

# Innershield® NR®-211-MP

## CARACTÉRISTIQUES

- Possibilité de soudage sur une large variété de métaux
- Facilité d'utilisation et bel aspect du cordon
- Élimination facile du laitier
- Les caractéristiques de solidification rapide du laitier permettent de compenser les mauvaises préparations

## CLASSIFICATION

A5.20/A5.36 E71T-11  
E71T11-AZ-CS3

## TYPE DE COURANT

DC-

## APPLICATIONS TYPIQUES

- Tôles fines
- Tôles galvanisées
- Robotique / automatisation
- Fabrication générale
- Épaisseur maximale de tôle de 8 mm pour les diamètres de 1,14 mm et moins. Épaisseur maximale de tôle de 12,7 mm pour les diamètres de 1,73 à 2,38 mm.

## POSITIONS DE SOUDAGE

Toutes positions

## HOMOLOGATIONS

| LR | BV |
|----|----|
| +  | +  |

## ANALYSE CHIMIQUE TYPIQUE DU MÉTAL DÉPOSÉ (%)

| C    | Mn   | Si   | P     | S     | Al  |
|------|------|------|-------|-------|-----|
| 0.21 | 0.65 | 0.25 | 0.010 | 0.003 | 1.3 |

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES DU MÉTAL DÉPOSÉ

|                    | Condition* | Limite élastique (MPa) | Résistance à la rupture (MPa) | Allongement (%) | Résilience ISO-V (J) |
|--------------------|------------|------------------------|-------------------------------|-----------------|----------------------|
| Requis : AWS A5.20 |            | min. 400               | 480                           | 20              | non spécifié         |
| Valeurs typiques   | AW         | 450                    | 610                           | 22              |                      |

\* AW = Brut de soudage

## CONDITIONNEMENT

| Diamètre de fil (mm) | Conditionnement | Poids (kg) | Référence |
|----------------------|-----------------|------------|-----------|
| 0.8                  | BOBINE          | 4.5        | ED033130  |
| 0.9                  | BOBINE          | 4.5        | ED016354  |
|                      | BOBINE          | 11.3       | ED030637  |
|                      | FÛT             | 227.0      | ED029838  |
| 1.1                  | BOBINE          | 4.5        | ED016363  |
|                      | BOBINE          | 11.3       | ED030638  |
|                      | FÛT             | 227.0      | ED029028  |
| 1.7                  | BOBINE          | 6.4        | ED012506  |
|                      | BOBINE          | 11.3       | ED030641  |
| 2.0                  | BOBINE          | 6.4        | ED012508  |
|                      | BOBINE          | 22.7       | ED012509  |
| 2.4                  | BOBINE          | 22.7       | ED013869  |

RÉSULTATS DES TESTS

Les résultats des essais concernant les propriétés mécaniques, le dépôt ou la composition de l'électrode et les niveaux d'hydrogène diffusible ont été obtenus à partir d'un moule produit et testé selon les normes prescrites, et ne doivent pas être considérés comme les résultats attendus dans une application soudée particulière. Les résultats varieront en fonction de nombreux facteurs, y compris mais sans s'y limiter, de la procédure de soudage, de la composition chimique et de la température de la tôle, de la configuration de l'assemblage et des méthodes de fabrication. Les utilisateurs sont priés de confirmer, par un test de qualification, ou autre moyen approprié, l'adéquation de tout métal d'apport et procédure de soudage avant de l'utiliser dans l'application prévue.

Les fiches de données de sécurité (SDS) sont disponibles ici:

