

Produktinformation

TECTROL METALLUM WE 705

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

TECTROL METALLUM WE 705 ist ein bor- und formaldehydfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff der neuesten Generation. Durch das hochwertige Emulgatorensystem mit Auswahl der einzelnen, exzellenten Komponenten ist TECTROL METALLUM WE 705 zum Schleifen und der allgemeinen Zerspanung (Bohren, Drehen, Fräsen) von verschiedenen Materialien sehr gut einsetzbar. Die speziell ausgewählten Inhaltstoffe bilden eine äußerst stabile und feindisperse Emulsion mit hoher Stabilität. Das Produkt kann sowohl in weichem und hartem Wasser eingesetzt werden.

TECTROL METALLUM WE 705 kann für die allgemeine Zerspanung wie Schleifen, Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Aluminium, Guss, Stahl eingesetzt werden.

TECTROL METALLUM WE 705 hat gute Korrosionsschutzeigenschaften.

TECTROL METALLUM WE 705 ist universell einsetzbar in Einzelgeräten und Zentralanlagen

TECTROL METALLUM WE 705 bildet eine stabile Emulsion mit 10°dH bis 40°dH

Anwendungshinweise:

Die Anmischung einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die Konzentrationsbestimmung erfolgt mit Refraktormeter unter Berücksichtigung des Refraktometerfaktors.

Bei der Bearbeitung von Aluminium empfehlen wir die Neigung zur Fleckenbildung vorher zu prüfen.

Vorteil	Nutzen
Hohe technische Stabilität	Spezielle Zusätze erhöhen die Belastbarkeit, geeignet für hohe Beanspruchung
Gutes Kühl- und Spülvermögen	Sparsam und wirtschaftlich
Sehr gute Hautverträglichkeit (dermatologisch getestet)	Gibt Sicherheit für den Anwender bei Beachtung der Anwendungsgrundregeln
Universeller Einsatz	Wirtschaftlichkeit
Mehrfach praxiserprobt	Sicherheit in der Anwendung
Guter Korrosionsschutz	Sicherheit

Produktinformation

TTECTROL METALLUM WE 705

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 20°C	100 mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Dichte bei 15 °C	1,001 g/ml	DIN 51 757
Flammpunkt	>100 °C	DIN ISO 2592
pH-Wert (5% in 20°dH)	9,9 pH	DIN 51 369
Refraktometerfaktor	1,5 % Brix % pro °Brix	visuell
Farbe	hellgelb	DIN ISO 2049

Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis	
Zerspanen von Guss, Stahl und Aluminium	ab 6 %
Schleifen	ab 5 %
Mittlere Zerspanung	ab 7 %

Anwendungsempfehlungen

Frostfrei, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung und in verschlossenen Gebinden lagern.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Tel.: +49 89 9222-2039
E-Mail: tectrol@baywa.de

Herausgebende Stelle:
AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 23.10.2025. Vorherige Ausgaben sind un- gültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.