VERKAUFSINFORMATION / Januar 2025

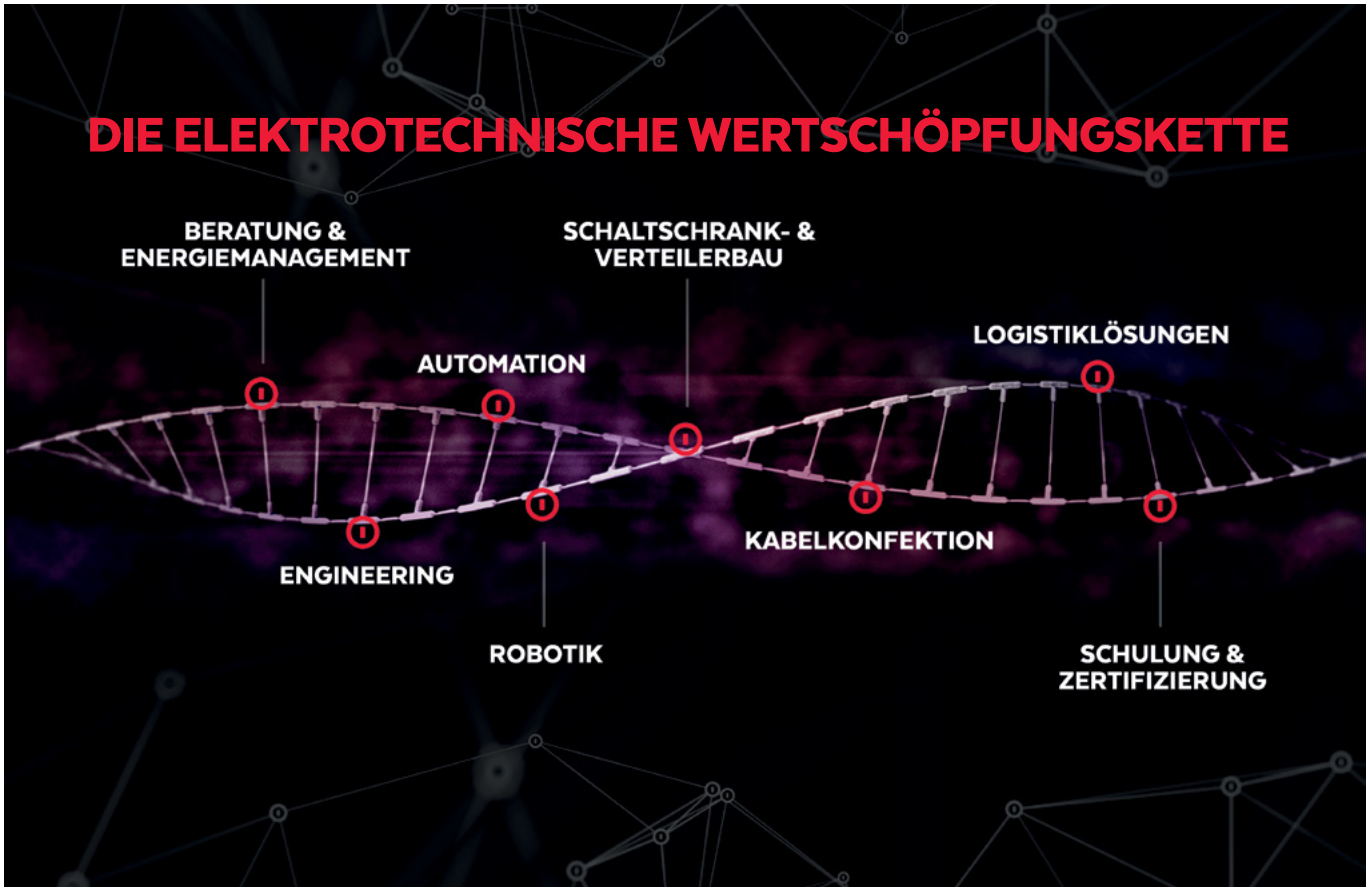
09/

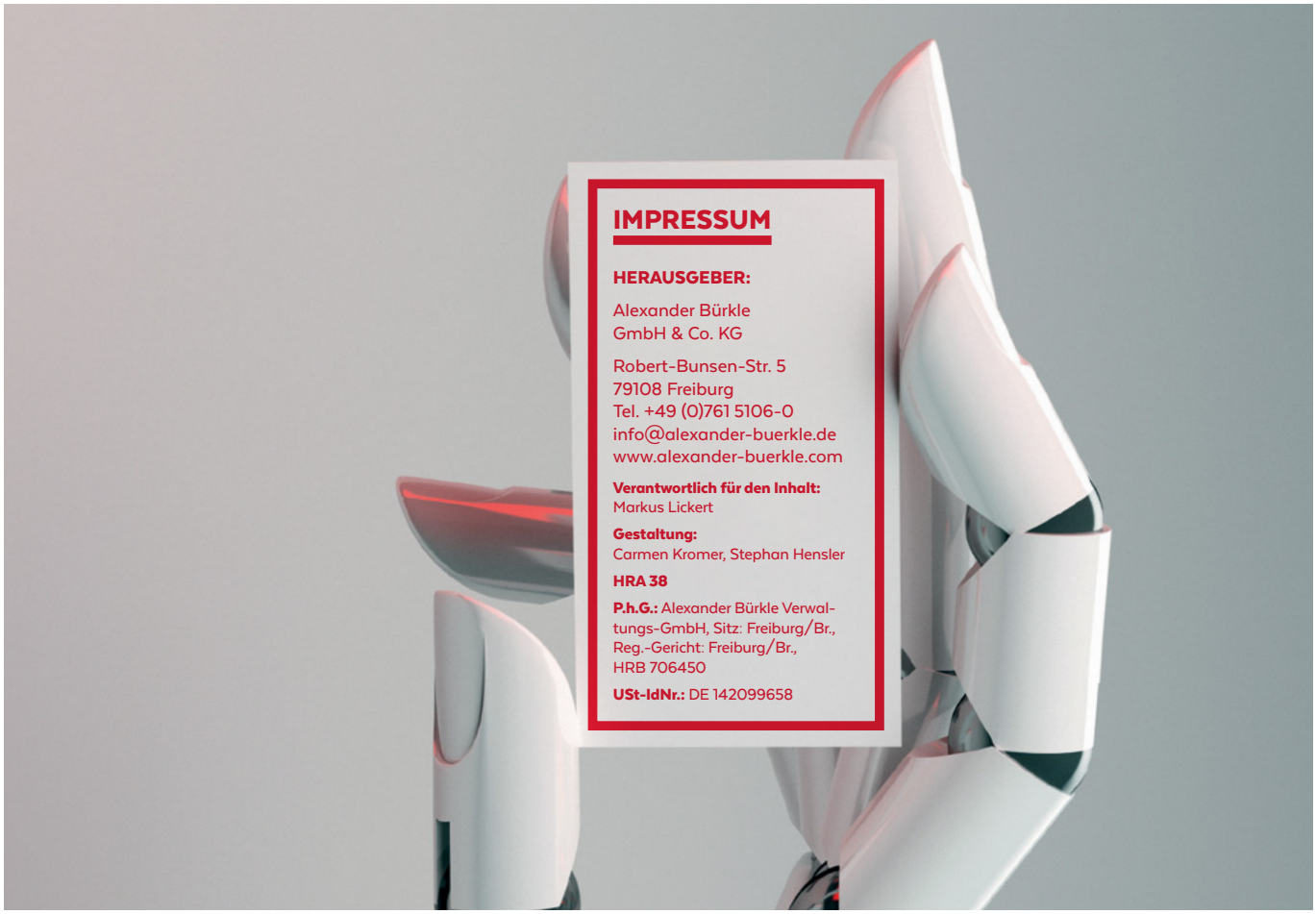
ELEKTRO NEWS

→ Alles für Industrie- & Maschinenbau-Profis



Alexander Bürkle
smart industries





IMPRESSUM

HERAUSGEBER:

Alexander Bürkle
GmbH & Co. KG

Robert-Bunsen-Str. 5
79108 Freiburg
Tel. +49 (0)761 5106-0
info@alexander-buerkle.de
www.alexander-buerkle.com

Verantwortlich für den Inhalt:
Markus Lickert

Gestaltung:
Carmen Kromer, Stephan Hensler

HRA 38

P.h.G.: Alexander Bürkle Verwaltungs-GmbH, Sitz: Freiburg/Br., Reg.-Gericht: Freiburg/Br., HRB 706450

USt-IdNr.: DE 142099658

Verpassen Sie keine News und Infos aus der Elektrotechnik

Liebe Geschäftspartnerin, lieber Geschäftspartner,

in einer dynamischen Welt, geprägt von technologischem Fortschritt und steigendem Innovationsdruck, sind effiziente und nachhaltige Lösungen wichtiger denn je. Unternehmen, die langfristig erfolgreich bleiben wollen, müssen sich kontinuierlich anpassen und dabei auf zuverlässige Informationen zu aktuellen Trends und zukunftsweisenden Technologien setzen.

Als ihr Technologiedienstleister geben wir Ihnen mit dieser Broschüre regelmäßig Trends und Produktneuheiten unserer Hersteller an die Hand. In der aktuellen Ausgabe der ***ELEKTRO NEWS*** versorgen wir Sie unter anderem mit zukunftsorientierten Innovationen und Neuheiten zum Thema Energiemanagement und Safety. Zwei Bereiche, die für zahlreiche Unternehmen aktuell höchste Priorität haben.

Ein effektives Energiemanagement ermöglicht nicht nur signifikante Kosteneinsparungen, sondern leistet auch einen wertvollen Beitrag zur nachhaltigen und ressourcenschonenden Unternehmensführung. Beim Thema Safety geht es darum, Betriebsabläufe sicher, regelkonform und zuverlässig zu gestalten. Anforderungen, die durch die kommende Maschinenverordnung an Bedeutung zunehmen.

Doch das ist längst nicht alles: Es erwarten Sie noch viele weitere technische Innovationen, praxisnahe Lösungen und viele Aha-Momente.

Wir wünschen Ihnen viel Freude beim Lesen der neunten Ausgabe der ***ELEKTRO NEWS***.

Ihr Team von Alexander Bürkle smart industries

Mehr erfahren:
abuerkle.link/elektro-news-9-electra2025



125 Jahre

Elektrisierend anders.

Alexander Bürkle

electra2025

23.–25. Oktober Messe Freiburg

Alexander Bürkle

ALL ABOUT AUTOMATION

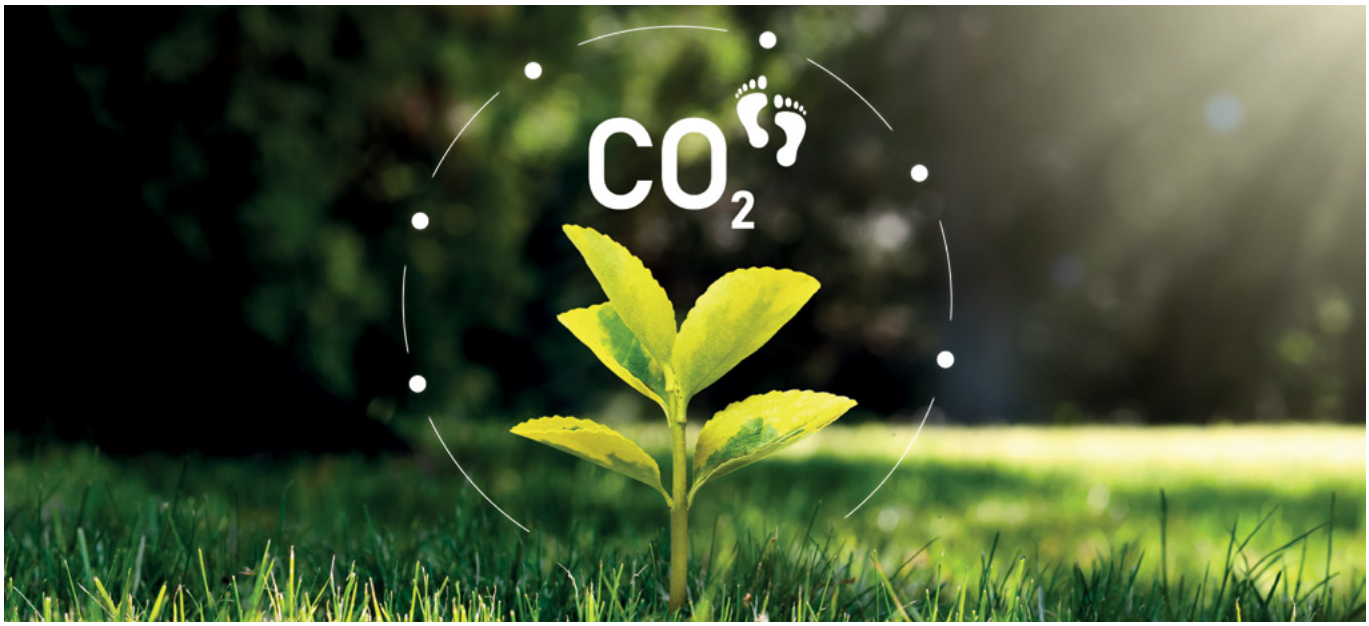
BESUCHEN SIE UNS IN FRIEDRICHSHAFEN
25. + 26. FEBRUAR 2025 | STAND B1-605 & B1-506

Jetzt Gratisticket sichern!

abuerkle.link/AAA2025
Ticketcode 10140

IHR PARTNER FÜR ELEKTROTECHNIK

Strategisch die Treibhausgas-emission reduzieren



In Deutschland gibt es auf Bundes- und Landesebene eine Vielzahl an Förderprogrammen. Sollten Sie daher ein Vorhaben planen ist es wichtig, sich vorab über die Programme und die Höhe der Förderungen zu informieren.

Wichtig hierbei ist zu prüfen, welche Bedingungen erfüllt sein müssen, damit das Vorhaben förderfähig ist. Beim Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) kann man sich u. a. zu Förderprogrammen, die zum Klimaschutz beitragen, informieren und beantragen. Bevor Sie jedoch ihr Vorhaben starten ist es essenziell, dass zuerst die Förderung beantragt und bewilligt wird. Bereits begonnene Projekte werden nicht gefördert!

Mit dem Förderprogramm **„Bundesförderung für Energie- und Ressourceneffizienz in der Wirtschaft“** (EEW) unterstützt das Bundesministerium für Wirtschaft und Klimaschutz (BMWK) Maßnahmen und Investitionen von Unternehmen, zur Energie- und Ressourceneinsparung sowie Reduzierung der CO_2-Emissionen. Die Förderung erfolgt wahlweise als direkter Zuschuss durch das Bundesamt für Wirtschaft und Ausfuhrkontrolle (BAFA) oder als Tilgungszuschuss zu einem Kredit der Kreditanstalt für Wiederaufbau (KfW).

Die Gültigkeit der Richtlinie dieses Programms endet am 31.12.2028. Die überarbeitete Förderrichtlinie ist am 15.02.2024 inkraftgetreten.

Sie möchten noch mehr zu Themen rund um das Energiemanagement erfahren? Dann informieren Sie sich hier u. a. über den Nachhaltigkeitsbericht oder Fördermittel.

Wesentliche Änderungen:

- Anpassung der Förderhöhe & Förderquote
- Ausführung erst nach Förderzusage (Zuwendungs-bescheid)
- Elektronische Authentifizierung bei Antragsstellung (ELSTER)
- Förderung fast ausschließlich nur noch über die AGVO (Allgemeine Gruppenfreistellungsverordnung)
- Umsetzungszeitraum in der Regel 36 Monate (je nach Maßnahme 12 bis 48 Monate)

Modularer Aufbau des Förderprogramms

Modul 1: Querschnittstechnologien
Modul 2: Prozesswärmeerzeugung aus erneuerbaren Energien
Modul 3: Mess-, Steuer- und Regelungstechnik, Sensorik und Energiemanagement-Software
Modul 4: Energie- und Ressourcenbezogene Optimierung von Anlagen und Prozessen
Modul 5: Transformationsplan
Modul 6: Elektrifizierung von Kleinen Unternehmen

Weitere Informationen zu den einzelnen Modulen finden Sie **hier!**



IHR ANSPRECHPARTNER

ALEXANDER RISCH
a.risch@alexander-buerkle.de

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Safety: Dienstleistung für Maschinensicherheit



Von der Normenrecherche über die Risikobeurteilung zur vollständigen CE-Dokumentation.

Die Automation und deren Produktionsprozesse entwickeln sich sehr schnell und werden immer komplexer und kurzlebiger. Das Produktionsgewerbe steht vor der Herausforderung, bestehende Maschinen effektiver, schneller und sicherer zu machen. Maschinen müssen wegen der kurzen Laufzeit von Produkten oder für neue Prozesse umgebaut und/oder erweitert werden. Zusätzlich steht die Industrie in der Pflicht, Personen vor den ausgehenden Gefahren einer Maschine zu schützen und die Maschinen selbst vor Cyberangriffen zu sichern. Für neue sowie bestehende Maschinen gilt es, den Stand der Technik umzusetzen. Hierfür geben Gesetzgeber und Normungsgremien eine Vielzahl von Regelungen vor. Herausfordernd ist es, den Überblick bei sich verändernden oder neuen Normen, Richtlinien und Verordnungen, zu behalten.

Wir beraten, planen und unterstützen Sie auf dem Weg zu Ihren sicheren Maschinen.

