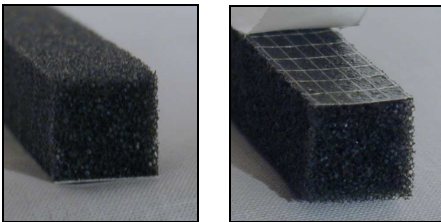




## KISO MI 2408 X2 (CLASSE 1, 600 Pa)



### DONNEES TECHNIQUES

Étanche à l'eau stagnante : oui  
 Résistance à la pluie battante :  $\geq 600$  Pa  
 Coefficient de perméabilité à l'air :  $A < 1 \text{ m}^3/\text{h m dPa}^2/3$   
 Résistance aux intempéries : Bonne  
 Tenue en temp. :  $-30^\circ\text{C}$  à  $+100^\circ\text{C}$   
 Résistance à la vapeur / diffusion:  $sd < 0.5\text{m}$   
 Comportement au feu : Classe B1 (DIN 4102-2)  
 Insonorisation : 42 dB (ift SC-01/2:2002-09)

### PROPRIETES

Matière de base : Mousse de polyuréthane-polyéther à cellules ouvertes  
 Couleur : Gris  
 Adhérence : Très bonne

### DUREE DE STOCKAGE

Jusqu'à 18 mois après la date de production au frais et au sec, entre  $+5$  et  $+25^\circ\text{C}$  dans l'emballage d'origine stocké debout (bobines à l'horizontale).

# INDUSTRIE DU BÂTIMENT

### PRODUIT

Le KISO MI 2408 X2 est un joint d'étanchéité de qualité supérieure en mousse de polyuréthane-polyéther imprégnée de dispersion d'acrylate modifié avec une face adhésive.

### DOMAINES D'UTILISATION

Menuiseries extérieures : assure l'étanchéité périphérique aux intempéries directes et indirectes ainsi qu'une excellente isolation thermique et phonique.

### AVANTAGES

- Produit de classe 1 conformément à la norme NFP 85-570
- Peu encombrant car livré en rouleaux pré comprimés
- Utilisation rapide, facile, propre, sans outils et presque sans déchets
- Après la pose pas besoin de retouches, de polissage ou d'attendre que le joint durcisse
- Avis Technique Socotec n° ANC18-556
- Pas besoin de primer et peut être utilisé sur des surfaces humides et irrégulières, même par mauvais temps
- Ouvert à la diffusion de vapeur
- Ne contient ni halogène, ni formaldéhyde, ni asbeste, ni métaux lourds
- Dilatation régulière et lente (dépend de la température)

### DIMENSIONS PRINCIPALES

Dimensions du rouleau livré en mm (largeur/épaisseur)	Mètres par rouleau	Rouleaux par carton	Mètres par carton
10/2	24	30	720
10/3	15	30	450
15/2	24	20	480
15/3	15	20	300
15/4	15	20	300
15/5	10	20	200
15/7	7.5	20	150
20/3	15	15	225
20/4	15	15	225
30/5	10	10	100

### UTILISATION

Utilisation: à la main directement du rouleau.

Préparation: afin d'obtenir un temps de dilatation idéal, conserver les rouleaux au moins 24 heures avant l'emploi par une température ambiante de  $15$  à  $25^\circ\text{C}$  (pour réchauffer en hiver et rafraîchir en été).

Pour une bonne décompression d'un assemblage d'angle en tunnel, une légère humidification de la partie adhésivée libre est recommandée.

Vous trouverez des informations détaillées de mise en oeuvre dans notre cahier des charges joint à l'Avis Technique de la Socotec.