



PUR HL-211/90-Hochglanzlack

Lichtechter, 2K-Überzugslack für schwerentflammbare Hochglanzlackierungen



Farbton	Verfügbarkeit
	Anz. je Palette 60
	Größe / Menge 5 l
	Gebinde-Typ Eimer W
	Gebinde-Schlüssel 05
	Art.-Nr.
hochglänzend	1961 ■

Verbrauch 120 - 150 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Schlussbeschichtung
- Massivhölzer & Furniere
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Laden- und Messebau
- Überzug von Colorlacken (Ringfestigkeit/Glanzgrad)
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Schnelle Trocknung
- Nach Durchhärtung polierfähig
- Lichtecht
- Guter Verlauf
- Schwerentflammbar

Produktkenndaten

Dichte (20 °C)	Ca. 0,99 g/cm ³
Auslaufzeit s (20° C, DIN 4)	Ca. 22
Geruch	Artypisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"
- Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (C-s2, d0)

Prüfnormen

DIN 68861, 1B Chemikalienbeständigkeit

Zusätzliche Informationen

- [Pfleheinweise für lackierte Möbeloberflächen](#)

Mögliche Systemprodukte

- [PUR H-280-Härter \(1975\)](#)
- [PUR FG-201-Füllgrund \(1950\)](#)
- [V-89X-Verdünnung](#)

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %



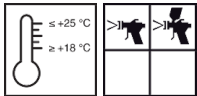
- **Vorbereitungen**
Untergrund mit geeignetem Systemprodukt vorbehandeln.
Zwischenschliff: P 400 - P 800.
Beschichtung sollte direkt nach Schliff erfolgen.

Zubereitung



- **Anmischung**
4:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:24 nach Gewicht).
Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren.
Verarbeitungszeit max. 6 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen.
Alte Lack-Härter-Mischungen haben geringere Gebrauchseigenschaften.
Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.

Verarbeitung



- **Verarbeitungsbedingungen**
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.

Spritzen.
Fließbecherpistole: Düse: 1,6 - 1,8 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar.
Airlesspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.
Airmixspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.
Ggf. nach Trocknung und Zwischenschliff (P 320 - 600) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.
Nass-in-Nass-Lackierung möglich.
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen.

- **Trocknung**
Staubtrocken: nach ca. 20-30 Minuten
Überarbeitbar: nach ca. 1 Stunde
Polierbar: nach ca. 3 Tagen
Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.

- **Verdünnung**
Bei Bedarf

Hinweise

DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente":
Dieses Produkt hält die Grenzwerte für die Migration von Schwermetallen an Kinderspielzeug gemäß DIN EN 71-3 ein und erfüllt damit eine von mehreren weiteren Anforderungen an die Sicherheit von Kinderspielzeug gemäß EU-„Spielzeugrichtlinie“ (2009/48/EG).
Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.
Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselreifen Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.

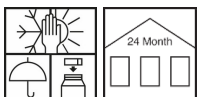
Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole

Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme
Inhaltsstoffe: Polyacrylatharz, Ester, Aromaten, Entschäumungsmittel (Antischaummittel).



Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten / Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.