

# PLEXBAND®

## Datenblatt RG60



### Produkt **PLEXBAND**

**Anwendung: Fugenband** Herstellung von Fugen zum Schutz von Entwässerungsrinnen, zur Trennung von Gewerken und Bauweisen, zur Trennung von unterschiedlichen Materialien, für Lager- und Stoßfugen

**Anwendung: Trenn- und Schutzlage** Herstellung einer mechanischen Schutzlage für Abdichtungen und Dämmungen am Gebäudesockel, für Bauwerksabdichtungen nach DIN 18533, für Abdichtungen von bodentiefen Türelementen, zur Schallentkopplung von Verkehrsflächen und Gebäuden

**Anwendung: Bewegungsfugen** Herstellung von Bewegungsfugen bei vollgebundenen Bauweisen, auch in Verbindung mit dauerelastischem Fugenverguss, Bewegungsfugen in Bord- und Rinnenanlagen, Raumfugen in Verkehrsflächen in Betonbauweise.

**Anwendung: Raumfugen** Herstellung von Raumfugen für Industrieböden aus Beton, von Randfugen für Böden und Verkehrsflächen in der Asphalt-/Gussasphalt-Bauweise (Dicke 10 mm).

Lieferformen	Material	Rolle		Platte	
	Dicke	Länge m	Breite mm	Länge mm	Breite mm
	4 mm	30	80 - 1000		
	6 mm	25	80 - 1000		
	8 mm	20	80 - 1000		
	10 mm	15	80 - 1000	1200	50 - 1000
<b>Farbe</b>	Grau/Anthrazit				

### Material

**Material** physikalisch vernetzter Polyolefin-Schaumstoff XPE

#### Eigenschaften

**Allgemein** geschlossenzellig/wasserundurchlässig, frostsicher, bedingt UV-beständig

**Brandverhalten** Baustoffklasse B2 nach DIN 4102-1 (normal entflammbar)

**chemische Eigenschaften** chemikalienbeständig (Chlor, Wasser, Tausalz), unverrottbar

**biologische Eigenschaften** bakterien- und pilzbeständig

**physiologische Eigenschaften** trinkwasserunbedenklich

# PLEXBAND®

## Material-Kennwerte

Eigenschaften	Details	Norm	Einheit	Wert
Allgemein	Raumdichte	ISO-845	kg/m <sup>3</sup>	60
Zugfestigkeit bei 23 ° C	Längsrichtung bei Bruch	ISO-1926	kPa	856
	Querrichtung bei Bruch			766
Stauchhärte, S	bei Stauchung von 25 %	ISO-3386-1	kPa	150
	bei Stauchung von 40 %			191
	bei Stauchung von 50 %			240
Druckverformungsrest	Stauchung 25 %. 24h nach Entlastung	ISO-1856-C	%	4,2
Shore Härte	Shore Härte A	ISO 868-1985		29
		DIN 7619-1		
Formstabilität	Max. Temperatur	internal	°C	110
	Dimensänderung Längs und Quer		%	-5
Hitzebeständigkeit	Verformung bei 30 min /160 ° C		%	< 10
	Verformung bei 10 min /210 ° C		%	< 10
Temperaturbeständigkeit	kurzzeitig bis 230 °C	für Walz-/Gussasphalteinbau		
	<i>Prüfzeugnis RUB auf Anfrage</i>			

## Allgemeine Hinweise

<b>Handhabung</b>	allgemein übliche Arbeitsschutzmaßnahmen beachten (PSA) elektrostatische Aufladung durch schnelle Trennvorgänge der Materialschichten vermeiden (Abrollen, Entstapeln), mögliche Funkenbildung
<b>Gesundheitsgefährdung</b>	bei Brand Gefahr durch brennendes Abtropfen des Kunststoffes bei Brand Möglichkeit von gefährlichen Dämpfen, z.B. Kohlenmonoxid, Kohlendioxid, Stickstoffmonoxid
<b>Lagerung</b>	Innenraumlagerung empfohlen, im Außenbereich vor Sonneneinstrahlung schützen (überdacht)
<b>Transport</b>	kein Gefahrgut
<b>Entsorgung</b>	PLEXBAND - Produkte können einer thermischen Verwertung zugeführt werden Bau- und Abbruchabfall: Kunststoff; Siedlungsabfall: Kunststoff
<b>Verpackung</b>	Verpackungen können dem Wertstoffkreislauf zugeführt werden
<b>SVHC / REACH</b>	keine gesundheits-/umweltgefährdende Substanzen von mehr als 0,1%

Alle Angaben stützen sich auf den heutigen Stand der Kenntnisse sowie auf Informationen unserer Lieferanten und Hersteller. Alle Angaben stellen keine Eigenschaftenzusicherung im Rechtssinne dar. Die technischen Angaben zu den Produkten beziehen sich jeweils auf den beschriebenen Anwendungsfall. Sollten die Produkte abweichend von den beschriebenen Anwendungsfällen eingesetzt werden ist das mit unserer Anwendungstechnik abzustimmen oder geschieht in Verantwortung des Anwenders.

## Entwicklung, Produktion und Vertrieb:

INNOPLEX GmbH  
An der Loher Mühle 6  
32545 Bad Oeynhausen  
www.innoplex.de