

# AC25 450



**POMPE GARANTIE 3 ANS**  
**CHÂSSIS GARANTI 5 ANS**

## LES + PRODUITS

- Conception robuste
- Pompe hydraulique garantie trois ans
- Châssis tôle 3 mm
- Peinture par application de poudre Wagner (allemand)
- Roues directrices de Ø 200 mm
- Joints de pompe allemands
- Equipé de série de galets entrée et sortie
- Rotation du timon 200°
- Roulements étanches 6204 2RS

**LARGEUR  
D'UNE FOURCHE  
160 MM**



Modèle		AC25650X450	AC251000X450	AC251150X450
Capacité	kg	2500	2500	2500
Hauteur d'élévation	mm	200	200	200
Hauteur fourches abaissées	mm	85	85	85
Longueur fourches	mm	650	1000	1150
Largeur extérieure fourches	mm	450	450	450
Largeur d'une fourche	mm	160	160	160
Épaisseur châssis	mm	3	3	3
Galets polyuréthane	mm	Ø 80	Ø 80	Ø 80
Roues caoutchouc	mm	Ø 200 x 50	Ø 200 x 50	Ø 200 x 50
Poids	kg	62	74	76