

Produktinformation



# re:STOU

## Das Multifunktions-Leitlauföl (STOU), das CO<sub>2</sub> einspart.

### Was ist es?

Für TECTROL re:STOU werden spezielle raffinierte Grundöle aus der Kreislaufwirtschaft verwertet. So werden bei der Herstellung im Vergleich zu herkömmlichen Schmierstoffen, die aus Rohöl gewonnen werden, CO<sub>2</sub> und Energie signifikant eingespart. Das Multifunktions-Leitlauföl eignet sich besonders für Dieselmotoren (ACEA E3) in Land-, Forst- oder Baumaschinen, mit und ohne Turboaufladung.

### Was kann es?

TECTROL re:STOU bietet bei kalten Umgebungstemperaturen eine sehr schnelle Durchölung und schützt damit effektiv vor Verschleiß. Während die Herstellung mittels Recycling Ressourcen und Klima schont, verbessert die sehr gute Schmierversicherung den Zustand der Bauteile und trägt zu einer erheblichen Senkung der Betriebs- und Wartungskosten bei. Außerdem kann das Leitlauföl problemlos in Getrieben und Hydrauliksystemen mit „nassen“ Bremsen namhafter Traktoren-Hersteller eingesetzt werden.

### Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen

20-l-Kanister	13,9 kg CO <sub>2</sub> -Äq-Einsparung
60-l-Fass	41,6 kg CO <sub>2</sub> -Äq-Einsparung
205-l-Fass	142,8 kg CO <sub>2</sub> -Äq-Einsparung
1000-l-IBC	693 kg CO <sub>2</sub> -Äq-Einsparung
lose im TKW	69,3 kg pro 100 l CO <sub>2</sub> -Äq-Einsparung

Vorteil	Nutzen
Optimiert in Bezug auf Nachhaltigkeit und Ökobilanz	Schont die Umwelt durch CO <sub>2</sub> -optimierte und ressourcenschonende Herstellung
Gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten	Gutes Kaltstartverhalten, schnelle Durchölung des Motors auch bei niedrigen Temperaturen
Guter Verschleißschutz	Gute Schmierversicherung schont die Bauteile und verringert die Wartungskosten
Multifunktionsöl (STOU)	Hohe Rationalisierungsmöglichkeit, für Motor, Hydraulik und Getriebe (mit und ohne Nassbremse)

Produktinformation

**re:STOU**



**Kenndaten (Durchschnittswerte)**

Kennwert	Typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	89,30 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562 - 1
kinematische Viskosität bei 100 °C	13 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562 - 1
Viskositätsindex	145	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	0,860 g/ml	DIN EN ISO 12185
Pourpoint	-39 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	>220 °C	DIN ISO 2592
Basenzahl (TBN)	11 mg KOH/g	DIN ISO 3771

**Viskosität**

- » SAE 10W-40 – SAE 80W-90

**Spezifikationen**

- » ACEA E3
- » API CG-4 / GL-4

**Anwendungsempfehlung**

- » Allison C-4
- » CASE MS 1207/ MS 1209/ MS 1210/ MS 1230
- » CAT TO-2
- » CNH New Holland MAT 3505/ MAT 3525/ MAT 3526
- » NH 410 B/ NH 82009203 (20W-40)
- » DIN 51 524-3 HVLP-D
- » Ford M2C 134-A/ M2C 159-B/ M2C 159-C/ M2C 86-B
- » John Deere J 20 C
- » Massey Ferguson CMS M 1135 / M 1139/ M 1143/ M 1144
- » ZF TE-ML 05K/ 06A/ 06C/ 06R/ 07B
- » Zudem einsetzbar in Getriebe- und Hydraulik Systemen der Marken Claas / Deutz / Fendt / Steyr / Valtra usw.

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

**Herausgebende Stelle:**

BayWa AG, München  
Wärme | Mobilität  
Schmierstoffe  
Tel.: +49 89 9222-2039

AGRAVIS Raiffeisen AG  
30916 Isernhagen  
Energie, Schmierstoffe  
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 19.10.22. Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter [www.baywa.de/datenblaetter/suche](http://www.baywa.de/datenblaetter/suche).