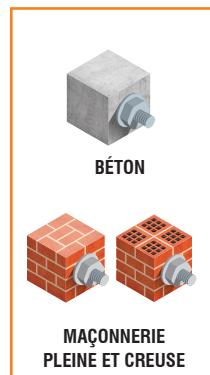


# SCELLEMENT CHIMIQUE POLYVALENT + POLYESTER SANS STYRÈNE



## CARACTÉRISTIQUES

### Résine polyester sans styrène

Utilisée avec:

- Tige filetée M8 à M24 acier électrozingué et inox A4-70
- Tamis nylon pour utilisation dans maçonnerie creuse

### Avantages:

- Polyvalence: ATE béton (avec tige filetée M8 à M24), ATE maçonnerie pleine et creuse (M8 à M16)
- L'ATE maçonnerie (13/0325) intègre des valeurs de résistance dans 18 matériaux courants du marché français et européen,

dont: briques creuses "POROTHERM" (Wienerberger), béton cellulaire plein et creux, parpaing creux standard B40...

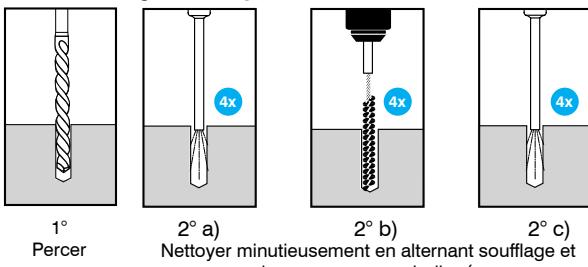
- Utilisation possible en intérieur
- Facile à extruder
- Existe en ton béton et ton pierre
- Utilisation en plage de températures:- De -40°C à +40°C pour béton et maçonnerie.
- Pose possible en trous immersés sur supports béton (ATE 11/0444)

## EXEMPLES D'APPLICATIONS

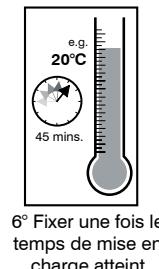
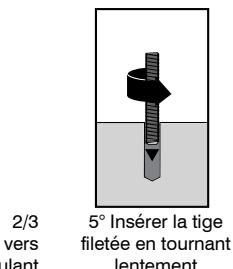
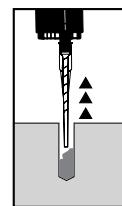
- Stores, gonds de volets, portails
- Chauffe-eau, climatiseurs, appareils sanitaires
- Antennes
- Équerres de bardage

## MISE EN ŒUVRE

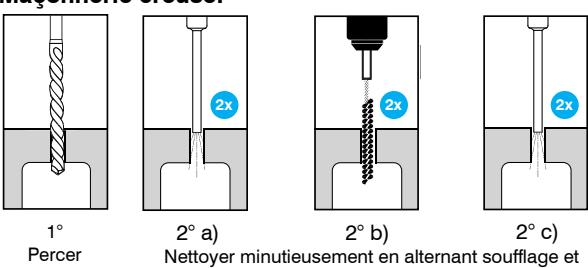
### Béton et maçonnerie pleine:



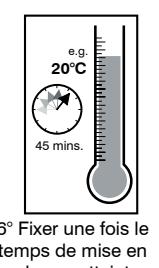
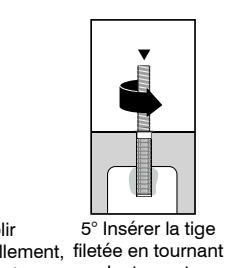
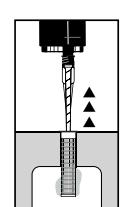
3° Attacher la buse mélangeuse à la cartouche. Avant de remplir le trou, extraire les premiers ml hors du trou (remplir la buse au minimum 3 fois) jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme.



### Maçonnerie creuse:



3° Attacher la buse mélangeuse à la cartouche. Avant de remplir le trou, extraire les premiers ml hors du trou (remplir la buse au minimum 3 fois) jusqu'à l'obtention d'une couleur grise uniforme.



## TEMPS DE PRISE SUR SUPPORT SEC

Température du support	- 5°C	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 35°C
Temps de manipulation	90'	45'	25'	15'	6'	4'	2'
Temps de mise en charge	360'	180'	120'	80'	45'	25'	20'

Pour une mise en œuvre à T° < 0°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +15°C et +25°C.