Was wir Ihnen bieten:

- Fachliche Expertise und langjährige Erfahrung (Certified Functional Safety Expert)
- Beratung bei Normen und Gesetzen im Bereich Safety
- Neutrale Bewertung und herstellerunabhängige Lösungen
- Breites Portfolio von Sicherheitsfunktionen

Noch mehr Informationen rund um die Safety Dienstleistung finden Sie **hier!**

Dienstleistungsbausteine zur sicheren Maschine

1. Richtlinien und Normen

2. Risikobeurteilung

3. Sicherheitsdesign

4. Prüfung und Protokolle

5. Dokumentation

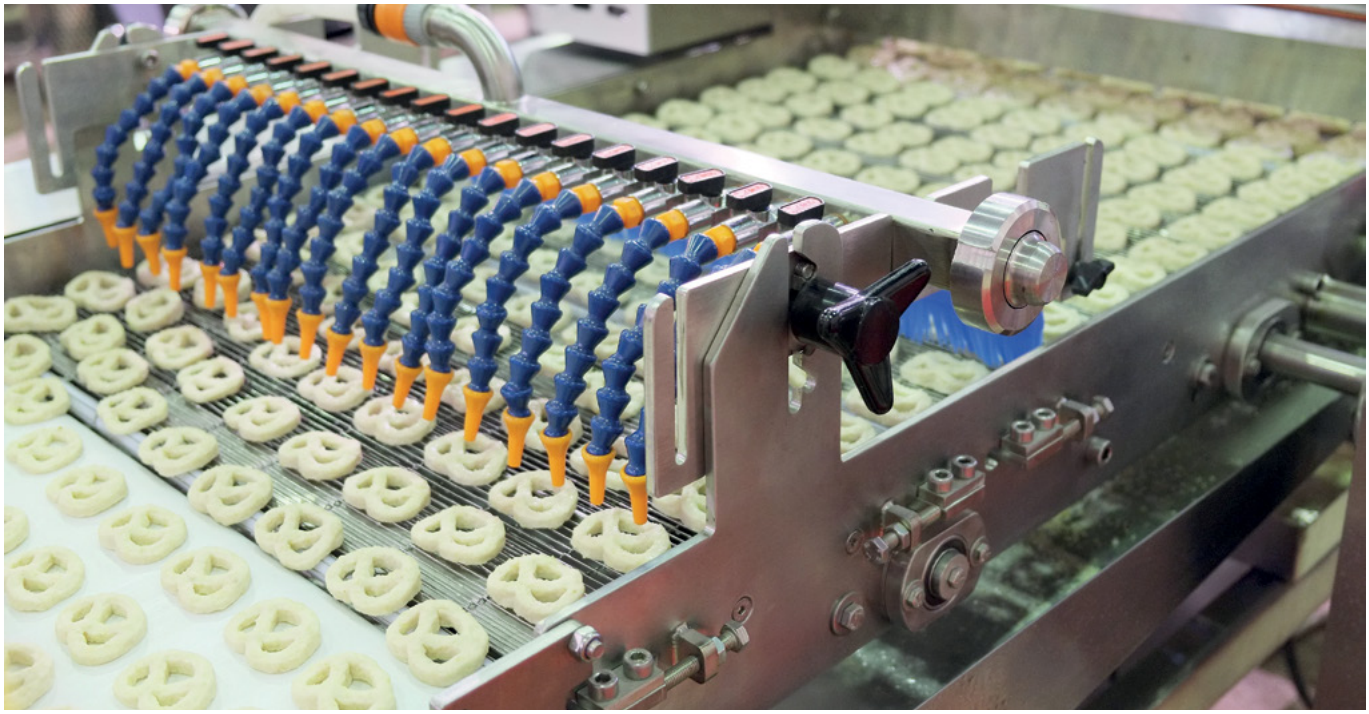


IHR ANSPRECHPARTNER

MICHAEL OESTERLE
m.oesterle@alexander-buerkle.de

Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop und auf abuerkle.link/elektronews-no9

Herstellung und Verarbeitung von Lebensmitteln im industriellen und gewerblichen Bereich



Die Lebensmittel- und Getränkeindustrie befindet sich im großen Wandel. Qualität und Lebensmittelsicherheit der Erzeugnisse, Nachhaltigkeit sowie eine wachsende Weltbevölkerung sind einige von vielen Faktoren, welche die Branche beschäftigt. Hinzu kommen spezifische Anforderungen der Industrie.

Die Lebensmittel- und Getränkeindustrie machte im Jahr 2021 einen Umsatz von 195 Milliarden Euro und gehört somit zu den fünf größten Branchen in Deutschland. Die Ernährungsindustrie setzt sich zusammen aus Herstellern von Nahrungs- und Futtermitteln sowie der Getränkeindustrie und bildet gemeinsam das Ernährungsgewerbe. Die Exportquote liegt bei 30 Prozent. Im Bereich der Herstellung von Maschinen für die Nahrungsmittel- und Genussmittelerzeugung (Lebensmittelverarbeitungsmaschinen) lag der Umsatz im Jahr 2021 in Deutschland bei 5,6 Milliarden Euro und belegt somit den vierten Platz des deutschen Maschinenbaus.

Für Maschinenbauer und Lebensmittelproduzenten ist es essenziell, die hygienischen Anforderungen für die einzelnen Produktionsbereiche zu erfüllen. Die Zertifikate der European Hygienic Engineering & Design Group bieten einen dokumentierten Nachweis, welche Bauteile für welchen Prozessen geeignet sind.

Maschinen und Anlagen, welche nach den Richtlinien der Hygienic Engineering & Design Group produzieren, können mit einigen Vorteilen aufgewartet werden.

Vorteile:

- Garantie der Lebensmittelsicherheit
- Erfüllung der Lebensmittelstandards
- Steigerung der Energieeffizienz
- Vereinfachung von Reinigungsabläufen
- Reduktion von Stillstandzeiten





IHR ANSPRECHPARTNER

STANISLAV LANG
s.lang@alexander-buerkle.de

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

SIEMENS AG / SCALANCE X

Einfacher und schneller Netzwerkaufbau – mit unmanaged Industrial Ethernet Switches



Die unmanaged Industrial Ethernet Switches SCALANCE X von Siemens eignen sich ideal für den schnellen und preisgünstigen Aufbau kleiner Netzwerke, unabhängig davon, ob es sich um elektrische oder optische Vernetzungen handelt. Sie sind auch in rauen Umgebungsbedingungen widerstandsfähig und zuverlässig.

Die unmanaged Switches SCALANCE X bieten eine Vielzahl von Vorteilen. Sie sind robust und industriegerecht konstruiert. Es gibt für verschiedenste Einsatzfälle die richtige Bauform, sodass sie flexibel an die individuellen Anforderungen angepasst werden können. Mit den unmanaged Switches SCALANCE X können bestehende Netze problemlos erweitert werden. Die breite Einsetzbarkeit der unmanaged Switches ist ein weiterer Pluspunkt und bietet eine hohe Flexibilität bei der Netzwerkkonfiguration. Sie können sowohl in kleinen als auch in großen Netzwerken eingesetzt werden, sowohl innerhalb als auch außerhalb des Schaltschranks und in 19“-Racks. Durch den Einsatz standardisierter Ethernet-Technologie können zusätzliche Ausbildungs- und Einarbeitungskosten vermieden werden. Die unmanaged Switches SCALANCE X bieten zudem verschiedene Varianten zum Anschluss von Twisted Pair-Leitungen und Fiber Optic. Mit einer Gewährleistung von 5 Jahren auf alle Produkte wird außerdem die hohe Qualität und Zuverlässigkeit dieser Switches unterstrichen.

Insgesamt sind die unmanaged Switches SCALANCE X eine leistungsstarke Lösung für verschiedene Netzwerkbedürfnisse. Sie bieten Robustheit, Flexibilität, einfache Bedienung und hohe Qualität, was sie zu einer idealen Wahl für Industrienetzwerke macht.

Unmanaged Switch in industrietauglicher Ausführung – SCALANCE XC/XCM-100

Die SCALANCE XC-/XCM-100 unmanaged Industrial Ethernet Switches sind äußerst robust und ermöglichen eine kostengünstige maschinennahe Vernetzung. Durch die integrierte Power over Ethernet-Funktionalität der SCALANCE XCM108PoE bei der die Daten und Energie über eine Leitung übertragen werden, sparen Sie zudem Installationskosten. Der kompakte und robuste unmanaged Switch SCALANCE XC108 ist zudem ausgezeichnet mit dem Siemens EcoTech Label und hilft nachhaltigere Entscheidungen zu treffen. Im Siemens EcoTech Profil wird die Nachhaltigkeitsleistung anhand relevanter Daten beschrieben.

Einsatzgebiete:
Die unmanaged Switches SCALANCE XC-100 können im Schaltschrank eingesetzt werden. Sie sind auch unter anspruchsvollen Umgebungsbedingungen widerstandsfähig und können Temperaturen von -40 °C bis +70 °C standhalten. Zudem sind sie gemäß ATEX und IECEx für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen der Zone 2 zugelassen.

Die kompakte und leistungsstarke unmanaged Switches-Reihe SCALANCE XCM-100 eignet sich für Gigabit- oder Power over Ethernet-Anwendungen im Mainstream-Bereich. Für anspruchsvollere Umgebungsbedingungen und High-End-Anwendungen kann die Variante SCALANCE XCH-100 eingesetzt werden.

Mehr Informationen finden Sie hier:
www.siemens.de/switches

Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop
und auf abuerkle.link/elektronews-no9

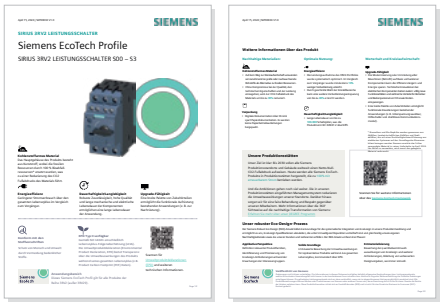
Mit Siemens EcoTech nachhaltigere Entscheidungen treffen

Das Siemens EcoTech Label ist eine Auszeichnung, die von Siemens vergeben wird und Produkte kennzeichnet, die besonders umweltfreundlich und energieeffizient sind. Das Label wird an Produkte vergeben, die strenge Kriterien erfüllen und nachhaltige Technologien und Lösungen nutzen, um den Energieverbrauch zu reduzieren, die Umweltauswirkungen zu minimieren und Ressourcen effizient zu nutzen.

Das Siemens EcoTech Label dient als Orientierungshilfe für Verbraucher und Unternehmen, um umweltbewusste Kaufentscheidungen zu treffen und Produkte zu wählen, die den eigenen Nachhaltigkeitsanforderungen entsprechen. Die Umweltdeklaration basiert auf produktspezifischen Bewertungen nachhaltigkeitsrelevanter KPIs. Produkte mit dem Label wurden anhand von 13 Kriterien in drei Schlüsselbereichen bewertet: nachhaltige Materialien, optimale Nutzung, Wertwiederherstellung und Zirkularität.

Siemens EcoTech-Produktbewertung: ein neues Level von Transparenz

Die Grundlage der Siemens EcoTech Bewertung ist der Robust Eco Design Ansatz. Das Rahmenwerk bietet einen umfassenden Kriterienkatalog in drei Dimensionen, die den gesamten Produktlebenszyklus abdecken. Die Produkte müssen verbindlichen Anforderungen entsprechen und in jeder Dimension mindestens ein Kriterium erfüllen. Darüber hinaus müssen sie eine transparente Validierungserklärung im extern zugänglichen Siemens EcoTech Profile (SEP) abgeben. Das sind standardisierte, von Siemens erstellte Produktdatenblätter. Sie geben Aufschluss über die Produktleistung bei umweltrelevanten Kriterien und ermöglicht eine Interpretation und den Vergleich der Daten mit einer bestehenden Norm, einem Standard oder einem Vorgängerprodukt.



Zum **PDF Download**

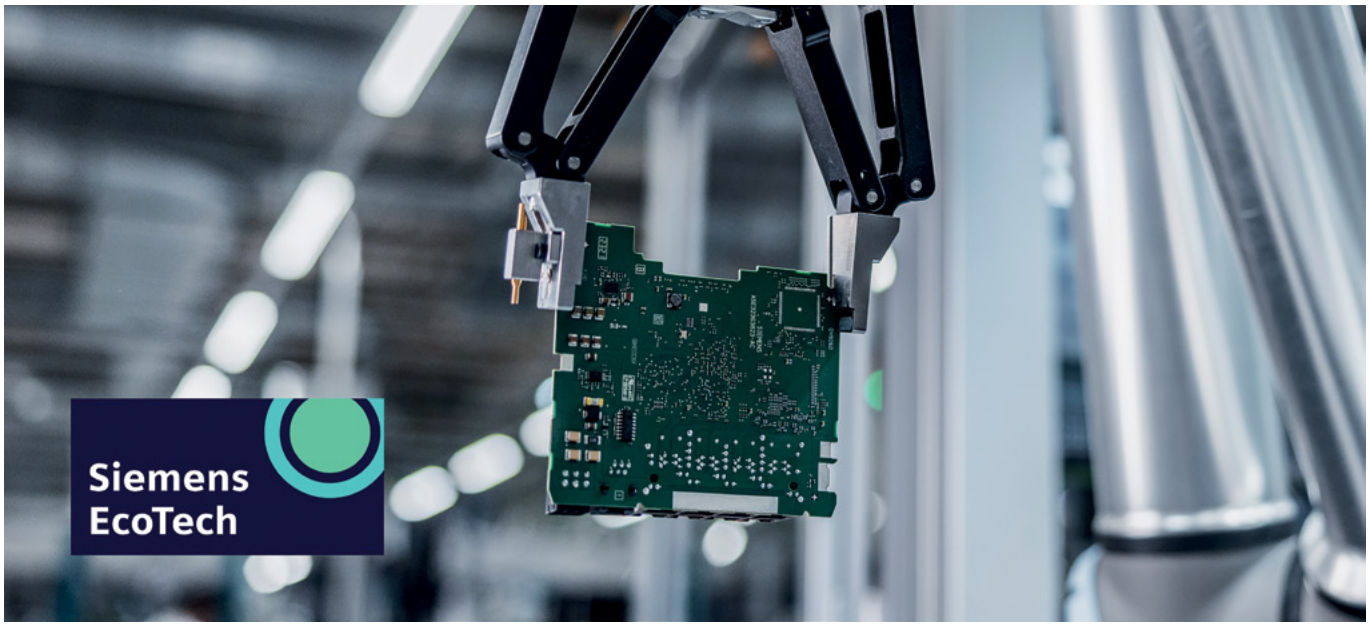
Beispiel:
Siemens EcoTech Profile für SIRIUS 3RV2 Leistungsschalter

Verpflichtende Anforderungen für alle Siemens EcoTech-Produkte

- Umwelttransparenz garantiert durch EPDs (Environmental Product Declaration) inkl. LCIA und die Einhaltung bestehender Regularien zu besorgniserregenden Stoffen.
- Bereits heute werden alle Siemens EcoTech-Produkte in Produktionsstätten hergestellt, die zu 100 % mit erneuerbarem Strom betrieben werden.

Mit Siemens EcoTech macht Siemens es Ihnen leicht, eine nachhaltigere Wahl zu treffen. Das Unternehmen bietet maximale Transparenz über die Leistung seiner Produkte in umweltrelevanten Bereichen. So können Sie sich für das Beste für Mensch und Umwelt entscheiden. Erfahren Sie mehr und entdecken Sie das Portfolio der mit dem Siemens EcoTech Label ausgezeichneten Produkte.

Mehr Informationen zum **EcoTech Label**



Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Lückenlose Maschinensicherheit mit SIMATIC Safety Integrated



Siemens bietet intelligente Lösungen für die immer höheren Anforderungen an die Sicherheit von Maschinen und Anlagen. Die umfassenden und durchgängigen Angebote für die Fabrik- und Prozessautomatisierung schützen zuverlässig Menschen, Maschinen, Prozesse und die Umwelt – und erfüllen dabei aktuelle und zukünftige Anforderungen an Effizienz und Flexibilität. Das Portfolio für passgenaue Maschinensicherheit bietet Ihnen:

Skalierbare Anzahl von Sicherheitsfunktionen

SIMATIC S7-1200F/S7-1500F Controller werden für PLC-basierte Sicherheitslösungen eingesetzt, mit denen eine nahezu unbegrenzte Anzahl von Sicherheitsfunktionen implementiert werden kann. Diese Steuerungen werden zusammen mit SINAMICS Drives und SIRIUS 3SK2 Sicherheitsrelais betrieben, um unterschiedlichen Maschinenkomplexitätsstufen gerecht zu werden.

Mit der ebenfalls in das System integrierten ET 200 Peripherie können Sie verschiedene Sicherheitssignale erfassen und über PROFINET/PROFIsafe kommunizieren – für eine nahtlose Integration und Überwachung.

Sicherheitsfunktionen für mehrere Sicherheitsmodi

SIMATIC S7-1200F/S7-1500F Controller, kombiniert mit SINAMICS Drives und KTP 900F HMI, können beispielsweise zur Realisierung maßgeschneiderter Sicherheitsfunktionen für verschiedene Betriebsarten (z. B. Schulung, Wartung, Service) eingesetzt werden. Diese Auslegung ermöglicht einen sicheren Betrieb bei geringerer Geschwindigkeit bzw. ein sicheres Stoppen ohne vollständige Abschaltung.

