

multiSockel Base 520



- **Leicht zu verarbeiten**
- **Universell im Sockelbereich**
- **Wasserabweisend**

Produkt

Universalprodukt für den Sockelbereich. Haftbrücke, Klebe- und Armierungsmörtel für Sockelplatten sowie Unter- und Oberputz ohne zusätzlichen Feuchteschutz bei Putzdicken von mindestens 7 mm. Für die manuelle und maschinelle Verarbeitung. Normalputzmörtel GP und CS IV nach DIN EN 998-1.

Zusammensetzung

Gesteinskörnung, Zement und Baukalk sowie Zusätze zur besseren Verarbeitung, Haftung und Armierung (Textilfasern).

Eigenschaften

- Mineralischer, hoch vergüteter und leicht zu verarbeitender Putzmörtel.
- Sehr gute Hafteigenschaften auf nahezu allen festen und bituminösen Untergründen.
- Durch die hohe Wasserabweisung kann der Feuchteschutz im Sockelbereich bei Gesamtschichtdicken ab 7 mm entfallen.
- **Bei zugelassenen Wärmedämm-Verbundsystemen nur im Sockelbereich einsetzbar.**

Anwendung

- Putzmörtel zur Verwendung als Unter- und Oberputz im Sockelbereich.
- Kontaktstarke, faserarmierte Haftbrücke auf Betonflächen, bituminösen Untergründen u. Ä. zum weiteren Verputzen dieser Flächen mit allen üblichen Unter- und Oberputzen der Mörtelgruppen CS I, CS II, CS III und CS IV sowie allen organisch gebundenen Oberputzen.
- Als Klebe- und Armierungsmörtel für Sockeldämmplatten.
- Zur Überarbeitung von festen, tragfähigen mineralischen Putzen der Mörtelgruppen CS III und CS IV, Beton, Kunstharzputzen und fest haftenden Anstrichen.
- Bei Gesamtputzdicken ab 7 mm sind keine zusätzlichen Feuchteschutzmaßnahmen für den Oberputz notwendig.

Technische Daten

Mörtelgruppe:	Normalputzmörtel GP nach DIN EN 998-1 P II nach DIN 18550
Brandverhalten:	A2-s1, d0 nach DIN EN 13501-1, nichtbrennbar
Festigkeitsklasse Putz:	CS IV nach DIN EN 998-1
Druckfestigkeit:	≥ 6 N/mm ²
Haftzugfestigkeit:	≥ 0.08 N/mm ² (Messwert, Beton > 0,4 N/mm ²)
Wasseraufnahme:	Wc 2 nach DIN EN 998-1
μ-Wert:	≤ 25
Wärmeleitfähigkeit λ10, dry, mat:	≤ 0.82 W/(m·K) (für P = 50 %)
(Tabellenwert nach EN 1745):	≤ 0.89 W/(m·K) (für P = 90 %)

	multiSockel Base 520
Körnung	0 - 1 mm
Verbrauch	ca. 3 - 4 kg/m ² Bei 3 mm Schichtdicke
Ergiebigkeit	ca. 21 l/Sack = ca. 840 l/t
Wasserbedarf	ca. 5.5 - 6.5 l/Sack

Die angegebenen Verbrauchsangaben dienen zur Orientierung. Praxisbedingt ist dabei ein Mehrverbrauch von ca. 10 % zu berücksichtigen. Die Verbrauchsangaben sind abhängig von Rauheit und Saugfähigkeit des Untergrundes sowie der Verarbeitungstechnik.

Die Leistungserklärung ist unter www.baumit.de oder www.dopcap.eu unter Angabe des Kenncodes elektronisch abrufbar.

Lieferform

Papiersäcke, Sackinhalt 25 kg (42 Sack pro Palette = 1.050 kg)

Lagerung	Trocken und geschützt, die Lagerzeit sollte 12 Monate nicht überschreiten.
Qualitätssicherung	Eigenüberwachung durch unsere Werkslabors. Ständige Überwachung und Kontrolle der Qualität und strenge Eingangskontrolle aller Rohstoffe. Die Firma besitzt ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 9001 sowie ein TÜV-geprüftes und zertifiziertes Umweltmanagementsystem nach der weltweit gültigen Norm DIN EN ISO 14001.
Einstufung lt. Chemikaliengesetz	Siehe Sicherheitsdatenblatt (unter www.baumit.de).
Untergrund	<p>Geeignete Untergründe sind mineralische Flächen, wie Beton, Mauerwerk, Kalkzement- und Zementputze, sofern diese fest, tragfähig, sauber und ausgetrocknet sind sowie bituminöse Untergründe im Sockelbereich, wie durchgetrocknete, kunststoffmodifizierte Dickbeschichtungen oder besandete Schweißbahnen.</p> <p>Lose Teile und hohlliegende Stellen sowie abblätternde Anstriche, alte Leimfarb- und Latexanstriche, Öl und Fett müssen entfernt werden. Stark saugende Untergründe im Zweifelsfall vornässen.</p> <p>Stark sandende Untergründe mit Baumit SanovaPrimer oder Baumit MultiPrimer festigen.</p> <p>Größere Dämmplattenflächen im Sockelbereich zusätzlich nach Herstellerangaben durch ausreichende Verdübelung mit dem Untergrund verbinden (siehe auch Merkblatt „Einbau und Verputzen von Platten aus extrudiertem Polystyrolschaum (XPS-R) mit rauer oder gewaffelter Oberfläche“).</p>
Verarbeitung	<p>Mit Rührwerk oder im Durchlaufmischer anmischen. Keine anderen Materialien zumischen.</p> <p>Bei großflächigem Auftrag empfiehlt sich eine Putzmaschine in Standardausrüstung, Förderschnecke und -mantel mit halber oder voller Leistung.</p> <p>Arbeitsabfolge und Auftragsdicken hängen vom Einzelfall ab:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Dünnschichtputz mindestens 2 mm - Armierungsputzlage mindestens 4 mm - Haftbrücke mindestens 5 mm - Unterputz mindestens 6 mm - multiSockel Base 520 in einer Lage nicht dicker als 8 - 10 mm auftragen <p>Bei Haftbrücken multiSockel Base 520 in der Regel in einer Lage auftragen, aufzählen und im frischen, leicht angesteiften Zustand mit einem Besen aufräuen. Beim Einsatz als Haftvermittler kann „frisch in frisch“ gearbeitet werden.</p> <p>Vor dem Aufbringen weiterer Lagen Standzeit (pro mm Putzdicke 1 Tag) einhalten.</p> <p>Wird multiSockel Base 520 mit Putzen der Festigkeit CS IV überarbeitet, dürfen diese eine Gesamtdicke von 10 mm nicht überschreiten.</p> <p>Als Oberputz kann multiSockel Base 520 mit einer Filzstruktur versehen werden. Bei dickeren Oberputzen ist es vorteilhaft, erst eine Schicht von ca. 5 mm aufzutragen und dann, nach kurzem Ansteifen, mit einer weiteren Schicht von 2 mm zu überziehen und abzufilzen.</p> <p>Bei der Dämmplattenverklebung der Sockelplatten multiSockel Base 520 mit einer größeren Zahnpachtel, entsprechend Klebearbeiten im Mittelbett-Verfahren oder im Punkt-Wulst-Verfahren, auf die Dämmplatten auftragen.</p> <p>Bei Baumit Wärmedämm-Verbundsystemen nur im Sockelbereich einsetzen.</p> <p>Bei Gesamtschichtdicken unter 7 mm sind im Sockelbereich zusätzliche Feuchteschutzmaßnahmen anzuwenden.</p>
Allgemeines und Hinweise	<p>Nicht auf UV-geschädigte Dämmplatten spachteln (Überschleifen und Entstauben erforderlich).</p> <p>Vor starker Sonneneinstrahlung schützen; bei schneller Austrocknung (Wind, Sonne) ein- oder mehrmals nachnässen, ggf. die Fassade bis zur vollständigen Erhärtung schützen (Gerüstnetz). Hohe Luftfeuchtigkeit und tiefe Temperaturen können die Abbindezeit deutlich verlängern.</p> <p>Die Spachtelschicht muss vor jeder weiteren Beschichtung abgetrocknet und ausgehärtet sein. Bei der gespachtelten Fassade ist darauf zu achten, dass das Armierungsgewebe nicht beschädigt oder freigelegt wird.</p> <p>Gefährdete Bereiche (Glas, Keramik, Metall usw.) schützen. Spritzer sofort mit viel Wasser abspülen. Nicht bis zum Erhärten warten. Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Wasser reinigen.</p> <p>Nicht unter + 5 °C und über + 30 °C Material-, Untergrund- und Lufttemperatur verarbeiten und abtrocknen lassen. Die „Leitlinien für das Verputzen von Mauerwerk und Beton“, DIN EN 998-1, DIN EN 13914, DIN 18550 und DIN 18350 (VOB, Teil C) beachten.</p> <p>Benötigen Sie weitere Informationen zu diesem Material oder dessen Verarbeitung, beraten Sie unsere jeweils zuständigen Außendienst-Fachberater gern detailliert und objektbezogen.</p>

Unsere anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir zur Unterstützung des Käufers/Verarbeiters aufgrund unserer Erfahrungen geben, entsprechen dem derzeitigen Erkenntnisstand in Wissenschaft und Praxis. Sie sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus dem Kaufvertrag. Sie entbinden den Käufer nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck selbst zu prüfen. Die allgemeinen Regeln der Bautechnik müssen eingehalten werden. Änderungen, die dem technischen Fortschritt und der Verbesserung des Produktes oder seiner Anwendung dienen, behalten wir uns vor. Mit Erscheinen dieser Technischen Information sind frühere Ausgaben ungültig. Aktuellste Informationen entnehmen Sie unseren Internet-Seiten. Es gelten für alle Geschäftsfälle unsere aktuellen Verkaufs- und Lieferbedingungen sowie die Bestimmungen für die Aufstellung und Nutzung unserer Silos und Mischanlagen.