Pour une mise en œuvre à 0°C < T° < 30°C, la cartouche doit être à une T° comprise entre +5°C et +25°C.

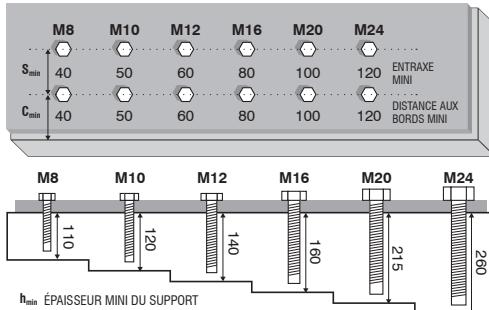
Pour une mise en œuvre à T° > 30°C, la cartouche doit être à une T° < +20°C.

# DONNÉES DE MISE EN ŒUVRE



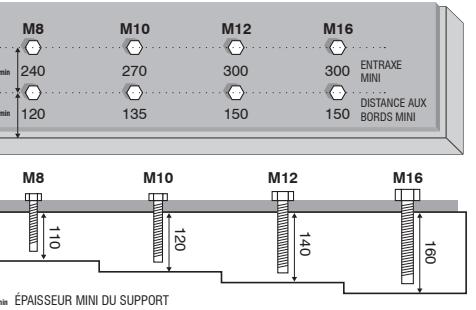
## Support béton 1

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Ø perçage (mm)	d <sub>cut</sub>	10	12	14	18	24	28
Profondeur d'ancrege (mm)	h <sub>ef</sub>	80	90	110	125	170	210
Ouverture de clef (mm)	Sw	13	17	19	24	30	35
Couple de serrage (N.m)	T <sub>inst</sub>	10	20	40	60	120	150



## Support maçonnerie pleine sans tamis

	2	3	M8	M10	M12	M16	
Ø perçage (mm)			d <sub>cut</sub>	10	12	14	18
Profondeur d'ancrege (mm)			h <sub>ef</sub>	80	90	100	100
Couple de serrage max. (N.m)			T <sub>inst</sub>				
Brique pleine				6	10	10	10
Béton cellulaire				2	2	2	2

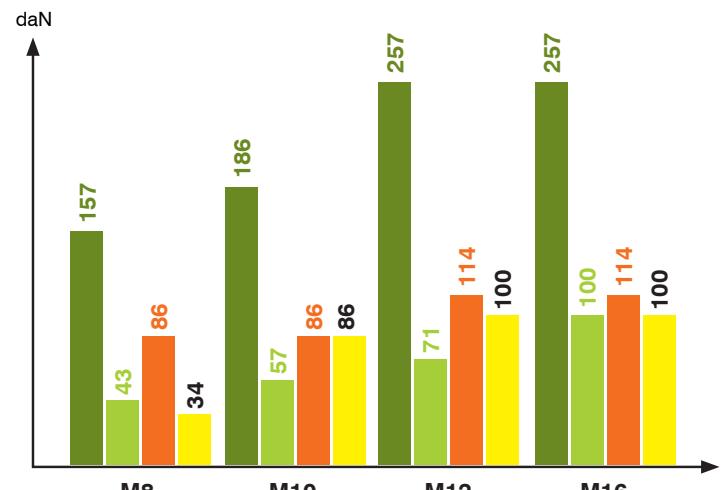
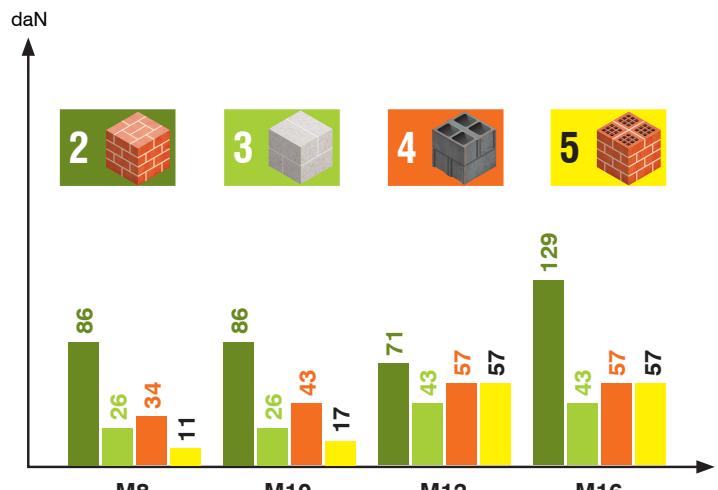
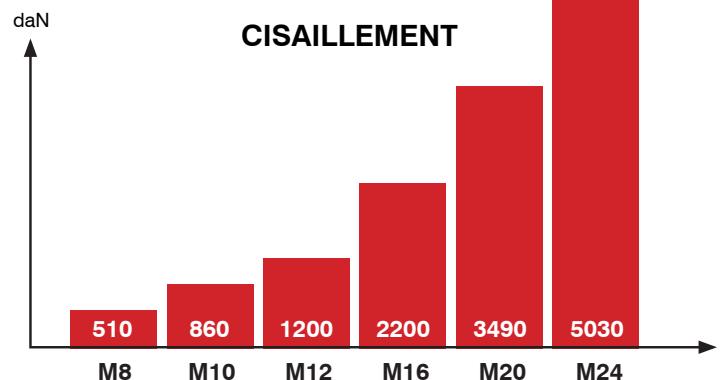
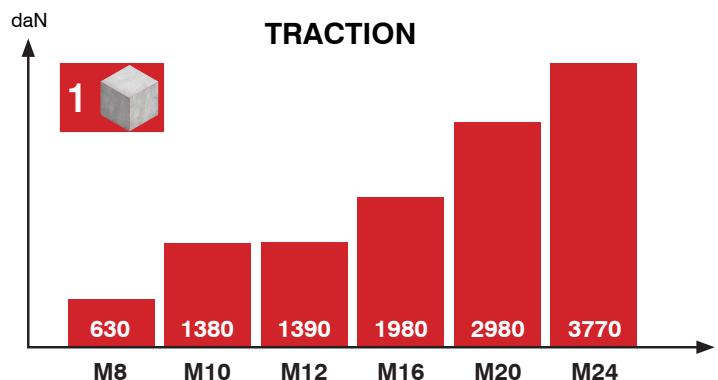