Mit der dezentralen Peripherie ET 200 F-I/O können Sie die Betriebsarten erfassen und so ein einwandfreies Maschinenverhalten in den verschiedenen Modi sicherstellen.

Sicherheit für die verteilte Automatisierung

Mit PROFIsafe over PROFINET lassen sich verteilte Sicherheitsfunktionen in modulare Maschinenauslegungen integrieren. Durch den Einsatz von dezentralen SIMATIC ET 200 Stationen, die möglichst nah an den Sensoren platziert sind, werden Verdrahtungsaufwand und Fehleranfälligkeit reduziert.

Ausfallsichere Verarbeitung von Analogwerten

Die SIMATIC S7-1200F/S7-1500F Controller verfügen zudem über fehlersichere Bibliotheken für die Verarbeitung von Analogwerten wie Temperatur oder Druck, die eine präzise Steuerung erweiterter Sicherheitsfunktionen gewährleisten. Mit den ET 200SP Failsafe Analogeingangsmodulen können Sie analoge Werte erfassen, verarbeiten und zur Auswertung und Integration in Sicherheitsfunktionen an die zentrale Steuereinheit senden.

Mehr Informationen finden Sie hier:
www.siemens.de/simatic-safety

Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop
und auf abuerkle.link/elektronews-no9

SIEMENS AG / SINAMICS S210

Vielseitig. Präzise. Sicher. Das neue Servoantriebssystem.

Das neue Servoantriebssystem SINAMICS S210 setzt dank verbesserter Hard- und Software sowie integrierter Sicherheits- und Technologiefunktionen höhere Standards für dynamische Anwendungen in vielen Branchen. Das System SINAMICS S210 besteht aus einem Servoantrieb und einem Servomotor und ist für hochdynamische Lösungen im Leistungsbereich von 50 W bis 7 kW ausgelegt. Entdecken Sie Ihre Möglichkeiten.

Das System SINAMICS S210 eignet sich besonders gut für dynamische, diskontinuierliche Anwendungen mit präziser Positionierung und Bewegungssteuerung. Um eine hohe Dynamik zu erreichen, werden alle Bewegungsabläufe gemeinsam mit der SIMATIC S7-1500 über PROFINET IRT und EtherNet/IP ausgeführt.

Zu den Haupteinsatzgebieten des Servoantriebssystems SINAMICS S210 gehören Maschinen für die Verpackung, das Handling wie Pick & Place sowie der Digitaldruck und viele weitere Anwendungsbereiche.

Vielseitig

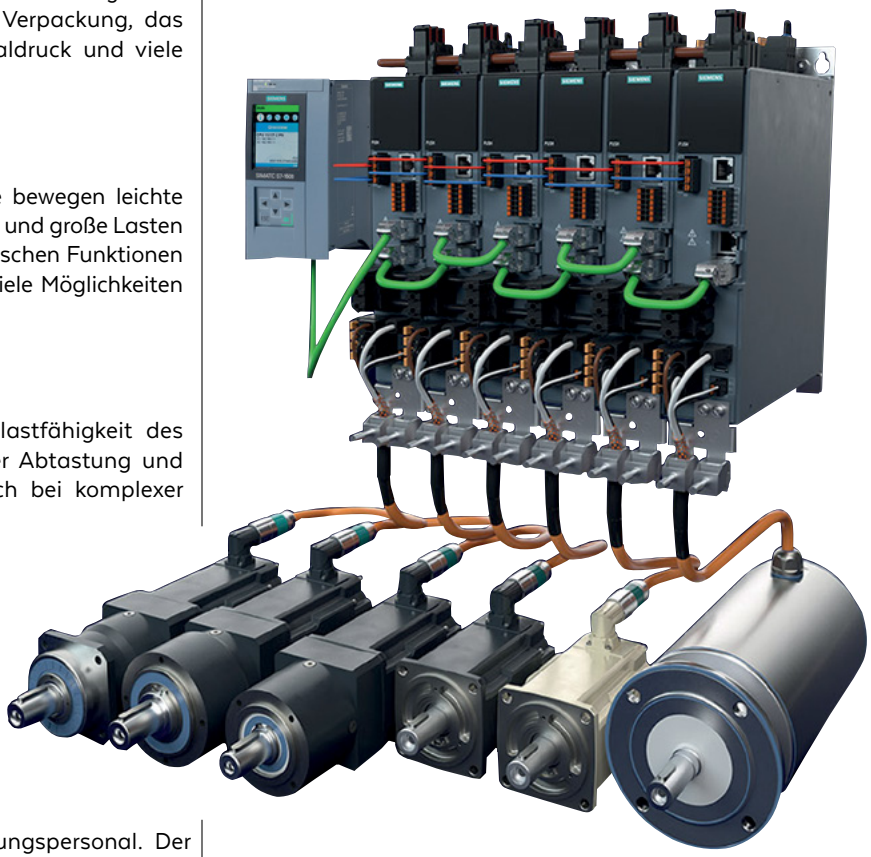
SINAMICS S210 ist flexibel und vielseitig. Sie bewegen leichte Lasten mit einer hohen Dynamik - und mittlere und große Lasten sehr präzise. In Verbindung mit den technologischen Funktionen der übergeordneten Steuerung ergeben sich viele Möglichkeiten der Bewegung.

Präzise

Geringes Trägheitsmoment und hohe Überlastfähigkeit des Motors, hochauflösender Geber mit schneller Abtastung und kurze Taktzeiten an der Maschine sind auch bei komplexer Bewegungssteuerung möglich.

Ihre Vorteile:

- Hochdynamische Motor- und Servoregelung
- Einfache Installation und Inbetriebnahme mit einem Kabelanschluss und einer Tastenabstimmung
- Umfangreiche Safety Integrated-Funktionen einschließlich PROFIsafe
- Perfektes Zusammenspiel mit SIMATIC durch Integration von TIA Portal und TIA Selection Tool



Sicher

Maschinensicherheit für Bedien- und Wartungspersonal. Der neue SINAMICS S210 sorgt mit seinen Funktionen Basic und Extended Safety Integrated für die umfassende Umsetzung des Sicherheitskonzepts in der Maschine und erfüllt die Anforderungen von SIL3 (EN 61508) und PL e (EN ISO 13849-1).

Mehr Informationen finden Sie hier:
www.siemens.de/sinamics-s210

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Be efficient. Energie smarter denken. Energiemanagement für jeden Bedarf mit ABB



Systemlösungen von ABB unterstützen Lastmanagement und Energiemonitoring.

Niedrige Energiekosten bilden einen entscheidenden Wettbewerbsvorteil in der Industrie. Ergänzend erfordern Klima- und Umweltschutz, dass Industrie, Handel und Privatpersonen ihre CO_2-Emissionen konsequent senken, indem sie verstärkt Energie aus erneuerbaren Quellen nutzen.

Doch nicht um jeden Preis: Der Verbrauch von ökologisch erzeugten Ressourcen wie Strom oder Wärme soll in geregelten Bahnen erfolgen, um Lastspitzen und Versorgungsengpässe wirksam zu verhindern. Ein optimierter Energieverbrauch ist deshalb zwingend erforderlich, darf jedoch die unterschiedlichen Mess- und Steuerungsbedarfe nicht außer Acht lassen.

Dafür bietet ABB modulare Systemlösungen, die unterschiedliche Anforderungen unterstützen – vom Monitoring bis hin zum Lastmanagement, lokal und in der Cloud.

Effizient messen und steuern

Mit ABB ASKI unterstützt ABB sämtliche Bedarfe: Die modulare Systemlösung unterstützt ein skalierbares Lastmanagement und Energiemonitoring im industriellen Umfeld, der Gastronomie, dem Hotelgewerbe, dem Einzelhandel ebenso wie in Bürogebäuden – lokal und in der Cloud. Mehr dazu im nachfolgenden Artikel.

Energiemonitoring – lokal und cloudbasiert – realisieren

Das **Lite Panel Pro** ermöglicht ein lokales Monitoring von Schaltanlagen. Die Plug & Play-Lösung schafft Transparenz auf Anlagenebene über einen HMI-Touchscreen. Bis zu 90 elektrische Geräte kann das Lite Panel Pro gleichzeitig überwachen und steuern. Über eine Verbindung mit dem lokalen Netzwerk zeigt das Lite Panel Pro Gerätedaten mithilfe von vordefinierten Vorlagen als digitale Zwillinge an – für ein möglichst umfassendes Energiedatenmanagement.

Der **ABB Ability™ Energy Manager** bietet ergänzend die Option einer modernen Cloud-Lösung zur zentralen Überwachung des Energieverbrauchs und des CO_2-Fußabdrucks von Schaltanlagen sowie weiteren Geräten und Gebäudeinfrastruktur. Die Cloud-Lösung liefert wesentliche Energiedaten aus unterschiedlichen Quellen – beispielsweise aus dem integrierbaren Lite Panel Pro – auf einen Blick. Energieverteilungssysteme und andere Versorgungseinrichtungen lassen sich dank dem ABB Ability™ Energy Manager komfortabel über mobile Endgeräte wie Smartphones oder Tablets in Fernüberwachung verwalten, um Einspareffekte zu erzielen.

Möchten Betriebe nur in der Unterverteilung oder auf Geräteebene überwachen, bietet ABB eine Reihe von kompakten **Energiezählern und Steuereinheiten wie D11 15, D13 15 und SCU200** an. Die Energiezähler, deren Gehäuse zu 70 Prozent aus recyceltem Kunststoff bestehen, ermöglichen dank ihrer kompakten Bauweise eine platzsparende Installation. Zudem punkten sie mit Konnektivität. Sie unterstützen gängige Kommunikationsprotokolle und sind somit problemlos in bestehende Systeme integrierbar. Die modulare Steuereinheit **SCU200** bietet ein lokales Energiemonitoring zur Auswertung, Speicherung und Visualisierung von Daten von angeschlossenen Messgeräten. Auch ist das Konfigurieren von Alarmwerten sowie manuelles und automatisiertes Schalten von Ein- und Ausgängen möglich. Die innovativen Entwicklungen sorgen für eine präzise und nachhaltige Überwachung des Energieverbrauchs und tragen zu einer Erhöhung der Energieeffizienz bei.

Ihre Vorteile:

- Steigende Energiekosten sowie klima- und umweltpolitische Ziele erfordern ganzheitliches Energiemanagement statt punktueller Maßnahmen
- Modularer Ansatz von ABB bietet skalierbare Lösung für Industrie, Gewerbe und Wohnungsbau
- Systemlösungen unterstützen Lastmanagement und Monitoring – lokal und in der Cloud

BE EFFICIENT

Weitere Informationen zum Energiemanagement

Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop
und auf abuerkle.link/elektronews-no9

Intelligentes Energie- und Lastmanagement: ASKI von ABB optimiert Energienutzung



Energetische Optimierung im Fokus: Das modulare und skalierbare ABB ASKI-Portfolio realisiert Energiemonitoring und Lastmanagement für Mehrfamilienhäuser, Zweck- und Industriegebäude.

Deutschland verfolgt beim Klimaschutz ehrgeizige Ziele: Laut Klimaschutzgesetz (KSG) soll die Bundesrepublik bis 2040 rund 80 Prozent an Treibhausgasemissionen einsparen.

Das Vorhaben steht beispielhaft für zentrale umweltpolitische Anforderungen, die sich aus klimatischen Veränderungen ergeben. Industrie, Handel und Privatpersonen stellen sie jedoch vor eine weitere Herausforderung. Energie – selbst aus nachhaltigen Quellen – gilt es optimiert zu nutzen, um Mehrausgaben, Lastspitzen und zu hohe Emissionen wirksam zu vermeiden. ABB bietet mit dem modularen und skalierbaren ABB ASKI-Portfolio ein System zum Energiemonitoring und zur Laststeuerung für Industrie- und Zweckgebäude. „ABB ASKI leistet einen wichtigen Beitrag zur energetischen Optimierung“, betont Timo Klapper, Product Marketing Specialist bei ABB. „Mit der Lösung können Anwender Verbraucher und Lasten sowohl über konventionelle Hardwareschaltung als auch digital über Busanbindung steuern – und so auch die genannten Reduktionsziele erreichen.“

Signifikant CO_2-Emissionen und Energiekosten senken

Viele Branchen fokussieren im Rahmen ihrer Nachhaltigkeitsstrategien auf einen leistungsoptimierten Betrieb ihrer Infrastrukturen – vom Bürogebäude bis zur Produktionsanlage. „Der Einsatz der vielseitigen Plattform eignet sich überall dort, wo Lasten direkt optimiert werden können. Das reicht vom Parkplatz mit E-Ladesäulen bis hin zu PV-Parks, Wärmepumpen und Batteriespeichern“, führt Klapper aus. Dafür sorgen unterschiedliche Controller, die Anwender herstellerunabhängig an vorhandene Hardware anbinden können. „Lastspitzen lassen sich mit ASKI intelligent vermeiden. Dadurch kann beispielsweise die Notwendigkeit zusätzlicher Einspeisungen oder Transformatorenstationen bei der Anbindung weiterer Verbraucher – wie E-Ladestationen – entfallen, sodass Anwender signifikant nicht nur Energie, sondern auch Kosten einsparen“, erklärt Nico Torfels, Product Marketing Specialist bei ABB. „Energetische Optimierung gelingt dann, wenn sie möglichst umfassend stattfindet. Jede Infrastruktur bietet offensichtliche Ansätze, die sich mit kleinem Aufwand umsetzen lassen“, so Torfels.

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries



ALS-Profi Controller für komplexe Anwendungen: Optimale Steuerung von Anlagen mit mehr als 100 kW Leistung dank integrierter 15-Minuten-Lastprognose.

Dabei unterstützt ASKI dank modularem Aufbau, der unterschiedlichen Anforderungen gerecht wird. Anwender können flexibel ihr bestehendes System um beliebige Controller erweitern. So können sie selbst große Gebäude und Standorte mit mehreren Gebäuden einfach in die ASKI-Plattform integrieren.

Individuell Lastspitzen in diversen Anwendungen optimieren

Für komplexe Anwendungen eignet sich der **ALS-Profi Controller**. Mit integrierter 15-Minuten-Lastprognose steuert er optimal Anlagen mit mehr als 100 kW Leistung. Neben Spitzenlastoptimierungen und Lastmanagement deckt der Controller Photovoltaik-Anwendungen, die Optimierung von Batteriespeichern und E-Mobility-Anwendungen ab, letztere mit bis zu 32 Ladepunkten je Controller. Kommen verschiedene Energiequellen zum Einsatz, eignet er sich als Master-Controller, der unterschiedliche Verbraucher und Abläufe integriert. Für zusätzliche Messpunkte lässt sich der ALS-Profi Controller mit dem AZS-ecs Energy Controller als Slave Controller ergänzen. Über eine flexible Parametrierung von Betriebszuständen, Schalt- oder Taktzeiten ermöglicht der Profi Controller zudem ein individualisiertes Lastmanagement.

Der **AZS-ecs Energy Controller** unterstützt ein umfangreiches Datenmonitoring und die Steuerung von Lastgruppen. Dazu umfasst die Lösung einen Datenlogger, um Daten von bis zu 40 Zählern zu messen und zu dokumentieren. Der Controller bezieht alle Energiedaten wie Strom, Gas, Kälte, Wärme, Wasser und weitere Medien für ein ganzheitliches Energiemonitoring ein. Dieses umfasst eine vollautomatische Überwachung und Benachrichtigungen bei Grenzwertüberschreitungen. Bei E-Mobility-Anwendungen lassen sich über den AZS-ecs Energy Controller ebenfalls bis zu 32 Ladepunkte je Controller abdecken.

Kleine Anlagen unter 100 kW, z. B. Mehrfamilienhäuser sowie kleinere Gewerbeeinheiten, monitort der **ALS-Mini-SX**: Die kompakte Lösung für Lastmanagement- und Energieleittechnik optimiert Lastspitzen mittels vorausschauender 15-Minuten Trendberechnung und intelligenter Lastverschiebung (Load Shifting). So reduziert der Controller Lastspitzen, ohne Qualität, Sicherheit oder Komfort zu beeinträchtigen.

Cloudtechnologie für flexiblen Zugriff

Statt die ASKI-Systemlösung über eine lokal installierte Software zu bedienen, können Anwender dank Webserver über beliebige Endgeräte direkt auf sie zugreifen. Jeder Controller der Plattform verfügt über einen integrierten Webserver, um aktuelle Lastprofile und Energieverbräuche laufend darzustellen.

Ihre Vorteile:

- CO_2-Emissionen und Energieverbrauch müssen langfristig sinken – vom kleinen Zweckgebäude bis hin zu komplexen industriellen Strukturen
- Umweltpolitische Anforderungen nehmen Industrie, Handel und Privatpersonen in die Pflicht
- Die umfassende ABB ASKI-Systemlösung unterstützt die energetische Optimierung in unterschiedlichen Branchen und Anwendungen

Die neue **myASKI Cloud** bietet eine Zusatzoption zum Webserver: Eine zentrale Oberfläche zeigt mehrere Geräte des ASKI-Portfolios an. Die Visualisierungssoftware hat ABB so konzipiert, dass Anwender Energiedaten jederzeit und von überall über den Webbrowser abrufen können. Die Daten werden dabei von den Anlagen der Nutzer an den ASKI-Server gesendet und in einer Datenbank gespeichert. Mit einem eigenen Rechenzentrum aktualisieren die ASKI-Techniker die Funktion der Oberfläche laufend. Nutzer profitieren dadurch immer von einem aktuellen Softwarestand. Individuell konfigurierbare Dashboards schaffen Transparenz, indem sie Kenndaten kundenspezifisch visualisieren.



