

## Electrodes rutiles pour le soudage des aciers non alliés

### SAFER GTI

#### Normes :

- **EN ISO 2560 - A**  
E 420 RC 11
- **AWS 5.1**  
E 6013



#### Applications :

- adapté aux soudeurs professionnels pour les travaux en position sur chantiers.

#### Caractéristiques particulières :

- électrodes toutes positions (y compris verticale descendante en angle),
- recommandées pour le soudage sur tube,
- homologuées GDF.

#### Caractéristiques mécaniques - EN ISO 15792-1

	Rm (MPa)	Re (MPa)	A (%)	KV (J)
Valeur type	500-600	≥ 420	≥ 24	+20 °C ≥ 60 -10 °C ≥ 47

#### Analyse chimique - EN ISO 6847

	C	Si	Mn
Valeur type	0.08	0.4	0.6

#### Agréments

ABS	BV	CE	DB	DNV	GDF	LRS	TÜV

#### Pour commander

Ø en mm	Long. en mm			Poids au mille en kg
		Qté / étui	Référence	
2.0	300	160	<b>W000380248</b>	10,1
2.5	350	240	<b>W000258572</b>	18,1
3.2	350	155	<b>W000258573</b>	30,8
4.0	350	105	<b>W000258575</b>	45,5