

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES



Résine FIS VS 100 P



Résine FIS VS 150 C



Cartouche de résine vinylester FIS VS 300 T



Kit de scellement 145 ml



Bec mélangeur FIS MR Plus

		agré- ment		Langues sur la cartouche	Unité d'échelle	Contenu	Unité de vente
Désignation	Art. N°		ETE				[Pièces]
FIS VS 100 P	072525	П		D, GB, F, I, NL, E	50	1 cartouche 100 ml, 2 x FIS MR Plus	6
FIS VS 150 C	038154			-	70	1 cartouche 145 ml + 2 embouts	6
FIS VS 300 T	062683			_	_	1 cartouche 300 ml, 1 x FIS MR Plus	12
Kit de scellement 145 ml	026376		-	-	70	1 cartouche FIS VS 150 C, 2 embouts, 4 tiges filetées M10 x 160, 4 écrous, 4 rondelles, 4 tamis 16x130	6
FIS MR Plus	545853	П	-	_	-	10 becs mélangeurs FIS MR Plus	10

TEMPS DE PRISE FIS V

Température de la cartouche	Temps de manipulation	Température dans le support d'ancrage	Temps de prise
(résine)		uans is support a ancrage	
		- 5°C - ± 0°C	24 h.
+ 0°C - + 5°C	13 min.	± 0°C-+ 5°C	3 h.
+ 5°C - +10°C	9 min.	+ 5°C - +10°C	90 min.
+10°C - +20°C	5 min.	+10°C - +20°C	60 min.
+20°C - +30°C	4 min.	+20°C - +30°C	45 min.
+30°C - +40°C	2 min.	+30°C - +40°C	35 min.

Les durées indiquées s'appliquent dès le contact entre résine et durcisseur dans le bec mélangeur.

Pour la mise en œuvre, la température de la cartouche doit être d'au moins +5°C. Pour des temps de montage plus longs, c-à-d en cas d'interruptions au cours de l'opération, le bec mélangeur doit être remplacé