



Rohrfeder-Manometer RF100GlySR

Art.-Nr. 85201611

Rohrfeder-Manometer mit Schraubringgehäuse Typ D6 mit Glyzerinfüllung

Benefits

- für Maschinen- und Anlagenbau
- extrem robustes Kunststoffgehäuse (PA 6.6 GB30)
- Sichtscheibe Sicherheitsverbundglas
- höhere Genauigkeitsklasse optional

Anwendung

Für gasförmige und flüssige, nicht hochviskose und nicht kristallisierende Medien, die Kupferlegierungen nicht angreifen. Für hohe Messgenauigkeit.

! Bei Medium Gas oder Dampf unbedingt Tabelle „Auswahlkriterien gemäß EN 837-2“ beachten

Technische Daten

Typ
D6

Nenngröße
100

Genauigkeitsklasse (EN 837-1/6)
1,0

Anzeigebereiche (EN 837-1/5)
siehe Bestelltabelle

Verwendungsbereich
 ≤ 600 bar: Skalenendwert
 > 600 bar: $\frac{3}{4}$ x Skalenendwert
 ≤ 600 bar: 0,9 x Skalenendwert
 > 600 bar: $\frac{2}{3}$ x Skalenendwert
 ≤ 600 bar: 1,3 x Skalenendwert
 > 600 bar: Skalenendwert

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C
Umgebung: -20/+60 °C

Temperaturverhalten

Anzeigefehler bei Abweichung von der Normaltemperatur 20 °C am Messsystem:

bei Temperaturzunahme ca. $\pm 0,4$ %/10 K,
bei Temperaturabnahme ca. $\pm 0,4$ %/10 K
vom jeweiligen Skalenendwert

Schutzart

IP 54 (EN 60529) bei Gehäuseentlüftung (≤ 25 bar)

Standardausführung

Anschluss

Messing, axial exzentrisch

Messglied

Rohrfeder

≤ 60 bar: Kreisformfeder, Kupferlegierung

> 60 bar: Schraubenformfeder, Edelstahl 316 Ti/316 L

Zeigerwerk

Messing

Zifferblatt

Aluminium, weiß

Skalierung: schwarz

Optionen

- höhere Genauigkeitsklasse
- Drosselschraube
- Sonderskalen
- andere Prozessanschlüsse
- Mikroverstellzeiger

Zeiger

Aluminium, schwarz

Gehäuse

Kunststoff (PA 6.6 GB30), mit Druckentlastungsöffnung

Schraubring

Kunststoff (PA 6.6 GB30)

Sichtscheibe

Sicherheitsverbundglas

Füllflüssigkeit

Glyzerin

Technische Zeichnungen

Anschluss axial exzentrisch



Maße (mm)

NG	b2	Øc	c1	c2	d4	D	e	G	g	s2
100	52,5	6	3	20	101	114	34	G½B	91	17,5

Ausführungen

Anzeigebereich	Einbauart	Typ		Artikelnummer
-1/+0 bar	direkt	RF100GlySR D611	●	85201611

- Lagerware
- Fertigungsverfahren