## Support maçonnerie creuse avec tamis

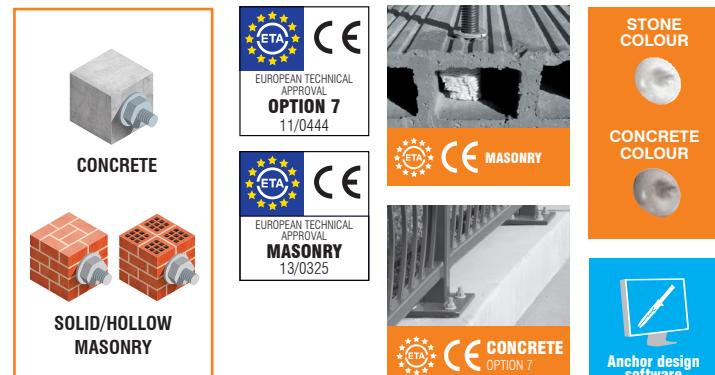
	4	5	M8	M10	M12	M16				
Dimensions tamis (mm)			Ø	12	15	15	20	20	20	
L			L	80	85	130	85	130	85	130
Ø perçage (mm)			d <sub>cut</sub>	12	15	15	20	20	20	20
Profondeur d'ancrege (mm)			h <sub>ef</sub>	80	85	130	85	130	85	130
Couple de serrage max. (N.m)			T <sub>inst</sub>							
Parpaing creux				2	2	2	2	2	2	2
Brique creuse				6	6	6	6	6	6	6

## CHARGES DE SERVICE

- Les charges publiées sont calculées à partir des valeurs caractéristiques données dans les ETA sur lesquels des coefficients partiels de sécurité issus des ETAG001 et ETAG0029 ainsi qu'un coefficient partiel d'action  $\gamma_f=1.4$  sont appliqués. Les valeurs sont données pour des profondeurs d'ancrege standard.
- Valeurs calculées pour  $T^\circ = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$ , avec tige filetée acier zingué 5.8.
- Pour les maçonneries, les valeurs transmises ci-dessous dépendent du modèle exact de maçonnerie et de tamis. Retrouvez l'ensemble des valeurs pour chaque cas de figure dans l'ATE n°13/0325



# UNIVERSAL CHEMICAL RESIN POLYESTER STYRENE FREE



## FEATURES

### styrene-free polyester resin

Can be used with:

- M8 to M24 zinc-plated and A4-70 stainless steel threaded rod.
- nylon sieve for use in hollow masonry.

