



PUR CL-240-Colorlack

Schwerentflammbarer, lichtechter 2K-Colorlack mit hohem Deckvermögen



Farbton	Verfügbarkeit						
	Anz. je Palette	288	288	200	200	60	22
Größe / Menge	1 l	6 x 1 l	2,5 l	2 x 2,5 l	5 l	20 l	
Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W	Eimer W	Eimer W	Eimer W	Eimer W	Eimer W
Gebinde-Schlüssel	01	01	03	03	05	20	
Art.-Nr.							
PUR CL-240/20 matt							
Sonderfarbtöne Preisklasse I	1801	■		■		■	■
Sonderfarbtöne Preisklasse II	1802	■		■		■	■
Sonderfarbtöne Preisklasse III	1803	■		■		■	■
PUR CL-240/30 halbmatt							
reinweiß (RAL 9010)	1965					■	■
weiß (RAL 9016)	1967					■	■
Sonderfarbtöne Preisklasse I	1996	■		■		■	■
Sonderfarbtöne Preisklasse II	1997	■		■		■	■
Sonderfarbtöne Preisklasse III	1998	■		■		■	■
weißaluminium (RAL 9006)	2003	■				■	
graualuminium (RAL 9007)	2004	■				■	
Basis A	015158		■		■		
Basis C	015159		■		■		

Verbrauch 100 - 120 ml/m² je Arbeitsgang



Anwendungsbereiche



- Holz und Holzwerkstoffe
- Hochwertige Möbel
- Küchen- & Badmöbel
- Schiffsinnenausbau
- Laden- und Messebau
- Als Glaslack (in Verbindung mit PUR GLA-820)
- Als Metalllackierung (in Verbindung mit UMA-824)
- Für professionelle Verarbeiter

Eigenschaften



- Sehr gute Deckkraft
- Exzellenter Verlauf
- Zur Verarbeitung auch an senkrechten Flächen
- Sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- Beständig gegen Heißwasser und Wasserdampf
- Schwerentflammbar
- Lichtecht
- Angenehme Haptik
- Aromatenfrei



Produktkenndaten	Bindemittel	Acrylat
	Dichte (20 °C)	Ca. 1,21 g/cm ³
	Geruch	Charakteristisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate	<ul style="list-style-type: none">➤ DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"➤ Klassifizierung des Brandverhaltens nach DIN EN 13501-1 (C-s1, d0)➤ Konformitätserklärung (Schiffsausrüstungsrichtlinie)
-------------	---

Prüfnormen	DIN 68861, 1B Chemikalienbeständigkeit
------------	--

Zusätzliche Informationen	➤ Pfleheinweise für lackierte Möbeloberflächen
---------------------------	--

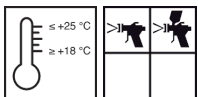
Mögliche Systemprodukte	<ul style="list-style-type: none">➤ PUR H-280-Härter (1975)➤ PUR IF-235-Isolierfüller (3218)➤ PUR SL-210-Schichtlack (2005)➤ Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller ^[fac] (3265)➤ Überzugslacke➤ V-89X-Verdünnung➤ PUR GLA-820-Glaslackadditiv (1946)➤ SM-820-Strukturmittel (1942)➤ MM-823-Mattierungsmittel (3867)➤ UMA-824-Universal-Metallhaft-Additiv (3249)
-------------------------	---

Arbeitsvorbereitung	<ul style="list-style-type: none">■ Anforderungen an den Untergrund Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein. Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %■ Vorbereitungen Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WV-891 oder V-890 abwaschen. Bauseitig in Innenräumen UN-894 verwenden. Lösemittel gut ablüften lassen. Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen. Plattenschliff mit P 180 - 320 vornehmen. Füllerschliff mit P 240 - 320 vornehmen.
---------------------	---

Zubereitung	<ul style="list-style-type: none">■ Anmischung 10:1 mit PUR H-280 nach Volumen (100:8 nach Gewicht) Härter unter Rühren zugeben und das Gemisch homogenisieren. Verarbeitungszeit max. 8 Stunden, höhere Temperaturen können diese verkürzen. Bei Verarbeitung mit Zusätzen und Additiven bitte das technische Merkblatt des Systemproduktes beachten.
-------------	--



Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none">■ Verarbeitungsbedingungen Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C. Material gut aufrühren. Spritzen. Fließbecherpistole: Düse: 1,8 - 2,0 mm; Zerstäuberluftdruck: 2 - 3 bar. Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar. Airmix-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar. Unmittelbar vor weiteren Arbeitsgängen Zwischenschliff (P 240 - 320) vornehmen. Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.
--------------	--



Verarbeitungshinweise	<p>Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen. Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen. Um eine uneingeschränkte Ringfestigkeit und eine Erhöhung der Chemikalienbeständigkeit zu erreichen, empfehlen wir eine Ablackierung mit geeigneten, lichtechten Klarlacken.</p>
-----------------------	--



<ul style="list-style-type: none">■ Trocknung Staubtrocken: nach ca. 40 Minuten Überarbeitbar: nach ca. 2 Stunden Stapelbar: nach Trocknung über Nacht Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit. Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.



- Verdünnung
Verarbeitungsfertig, bei Bedarf mit V-890, V-897 oder V-893 verdünnen.

Hinweise

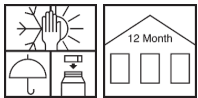
DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente":
Dieses Produkt hält die Grenzwerte für die Migration von Schwermetallen an Kinderspielzeug gemäß DIN EN 71-3 ein und erfüllt damit eine von mehreren weiteren Anforderungen an die Sicherheit von Kinderspielzeug gemäß EU-„Spielzeugrichtlinie“ (2009/48/EG).
Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.
Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.
Für Anwendungen gemäß Schiffsausrüstungsrichtlinie gilt eine max. Nassauftragsmenge von 360 g/m².

Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole
Reinigung der Arbeitsgeräte mit WV-891-Waschverdünnung oder mit V-890-Verdünnung.
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A / P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: PU-Systeme
Inhaltsstoffe: Acrylat, Titandioxid, Eisenoxidpigmente, Organische Pigmente, Ruß, Talkum, Schwerspat, Kieselsäure, Wachse, Glykolether, Ester, Netzmittel, Mattierungsmittel, Antiabsetzmittel.

Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.