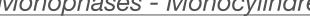
MONOBLOCS LUBRIFIÉS

Monophasés - Monocylindres





Réf.: 461500

MAXAIR 15/50

Le compresseur de monophasé, 50 litres avec groupe monobloc lubrifié monocylindre 15 m³/h.

Compact, avec grosses roues pour un déplacement plus facile.

Equipement complet : tableau de bord avec deux sorties régulées raccords rapides

Vite opérationnel, il est idéal pour les travaux de clouage.







- Puissant: 3 CV / 15 m³/h
- Compact, faible encombrement
- Vite opérationnel



- Poignée brancard avec tableau de bord intégré (voir ci-contre)
- Contacteur manométrique PM monophasé
- Soupape de sécurité CE
- Poignée auxiliaire de chargement
- Tuyauterie cuivre
- Roues Ø 220 mm
- Patin amortisseur
- Cordon d'alimentation : 3 x 2,5 mm² x 3,5 m

Conception du groupe :

Groupe monobloc monocylindre:

- Composants longue durée :
- Clapets haut rendement
- Triple segmentation
- Cylindres en fonte
- Culasses en aluminium
- 1 filtre à air à faibles pertes de charge



Tableau de bord intégré

- Régulateur de pression,
- 2 sorties raccords rapides régulées,
- Manomètre de pression de cuve/directe
- Manomètre de pression régulée

Peu encombrant

- Monobloc compact donc peu encombrant
- Facile à ranger et/ou à transporter

Pratique à déplacer

- Léger et maniable
- Offre une grande liberté de déplacement
- Très pratique sur les chantiers

Facile à alimenter

- Monobloc monophasé : alimentation sur secteur ou sur un générateur adapté

Débit aspiré		Débit restitué*		Nb	Capacité réservoir	Pression Te de service	Temps de montée en pression	Vitesse de rotation	Puissance moteur		Tension d'alimentation	Niveau sonore dB(A)	Dimensions L x I x h	Poids
m³/h	I/mn	m³/h	l/mn	pistons	litres	bars	0 à 10 bars	tr / mn	CV	kW	volts / Ph	LWA	cm	kg
15	250	8,9	150	1	50	10	3 mn 35 s	2 850	3	2,2	230 / 1	98	76 x 44 x 67	35