### advantages:

- Universal: ETA for concrete (M8 to M24 threaded rod) and ETA for hollow and solid masonry (M8 to M16)

- ETA masonry (13/0325) includes loads values for 18 materials of european and french market, whose: hollow brick "POROTHERM" (Wienerberger), solid and hollow cellular concrete, B40 hollow concrete blocks...
- Can be used indoors.
- Easy extrusion
- Available in concrete and stone tone
- Temperature range: from -40°C to +40°C in concrete and masonry.
- Can be used in immersed holes in concrete (ETA 11/0444)

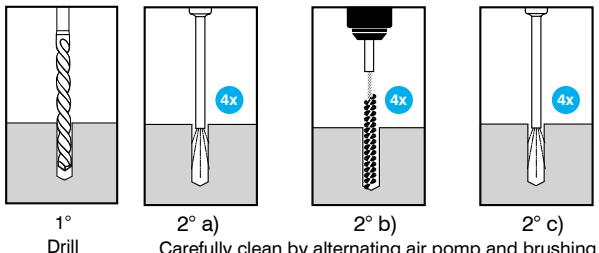
## APPLICATION EXAMPLES

- Blinds, hinges, gates
- Boilers, air-conditioner, plumbing fixtures

- Antenna
- Bracket anchors

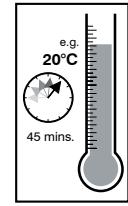
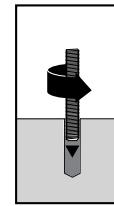
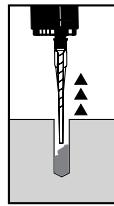
## INSTALLATION

### Concrete and solid masonry :



3° Attach the mixing nozzle to the cartridge. Before filling the hole, extrude first 5-10 ml out of the hole (fill the nozzle at least 3 times) until the colour becomes evenly grey.

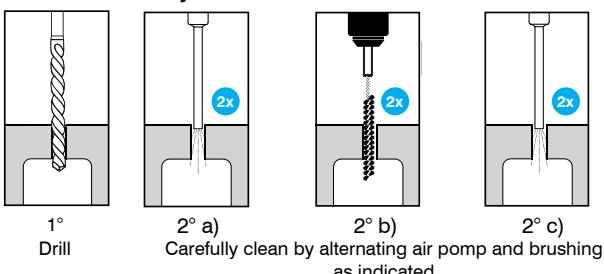
4° Fill the hole 1/2 to 2/3 full with the resin from the bottom upwards



5° Insert the threaded rod by turning it slowly

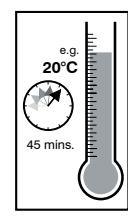
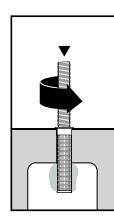
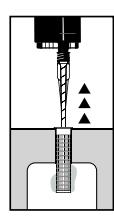
6° Once the curing time is reached, fix the add-on part with the max torque

### Hollow masonry :



3° Attach the mixing nozzle to the cartridge. Before filling the hole, extrude first 5-10 ml out of the hole (fill the nozzle at least 3 times) until the colour becomes evenly grey.

4° Insert the nylon sieve into the hole and fill with the resin, from the bottom up.



5° Insert the threaded rod by turning it slowly

6° Once the curing time is reached, fix the add-on part with the max torque

## CURING TIME

Concrete temperature	- 5°C	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 35°C
Maximum working time	90'	45'	25'	15'	6'	4'	2'
Minimum curing time	360'	180'	120'	80'	45'	25'	20'

For implementation to T° < 0°C, cartridge temperature must be between +15°C and +25°C.

For implementation to 0°C < T° < 30°C, cartridge temperature must be between +5°C and +25°C.