Energiedaten jederzeit und überall abrufbar über die myASKI Cloud.

Mehr Informationen finden Sie hier:
ABB ASKI

Innovative Energiezähler von ABB: Nachhaltigkeit trifft auf Konnektivität

Lösungen für Unternehmen und Gebäudebetreiber, um Energieziele zu erreichen und Kosten zu senken.

Energieüberwachung und -analyse spielen eine entscheidende Rolle, wenn es darum geht, Energiekosten zu senken und die Effizienz elektrischer Anlagen zu verbessern. Deshalb erweitert ABB sein Portfolio im Bereich Energiemanagement mit den neuen Energiezählern D11 15 und D13 15, die eine präzise und nachhaltige Überwachung des Energieverbrauchs ermöglichen.

Die kompakten Abmessungen der neuen Ein- und Dreiphasenzähler optimieren den Platzbedarf und reduzieren die Gesamtabmessungen von Schränken und Maschinen. Das schlanke Design ermöglicht eine bessere Raumnutzung im Schaltschrank und verringert den Platzbedarf um bis zu 50 Prozent. Dies ist besonders vorteilhaft bei Installationen mit begrenztem Raumangebot.

Flexibilität und Konnektivität spielen auch bei den Energiezählern D11 15 und D13 15 eine zentrale Rolle. Dank der Unterstützung gängiger Kommunikationsprotokollen wie Modbus RTU und M-Bus lassen sich die Zähler problemlos in bestehende Systeme und Gebäudeleittechniken integrieren. Darüber hinaus bieten sie offene Schnittstellen, so dass sie in die Energiemanagementlösungen von ABB wie InSite oder den ABB Ability™ Energy Manager, aber auch in Systeme von Drittanbietern wie SCADA und BMS (Building Management Systems) integriert werden können. Mit der MID-Zertifizierung bieten die neuen Zähler eine hohe Genauigkeit bei der Energiemessung.



Der Energiezähler D11 ist für Ströme bis zu 40 Ampere geeignet.

7299174	15-M 40 ABB Energiezähler D11
7299175	15-M 40 Modbus ABB Energiezähler D11
7299176	15-M 40 Mbus ABB Energiezähler D11
7299177	15-M 65 ABB Energiezähler D13
7299178	15-M 65 Modbus ABB D13 Energiezäler
7299181	15-M 65 Mbus ABB Energiezähler D13



Der Energiezähler D13 unterstützt Ströme bis zu 65 Ampere.

Die Benutzerfreundlichkeit der neuen Energiezähler wurde ebenfalls deutlich verbessert. Die Installation erfolgt schnell und unkompliziert, unterstützt durch einen Erstinbetriebnahme-Assistenten, eine neue Menüstruktur und ein zweizeiliges Display. Auch die Wartung und der Zugriff auf technische Dokumentationen wurden durch die Integration eines QR-Codes vereinfacht, der den direkten Zugriff auf relevante Informationen bietet.

Die Gehäuse der Geräte bestehen zu 70 Prozent aus recyceltem Kunststoff, was die Umweltauswirkungen minimiert. Auch die Verpackung ist ganz auf Nachhaltigkeit ausgelegt: Sie besteht aus FSC-zertifiziertem Karton und verzichtet auf Einwegkunststoffe. Diese umweltfreundliche Ausrichtung entspricht dem Engagement von ABB für eine Kreislaufwirtschaft und nachhaltige Technologien.

Die Hauptanwendungsgebiete der neuen Energiezähler sind vielfältig: Von Wohn- und Gewerbegebäuden über Industrieanlagen bis hin zu Rechenzentren und erneuerbaren Energien. Insbesondere bei Anwendungen wie Ladestationen für Elektroautos und Solaranlagen bieten die neuen Zähler von ABB eine optimale Lösung, um den Energieverbrauch genau zu erfassen und effizient zu steuern.

Mit der Einführung der Energiezähler D11 15 und D13 15 setzt ABB erneut Maßstäbe in der nachhaltigen und effizienten Energienutzung. Die innovativen Lösungen unterstützen Unternehmen und Gebäudebetreiber dabei, ihre Energieziele zu erreichen und langfristig Kosten zu senken.

Weitere Informationen zu Energieverbrauchszähler

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Sicher und produktiv Arbeiten - mit den Sicherheitsschaltern von Pilz



In nahezu jeder Anwendung sind beweglich trennende Schutzeinrichtungen wie Schwenk- und Schiebetüren, Klappen oder Hauben zu finden. Gibt es gefährliche Nachlaufbewegungen, ist eine Sicherheitszuhaltung mit entsprechendem Manipulationsschutz entsprechend der EN ISO 14119 erforderlich.

Mit Türzuhaltung Mensch und Maschine schützen
Sie sind auf der Suche nach der richtigen **Absicherung für Ihre beweglich trennende Schutzeinrichtung**? Die Frage nach der Art der Schutzeinrichtung, der notwendigen Zuhaltung sowie dem Performance-Level sind Grundlage für die Wahl der passenden Türzuhaltung?

Art der Schutzeinrichtung
Handelt es sich um **eine begehbare** oder eine **nicht begehbare Schutzeinrichtung**? Begehbare Sicherheitseinrichtungen sind meist größere Schwenk- und Schiebetüren, nicht begehbare sind beispielsweise Hauben oder Klappen.

Prozesszuhaltung oder sichere Zuhaltung
Die Frage nach der **Art der Türzuhaltung** ist abhängig von der **Nachlaufzeit**. Ist die Zeit bis zum Erreichen der Gefahrenstelle länger als die Nachlaufzeit, ist eine Prozesszuhaltung ausreichend. Ist die Eingriffszeit allerdings kürzer als die Nachlaufzeit, wird eine sichere Zuhaltung (Personenschutz), erforderlich.

Performance-Level
Das Schutzniveau wird gemäß der EN ISO 13849-1 oder EN 62061 festgelegt. Ausschlaggebend für die Ermittlung sind beispielsweise die Schwere von möglichen Verletzungen, die Risiko-Häufigkeit und die Vermeidbarkeit von Risiken.

Ihre Vorteile:

- Umfangreiches Portfolio an Schaltern bietet hohe Flexibilität bei der Maschinenkonstruktion
- Ausgelegt für alle Anwendungen bis PL e nach EN ISO 13849 bzw. bis SIL 3 nach EN IEC 62061
- Zeit- und Kostenersparnis durch einfache Montage sowie Möglichkeit zur sicheren Reihenschaltung mit Diagnose
- Schutz vor gefährlichen Maschinenbewegungen durch Überwachung der sicheren Verriegelung und sicheren Türzuhaltung
- Hohe Sicherheit und Produktivität: Manipulationsschutz verhindert ungewollte Produktionsunterbrechungen; Codierung frei wählbar
- Individuelle Schutztürlösung passend zur Applikation
- Hohe Verfügbarkeit und lange Lebensdauer der Sensoren

Zur **Absicherung beweglich trennender Schutzeinrichtungen** bieten wir Ihnen ein vielseitiges Portfolio an Sicherheitszuhaltungen – einen Teil davon können Sie auf den kommenden Seiten kennenlernen!

Mehr Informationen zu Sicherheitsschaltern mit Zuhaltung

Sicherheitszuhaltung PSENmlock mini



Stark in der Zuhaltung. Klein und einfach im Einbau.

Für die effiziente Absicherung von Schutzeinrichtungen, wie beispielsweise Klappen, Hauben oder Schwenk- und Schiebetüren, kommt die Sicherheitszuhaltung PSENmlock mini zum Einsatz. Mit seiner **kleinen Bauform** von gerade mal 30 x 30 x 159 mm findet der Sicherheitsschalter auch in platzkritischen Anwendungen immer einen Platz. **1950 N Zuhaltekraft FZH (F1max: 3900 N)** stecken in dieser kleinen Sicherheitszuhaltung und ermöglichen die sichere Zuhaltung für **Personenschutz-Anwendungen bis PL d, Kat. 3** nach EN ISO 13849-1.

Die Sicherheitszuhaltung für ein Plus an Flexibilität und Produktivität

Die Sicherheitszuhaltung PSENmlock mini bietet Ihnen eine wirtschaftliche Lösung für die Absicherung Ihrer Schutztüre. Extra klein konstruiert, lässt sich die Sicherheitszuhaltung ideal in Ihre Maschine integrieren und **spart wertvollen Platz**. Dazu bietet PSENmlock mini eine hohe Flexibilität mit Blick auf den Einbau, da der **Betätiger von rechts, links und vorne angebracht** werden kann. Maschinen lassen sich dadurch wesentlich flexibler konstruieren.

PSENmlock mini kann bis PL d, Kategorie 3 in Reihe geschalten werden und minimiert so den Verkabelungsaufwand und vereinfacht die Inbetriebnahme – was Ihnen Zeit und Kosten spart.

Das **bistabile Zuhalteprinzip** gewährleistet eine hohe Sicherheit. Der letzte Zustand bleibt im Falle eines Stromausfalls erhalten und die Tür damit entweder geschlossen und zugehalten oder offen. Dieses Prinzip reduziert den Energieverbrauch, da die Zuhaltung nur dann bestromt wird, wenn die Türe gesperrt oder entsperrt wird. Hohe Sicherheit durch die zweikanalige Ansteuerung des Hubmagneten, im Fehlerfall werden die OSSDs abgeschaltet aber die Zuhaltung bleibt bestehen. Durch einmaliges Deaktivieren kann diese dann gezielt entriegelt werden.

Zuverlässige Absicherung bei wenig Platz – Ihre Vorteile

Schnell montiert – Zeit gespart
- Mit nur zwei Schrauben lässt sich PSENmlock mini einfach und schnell befestigen
- Flexibler Betätiger kann inner- und außerhalb der Schutzeinrichtung sowie von rechts, links und vorne angebracht werden

Klein gebaut – Platz gespart
- Mit der kleinen Bauform von nur 30 x 30 x 159 mm ist der PSENmlock mini 60 % kleiner als der PSENmlock und ideal für platzkritische Anwendungen
- Einsetzbar auch für Türen mit minimalen Türradius ab 200 mm

Stark im Einsatz – Produktivität erhöht
- Sichere Zuhaltekraft FZH bis 1950 N
- Bistabiles Zuhalteprinzip sorgt für sicheren Betrieb und reduziert Energieverbrauch
- Hohe Sicherheit bis PL d, Kategorie 3, durch zweikanalige Hubmagnetansteuerung
- Hoher Manipulationsschutz; Codierung frei wählbar



Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

PILZ / PSENMGATE

Sicheres Schutztürsystem PSENmgate



Zwei in eins – platzsparend und vielseitig.

Das **sichere Schutztürsystem PSENmgate** bietet zwei Funktionen integriert in einem System: die **sichere Zuhaltung** kombiniert mit den **passenden Bedienelementen**. Und das in nur einem Produkt!

Das integrierte System für die Schutztürüberwachung hat sich mit PSENsgate bereits im Einsatz bewährt. Die neue optimierte Generation PSENmgate bietet jetzt noch mehr Vorteile. Denn PSENmgate kombiniert die bewährte Sicherheitszuhaltung PSENmlock mit den Bedienelementen der Taster-Unit PITgatebox in nur einem Produkt. Im Vergleich zum Vorgänger PSENsgate ist PSENmgate 43 % kleiner und spart damit wichtigen Platz an Ihrer Maschine.

Das **sichere Schutztürsystem PSENmgate** kann überall dort eingesetzt werden, wo Sie eine **sichere Zuhaltung mit Bedienelementen** benötigen. Sowohl an **begehbaren Schutztüren**, als auch an **Hauben und Klappen** lässt sich PSENmgate flexibel einsetzen. Beispielsweise ermöglicht das sichere Schutztürsystem PSENmgate die **sichere Zuhaltung von begehbaren Schutztüren an einer Roboterzelle**. Auch mehrere Schutztüren lassen sich schnell und einfach in Reihe schalten – mit **minimalem Verdrahtungsaufwand**.

Schnell und einfach montiert – Ihre Vorteile

- Zeitersparnis: ein integriertes System für die Schutztürabsicherung vereinfacht Montage und Inbetriebnahme
- Platzersparnis: Kompakte Bauform von nur 40 x 65 x 238 mm
- Mehr Flexibilität: vielseitige Konfigurationsmöglichkeiten (z. B. Drucktaster, Schlüsselschalter, beleuchtete Taster, Not-Halt, Fluchtentriegelung, Türgriff)
- Energieeffizientes System für reduzierten Stromverbrauch

Merkmale des sicheren Schutztürsystems PSENmgate

- Schutztürüberwachung, sichere Zuhaltung und Bedienelemente in einem System: ein Gehäuse, ein Steckverbinder
- Ideal für Schutztüren aller Art, auch bei Reihenschaltung: Personenschutz bis PL e, Kat. 4 (EN ISO 13849-1)
- Höchster Manipulationsschutz gewährleistet durchgängigen Produktionsprozess
- Komfortable Diagnose mit 4 LEDs und Diagnoseausgang
- Robustes, sicheres System: Zuhaltekraft von bis zu 7500 N und Überwachung von Riegelbruch
- Schutzklasse: IP 65



Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop und auf abuerkle.link/elektronews-no9

Sicherheitszuhaltung PSENslock 2



Mehr Produktivität durch robuste Zuhaltung

Sie benötigen für Ihre **beweglich trennende Schutzeinrichtung eine Schutztürüberwachung mit Prozesszuhaltung**? Mit der elektromagnetischen Sicherheitszuhaltung PSENslock/ PSENslock 2 **sichern Sie sowohl Schwenk- und Schiebetüren als auch Hauben und Klappen** bis zur höchsten Sicherheitskategorie PL e, Kat. 4 nach EN ISO 13849 effizient ab. Der Manipulationsschutz des RFID-Sicherheitsschalters bietet einen zuverlässigen **Prozessschutz für maximale Produktivität**.

Elektromagnetische Sicherheitszuhaltung PSENslock 2 – Die neue Generation

Für den Prozessschutz an Maschinen und Anlagen hat sich die Sicherheitszuhaltung PSENslock bereits im Einsatz bewährt. Darauf basierend bringt die **neue Generation PSENslock 2 eine Vielzahl an neuen Features mit sich – für die effiziente Prozesszuhaltung auch in rauen Umgebungsbedingungen**:
Die Sicherheitszuhaltung PSENslock 2 bietet eine maximale Zuhaltekraft von wahlweise 1000 oder 2000 N. Mit der Schutzart IP67 / IP6K9K ist PSENslock 2 unempfindlich gegen Staub und Wasser. Das hygienegerechtere Design lässt keine Ablagerung von Schmutz und Staub zu. Für hygienekritischere Anwendungen in der Verpackungsindustrie stehen zudem spezielle **Varianten mit Edelstahl-Komponenten** zur Verfügung.

Einsetzbar für den Personenschutz

Für Anwendungen, die eine sichere Zuhaltung für den Personenschutz benötigen, steht eine zusätzliche Variante mit sicherer Zuhaltekraftüberwachung zur Verfügung. Einsetzbar bis PL d, Kat. 2 ermöglicht diese Variante eine Zuhaltekraft von 2000 N.

Produktiv arbeiten, auch in rauen Umgebungen – Ihre Vorteile

- Unempfindlich gegen Staub, Schmutz und Wasser
- Hohe Verfügbarkeit: Flexibel gelagerter Betätiger mit großen Kontaktflächen gleicht Toleranzen auch bei Schutztürversatz spielend aus
- Hohe Produktivität: Manipulationsschutz verhindert ungewollte Produktionsunterbrechungen; Codierung frei wählbar
- Intelligente Diagnose in der Reihenschaltung mittels Safety Device Diagnostics (SDD): Reduzierter Verdrahtungsaufwand durch sichere Reihenschaltung bis PL e
- Lange Lebensdauer durch berührungslose Transpondertechnik und magnetische Zuhaltung
- Einfache Montage spart Zeit bei der Inbetriebnahme



Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Effiziente Planung von Niederspannungsschaltungen und Verteilungen

Integration von CAE- und CAD-Daten in Hagercad



WAGO bietet nun auch die Integration von CAE- und CAD-Daten in das System Hagercad an – eine Planungs- und Projektierungssoftware, die hauptsächlich zur Planung der Verteilung von Schaltschränken im Gebäude dient.

Hagercad überzeugt vor allem durch eine einfache Handhabung und bietet den Nutzern mehr Planungssicherheit und eine erhebliche Zeitersparnis. Durch ein eigenes Auswahlmenü, mit dem die Nutzer gezielt nach WAGO Produkten filtern können – das WAGO bisher als einziger Klemmenhersteller anbietet –, wird die Nutzung sogar noch schneller und effektiver. Neben den bereits genannten Vorteilen profitieren die Nutzer zudem von der digitalen Datendurchgängigkeit – von der Planung von Verteilungen im Engineeringsystem bis zum Bau des Schaltschranks.

Ihre Vorteile:

- Einfache Handhabung
- Digitale Durchgängigkeit von der Planung von Verteilungen im Engineeringsystem bis zum Bau des Schaltschranks
- Erhebliche Zeitersparnis

Hagercad

Die WAGO Steuerung für komplexe Applikationen

Anwendungsbeispiel Ortsnetzstationen: Hohe Datenmengen zuverlässig verarbeiten – mit dem WAGO PFC300.

