

RUBIA OPTIMA 4100 XFE 5W-30



Motorenöl für LKW und Busse



Synthetisches Low SAPS**- Motorenöl

- speziell für Euro VI Heavy-Duty-Motoren von Volvo und Daimler
- erfüllt die Spezifikation API FA-4
- Low SAPS**-Technologie
- kraftstoffsparend

EINSATZGEBIETE:

Hochleistungsmotorenöl der neuesten Generation mit Low SAPS**-Technologie und sehr niedriger HTHS*-Viskosität. RUBIA OPTIMA 4100 XFE wurde speziell für Volvo-Fahrzeuge der Baureihen FH, FM, FMX mit dem neuen D13- Motor, Euro 6 Step D, entwickelt. RUBIA OPTIMA 4100 XFE ist für Daimler-Fahrzeuge der Baureihen Atego, Actros, Antos und Arocs mit Dieselmotoren OM 471, OM 473, OM 934 oder OM 936 der neuesten Generation freigegeben. RUBIA OPTIMA 4100 XFE darf nur verfüllt werden, wenn ein Motorenöl der Spezifikation API FA-4 vorgeschrieben ist!

INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

API FA-4

FREIGABEN:

DTFR 15C130 (MB 228.61)
MACK EO-S5

Renault Trucks RLD-5
Volvo VDS-5

ANWENDUNGSVORTEILE:

ermöglicht eine außergewöhnlich hohe Kraftstoffeinsparung
besitzt dank der niedrigen HTHS*-Viskosität deutlich verbesserter Fuel-Economy-Eigenschaften
exzellente Dispergiereigenschaften
bester Schutz des Motors und Turboladers vor Ablagerungen durch Ruß und Schlamm
exzellente thermische Stabilität durch Verwendung bester Grundöle
die weiterentwickelte Low SAPS**-Additivierung steigert die Langlebigkeit des Abgasnachbehandlungssystems und schützt den Partikelfilter (DPF) vor Verblocken oder Filtervergiftung

* HTHS: High-Temperature-High-Shear

**Low SAPS: reduzierter Schwefel-, Sulfatasche- und Phosphorgehalt

ANWENDUNGSHINWEISE:

nicht rückwärtskompatibel zu älteren Spezifikationen
nur einfüllen wenn ausschließlich ein Motorenöl der Spezifikation API FA-4 vorgeschrieben ist
um die Produktvorteile zu erhalten nicht mit herkömmlichen Motorenölen vermischen

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m ³	860
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm ² /s	58
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm ² /s	10
Viskositätsindex	ASTM D 2270		162
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	222
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-42
TBN	ASTM D 2896	mg KOH/g	10,4
Sulfatasche	ASTM D 874	Gew.-%	1,0

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE
223651	3 x 5 L
213457	208 L

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

RUBIA OPTIMA 4100 XFE 5W-30

May / 2024

[TotalEnergies.de](https://www.TotalEnergies.de)