For implementation to T° > 30°C, cartridge temperature must be < +20°C

# INSTALLATION DATAS



C20/25  
non cracked  
concrete



Solid brick  
according  
EN771-1



Cellular concrete  
according EN  
771-4



hollow concrete  
block according  
EN 771-3



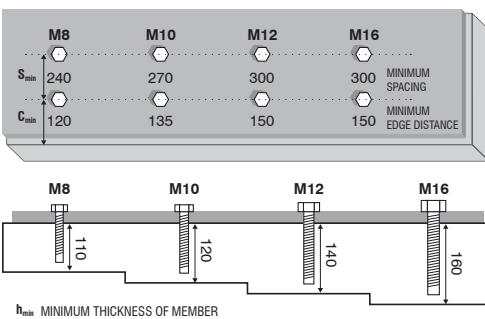
hollow brick  
Porotherm type  
(Wiener Berger)  
according EN  
771-1

## Concrete support 1

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Ø Drill size (mm)	d <sub>cut</sub>	10	12	14	18	24	28
Anchor depth (mm)	h <sub>ef</sub>	80	90	110	125	170	210
Socket/wrench size (mm)	Sw	13	17	19	24	30	35
Torque setting (N.m)	T <sub>inst</sub>	10	20	40	60	120	150

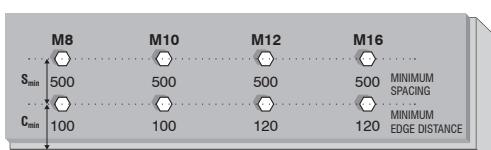
## Solid masonry without sieve

	2	3	M8	M10	M12	M16
Ø Drill size (mm)	d <sub>cut</sub>		10	12	14	18
Anchor depth (mm)	h <sub>ef</sub>		80	90	100	100
Torque setting (N.m)	T <sub>inst</sub>					



## Hollow masonry with sieve

	4	5	M8	M10	M12	M16
Sieve size (mm)	Ø		12	15	15	20
L			80	85	130	85
Ø Drill size (mm)	d <sub>cut</sub>		12	15	15	20
Anchor depth (mm)	h <sub>ef</sub>		80	85	130	85
Torque setting	T <sub>inst</sub>					



## RECOMMENDED LOADS

- Loads are calculated from characteristic values published in the ETA on which partial safety factors from the ETAG001 and ETAG0029 and a partial action f coefficient  $\chi_f = 1.4$  are applied. Values are given for standard anchor depths.
- Values calculated for  $T^o = +24^\circ\text{C}/+40^\circ\text{C}$  with 5.8 zinc plated steel threaded rod.
- For masonry, values below depends on the model of masonry and sieve. Find the values for each cases in the ETA n° 13/0325

daN

### TENSILE



630

1380

1390

1980

2980

3770

M8

M10

M12

M16

M20

M24



86



26



34



11

86

43

17



71

43

57

57



57

M8

M10

M12

M16

129

43

57

57

129

daN

### SHEAR



510

860

1200

2200

3490

5030

M8

M10

M12

M16

M20

M24



157



43



86



34

daN

daN

257

186

71

86

86

100

100

M8

M10

M12

M16

257

100

114

100

100

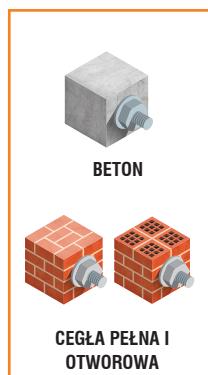
100

100

100

100

# UNIWERSALNA KOTWA CHEMICZNA + POLYESTROWA BEZ SYTRENU



## CECHY

### Żywica polyestrowa bez styrenu

Do użycia z:

- Pręt gwintowany od M8 do M24 ze stali ocynkowanej i stali nierdzewnej A4-70
- Tuleja perforowana przy użyciu cegieł otworowych

### Zalety:

- Wszechstronność: ETA beton (pręt gwintowany od M8 do M24), ETA cegła pełna i otworowa (M8 do M16)
- ETA cegła (13/0325) zawiera wartości obciążeń dla 18 popularnych

materiałów rynku francuskiego i europejskiego, w tym: cegła otworowa „POROTHERM” (Wienerberger), pełny i pusty beton komórkowy, pustaki betonowe B40 ...