Programmieren, Steuern und Visualisieren – das gelingt mit dem PFC300 branchenübergreifend. Er kann vielschichtige und ressourcenhungrige Applikationen steuern, die andere Controller an ihre Leistungsgrenze bringen. Wichtig ist das zum Beispiel für Energieversorger bei Trafostationen. An die sind viele Verbraucher angeschlossen, die oft individuelle Anforderungen haben. Diesen Anforderungen müssen Energieversorger gerecht werden und für jeden ihrer Kunden individuelle Applikationen bereitstellen. Dadurch gibt es viele Endgeräte und es fallen hohe Datenmengen an, die der Controller verarbeiten muss. Deswegen ist es bei komplexen Applikationen wichtig, dass die Steuerung viel Leistung mitbringt.

Mit einer Dual-Core-64-Bit-CPU und dem 2GB-RAM-Arbeitsspeicher gelingt das dem PFC300. Er kann schnell hohe Datenmengen verarbeiten und bietet durch das Linux®-Betriebssystem maximale Flexibilität bei der Programmierung. Standardmäßig mit CODESYS programmierbar, bietet der PFC300 aber noch mehr Flexibilität durch Docker®- und Cloud-Fähigkeit. Das ermöglicht Energieversorgern zum Beispiel auch, bereits bestehende Applikationen von Drittanbietern aufzuspielen.

Ihre Vorteile:

- Erfüllt aktuelle Sicherheitsanforderungen selbst in kritischer Infrastruktur
- Hohe Flexibilität durch Linux®- Betriebssystem und Docker®- Technologie
- Herstellerunabhängig programmieren – mit CODESYS V3.5

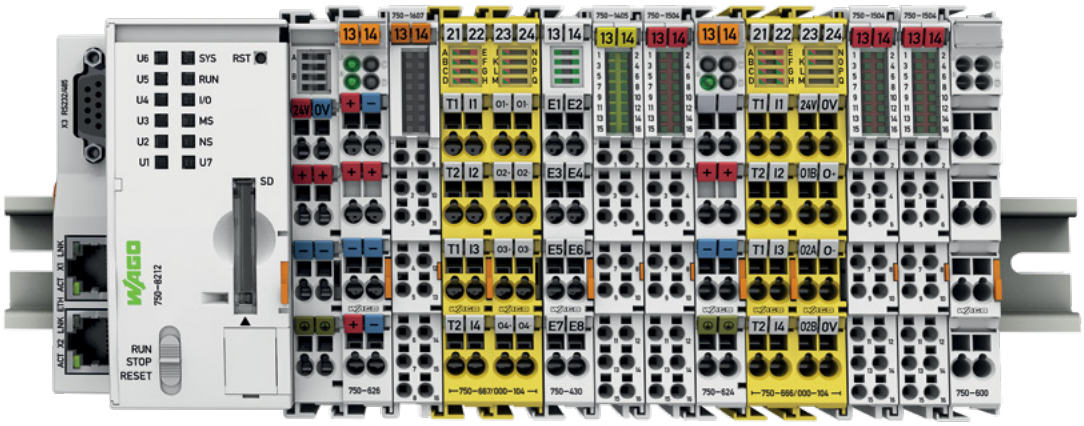


Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Sichere Applikationen ohne Sicherheitssteuerung realisieren

Neue sichere Module mit WAGO Steuerungen betreibbar



Die neuen Logikmodule von WAGO ermöglichen es Anwendern ab sofort, sichere Applikationen, wie beispielsweise Zweihandbedienung oder Türzuhaltung, auch ohne Sicherheitssteuerung zu realisieren.

Die Logikmodule können als Modul hinter WAGO Steuerungen und Kopplern eingesetzt werden. Dies führt zu schnelleren Reaktionszeiten auf unterster Feldebene, da die Kommunikation über den Feldbus wegfällt. Parametriert wird die sichere Logik über den neuen WAGO Safety Editor. Dank der Logikmodule kann eine Maschine jetzt inklusive einer Sicherheitsapplikation mit WAGO Steuerungen, wie zum Beispiel dem PFC, realisiert werden. Ein weiterer Vorteil: Das Modul kann auch hinter einer sicheren Steuerung über PROFIsafe eingebunden werden. Das ermöglicht schnellere Sicherheitsreaktionszeiten und erlaubt den Aufbau von räumlich kleineren Sicherheitsapplikationen.

Ihre Vorteile:

- Günstige Lösung für sichere Applikationen
- Auch ohne sichere Steuerung verwendbar
- Schnellere Sicherheitsreaktionszeit, da die Logik direkt im Modul ausgeführt wird

WAGO / 16-PORT-UNMANAGED-ETHERNET-SWITCH

Einfacher Netzwerkaufbau per Plug and Play

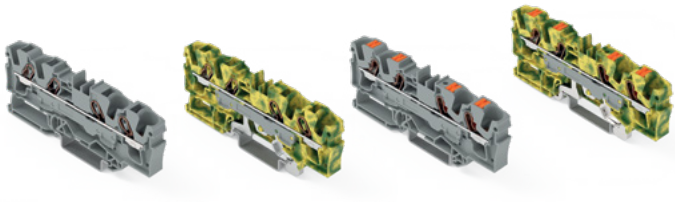
Der neue 16-Port-Unmanaged-ETHERNET-Switch ist robust, schnell installiert und spart Inbetriebnahmekosten.

Der neue Industrial-Eco-Switch von WAGO mit 16 Gigabit-ETHERNET-Ports und einer Übertragungsrate von 10/100/1000 Mbit/s ist die optimale Lösung für den Aufbau von kleinen und mittleren Netzwerken. Die schmale Bauform mit Tragschienenadapter ermöglicht eine einfache Installation im Schaltschrank bei hoher Vibrations- und Schockbeständigkeit. Dadurch eignet sich der Eco-Switch vor allem für industrielle Anwendungen im Maschinenbau und allgemeine Automatisierungsanwendungen im dezentralen Schaltschrank. Die automatische Erkennung der Übertragungsrate (Autonegotiation) sowie die selbstständige Ermittlung der Sende- und Empfangsleitungen (Auto MDI-X) ermöglichen einen einfachen Plug-and-Play-Betrieb und helfen so, Zeit und Kosten bei der Inbetriebnahme zu sparen.



WAGO /REIHENKLEMMEN TOPJOB®S

Mehr Anschlüsse auf gleichem Raum sammeln und verteilen



Ihre Vorteile:

- Mehr Anschlüsse sammeln
- Platzersparnis im Generatoranschlusskasten
- 4 Anschlussstellen bei Nennquerschnitt von 6 mm²

Neue 4-Leiter-Durchgangsklemmen mit 6 mm² Nennquerschnitt

Im Bereich der Durchgangsklemmen bekommt das WAGO Produktportfolio, das bei den 6 mm²-Klemmen bisher die bekannten 2- und 3-Leiter-Varianten umfasst, nun eine Erweiterung durch neue 4-Leiter-Durchgangsklemmen. Diese sind mit oder ohne Drücker erhältlich und haben einen Nennquerschnitt von 6 mm² (max., jedoch auch 10 mm² anschließbar).

Die neuen 4-Leiter-Durchgangsklemmen sind genauso wie die bisher verfügbaren 2- und 3-Leiter-Klemmen universell einsetzbar. Sie finden aber vor allem in Photovoltaikanlagen Verwendung. Der große Vorteil: Die 4-Leiter-Klemmen bieten mehr Anschlussstellen auf gleicher Baubreite – so lassen sich bei gleichem Platz mehr Strings im Generatoranschlusskasten sammeln und verteilen, um den vorhandenen Platz besser zu nutzen. Natürlich sind diese Vorteile aber auch bei anderen Anwendungen nutzbar.

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Industrial Media Converter: WAGOs Problemlöser für große Distanzen

Netzwerke auf Basis von Kupferkabeln problemlos über 100 Meter erweitern



Kommunikationsnetzwerke mit einer klassischen Verdrahtung über ETHERNET-Kabel sind auf eine maximale Länge von 100 Metern begrenzt.

Um auch größere Distanzen überbrücken zu können, bringt WAGO nun den neuen Industrial Media Converter in zwei Varianten auf den Markt: Er erweitert auf Kupferkabel basierende Netzwerke mit Glasfasertechnologie und die damit einhergehenden Vorteile, wie z. B. das Überbücken langer Übertragungswege. Neben einem Gigabit-ETHERNET-Port verfügt der Industrial Media Converter über einen SFP-Port, über den dezentrale ETHERNET-Geräte über Lichtwellenleiter an ein Netzwerk angebunden werden können. An den Schnittpunkten wandelt er die Signale um und ermöglicht es, unterschiedliche Technologien innerhalb eines Netzwerks miteinander zu verbinden. Der Anwender kann das hierfür notwendige SFP-Modul frei wählen und über eine Entfernung von bis zu 80 Kilometern kommunizieren. Bei der zweiten Variante (Artikelnummer 852-1702) kann der ETHERNET-Port (IEEE 802.3at) zeitgleich zur Energieversorgung von PoE-Endgeräten eingesetzt werden.

Beide Varianten zeichnen sich durch eine kompakte Bauform mit Tragschienenadapter aus und erlauben eine einfache Installation im Schaltschrank oder Gehäuse – bei einer gleichzeitig hohen Temperatur-, Vibrations- und Schockbeständigkeit. Ein weiterer Vorteil: Der Industrial Media Converter ermöglicht einen einfachen Plug-and-Play-Betrieb bei angeschlossenen ETHERNET-Geräten, welche die gleiche Übertragungsgeschwindigkeit nutzen. Er bietet somit eine preiswerte Lösung, um die Reichweite eines lokalen Netzwerks mit geringem Aufwand erheblich zu steigern.

Ihre Vorteile:

- ETHERNET-Kommunikation über 100 m hinaus mit Glasfaser
- Kleine Bauform für eine flexible und einfache Schaltschrankmontage
- Hohe Temperatur-, Vibrations- und Schockbeständigkeit für den industriellen Einsatz

7286145 852-1701 Industrial Media Converter
7286146 852-1702 Industrial Media Converter

Netzwerke effizienter gestalten mit dem neuen Industrial PoE Injector

Mehr Power mit PoE++: Dezentrale Systeme jetzt mit bis zu 90 Watt über nur ein Kabel mit Daten und Strom versorgen.

Strom und Daten über ein einzelnes ETHERNET-Kabel auf eine Entfernung von bis zu 100 Meter übertragen – diese Möglichkeit bietet die Technologie Power-over-Ethernet (PoE). Anwender können mit ihren PoE-fähigen Geräten somit nicht nur Daten austauschen, sondern über ein einziges Kabel diese gleichzeitig auch mit Energie versorgen. Die Vorteile liegen auf der Hand: Gerade in Automatisierungsnetzwerken mit vielen Teilnehmern senkt jedes eingesparte Kabel den Verdrahtungsaufwand, spart Platz und Material- sowie Personalkosten. Außerdem ermöglicht diese Technologie die zentrale Steuerung von PoE-fähigen Endgeräten, wie Überwachungskameras oder IP-Telefone, und unterstützt Schaltschrankbauer und -planer, bestehende oder neue Netzwerke effizienter zu gestalten.

PoE in Netzwerke integrieren Der neue Industrial PoE Injector mit zwei Gigabit-ETHERNET-Ports setzt genau hier an: Sie können zwischen einem herkömmlichen Netzwerkswitch und einem PoE-fähigen-Gerät platziert werden und stellen somit eine einfache und kostengünstige Option dar, Power-over-Ethernet in bestehende Netzwerke zu integrieren.

Die Besonderheit: Mit dem neuen Industrial PoE Injector können Anwender jetzt bis zu 90 W in ein ETHERNET-Kabel pro Port über vier Adernpaare (4PPoE-Standard) einspeisen und dezentrale Systeme mit Strom versorgen. Die automatische Erkennung der Übertragungsrate (Autonegotiation) sowie die selbstständige Ermittlung der Sende- und Empfangsleitungen (Auto MDI-X) ermöglichen einen einfachen Plug-and-Play-Betrieb.

Ein weiteres Plus: Die kompakte und robuste Bauform mit Tragschienenadapter ermöglicht eine einfache Installation im Schaltschrank und den Betrieb bei hoher Temperatur-, Vibrations- und Schockbeständigkeit. Darüber hinaus ermöglicht der integrierte Spannungswandler den Betrieb mit der im Schaltschrank üblichen Versorgungsspannung von DC 24 V. Aussagekräftige Status-LEDs, eine redundante Stromversorgung sowie ein per DIP-Schalter konfigurierbarer Alarmkontakt erhöhen zudem die Verfügbarkeit des Industrial PoE Injectors im Betrieb und sorgen zusätzlichfür eine einfache Handhabung. Darüberhinaus bietet ein PoE-Splitter die Möglichkeit, auch dezentrale Schaltschränke über das ETHERNET-Kabel mit Energie zu versorgen.

Ihre Vorteile:

- Breiter Versorgungsspannungsbereich von DC 24 bis 57 V
- Erweiterter Betriebstemperaturbereich: -40 … +75 °C
- Geringer Platzbedarf auf Tragschiene 15 und 35



7286147	852-1731 Industrial PoE Injector
7286148	852-1732 Industrial PoE Injector

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Industrielle Koppelrelais für den universellen Einsatz



Die CUBESERIES-Koppelrelais aus Europa schalten zuverlässig Kleinlasten, entkoppeln Anlagenteile und vervielfältigen Signale im Maschinenbau und in der Prozess- und Energietechnik. Sie überzeugen durch ihre Langlebigkeit und ihr robustes Design. Die Relaissockel mit PUSH IN und vielfältigen Querverbindungen ermöglichen eine einfache Verdrahtung, optimiert für den Einsatz in der industriellen Automatisierung.

Die CUBESERIES-Koppelrelais aus Europa schalten zuverlässig Kleinlasten, entkoppeln Anlagenteile und vervielfältigen Signale im Maschinenbau und in der Prozess- und Energietechnik. Sie überzeugen durch ihre Langlebigkeit und ihr robustes Design. Zudem bieten sie Koppelrelais mit den Kontaktausführungen 1 Wechsler (16 A) und Wechsler (8 A) ab 15,6 mm Baubreite sowie mit 2 Wechslern (12 A) und 4 Wechslern (7 A) ab 27 mm Baubreite. Die Relaissockel mit PUSH IN und vielfältigen Querverbindungen ermöglichen eine einfache Verdrahtung, optimiert für den Einsatz in der industriellen Automatisierung.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

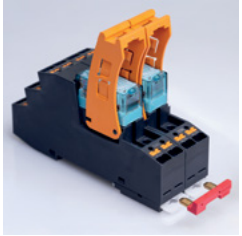
- Arretierbare Prüftasten
- Vielfältige Querverbindungen
- Schnelle Verdrahtung mit PUSH IN
- Haltebügel mit Markiereraufnahme



Beide Klemmstellen können parallel geöffnet werden. Der PUSH IN-Anschluss macht den Einsatz von industriebewährten Schraubendrehern von 0,6 x 3,5 mm bis 1,0 x 5,5 mm möglich. Im Wartungsfall kann so schnell und effizient gearbeitet werden.

Die PUSH IN-Sockel verfügen über einen zusätzlichen Prüfabgriff, welcher die Wartung deutlich vereinfacht, da durch die Pusher der PUSH IN-Anschlüsse keine Metallflächen zur Kontaktierung von Messspitzen zur Verfügung stehen.





Die PUSH IN-Sockel der CUBESERIES überzeugen mit der Vielzahl an Querverbindungsmöglichkeiten. Die Querverbinder für die Eingangsseite der Relaisspule können für die Anschlüsse A1/A2 einfach gesteckt werden, ohne den Leiteranschluss zu verdecken.

www.weidmueller.de/cubeseries

Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop
und auf abuerkle.link/elektronews-no9

WEIDMÜLLER / E-MOBILITY

ABRECHNUNG VON (HALB)ÖFFENTLICHEN E-AUTO LADESTATIONEN

Die AC SMART ADVANCED Eichrecht kommt auf (halb)öffentlichen Parkplätzen wie Mitarbeiterparkplätzen, Hotelparkplätzen usw. zum Einsatz.

Die eichrechtskonforme Wallbox verfügt über einen entsprechenden Zähler und eine Software, die alle gesetzliche Anforderungen erfüllen und eine genaue, transparente und zuverlässige Abrechnung des Ladevorgangs gewährleisten. Somit ermöglicht die geeichte Wallbox eine rechtskonforme Abrechnung nach dem deutschen Mess- und Eichgesetz bzw. der Mess- und Eichverordnung. Die AC SMART ADVANCED Eichrecht hat die Baumusterprüfung zum September 2024 bestanden.



