



IR PUR 2K rapid

Schnell expandierendes PU-Injektionsschaumharz 2K,
SPUR, D-I (P)

Verfügbarkeit		
Anz. je Palette	300	
VPE	1 kg	11,2 kg
Gebinde-Typ	Kanister W	Kanister W
Gebinde-Schlüssel	01	11
Art.-Nr.		
6876	■	■

Verbrauch

- Objektspezifisch zu bestimmen
- Abhängig vom Feuchtegehalt im Gefüge, Rissbreite und Bauteildicke
- Ca. 0,1 kg/l Hohlraum
- Ca. 0,3-0,5 kg/lfm
- Volumenvergrößerung ca. 40-fach

Anwendungsbereiche



- Rissinjektion im Beton nach DIN EN 1504-5
- Klassifizierung: U(D1) W(1/2/3) (4*) (5/30) *Nur temporär abdichtend!
- Feuchtezustand: WF
- Vorinjektion bei wasserführenden Rissen (WF)
- Geprüft nach ZTV-ING (RISS), (BAST-Liste)
- Geprüft nach DIN V 18028
- Hohlräumverfüllung im Mauerwerk/Beton bei Wassereinbruch
- Schleierinjektion

Eigenschaften

- Temporär abdichtend
- Schnell und stark expandierend
- Hohe Chemikalienbeständigkeit
- Hohe Flankenhaftung



Produktkenndaten

■ Im Anlieferungszustand

	Komp. A	Komp. B	Mischung
Dichte (20 °C)	1,0 g/cm ³	1,2 g/cm ³	
Viskosität (12 °C)			800 mPa s
Viskosität (23 °C)			600 mPa s

■ Im ausreagierten Zustand

Dichtigkeit	< 1 bar
-------------	---------

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.

Zertifikate

➤ Prüfzeugnis Chemikalienbeständigkeit

Mögliche Systemprodukte

- IR PUR 2K 150 (6871)
- Verdünnung V 101 (0978)
- Schaumreiniger (1099)
- Remmers Injektionspacker

Arbeitsvorbereitung

■ Anforderungen an den Untergrund

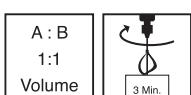
Die Rissflanken müssen formstabil, fest, frei von losen Teilen, Sinterschichten, Ölen, Fetten und sonstigen trennend wirkenden Substanzen sein.

■ Vorbereitungen

Gegebenenfalls Rissverlauf verdämmen.
Geeignete Packer setzen.

Zubereitung

■ Kombigebinde

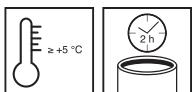


Den Härter (Komp. B) der Grundmasse (Komp. A) vollständig zugeben.
Anschließend die Masse mit einem langsam anlaufenden, elektrischen Rührgerät (ca. 300 - 400 U/min.) durchmischen.
Eine Mindestmischzeit von 3 Min. ist einzuhalten.
Schlierenbildung zeigt unzureichendes Mischen an.
Die Mischung in ein anderes Gefäß umfüllen und nochmals gründlich mischen.

Mischungsverhältnis 1 : 1 nach Volumenteilen

Verarbeitung

Nur für gewerbliche Anwender!



■ Verarbeitungsbedingungen

Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. 5 °C

■ Verarbeitungszeit (+20 °C)

ca. 120 Minuten

Material mit geeigneter Injektionstechnik von unten nach oben injizieren.
Packer entfernen, Bohrlöcher gegebenenfalls verschließen.



Verarbeitungshinweise

Vor Injektionsarbeiten Bauzustandsanalyse durchführen.
Injektionsdruck an Bauteilbeschaffenheit anpassen.
Nachinjektion mit IR PUR 2K 150 über gesonderte Packerreihe.
Die durch Reaktion mit Luftfeuchtigkeit entstehende Haut regelmäßig entfernen und nicht untermischen.
Höhere Temperaturen verkürzen, niedrigere verlängern generell die angegebenen Zeiten.

Hinweise

Wenn nicht anders angegeben, wurden alle vorgenannten Werte und Verbräuche unter Laborbedingungen (+20 °C) ermittelt. Bei Baustellenverarbeitung können geringfügig abweichende Werte entstehen.
Der tatsächliche Materialbedarf ist abhängig vom Ausmaß des Hohlraumes, Ergebnisse der Bauzustandsanalyse beachten. Verarbeitungsbedingte Mehrverbräuche berücksichtigen.
Kondensfeuchte im Injektionsgerät vermeiden.
Injektionsgerät nach Arbeitsende vollständig entleeren und reinigen.
Die aktuellen technischen Regelwerke sind zu berücksichtigen.

Arbeitsgeräte / Reinigung

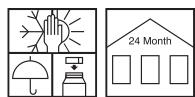
Injektionsgerät, Handhebelpresse, geeignetes Mischgerät, Bohrhammer

Genauere Angaben dem Remmers Werkzeugprogramm entnehmen.
Arbeitsgeräte und evtl. Verschmutzungen sofort und in frischem Zustand mit Verdünnung V 101 reinigen.
Bei der Reinigung auf geeignete Schutz- und Entsorgungsmaßnahmen achten.

Remmers Werkzeuge

- **Patentdispenser (4747)**
- **Druckschlauch mit Greifkopf (4371)**
- **Progressiv-Lamellenschlagpacker (4527)**
- **Setzwerkzeug 6,4 mm (4533)**
- **Stahlpacker (4529)**
- **Stahlpacker (4530)**
- **Stahlpacker (4531)**
- **Tagespacker (4532)**
- **Greifkopf (4037)**
- **HD-Handhebelpresse (4043)**
- **HD-Handhebelpresse mit Manometer (4035)**
- **Verschlusskappen (4372)**

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 24 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nur für gewerbliche Anwender!

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie sind dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.



Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.