- Możliwe zastosowanie wewnętrz pomieszczeń.
- Łatwa w dozowaniu
- Dostępna w odcieniu: beton
- Zastosowanie w zakresie temperatur: - Od -40°C do +40° C dla betonu i cegły.
- Może być stosowana w zanurzonych otworach w betonie (ETA 11/0444)

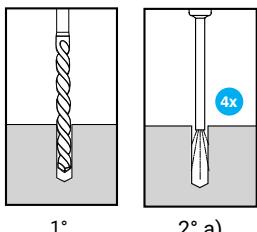
## PRZYKŁADY UŻYCIA

- Rolety, zawiasy do żaluzji, bramy
- Podgrzewacz wody, klimatyzatory, urządzenia sanitarne

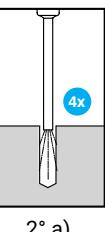
- Anteny
- Wsporniki elewacyjne

## MONTAŻ

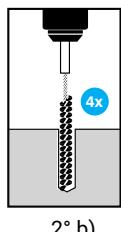
### Beton i cegły pełne :



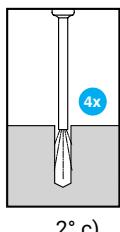
1° Wywiercić otwór



2° a) Dokładnie oczyścić, używając na przemian pompki i szczotki, jak na obrazkach

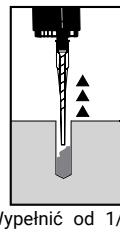


2° b) 4x

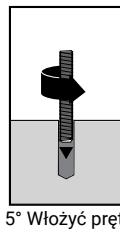


2° c) 4x

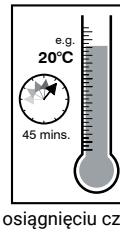
3° Nałożyć mieszadło na kartridż. Przed wypełnieniem otworu wyciągnij pierwsze ml z otworu (wypełnij mieszadło co najmniej 3 razy), aż uzyskasz jednolitą szarość.



4° Wypełnić od 1/2 do 2/3 otworu, od dołu na zewnątrz, cofając się o jedną podziałkę na dyszy za każdym naciśnięciem

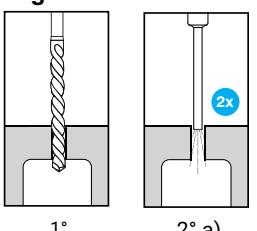


5° Włożyć pręt gwintowany, obracając powoli

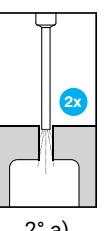


6° Po osiągnięciu czasu utwardzania zamocuj element dodatkowy z maksymalnym momentem obrotowym

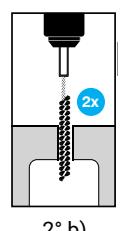
### Cegła otworowa:



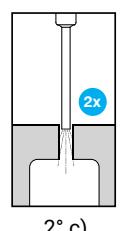
1° Wywiercić otwór



2° a) Dokładnie oczyścić, używając na przemian pompki i szczotki, jak na obrazkach

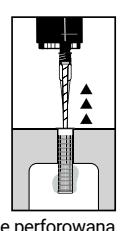


2° b) 2x

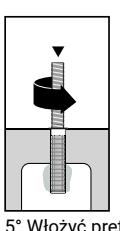


2° c) 2x

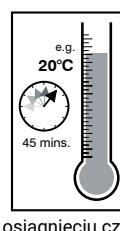
3° Nałożyć mieszadło na kartridż. Przed wypełnieniem otworu wyciągnij pierwsze ml z otworu (wypełnij mieszadło co najmniej 3 razy), aż uzyskasz jednolitą szarość.



4° Włożyć tuleję perforowaną i wypełnić całkowicie żywicą uszczelniającą, od spodu na zewnątrz, cofając się o jedną podziałkę na dyszy za każdym naciśnięciem



5° Włożyć pręt gwintowany, obracając powoli



6° Po osiągnięciu czasu utwardzania zamocuj element dodatkowy z maksymalnym momentem obrotowym

## ZAKRES TEMPERATUR

Temperatura podłoża	- 5°C	0°C	+ 5°C	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C	+ 35°C
Czas wiązania	90'	45'	25'	15'	6'	4'	2'
Czas utwardzania	360'	180'	120'	80'	45'	25'	20'

W przypadku pracy w temperaturze  $T < 0^\circ\text{C}$  kartridż musi mieć temperaturę  $T$  pomiędzy  $+15^\circ\text{C}$  a  $+25^\circ\text{C}$ .

W przypadku pracy w temperaturze  $0^\circ\text{C} < T < 30^\circ\text{C}$  kartridż musi mieć temperaturę  $T$  pomiędzy  $+5^\circ\text{C}$  a  $+25^\circ\text{C}$ .

W przypadku pracy w temperaturze  $T > 30^\circ\text{C}$  kartridż musi mieć temperaturę  $T < +20^\circ\text{C}$ .

