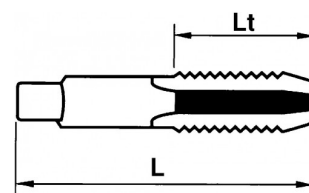


FTR-...

Tarauds HSS



TRAVAIL DU MÉTAL

DESCRIPTION

Tarauds HSS

Tarauds rectifiés en acier super rapide HSS. Filetage métrique DIN ISO 13. Finition brillante. Pas ISO à droite. Pour tarauder les trous traversants et les trous borgnes dans des aciers non alliés ou faiblement alliés d'une résistance de max. 800 N/mm², dans la fonte malléable et dans les métaux non ferreux. Livrés par 3 : ébaucheur, intermédiaire, finisseur.

NORMES / DIRECTIVES

DIN 352

DONNÉES SPÉCIFIQUES

Référence	L (mm)	Poids (g)	Pas mm	Lt (mm)	Diamètre	Diamètre	Garantie mm
FTR-3	40	17	0.5	10	3	2.5	C
FTR-4	45	24	0.7	12	4	3.3	C
FTR-5	50	38	0.8	13	5	4.2	C
FTR-6	56	50	1	15	6	5	C
FTR-7	56	60	1	16	7	6	C
FTR-8	63	85	1.25	18	8	6.80	C
FTR-9	63	100	1.25	22	9	7.80	C
FTR-10	70	138	1.5	24	10	8.50	C
FTR-11	70	143	1.5	24	11	9.50	C
FTR-12	75	115	1.75	29	12	10.20	C
FTR-14	80	241	2	30	14	12	C
FTR-16	80	305	2	32	16	14	C
FTR-18	95	450	2.5	40	18	15.50	C
FTR-20	95	475	2.5	40	20	17.50	C
FTR-22	100	550	2.5	40	22	19.50	C
FTR-24	110	609	3	45	24	21.00	C
FTR-27	110	810	3	50	27	24.00	C

FTR-30	125	750	3.5	56	30	26.50	C
--------	-----	-----	-----	----	----	-------	---