

Produktinformation

TECTROL METALLUM WE 730

Universell einsetzbarer wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis, für die Zerspanung von Buntmetall, Aluminium, Guss und Stahl

TECTROL METALLUM WE 730 ist ein bor- und formaldehydfreier, wassermischbarer Kühlschmierstoff der neuesten Generation.

Durch das hochwertige Emulgatoren-System mit Auswahl spezieller Komponenten ist der Kühlschmierstoff für die universelle Zerspanung von verschiedenen Materialien sehr gut einsetzbar und besonders für die Bearbeitung von Gusswerkstoffen geeignet.

Die speziell ausgewählten Inhaltsstoffe bilden eine äußerst stabile feindisperse Emulsion. Das Produkt kann sowohl in weichem als auch hartem Wasser eingesetzt werden.

TECTROL METALLUM WE 730 ist für die allgemeine Zerspanung wie Schleifen, Drehen, Fräsen, Bohren, Sägen von Aluminium, Guss, Stahl bestens geeignet. Es besitzt sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften und ist universell in Einzelgeräten und Zentralanlagen einsetzbar.

Vorteil	Nutzen
Hohe Stabilität	Spezielle Zusätze erhöhen die Belastbarkeit, geeignet für hohe Beanspruchung
Gutes Kühl- und Spülvermögen	Sparsam und wirtschaftlich
Sehr gute Hautverträglichkeit (dermatologisch getestet)	Gibt Sicherheit für den Anwender bei Beachtung der Anwendungsgrundregeln
Universeller Einsatz (mehrfach praxiserprobt)	Hohe Wirtschaftlichkeit

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 20°C	120 mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Dichte bei 15 °C	0,986 g/ml	DIN EN ISO 12185
pH-Wert (5% in 20°dH)	10,1	
Korrosionsschutz (5% in 20°dH)	0 Korr.-Grad	DIN 51 360 - 2
Refraktometerfaktor	1,3 % pro °Brix	visuell

Produktinformation

TTECTROL METALLUM WE 730

Universell einsetzbarer wassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis, für die Zerspanung von Buntmetall, Aluminium, Guss und Stahl

Anwendungsempfehlungen

Der Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansetzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten.

Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien.

> 5%: schleifen

> 7%: zerspanen von Guss, Stahl und Aluminium

> 8%: mittlere Zerspanung

Die Konzentrationsbestimmung erfolgt mit einem Handrefraktometer unter Berücksichtigung des Refraktometerfaktors.

Bei der Bearbeitung von Aluminium empfehlen wir die Neigung zur Fleckenbildung vorher zu prüfen.

Lagerung 12 Monate bei einer Temperatur von 5 °C bis 40 °C im geschlossenen Gebinde.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Tel.: +49 89 9222-2039
E-Mail: tectrol@baywa.de

Herausgebende Stelle:
AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 27.10.2025. Vorherige Ausgaben sind un- gültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.