

Zonenverteiler

Benefits

- kompakte, robuste Ausführung in formschlüssiger Wärmedämmung
- für 125 mm-Pumpengruppen
- optimale Wärmeverlustbegrenzung - nahezu keine Kondensatbildung
- Umrüstsatz Hydraulische Weiche inklusive
- werkseitig 100 % auf Dichtheit geprüft



Anwendung

Zur Verteilung des Heizungswassers in geschlossenen Heizungsanlagen nach EN 12828 vom Wärmeerzeuger auf die Heizungspumpengruppen PrimoTherm®. Der Zonenverteiler ermöglicht die flexible Anbindung und freie Kombination von Wärmepumpen mit Öl-, Gas- und Pellets-Wärmeerzeugern sowie die funktionssichere Einbindung von Solar- und Geothermie oder zusätzlicher Pufferspeicher. Geeignet für den Anschluss von bis zu 5 Pumpengruppen.

Beschreibung

Wärmeverteiler in robuster und sehr kompakter Segmentbauweise, gefertigt aus hochwertigen Polymeren. Dies sorgt für eine optimale Wärmeverlustbegrenzung, Vermeidung von Kondensat und erlaubt damit den problemlosen Betrieb von Kühlanwendungen. Der Zonenverteiler ist modular aus 90- oder 125-mm-Segmenten (Achsabstand) aufgebaut, für den Anschluss von 2 bis 5 Heizungspumpengruppen lieferbar und mittels Erweiterungssegmenten auf bis zu 5 Heizkreise erweiterbar. Zudem steht ein Erweiterungssegment B für die Einbindung von Pufferspeichern zur Verfügung. Wahlweise kann ein Differenzdruck-Überströmventil integriert oder der Zonenverteiler (HSM) zur Hydraulischen Weiche umgerüstet werden. Unabhängig von Ausbaustufe und Einsatzzweck ist die Wasserverteilung durch die Segmente intelligent aufeinander abgestimmt, sodass selbst bei entsprechend vielen Heizzonen die verschiedenen Wärmequellen optimal und energieeffizient zusammenarbeiten. Im Vergleich zu handelsüblichen Kesselverteilern ermöglicht HSM erstmals ein variables, werkzeugloses Platzieren der System- und Entlüftungskomponenten mittels AFRISO Stecksystem. Damit kann der Abgang zur Pumpengruppe wahlweise nach oben, unten oder seitlich erfolgen und optimal an die vorhandenen Raumbedingungen oder Leitungszuführungen angepasst werden. Auch eine Rotation des Zonenverteilers ist möglich, wodurch sich Vor- und Rücklauf flexibel tauschen lassen, um die Verbindung zum Wärmeerzeuger einfach zu realisieren. Die Wandmontage erfolgt mittels Metallschiene und einstellbarer Wandabstände von 80 bis 130 mm.

Zonenverteiler HSM sind werkseitig vormontiert, 100 % auf Dichtheit geprüft und werden mit formschlüssiger EnEV-konformer Wärmedämmung ausgeliefert.

Technische Daten

Achsabstand (Pumpengruppe)

125 mm

Medium

Heizungswasser und Kühlwasser nach VDI 2035
(Wasser-Glykol-Gemische mit max. 50 % Beimischung)

Anschluss (zum Wärmeerzeuger)

Überwurfmutter G1½

Anschluss (zum Heizkreis)

Überwurfmutter G1

Temperatureinsatzbereich

Medium: max. 60 °C bei 6 bar
max. 70 °C bei 5 bar
max. 90 °C bei 3 bar

Durchsatz

max. 3.5 m³/h

Wärmeleistung

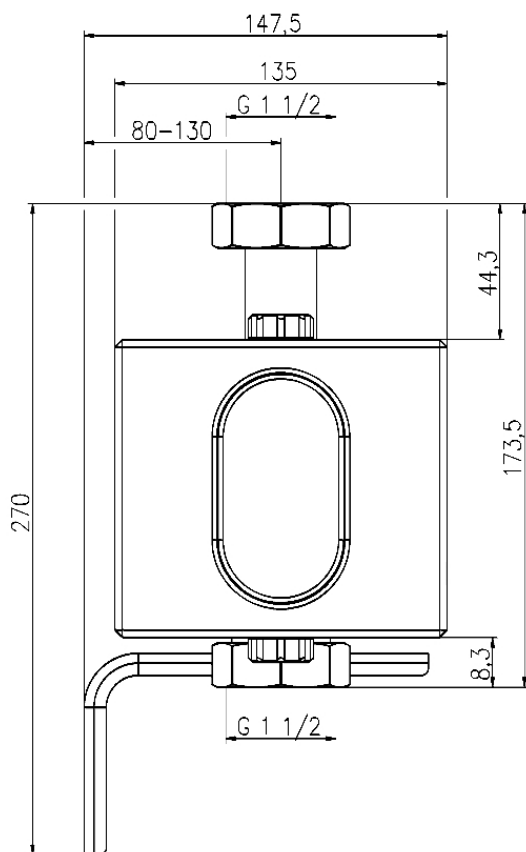
max. 80 kW (bei $\Delta T = 20\text{ °C}$)

Werkstoff

Grundkörper: Polymer
 Anschlüsse: Messing
 Verbindungselemente: Edelstahl 304
 Wärmedämmung: Polypropylen EPP

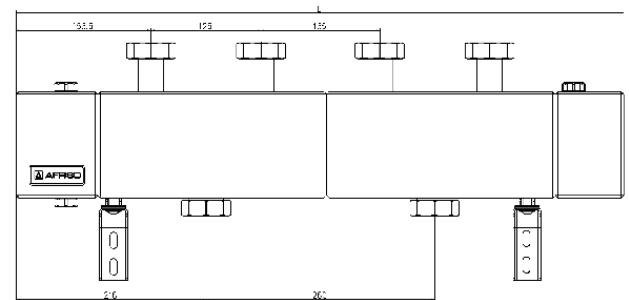
Technische Zeichnungen

Zonenverteiler HSM 125



Maße (mm)

Zonenverteiler HSM 125



Maße (mm)

Heizkreise	2	3	4	5
L (in mm)	691	951	1.211	1.471