

Produktinformation

TECTROL METALLUM WE 720 WB

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

TECTROL METALLUM WE 720 WB ist ein bor- und formaldehydfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff der neuesten Generation. Durch das hochwertige Emulgatorsystem mit Auswahl der einzelnen, exzellenten Komponenten ist

TECTROL METALLUM WE 720 WB für die allgemeine Zerspanung (Bohren, Drehen, Fräsen) von verschiedenen Materialien sehr gut einsetzbar.

Die speziell ausgewählten Inhaltstoffe bilden eine äußerst stabile feindisperse Emulsion mit hoher alkalischer Stabilität. Das Produkt kann sowohl in weichem und hartem Wasser eingesetzt werden.

TECTROL METALLUM WE 720 WB kann für die allgemeine Zerspanung wie Schleifen, Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Aluminium, Guss, Stahl eingesetzt werden.

TECTROL METALLUM WE 720 WB hat sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften.

TECTROL METALLUM WE 720 WB ist universell einsetzbar in Einzelgeräten und Zentralanlagen.

TECTROL METALLUM WE 720 WB bildet eine stabile Emulsion mit 10°dH bis 30°dH.

Vorteil	Nutzen
Hohe Stabilität	Spezielle Zusätze erhöhen die Belastbarkeit, geeignet für hohe Beanspruchung
Gutes Kühl- und Spülvermögen	Sparsam und wirtschaftlich
Sehr gute Hautverträglichkeit (dermatologisch getestet)	Gibt Sicherheit für den Anwender bei Beachtung der Anwendungsgrundregeln
Universeller Einsatz	Wirtschaftlichkeit
Mehrfach praxiserprobt	Sicherheit in der Anwendung
Guter Korrosionsschutz	Sicherheit

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kenwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 20°C	220 mm ² /s	
pH-Wert (5% in 20°dH)	9,8	
Korrosionsschutz (5% in 20°dH)	5%ig - Note 0 Korr.-Grad	DIN 51 360 - 2
Refraktometerfaktor	1,0 % pro °Brix	visuell

Produktinformation

TTECTROL METALLUM WE 720 WB

Wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

Mischungsverhältnis

Mischungsverhältnis

Zerspanen von Guss, Stahl und Aluminium	ab 6 %
Schleifen	ab 5 %
Mittlere Zerspanung	ab 7 %

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien.

Anwendungsempfehlungen

Der Neuansatz des Reinigungsbad es erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die Konzentrationsbestimmung erfolgt mit einem Handrefraktometer unter Berücksichtigung des Refraktometerfaktors. Bei der Bearbeitung von Aluminium empfehlen wir die Neigung zur Fleckenbildung vorher zu prüfen. Lagerung 12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Tel.: +49 89 9222-2039
E-Mail: tectrol@baywa.de

Herausgebende Stelle:
AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 27.10.2025. Vorherige Ausgaben sind un- gültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.