Ihr Nutzen im Überblick:

- Dynamisches Last-/Lademanagement integriert
- Max. Ladeleistung von 11 bis 22 kW
- Netzanschluss: 3-phasig 400 V / 16 A oder 32 A
- Mobilfunk Modem (4G/LTE) inkl. Lifetime SIM
- Datenkommunikation nach OCPP 1.6 (J)
- Eichrechtskonforme Ladeabrechnung



Mehr Informationen unter:
www.weidmueller.de/acsmart

WEIDMÜLLER / SMART METERING

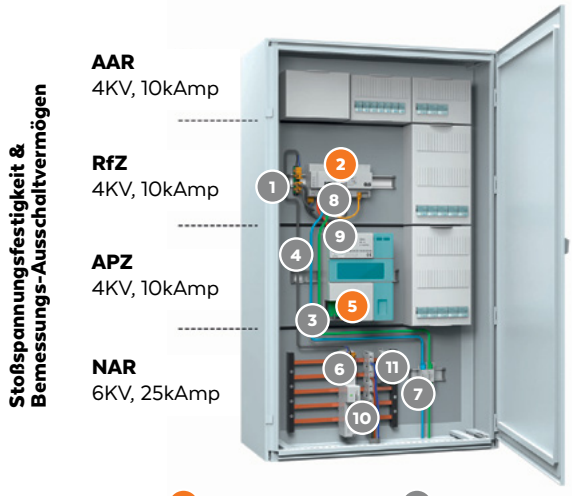
SETS FÜR DIE EINFACHE VERDRAHTUNG INTELLIGENTER MESSSYSTEME

Intelligente Netze sind zwingende Voraussetzung, für eine bessere Integration der Erneuerbarer Energien und zur Steuerung der dezentralen Verbrauchseinrichtungen im Energienetz. Intelligente Netze sind mit herkömmlichen Ferraris Zählern nicht zur realisieren.

Benötigt werden für intelligente Netze:

Digitale Messeinrichtungen und Gateways zur Datenkommunikation, die Kombination beider Geräte ist das intelligente Messsystem oder Smart Meter. Mit einer zusätzlich angeschlossenen Steuerbox lassen sich Verbraucher bedarfsorientiert steuern.

Entdecken Sie die Smart Metering Sets



Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

WEIDMÜLLER / I/O-SYSTEM U-REMOTE

Energieflüsse präzise monitoren mittels Wandler oder Rogowski-Spulen

Die neuen u-remote-Module werden insbesondere in der Automatisierungs- und Energietechnik eingesetzt, wo präzise Energiemessungen erforderlich sind. Sie erfassen und überwachen Energieflüsse samt verschiedenster elektrischer Messwerte in elektrischen Anlagen.

Mittels Wandlern oder Rogowski-Spulen messen die Module elektrische Werte und stellen sie im Feldbusnetzwerk bzw. in der Steuerung bereit. Die Module ermöglichen Messschaltungen für bis zu 128 Messwerte, die Nutzer über den u-remote-Webserver parametrieren und visualisieren können.

- Breite Verwendungsmöglichkeiten
- Messung mit Wandler oder Rogowski-Spulen
- Flexible und einfache Inbetriebnahme
- Genauigkeit und Schnelligkeit



www.weidmueller.de/uremote

WEIDMÜLLER / ÜBERSPANNUNGSSCHUTZ

Überspannungsschutz für 60 mm Sammelschienen



Mehr Informationen finden Sie hier:
www.weidmueller.de/vpu-ac-bs60

Um die Systemverfügbarkeit in Gebäuden, Industriebetrieben und Energieerzeugungsanlagen zu gewährleisten, ist ein leistungsfähiger Blitz- und Überspannungsschutz von entscheidender Bedeutung. Die Komponenten schützen die immer empfindlicheren Infrastrukturen vor kostspieligen Ausfällen.

Der VARITECTOR PU AC BS60 schützt die elektronischen Bauteile und Geräte in größeren Verteilerschränken und wird werkzeuglos auf die 60 mm Sammelschienen-Systeme aufgerastet. Die steckbaren Blitz- und Überspannungsschutzgeräte Typ I+II+III und Typ II+III sind nach der gültigen IEC/EN 61643-11 geprüft und kommen in den gängigen Netzformen TN-C, TN-S und TT zum Einsatz. Die Komponenten sind als leckstromfreie Variante oder als Variante mit integrierter Sicherung erhältlich.

Ihre besonderen Vorteile:
- Platzersparnis dank 36 mm Baubreite
- Schnelle und werkzeuglose Montage auf 60 mm Sammelschiene
- Kürzere Verdrahtungszeit und minimierte Komplexität

Volle Power für Ihre Produktionsumgebung



Stromversorgungen sind aus der heutigen Zeit nicht mehr wegzudenken, denn alles muss mit Strom versorgt werden. Dabei spielen vor allem drei Faktoren eine große Rolle: Energieeffizienz, Langlebigkeit und Zuverlässigkeit. Weidmüller bietet eine Vielzahl von Lösungen an, die den verschiedensten Anforderungen der Industrien Maschinenbau, Energie, Schiffbau und der Prozessindustrie vortrefflich gerecht werden. Die Schaltnetzteile zeichnen sich durch Wirtschaftlichkeit, Leistungsstärke und Innovation aus, sodass sich für jeden Schaltschrank das passende Power-Management realisieren lässt.

Während platzsparende Lösungen aufgrund der immer höher werdenden Funktionsdichte immer selbstverständlicher werden, spielt auch die Kommunikationsfähigkeit eine immer entscheidendere Rolle. Die Weidmüller Schaltnetzteile werden all diesen Produktanforderungen gerecht und halten Ihr Unternehmen effizient und wettbewerbsfähig.

Maximiert die Verfügbarkeit von Automatisierungssystemen

Die zweite Generation der PROeco-Stromversorgungen maximiert die Verfügbarkeit von Automatisierungsapplikationen. Die zwölfteilige Serie deckt Standardfunktionalitäten ab: mit hoher Performance, Effizienz und leichter Systemintegration. Die dreifarbige LED erleichtert Servicetätigkeiten und macht die Integration der PROeco-Geräte besonders einfach. Die Serie ist kompatibel zu DC USV, elektronischen Lastüberwachungen und Diodenmodulen und eignet sich, um Powermanagementsysteme aufzubauen. Das kompakte Design eignet sich für Anwendungen mit wenig Platz wie flache Schaltschränke.

Zuverlässige und optimierte Stromversorgungen:

- Hohe Kosteneffizienz mit starker Performance
- Platz- und energiesparend
- Breiter Temperaturbereich
- Robust und langlebig
- Einfache und schnelle Statusdiagnose



Weitere Informationen:
www.weidmueller.de/stromversorgung

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

EPIC® SOLAR PATCHCORDS

Mit dem EPIC® SOLAR 4 GEN2 Patch bietet LAPP erstmals konfektionierte Patchkabel speziell für die Solarbranche an



Installateure benötigen diese Patchkabel beispielsweise, um Solarmodule miteinander zu verbinden und eine Reihen- oder Parallelschaltung zu ermöglichen, sodass der von ihnen erzeugte Gleichstrom (bis zu 1.500 Volt) effizient gesammelt und weitergeleitet werden kann.

Für den Einsatz in Haushalten und Stromnetzen muss der Gleichstrom (DC) anschließend mittels Wechselrichter in Wechselstrom (AC) umgewandelt werden. Auch hier verbinden Patches die Solarmodule zuverlässig mit den Wechselrichtern.



Höchste Qualität und Zuverlässigkeit bei der Datenübertragung

LAPP bietet in diesem Bereich eine besonders effiziente und zeitsparende Lösung aus einer Hand: Die vorgefertigte Konfektion EPIC® SOLAR 4 GEN2 Patch bestehend aus dem TÜV SÜD-getestetem Steckverbinder EPIC® SOLAR 4 GEN2 und der Solarleitung ÖLFLEX® SOLAR H1 BUR garantieren höchsten Qualitätsstandard. Das automatisierte Crimpen mit Presskraft- sowie die Drehmomentüberwachung beim Festziehen der Verschraubung verspricht darüber hinaus höchste Zuverlässigkeit und eine vibrationssichere Verbindung durch maximale Kontaktierungssicherheit zwischen Kontakt und Leitung.

Ihre Vorteile:

- Die automatisierten Konfektionen bieten einen großen Vorteil, da sie die bisher manuelle Arbeit vor Ort ersetzen, wie das Ablängen von Leitungen, das Crimpen und das Montieren der Steckverbinder. Dieser Prozess wird nun komplett in-house von LAPP abgedeckt.
- Es können individuelle Längen von ein bis zehn Metern geordert werden.
- kundenspezifische Verpackungsgrößen und Patch-Beschriftungen können bestellt werden.
- Kurze Lieferzeiten
- sofortige Verfügbarkeit sind durch ständige Lagerware garantiert.
- Auf Anfrage sind die Solarpatch-Konfektionen auch mit weiteren Abzweigungen lieferbar.



Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Robuste Outdoor-Lösungen von Rittal



Schaltschränke für den Einsatz im Freien müssen extremen Bedingungen wie Kälte, Hitze, UV-Strahlung und mechanischen Belastungen standhalten. Zudem sind anreihbare Lösungen meist mit langen Wartezeiten und hohen Kosten verbunden. Der CS Toptec anreihbar von Rittal ist anders: Er liefert eine an die Anforderungen für den Außeneinsatz passende Lösung.

Schnelle Verfügbarkeit und einfache Montage

Das modulare anreihbare Schranksystem für den Außenbereich bietet robusten Schutz und wird innerhalb von 24 bis 48 Stunden nach Bestellung ausgeliefert. Damit können Ihre Projekte schnellstmöglich umgesetzt werden

Nachhaltigkeit und Langlebigkeit

Die Schaltschränke von Rittal sind eine zukunftssichere Investition, die nicht nur Anlagen schützt, sondern auch die Umwelt. Die Blue e+ Klimatisierungslösungen reduzieren den Energieverbrauch durchschnittlich um 75 %. Das führt zu einer signifikanten Senkung von CO_2-Emissionen und Betriebskosten.

Flexibel, weil modular

Die modulare Bauweise des Toptec anreihbar bietet Flexibilität, indem Installationen je nach Bedarf einfach erweitert oder modifiziert werden können. Dies erleichtert Anpassungen an sich ändernde Anforderungen und technologische Fortschritte.

Einfacher Zugriff auf Dokumentationen

Rittal ePOCKET gewährleistet einen einfachen und schnellen Zugriff auf die gesamte Dokumentation. Technische Unterlagen und Schaltpläne sind jederzeit aktuell verfügbar, sodass Wartungs- und Serviceprozesse effizienter gestaltet werden können.

Weltweiter zuverlässiger Service

Rittal bietet durch ein globales Servicenetzwerk Unterstützung genau dort, wo sie benötigt wird. Schnelle Reaktionszeiten der Techniker minimieren Ausfallzeiten und maximieren die Betriebssicherheit.

Vorteile von Rittal Outdoor-Lösungen im Überblick:

1. Schnelle Lieferung und hohe Verfügbarkeit
2. Langlebigkeit und Sicherheit
3. Umweltfreundlichkeit und Energieeffizienz
4. Montagefreundlichkeit und Serviceorientierung
5. Globales Netzwerk

Weitere Informationen zu den Outdoor-Lösungen

Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop und auf abuerkle.link/elektronews-no9

Schnelle & einfache Inbetriebnahme Sicherheits-Lichtvorhänge – ELC



Die Sicherheits-Lichtvorhänge ELC 100 fokussieren auf das Wesentliche, worauf es bei der Absicherung von Gefahrstellen ankommt. Für Anwendungen bis 6 Meter Reichweite bieten die robusten Geräte Lösungen für ein kostenoptimiertes Maschinendesign – und lassen sich besonders einfach integrieren und installieren.



Ihr Nutzen:
Mit der Multi-Level-Ausricht-Anzeige kann das Ergebnis der Ausrichtung direkt vom Sender aus beobachtet werden. So ist die optimale Einstellung schnell erreicht. Dies spart Zeit und Geld bei der Inbetriebnahme und bietet Reserven im Betrieb.

Die ELC 100 lassen sich einfach und flexibel in das Maschinendesign integrieren. Das speziell gestaltete Gehäuse ermöglicht eine flexible Kabelführung in alle Richtungen. So wird das Kabel immer optimal in den Innenraum der Maschine geführt und dabei gleichzeitigt geschützt. Zudem reicht das Schutzfeld in beide Richtungen bis an den Rand des Gehäuses. So können die Geräte bündig an Begrenzungen montiert werden, ohne dass Blindzonen entstehen. Zusätzliche Maßnahmen zur Sicherung entfallen.

Einsatzbereiche:
- Sicherung von Gefahrstellen
- Zugangssicherung mit kurzen Sicherheitsabständen
- Einsatz an Maschinen mit Schocks und Vibrationen

Hauptmerkmale:
- Integrierte Ausrichtanzeige
- Flexibler Kabelanschluss mit 4-poligem M12-Stecker
- Robustes Metallgehäuse
- Maximales Schutzfeld



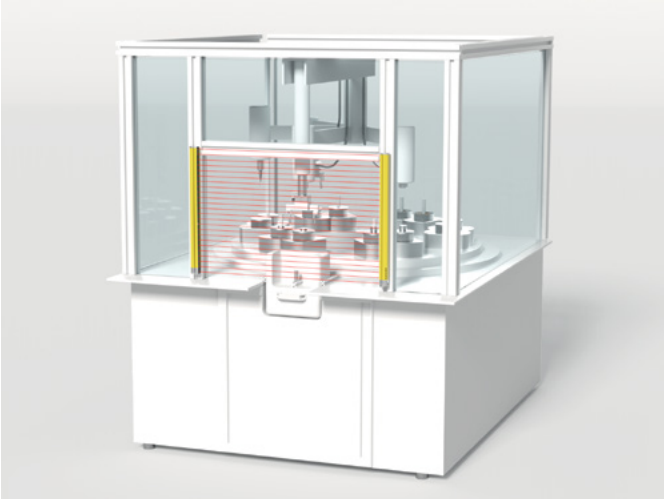
Flexibler Kabelanschluss mit 4-poligem M12-Stecker
- Einfache Inbetriebnahme
- Reduzierter Installationsaufwand

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

LEUZE / ELC

Gefahrstellen-sicherung



Anforderung:
Die Gefahrstelle an einer Maschine oder Anlage soll durch eine berührungslos wirkende Schutzeinrichtung gesichert werden. Der notwendige Abstand zwischen Schutzeinrichtung und Gefahrstelle soll dabei möglichst gering sein.

Lösung:
Die Sicherheits-Lichtvorhänge ELC 100 bieten mit Auflösungen von 17 und 30 mm eine sichere Finger- und Hand-Erkennung. So können geringe Sicherheits-Abstände zwischen Sicherheits-Sensor und Gefahrstelle realisiert werden.

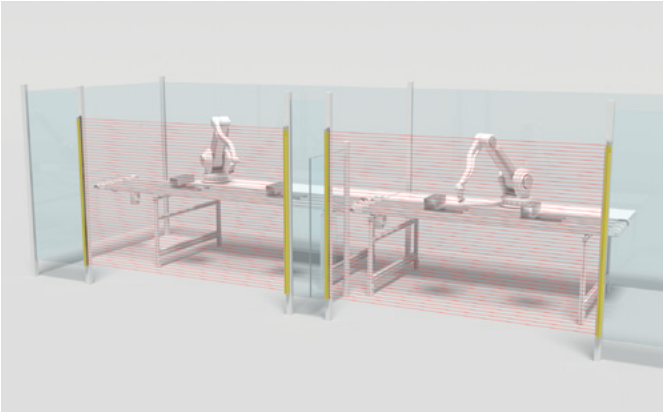
Sender		**Empfänger**	
Artikelnr.	Bezeichnung	Artikelnr.	Bezeichnung
6814291	ELC100T30-300	**6814292**	ELC110R30-300
6814294	ELC100T30-600	**6814293**	ELC110R30-600
6751516	ELC100T30-900	**6751515**	ELC110R30-900
6751521	ELC100T30-1200	**6751522**	ELC110R30-1200
6814295	ELC100T30-1500	**6814296**	ELC110R30-1500

Technische Daten:

Sicherheit	Typ 4, SIL 3, PL e
Schutzfeldlänge	300 ... 1.500 mm, im 300 mm Raster
Auflösung/Reichweite	14 mm & 17 mm/3 m, 30 mm/6 m
Ansprechzeit	4,7 ... 21 ms
Anschluss	150 mm Kabel mit M12-Stecker, 4-polig
Schutzart	IP 65
Temperaturbereich	0 ... +55 °C

LEUZE / ELC

Zugangssicherung mit kurzen Sicher-heits-Abständen



Anforderung:
Der Zugang zu gefährlichen Bereichen an Maschinen und Anlagen soll durch optoelektronische Sicherheits-Sensoren gesichert werden. Für ein kompaktes Anlagendesign sollen die Sicherheits-Sensoren möglichst nahe an dem gefährlichen Bereich installiert werden.

Lösung:
Mit Schutzfeldlängen bis zu 1.500 mm sichern die Sicherheits-Lichtvorhänge ELC 100 Zugänge zu Maschinen und Anlagen ab. Die Auflösungen von 17 und 30 mm zur Finger- und Han-derkennung sorgen für geringe Sicherheits-Abstände und erlauben so ein kompaktes Anlagendesign.

Sender		**Empfänger**	
Artikelnr.	Bezeichnung	Artikelnr.	Bezeichnung
6814291	ELC100T30-300	**6814292**	ELC110R30-300
6814294	ELC100T30-600	**6814293**	ELC110R30-600
6751516	ELC100T30-900	**6751515**	ELC110R30-900
6751521	ELC100T30-1200	**6751522**	ELC110R30-1200
6814295	ELC100T30-1500	**6814296**	ELC110R30-1500

Ihr Nutzen im Überblick:

- Mit der Multi-Level-Ausricht-Anzeige lassen sich die Geräte auch ohne Vorkenntnisse schnell und optimal ausrichten
- Für den zuverlässigen Betrieb sind die Gehäuse komplett aus Metall gefertigt
- Durch ihr spezielles Design sind die ELC 100 zudem besonders schock- und vibrationsfest.

