

Produktinformation

TECTROL METALLUM WE 707

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

TECTROL METALLUM WE 707 ist ein auf moderner Schmierstofftechnologie aufgebauter wassermischbarer Kühlschmierstoff. Durch das spezielle und hochwertige Emulgatorsystem und die Auswahl von exzellenten Schmierstoffkomponenten ist das Produkt sowohl in weichem, als auch im harten Wasser einsetzbar.

TECTROL METALLUM WE 707 kann für die allgemeine Zerspanung wie Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Aluminium, Guss, Stahl und hochlegierten Stählen eingesetzt werden.

TECTROL METALLUM WE 707 ist durch die polaren Schmierkomponenten und die pH-Wert Anpassung im Gebrauch optimiert für die Aluminiumbearbeitung.

TECTROL METALLUM WE 707 ist ein borfreier und aminhaltiger Kühlschmierstoff.

TECTROL METALLUM WE 707 ist universell einsetzbar in Einzelgeräten und Zentralanlagen.

TECTROL METALLUM WE 707 bildet eine stabile Emulsion mit 10°dH bis 40°dH.

| Vorteil | Nutzen |
|---------------------------------|--------------------------------------|
| Gute technische Stabilität | Verlängerung der Standzeiten möglich |
| Gutes Kühl- und Spülvermögen | Gute Arbeitseffektivität |
| Universell Einsatzmöglichkeiten | Rationalisierungsmöglichkeit |

Kenndaten (Durchschnittswerte)

| Kennwert | typischer Wert | Prüfmethode |
|-----------------------------------|------------------------|-----------------|
| kinematische Viskosität bei 40 °C | 220 mm ² /s | DIN EN ISO 3104 |
| Dichte bei 20°C | 0,920 g/ml | DIN 51 757 |
| Pourpoint | -3 °C | DIN ISO 3016 |
| Flammpunkt | 136 °C | DIN ISO 2592 |
| Basenzahl (TBN) | 21.0 mg KOH/g | DIN ISO 3771 |
| pH-Wert (5% in 20°dH) | 9,8 pH | DIN 51 369 |
| Korrosionsschutz (5% in 20°dH) | 0 - 0 Korr.-Grad | DIN 51 360 - 2 |
| Refraktometerfaktor | 1.0 % pro °Brix | visuell |
| Farbe | klar, hellgelb | DIN ISO 2049 |

Produktinformation

TTECTROL METALLUM WE 707

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis

Zerspannung von Guß, Stahl und Aluminium 6 - 8 %

Mittlere bis schwere Zerspannung 8 - 12 %

Anwendungsempfehlungen

Die Anmischtemperatur sollte zwischen 15°C und 25°C sein.

Frostfrei, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung und in verschlossenen Gebinden lagern.

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller, sowie die geltende VDI-Richtlinie 3035 zu beachten.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Tel.: +49 89 9222-2039
E-Mail: tectrol@baywa.de

Herausgebende Stelle:
AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 27.10.2025. Vorherige Ausgaben sind un- gültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.