# DANE MONTAŻOWE



Beton niespękany C20/25



Cegła pełna zgodnie z normą EN 771-1, fb ≥ 28 N/mm²



Beton komórkowy zgodnie z normą EN 771-4.



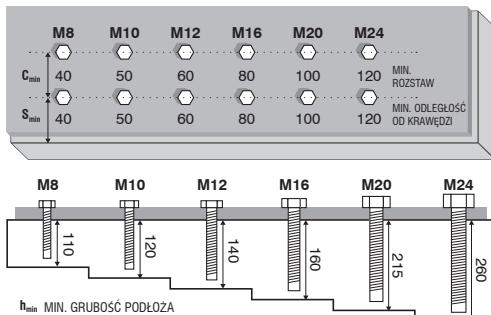
Pustak betonowy typu B40 zgodnie z normą EN 771-3, fb ≥ 10 N/mm²



Cegła otworowa typu Porotherm (Wiener Berger) zgodnie z normą EN 771-1

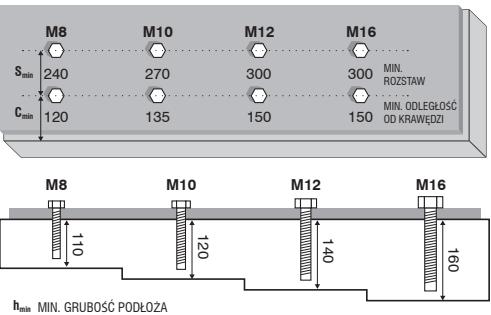
## Podłożo betonowe 1

	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Ø wiertła (mm)	d <sub>cut</sub>	10	12	14	18	24	28
Głębokość zakotwienia (mm)	h <sub>ef</sub>	80	90	110	125	170	210
Rozmiar klucza (mm)	S <sub>w</sub>	13	17	19	24	30	35
Moment dokręcający (N.m)	T <sub>inst</sub>	10	20	40	60	120	150



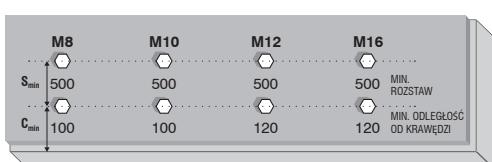
## Podłożo cegła pełna bez tamis

	2	3	M8	M10	M12	M16
Ø wiertła (mm)		d <sub>cut</sub>	10	12	14	18
Głębokość zakotwienia (mm)		h <sub>ef</sub>	80	90	100	100
Moment dokręcający max. (N.m)		T <sub>inst</sub>				
Cegła pełna			6	10	10	10
Beton komórkowy			2	2	2	2



## Podłożo cegła otworowa z tamis

	4	5	M8	M10	M12	M16
Rozmiar tamis (mm)	Ø		12	15	15	20
L			80	85	130	85
Ø wiertła (mm)	d <sub>cut</sub>	12	15	15	20	20
Głębokość zakotwienia (mm)	h <sub>ef</sub>	80	85	130	85	130
Moment dokręcający max. (N.m)	T <sub>inst</sub>					
Pustak betonowy			2	2	2	2
Cegła otworowa			6	6	6	6



# ZAKRES OBCIĄŻEŃ

Przedstawiony zakres został wyliczony na podstawie charakterystycznych wartości podanych w ETA, do których zostały przystawione częściowe współczynniki bezpieczeństwa pochodzące z ETAG001 i ETAG0029 oraz częściowy współczynnik działania  $\chi_f = 1,4$ . Podane wartości dotyczą standardowych głębokości kotwienia.

- Wartości zostały dla  $T = 24^\circ\text{C}/40^\circ\text{C}$ , przy użyciu pręta gwintowanego ze stali ocynkowanej 5.8.

- W przypadku cegły podane poniżej wartości zależą od dokładnego wzoru cegły i tamis. Znajdź wszystkie wartości dla każdego przypadku w ETA nr 13/0325

daN

## ROZCIĄGANIE



630

1380

1390

1980

2980

3770

M8

M10

M12

M16

M20

M24

daN

## ŚCINANIE



510

860

1200

2200

M8

M10

M12

M16

daN

daN



86

86

43

71

57

57

M8

M10

M12

M16

daN

157

186

257

M8

M10

M12

M16

daN

daN