ELMEKO / LMX-360-B

Schaltschrankleuchte LMX-360-B

Sie suchen eine effiziente und flexible Beleuchtungslösung für Ihre Schaltschränke? Die LMX-360-B von ELMEKO ist die Antwort: denn diese innovative LED-Leuchte bietet zahlreiche Vorteile, um Ihre Arbeit einfacher und sicherer zu gestalten.

- Bewegungssensor für automatisches Einschalten
- Wahlschalter (Ein-Aus/ Automatik)
- Schuko-Steckdose integriert (16A belastbar)
- Blendfreies Licht mit einer Helligkeit von 1400 lm
- Variable Rast- und Schraubbefestigung
- Optionale Magnetbefestigung
- GST- Steckanschluss
- Integrierte Kabelhalterung
- Serienschaltung von bis zu 4 Leuchten
- Weitbereichsspannungseingang (100-240 V AC)
- Perfekte Ausleuchtung dank integrierter Optik



7190012 LED-Schaltschrankleuchte

www.elmeko.de/lmx360

FINDER / OPTA ENERGIEMONITORING

Energiemonitoring von FINDER

Das OPTA Energiemonitoring von FINDER bietet eine umfassende Lösung zur Überwachung des Energieverbrauchs.

Es ist kompatibel mit den FINDER Energiezählern Typ 7M.38.8.400.0212 (3-Phasen, bidirektional bis 80 A, Modbus- und S0-Schnittstelle, NFC, MID-konform) sowie Typ 7M.24.8.230.0210 (1-Phasen-Wechselstrom bis 40 A, Modbus und NFC, MID-konform).

Nutzer können über einen Browser, sowohl auf PC als auch mobil, den Energieverbrauch in Echtzeit überwachen. Das System hilft dabei, unnötige Kosten zu sparen und übermäßige Verbraucher zu identifizieren. Zudem liefert es Prognosen zum Energieverbrauch und vereinfacht die Berichterstattung, was zur Effizienzsteigerung beiträgt.

Die Installation sowie das benutzerfreundliche Interface sind zeitsparend gestaltet. Das Monitoring eignet sich ideal für erneuerbare Energien, Gebäudemanagement, den Dienstleistungssektor sowie für Energieversorger und öffentliche Einrichtungen. Auch in der (Lade-)Infrastruktur der eMobility findet es Anwendung. Zudem können Skaleneffekte durch effiziente Energienutzung in der Industrieproduktion und bei Smart Home-Integrationen erzielt werden.



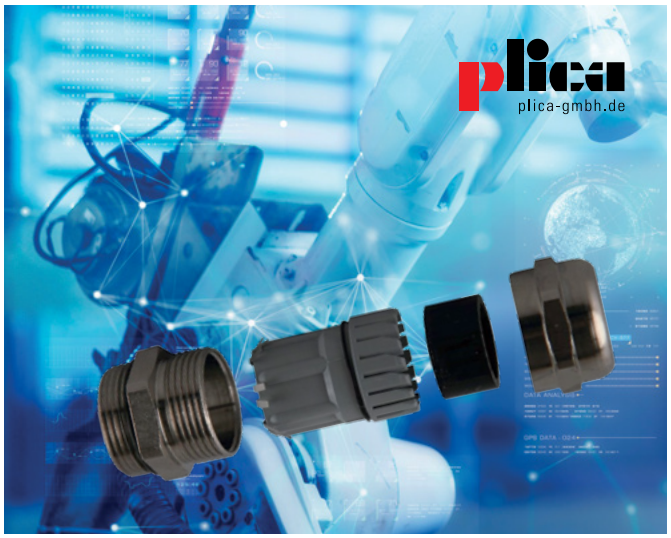
7229515 OPTA Plus mit integriertem Leitstand zum Energiemonitor
6499490 Multifunktions-Energiezähler, LCD, MODBUS
6416901 Zähler für 1-Phasen Wechselstrom, bis 40 A

Mehr Informationen finden Sie hier:
OPTA Energiemonitoring

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Der Champion der EMV Kabelverschraubungen plica EMV-Profi



Standard MS EMV-Profi

Die STANDARD MS EMV-Profi von plica ist der Champion, ein Spitzenprodukt der EMV Kabelverschraubungen. Sie ist ein herausragendes Beispiel für technische Innovation, kombiniert mit praktischer Anwendbarkeit.

Die **patentierte 360°-Kontaktierung** gewährleistet eine gleichmäßige und effiziente Abschirmung, ohne das Schirmgeflecht zu beschädigen. Dies ist besonders wichtig, da es die Integrität des Kabels schützt und gleichzeitig eine hohe Leitfähigkeit sicherstellt.

Ein entscheidender Vorteil dieser Verschraubung ist ihre Eignung zum Zwischenkontaktieren, was die Flexibilität in verschiedenen Anwendungsbereichen erhöht. Ihre Konstruktion macht sie **gas- und wasserdicht**, was sie für den Einsatz in rauen und anspruchsvollen Umgebungen prädestiniert. Zusätzlich verstärkt der durchgehende **Verdrehschutz** die mechanische Stabilität und Haltbarkeit des Produkts. Eine **optimale Zugentlastung** wird durch Klemmlamellen erreicht.

Sie ist aus hochwertigem Metall gefertigt, genauer gesagt aus Messing, und verfügt über einen **vernickelten Oberflächenschutz**. Diese Materialwahl und Verarbeitung bieten eine hervorragende Beständigkeit gegen Korrosion und Verschleiß, was die **Langlebigkeit** des Produkts weiter erhöht. Obwohl sie nicht halogenfrei oder glasfaserverstärkt ist, bietet die Verschraubung dennoch einen robusten und zuverlässigen Schutz für die Kabel.

Mit einer Schutzart von **IP68** ist sie gegen Staub und Strahlwasser geschützt, was sie für den Außeneinsatz unter widrigen Bedingungen geeignet macht. Ihre Temperaturbeständigkeit von -40 bis +100 °C erweitert ihren Einsatzbereich weiter. Trotz ihrer fortgeschrittenen Eigenschaften und **hohen Qualität** ist die STANDARD MS EMV-Profi von plica als **kosteneffiziente Lösung** positioniert, die sowohl in Preis als auch in Leistung überzeugt. Diese Kombination aus fortschrittlicher Technologie, Anpassungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit macht sie zu einer **bevorzugten Wahl** für Fachleute, die eine zuverlässige und effiziente Lösung für EMV-Anforderungen suchen.

Vorteile:
- Einfache und schnelle Montage
- Kabeleinführung ohne Entfernen der Hutmutter
- IP 68

Anwendungsbereiche:
- Maschinen- und Apparatebau
- Mess- und Regeltechnik
- Anlage und Installationstechnik
- Telekommunikation
- Hybrid-Elektrofahrzeuge
- Medizintechnik
- Frequenzumrichter
- Flughäfen

Empfohlene Kabeltypen:
- Geflochtene Kabel
- Stahlbandgepanzerte Kabel



7084015	PLICA-TEC M16 EMV / Messing KV
7084016	PLICA-TEC M20 EMV / Messing KV
7084017	PLICA-TEC M25 EMV / Messing KV
7084018	PLICA-TEC M32 EMV / Messing KV
7084019	PLICA-TEC M40 EMV / Messing KV

Weitere Informationen und Produktvideo:
https://plica-gmbh.de/de/emvprofi/

V10 Compact 2.0: Der kompakte Überspannungsschutz von OBO



OBO hat verschiedene Überspannungsableiter entwickelt, mit denen Gebäude und Anlagen wirksam gegen Schäden geschützt werden können. Einer davon ist der V10 Compact 2.0, der in nochmals optimierter Variante den etablierten Ableiter V10 Compact ablöst.

Das kompakte Überspannungsschutzgerät des Typs 2+3 hat ein Ableitvermögen von bis zu 60 kA (8/20) total. Er bietet eine integrierte 3+1 Lösung für TN- und TT-Netz-Systeme auf 45 mm Modulbreite und verfügt über hochleistungsfähige Varistortechnik. Der V10 Compact 2.0 ist anders als sein Vorgänger nicht mehr ausschließlich für den Einsatz in der Unterverteilung, sondern auch in der Hauptverteilung in Anlagen ohne äußeres Blitzschutzsystem und mit Einspeisung über Erdkabel geeignet. Auch als Geräteschutz von Drehstromsystemen kann er eingesetzt werden.

Kompakter Ableiter mit praktischen Details

Der V10 Compact 2.0 zeichnet sich durch seine kompakte Bauweise von nur 45 mm Breite aus. Wie alle Überspannungsschutzgeräte aus dem OBO-Portfolio für Überspannungsschutz- und Blitzschutzsysteme kann auch der V10 Compact 2.0 leicht, schnell und unkompliziert montiert werden. Zu den weiteren praktischen Details, die für Installationsvorteile auf jeder Baustelle sorgen, zählen die vergrößerten Schrauböffnungen, die thermische und dynamische Abtrennvorrichtung sowie eine optische LED-Funktionsanzeige. Für geprüfte Sicherheit sorgt der kompakte Überspannungsableiter mit einer externen Zertifizierung nach DIN EN 61643-11.

Alle Vorteile des V10 Compact 2.0 im Überblick:

- Überspannungsschutz in Haupt- und Unterverteilungen nach VDE 0100-443 (IEC 60364-4-44)
- Ableitvermögen bis 60 kA (8/20) total
- Integrierte 3+1 Lösung für TN- und TT-Netzsysteme
- Hochleistungsfähige Varistortechnik
- Inkl. thermischer und dynamischer Abtrennvorrichtung und optischer Funktionsanzeige
- Kompakte Bauweise: Nur 45 mm breit

Immer auf der sicheren Seite: Die OBO Überspannungsableiter

Neben dem V10 Compact 2.0 zählen beispielsweise auch die Kombiableiter MCF Compact 75 und 100, die speziell für den Einsatz in der Industrie geeignet sind, sowie die V50-Blitzstrom-Kombiableiter für Gewerbe- und Wohngebäude und der Überspannungsableiter V20 zum starken OBO-Team gegen Überspannungen.



6898259 OBO V10 Compact2.0 Überspannungsable

www.obo.de

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Die Energiewende in Ihrem Gebäude mit Energiespeicher-systemen bewältigen



Wenn es gelingen soll, die CO_2-Emissionen erheblich zu reduzieren und den Klimawandel zu bekämpfen, ist eine weltweite Umstellung auf nachhaltige Energie unerlässlich. Bei dieser Umstellung kommt Batteriespeichersystemen eine entscheidende Rolle zu.

Mit einem Energiespeichersystem können Sie die erzeugte Energie aufnehmen und zu einem späteren Zeitpunkt nutzen, was die Steuerung von Energieangebot und -nachfrage (Lastspitzenglättung) über verschiedene Zeiträume ermöglicht.

Es spielt eine Schlüsselrolle beim Netzausgleich und bei der Überwindung von Netzbeschränkungen, insbesondere bei der Integration erneuerbarer Energiequellen und der Einbindung von Ladestationen für Elektrofahrzeuge. Der Einsatz von Energiespeichern kann die Treibhausgasemissionen reduzieren, den Betrieb von Elektrofahrzeugen unterstützen und den CO_2- Ausstoß verringern – für eine grünere und nachhaltigere Zukunft.

Eaton xStorage Hybrid
Der Eaton xStorage Hybrid Energiespeicher wurde dafür konzipiert, den Überschuss an erneuerbarer Energie zu speichern und dann freizusetzen, wenn die Energienachfrage hoch oder die Produktion erneuerbarer Energie niedrig ist. Der Energiespeicher wurde für Wohnbauten und kleinere Gewerbegebäude entwickelt und deckt ein breites Spektrum der Anforderungen an die Energieversorgung ab. Das System eignet sich sowohl als Neuinstallation als auch zur Nachrüstung und lässt sich mühelos in die Energieinfrastruktur des Gebäudes integrieren.

Eatons Energiespeichersystem ist für Wohnbauten und kleinere Gewerbegebäude geeignet und deckt ein breites Spektrum der Anforderungen an die Energieversorgung ab. Das System eignet sich sowohl als Neuinstallation als auch zur Nachrüstung und lässt sich mühelos in die Energieinfrastruktur des Gebäudes integrieren. Unser xStorage Hybrid System ist cybersicher, erfüllt strenge Sicherheitsstandards und hilft Gebäudeeigentümern bei der Einhaltung bestehender und künftiger EU-Vorschriften. Das macht es zu einer zuverlässigen und sicheren Energielösung.

Durch die Plug-and-Play-Lösungen werden Installations- und Inbetriebnahmezeit erheblich gesenkt. Dank der vorverkabelten Platinen können die Elektrofachleute effizienter arbeiten. Die vorkonfigurierten Platinen sind für die sichere Integration von PV-Anlagen konzipiert. Einfach installieren und vergessen. Im Einklang mit Eatons hohen Qualitäts-, Sicherheits- und Cybersicherheitsstandards bieten wir Firmware-Updates und Batteriemanagement aus der Ferne, um Probleme schnell und einfach zu beheben.



Mehr über xStorage Hybrid erfahren

Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop
und auf abuerkle.link/elektronews-no9



ERLEBEN SIE UNSERE NEUE EINKAUFSWELT.

abuerkle.link/elektro-news-9-shop

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

HUTSCHIENENMESSGERÄT MIT DIFFERENZSTROMÜBERWACHUNG



Multifunktionaler Energieanalysator UMG 806 & UMG 806-LP

Das UMG 806 ist ein fester Bestandteil des Janitza Portfolios und die erste Anlaufstelle für ein kostengünstiges und gleichzeitig hochgranulares Energiemonitoring. Es erfasst präzise die Energieverbräuche und Störquellen für einzelne Racks, Maschinen, Stockwerke oder Büros. Der multifunktionale Energieanalysator UMG 806 hat jetzt in mehreren Bereichen ein Update bekommen.

LP-Variante: Das 806 steht jetzt in einer Low-Power-Variante zur Verfügung. Diese Version bietet Messeingänge für den Anschluss von Low-Power-Wandlern – wodurch keine Wandlerklemmen benötigt werden. Die Installation des Geräts wird damit noch kostengünstiger und sicherer.

Schleppzeiger: Das UMG 806 verfügt jetzt über einen digitalen Schleppzeiger, der den Maximalverbrauch eines Messpunktes bis zum nächsten Reset des Zeigers festhält. Die Visualisierung ist über die Janitza eigene Software GridVis® möglich.

UL-Zertifizierung: Das UMG 806 hat die UL-Zertifizierung durchlaufen (Underwriters Laboratories).

Mit dem multifunktionalen Energieanalysator UMG 806 von Janitza bekommen Sie den Überblick über Ihre Verbräuche, Netzstörungen und Events wie Unter- oder Überspannung. Das Gerät erfasst bis zur 31. Oberschwingung, ebenso ermöglicht es die RCM-Überwachung inklusive einstellbarer Grenzwerte und Alarmierung, wenn diese überschritten werden. So schaffen Sie Sicherheit für Ihre Anlagen und minimieren teure Schäden und Ausfallzeiten.

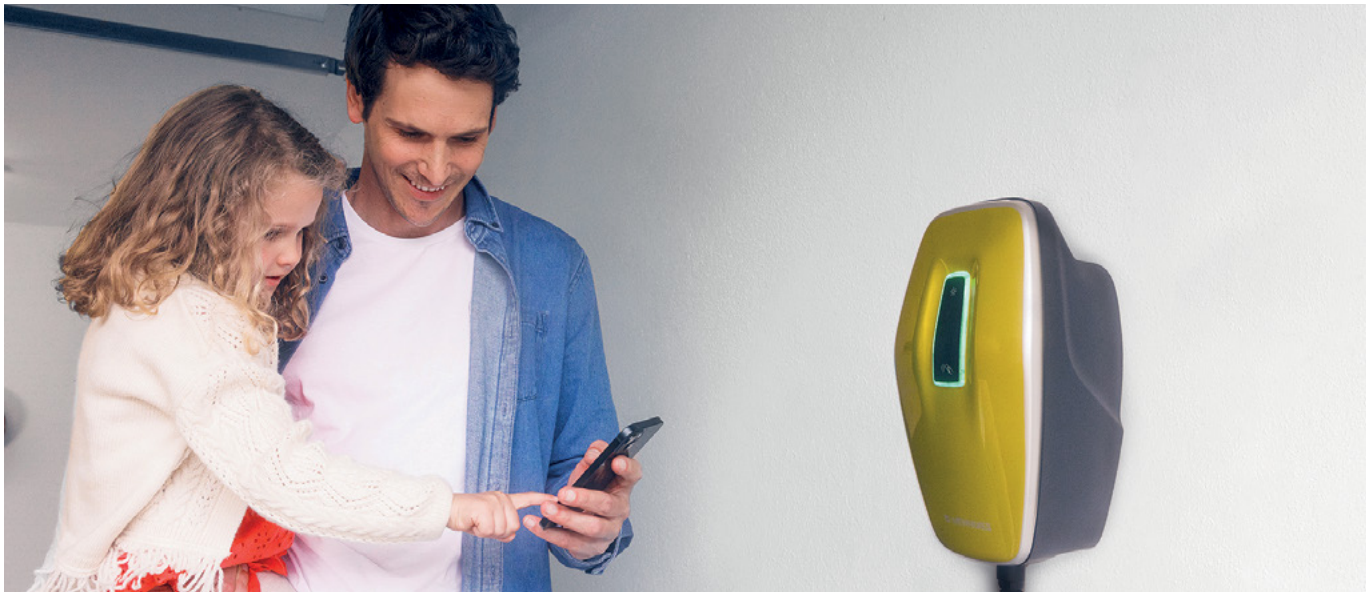
Durch die kompakte Bauweise des Messgeräts und der zugehörigen Module können Sie den Energieanalysator auch weiterhin platzsparend in Ihren Schaltschränken installieren und leicht in bestehende Systeme integrieren. Mit seiner Konnektivität und in Kombination mit der Netzvisualisierungssoftware GridVis® ist das UMG 806 die optimale Lösung für ein kostengünstiges Energiemonitoring bis auf die unterste Ebene Ihres Netzes.

