabilité du blocage de l'outil et du système de refroidissement intégré permet d'obtenir, dans le meilleur des cas, une baisse de 30 % de la température de la pièce usinée, une augmentation des performances d'enlèvement de matière de 25 %, un allongement de la durée de vie de 30 % et une amélioration de l'utilisation de l'abrasif.

Les disques fibre de PFERD TOOLS sont fabriqués conformément à la norme ISO 16057, forme A1, version F et portent la désignation « Disques en fibres vulcanisées ».

Rendement d'enlèvement de matière élevé et longue durée de vie pour les travaux de ponçage grossier.

Caractéristiques techniques

Abrasif	Corindon zirconien Z
Granulométrie	36
tr/min max.	12200 t/min
Ø extérieur	125 mm

Caractéristiques

- ✓ Système de serrage rapide novateur garantissant un maniement confortable sans échauffement.
- ✓ Rentabilité élevée grâce à une longue durée de vie et une performance d'enlèvement de matière très élevée.
- ✓ Finition de surface homogène grâce à un abrasif haute qualité.
- ✓ Le remplacement très rapide et facile des outils réduit les frais d'exploitation.
- ✓ COMBICLICK permet d'éviter les rayures dues aux éléments de serrage saillants et d'obtenir un taux d'utilisation très élevé de l'abrasif utilisé.

Recommandations d'utilisation

- ✓ Utiliser les disques en fibre COMBICLICK avec le plateau-support COMBICLICK sur les meuleuses d'angle courantes.
- ✓ Utiliser l'huile à rectifier adaptée au matériau pour améliorer sensiblement la durée de vie et le rendement des outils.
- ✓ Utiliser une meuleuse d'angle puissante lorsque la pression appliquée est accrue.
- ✓ Meulage frontal particulièrement tendre et flexible.

Consignes de commande

- ✓ Commander les plateaux-supports COMBICLICK séparément.

Consignes de sécurité

- ✓ La vitesse circonférentielle maximale autorisée est de 80 m/s.
 - ✓ Pour des raisons de sécurité, ne jamais dépasser la vitesse maximale admissible.
-

Matériaux pouvant être usinés

- ✓ Acier inoxydable (INOX)
- ✓ Acier moulé
- ✓ Aciers d'une dureté > 54 HRC
- ✓ Aciers jusqu'à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Aciers trempés, traités d'une dureté supérieure à 1 200 N/mm² (< 38 HRC)
- ✓ Alliages à base de cobalt
- ✓ Bronze
- ✓ Cuivre
- ✓ Fonte grise/à graphite sphéroïdal (GG/GJL, GGG/GJS)
- ✓ Fonte malléable
- ✓ Laiton
- ✓ Titane

Tâches d'usinage

- ✓ Ponçage de finition étape par étape
- ✓ Usinage des cordons de soudure
- ✓ Usinage des surfaces
- ✓ chanfreinage
- ✓ Ébavurage
- ✓ Égalisation

Types de machine motrice

- ✓ Broche
 - ✓ Meuleuse d'angle sans fil
 - ✓ Meuleuses d'angle
-