7135151	**UMG 806 - Basisgerät 6TE**
7282174	**UMG 806-LP (UL) - Basisgerät 6TE**
7135152	**Modul UMG 806-EC1**

Mehr Informationen unter:
https://www.janitza.com/de-de/produkte/umg-806-lp

Alle Neuheiten, Produktnews und Trends bei uns im Onlineshop
und auf abuerkle.link/elektronews-no9

AMTRON® 4You 500: Smarte Ladelösung für zu Hause mit PV- und App-Steuerung – jetzt lieferbar



Die AMTRON® 4You 500 Wallbox von MENNEKES ist eine smarte und vielseitige Ladelösung für Elektrofahrzeuge. Mit App-Steuerung plus PV-Laden bietet sie maximalen Komfort und lässt sich dank individueller Anpassungsoptionen auch perfekt in verschiedene Nutzungsszenarien zu Hause integrieren.

Ob für Privatpersonen, Dienstwagenfahrer oder Haushalte mit Solarstrom – AMTRON® 4You 500 ist flexibel und zukunftssicher. Der besondere Clou: Die Front-Cover der Wallbox sind auswechselbar und stehen in elf verschiedenen Farben zur Auswahl.

Benutzerfreundlich und Sicher: Die intuitive Bedienung mit LED-Display erlaubt eine einfache Statusüberprüfung. Fehlerstromschutztechnik und RFID-Authentifizierung sorgen für hohe Sicherheit, während der integrierte Blackout-Schutz bei drohender Überlastung die Ladeleistung reduziert oder den Ladevorgang pausiert.

Integration und Solar-Anbindung: Die Wallbox kann nahtlos in Heim-Energiemanagementsysteme integriert werden und unterstützt das Solarladen mit externem Zähler. Besonders effizient ist die dynamische Phasenumschaltung, die die Ladeleistung an die aktuelle Solarenergie anpasst.

Dienstwagen-Abrechnung und App-Steuerung: Die MENNEKES App bietet eine praktische Abrechnungsfunktion für Dienstwagenfahrer. Über die AMTRON® 4Drivers App können Nutzer Ladevorgänge starten und stoppen, den Ladezustand überwachen und Ladezeiten planen. Installateure profitieren von der AMTRON® 4Installers App, die den Einrichtungs- und Wartungsprozess erleichtert.

Nachhaltig und Zukunftssicher: MENNEKES produziert AMTRON® 4You 500 klimaneutral in Deutschland und investiert in Umweltprojekte in Südamerika, um dortige Wälder zu bewahren. Die Wallbox unterstützt den ISO 15118-Standard (Plug & Charge) und ist damit bereit für kommende Anforderungen der Elektromobilität.

Highlights:

- PV-Laden: Optimierte Solarenergienutzung
- Kompatibilität: Heim-Energiemanagement und externer PV-Zähler
- App-Steuerung: Bedienung, Ladeplanung und Statistiken
- Sicherheit: RFID-Schutz, Blackoutschutz und Überspannungsschutz
- Individualität: Wechselbare Cover in elf Farben, Standfuß für bis zu zwei Ladepunkte
- Netzwerkfähig: WLAN/LAN und Backend-Anbindung über OCPP

AMTRON® 4You 500 ist somit die perfekte Lösung für eine flexible und sichere Ladeinfrastruktur, die den Anforderungen der modernen Elektromobilität und des individuellen, komfortablen Ladens zu Hause vollumfänglich gerecht wird.

Mehr Informationen unter:
https://wallbox.mennekes.de/produkte/amtron-4you/amtron-4you-500/

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

Maximale Effizienz bei der Verdrahtung



Wöhrle setzt neue Maßstäbe mit den 1- und 3-phasigen EF- und DF-Netzgeräten. Dank innovativer Federzugklemmen und hochwertiger Anschlüsse bieten sie eine schnelle, sichere und zuverlässige Kabelverbindung. Das System vereinfacht Installation und Wartung, spart Zeit und minimiert Fehlerquellen.

Die einphasige EF-Serie und dreiphasige DF-Serie (24 V DC) sind beide in 5, 10 und 20 A erhältlich.

Vorteile im Überblick:

- Innovatives Federzugsystem
- Hochwertige Anschlussklemmen
- Dauerhaftes Überlastverhalten von 120 %
- Modernes Platinen-Layout
- Hochwertige SMD-Technik
- Slim-Line Bauform
- DC-OK-LED-Anzeige
- Relaiskontakt

Einfachere Verkabelung dank Federzugtechnologie

Mit der innovativen Federzugtechnologie wird die Verkabelung so einfach wie nie zuvor. Dank des intelligenten Designs lassen sich Kabel problemlos einführen und fest fixieren, was für eine stabile Verbindung sorgt und potenzielle Fehler wie Wackelkontakte minimiert. Die robusten Materialien der Klemmen sind besonders widerstandsfähig und gewährleisten eine lange Lebensdauer, selbst bei anspruchsvollen Anwendungen. Damit sind die Geräte optimal für verschiedene industrielle Einsatzbereiche geeignet, in denen Effizienz und Zuverlässigkeit höchste Priorität haben.

→ **Im Vergleich zu ähnlichen Serien auf dem Markt bietet die EF- und DF-Serie ein äußerst attraktives Preis-Leistungs-Verhältnis.**

Kompakte Bauweise und integrierte LED-Anzeige

Die Wöhrle-Schaltnetzgeräte überzeugen mit modernem Platinen-Layout und hochwertiger SMD-Technik, die nicht nur für eine kompakte Bauweise, sondern auch für verbesserte Effizienz und Langlebigkeit sorgt. Die Slim-Line Bauweise ist platzsparend und eignet sich ideal für Anwendungen mit begrenztem Raum, etwa in Schaltschrankinstallationen.

Die EF- und DF-Serie sind aktuell mit die schmalsten Schaltnetzgeräte auf dem Markt.

Folgende Maße besitzen die einzelnen Produkte:

Produkt	Breite x Höhe x Tiefe
EF2405 (24 V DC, 5 A)	30 x 123,6 x 116,8 mm
EF2410 (24 V DC, 10 A)	40 x 123,6 x 116,8 mm
EF2420 (24 V DC, 20 A)	56 x 123,6 x 116, 8 mm
DF2405 (24 V DC 5 A)	38 x 124 x 125, 3 mm
DF2410 (24 V DC, 10 A)	50 x 124 x 125,3 mm
DF2420 (24 V DC, 20 A)	65 x 124 x 127,3 mm

Eine integrierte DC-OK-LED-Anzeige mit Relaiskontakt ermöglicht jederzeit eine einfache Statusüberprüfung und bietet zusätzliche Steuerungsoptionen zur Erhöhung der Sicherheit und Übersichtlichkeit.

7237198 EF2405 Stromversorgung Einphasig
7237200 EF2410 Stromversorgung Einphasig
7237201 EF2420 Stromversorgung Einphasig
7237203 DF2405 Stromversorgung Dreiphasig
7237204 DF2410 Stromversorgung Dreiphasig
7237205 DF2420 Stromversorgung Dreiphasig

www.woehrle-svs.de/produkt/ef-serie/
www.woehrle-svs.de/produkt/df-serie/

REG-Switches für die Gebäudeinstallation

Die Unmanaged Switches im REG-Format können dank der einfachen und platzsparenden Installation direkt in die Verteilerschränke der Elektroinstallation integriert werden. Mit den robusten und leistungsfähigen Netzwerkkomponenten wird die Gebäudevernetzung einfach realisiert.

Ihre Vorteile:

- Minimaler Installationsaufwand und Platzbedarf dank REG-Format
- Reduzierter Verkabelungsaufwand: Anschlussgeräte werden optional direkt über PoE versorgt
- Schnelle Inbetriebnahme via Plug-and-Play
- Einfache Bedienung, da keine Konfigurierung notwendig ist
- Besonders hohe Geschwindigkeit dank Gigabit-Unterstützung



7195378	FL SWITCH 1108 REG
7189834	FL SWITCH 1104-4POE REG

Mehr Informationen finden Sie hier:
REG-Switches für die Gebäudeinstallation



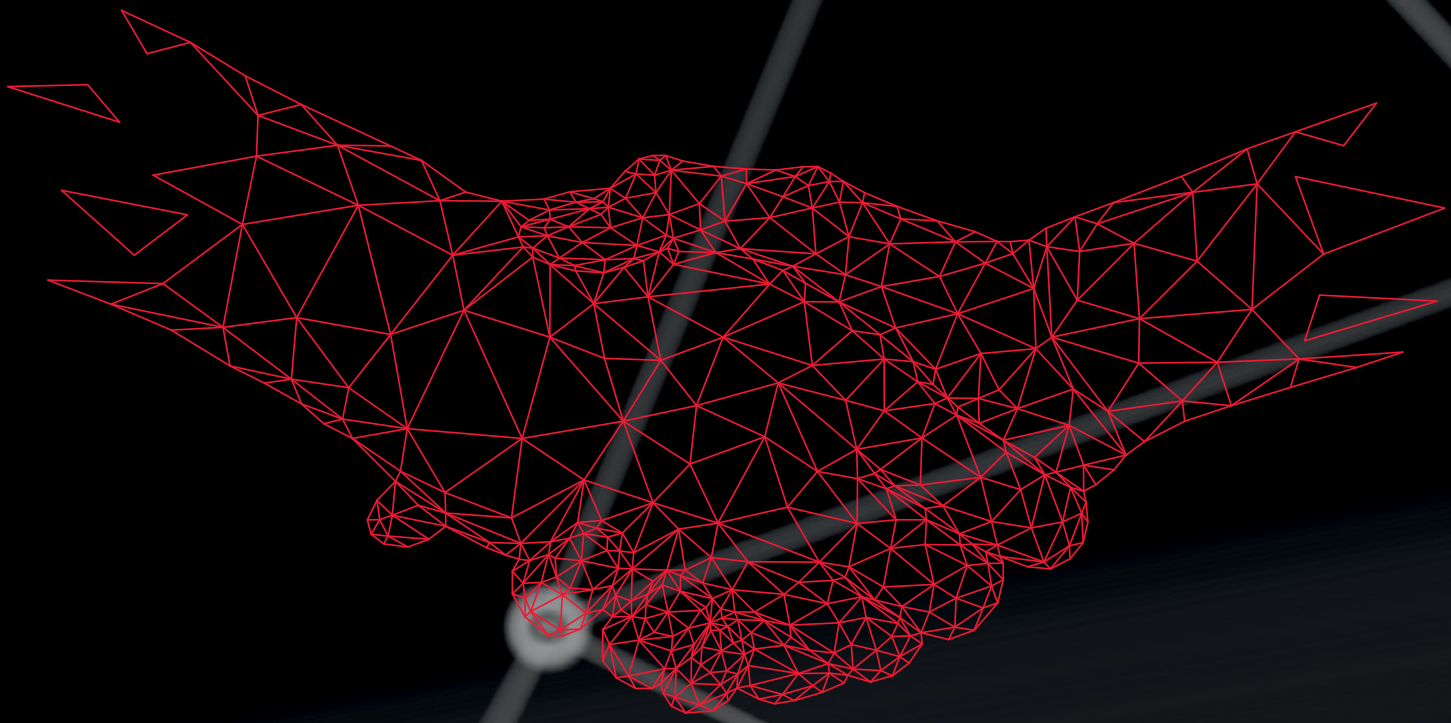
Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries

GEMEINSAM ERFOLGREICH

STARKE PARTNER FÜR DIE INDUSTRIE

**Unsere Partner sind allesamt Spezialisten auf ihrem Gebiet.
Zusammen bündeln wir ausgewählte Technologielösungen und Technikartikel.**

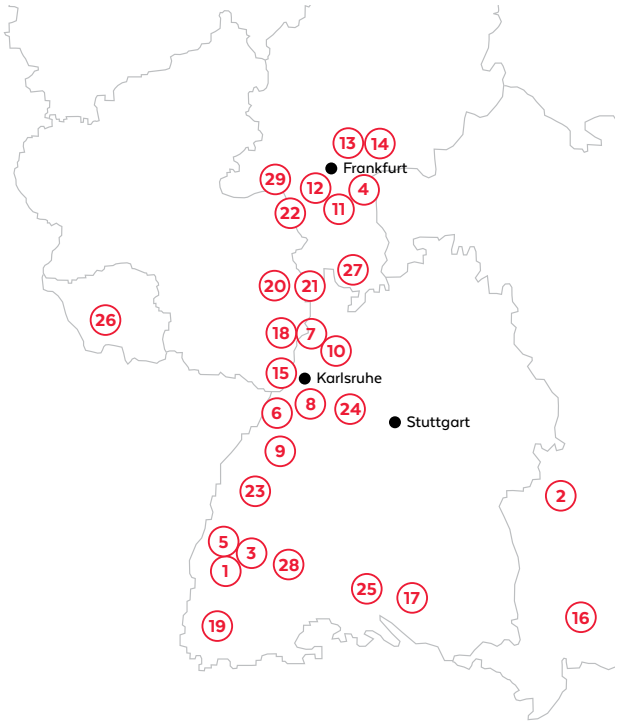


Alexander Bürkle

ABB LAPP PILZ THE SPIRIT OF SAFETY SIEMENS WAGO Weidmüller

AUF EINEN BLICK

Wir sind an 29 Standorten in Baden-Württemberg, Saarland, Rheinland-Pfalz, Hessen und Bayern in Deutschland vertreten. Ihre Ware erhalten Sie in 22 Kundencentern persönlich oder weltweit als Lieferung.



Zentrale

1 Alexander Bürkle GmbH & Co. KG
Robert-Bunsen-Straße 5
79108 Freiburg
Telefon +49 761 5106-0
info@alexander-buerkle.de
www.alexander-buerkle.com

Produktions- und Dienstleistungsgesellschaften

2 Alexander Bürkle cable solutions GmbH
Rappenwörthstraße 1
89362 Offingen/Donau
Telefon +49 8824 9688-8
cable@alexander-buerkle.de
www.cable.alexander-buerkle.de

3 Alexander Bürkle panel solutions GmbH
Standort Malterdingen
Am Sportplatz 2a
79364 Malterdingen
Telefon +49 761 55929-0
panel-fr@alexander-buerkle.de
www.panel.alexander-buerkle.de

4 Standort Mainhausen
Odenwaldstraße 5-7
63533 Mainhausen
Telefon +49 6182 9386-0
panel-mh@alexander-buerkle.de
www.panel.alexander-buerkle.de

Vertriebsstandort

5 Alexander Bürkle GmbH & Co. KG
smart industries
Am Sportplatz 2
79364 Malterdingen
Telefon +49 761 5106-0
malterdingen@alexander-buerkle.de

Logistikzentren

6 Ötigheim
7 Philippsburg

Planungsbüro

8 Ettlingen

Standorte

9 Niederlassung Baden-Baden
10 Niederlassung Bruchsal
11 Niederlassung Darmstadt
12 Niederlassung Flörsheim
13 Niederlassung Frankfurt
14 Niederlassung Kalbach
15 Niederlassung Karlsruhe
16 Niederlassung Kempten
17 Niederlassung Konstanz
18 Niederlassung Landau
19 Niederlassung Lörrach
20 Niederlassung Ludwigshafen
21 Niederlassung Mannheim
22 Niederlassung Nieder-Olm b. Mainz
23 Niederlassung Offenburg
24 Niederlassung Pforzheim
25 Niederlassung Radolfzell
26 Niederlassung Saarbrücken
27 Niederlassung Viernheim
28 Niederlassung VS-Villingen
39 Niederlassung Wiesbaden

GEGRÜNDET
1900
FAMILIENUNTERNEHMEN



1.100
SPEZIALISTEN

62
AZUBIS

Begeisterung für das Neue ist die Basis unseres Erfolgs.

>2.500
belieferte Kunden
TÄGLICH

468
Mio. Euro
UMSATZ

3,8
Millionen
PRODUKTE

1
TECHNOLOGIE-
DIENSTLEISTER

Erscheinungsdatum: Januar 2025. Verkauf solange der Vorrat reicht. Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der Alexander Bürkle GmbH & Co. KG.

Alexander Bürkle
smart industries



AUSSER UNS BRAUCHEN SIE NIEMANDEN!

WIR BERATEN SIE GERNE!

Alexander Bürkle GmbH & Co. KG
Telefon +49 (0)761 5106-9451
automatisierung@alexander-buerkle.de

www.alexander-buerkle.com

Alexander Bürkle