



# Aqua CL-445-Colorlack 4in1

1K-Color-Mehrschichtlack als Isolierung, Füller, Farblack & Überzugslack



Farbton	Verfügbarkeit				
	Anz. je Palette	672	200	96	22
	<b>Größe / Menge</b>	<b>0,75 l</b>	<b>2,5 l</b>	<b>5 l</b>	<b>20 l</b>
	Gebinde-Typ	Eimer W	Eimer W	Eimer W	Eimer W
	Gebinde-Schlüssel	01	03	05	20
	<b>Art-Nr.</b>				
<b>Aqua CL-445/10 stumpfmatt</b>					
weiß (RAL 9016)	3146	■	■	■	■
reinweiß (RAL 9010)	3147			■	■
Sonderfarbtöne	3148	■	■	■	■
<b>Aqua CL-445/30 halbmatt</b>					
weiß (RAL 9016)	3796	■	■	■	■
reinweiß (RAL 9010)	3797			■	■
Sonderfarbtöne	3798	■	■	■	■

Verbrauch 150 - 200 ml/m<sup>2</sup> je Arbeitsgang, mind. 2 Arbeitsgänge



### Anwendungsbereiche



- Holz innen
- Massivholz und Holzwerkstoffe
- Innenausbau: z. B. Paneele, Leisten, Verkleidungen & Innentüren
- Hochwertige Möbel
- Für professionelle Verarbeiter



### Eigenschaften



- Einkomponentig: einfache & wirtschaftliche Handhabung
- Funktionen: Isolierung, Füller, Farblack & Überzugslack
- Guter Verlauf
- Schnelle Trocknung
- Hohes Deckvermögen
- Ringfest
- Gute Chemikalienbeständigkeit
- Gute Beständigkeit gegenüber vielen handelsüblichen Handcremes
- Lichtecht
- Schwerentflammbar
- 2K-Ready: Erhöhung der Chemikalien- & Kratzbeständigkeit, Haftung auf Glas durch Zugabe von 2% Aqua VGA-485

### Produktkenndaten

Bindemittel	Acrylat-/ PU-Dispersion
Dichte (20 °C)	1,04-1,2 g/cm <sup>3</sup>
Geruch	Charakteristisch

Die genannten Werte stellen typische Produkteigenschaften dar und sind nicht als verbindliche Produktspezifikationen zu verstehen.



Zertifikate

- French VOC Emission Test
- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente"
- Klassifizierung des Brandverhaltens gemäß DIN EN 13501-1 (C-s1, d0)

Zusätzliche Informationen

- Pflegehinweise für lackierte Möbeloberflächen

Mögliche Systemprodukte

- Aqua VGA-485-Vernetzer & Glaslack-Additiv (3256)
- Aqua TL-412-Treppenlack (2372)
- Aqua PF-430-Pigment- & Isolierfüller <sup>[iac]</sup> (3265)
- Aqua HWS-712-Hartwachs-Siegel <sup>[eco]</sup> (5290)
- Aqua V-490-Verzögerer (1939)

Arbeitsvorbereitung

- Anforderungen an den Untergrund  
Der Untergrund muss sauber, staubfrei, trocken, fettfrei, frei von trennenden Substanzen und fachgerecht vorgearbeitet sein.  
Holzfeuchtigkeit: 8 - 12 %  
MDF-Platten: Rohdichte  $\geq 700 \text{ kg/m}^3$
- Vorbereitungen  
Fettige und harzhaltige Hölzer/Untergründe mit WW-891 oder V-890 abwaschen. Bauseitig in Innenräumen UN-894 verwenden. Lösemittel gut ablüften lassen.  
Holzschliff mit P 100 - 180 vornehmen.  
Plattenschliff mit P 180 - 320 vornehmen.

Verarbeitung



- Verarbeitungsbedingungen  
Material-, Umgebungs- und Untergrundtemperatur: mind. +18°C bis max. +25°C.  
  
Material gut aufrühren, auch während der Verarbeitung oder nach Arbeitspausen.  
Spritzen.  
Fließbecherpistole: Düse: 2,0 - 2,5 mm, Zerstäuberluftdruck: 2,0 - 3,0 bar.  
Airmixspritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 100 bar, Zerstäuberluftdruck: 1,2 - 2 bar.  
Airless-spritzen: Düse: 0,23 - 0,28 mm, Materialdruck: 80 - 120 bar.  
Bei stumpfmatten und strukturierten Produkten einen groben Einsteckfilter verwenden.  
Nach Trocknung und Zwischenschliff (P 240 - 320) zweiten Arbeitsgang mit dem Produkt vornehmen.  
Bei Bedarf Vorgang wiederholen.  
Intensive Farbtöne z. B. gelb, rot usw. können aufgrund der Pigmente ein geringeres Deckvermögen aufweisen. Bei Bedarf weitere Schicht applizieren.  
Angebrochene Gebinde gut verschließen und möglichst bald aufbrauchen.

Verarbeitungshinweise



- Durch Anlegen von Probeflächen ist die Verträglichkeit, Haftung und der Farbton mit dem Untergrund zu prüfen. Vor der Beschichtung von technisch modifizierten Hölzern und Holzwerkstoffen ist eine Probelackierung sowie ein Eignungstest für das gewünschte Einsatzgebiet vorzunehmen.
- Die Ringfestigkeit und die Neigung zum Aufglänzen der Oberfläche bei mechanischer Beanspruchung sind stark abhängig vom gewählten Glanzgrad: höhere Glanzgradeinstellungen sind hier grundsätzlich robuster als extrem matte Einstellungen. Bei erhöhter, ständiger Beanspruchung kann somit ein farbloser Überzug sinnvoll sein. Um eine uneingeschränkte Ringfestigkeit und eine Erhöhung der Chemikalienbeständigkeit zu erreichen, empfehlen wir eine Ablackierung mit geeigneten, lichtechten Klarlacken.
- Beim Ablackieren von Colorlackflächen sind dem Klarlack 5-10 % des Aqua-Colorlackes zu zugegeben, um einer Farbtonverschiebung entgegen zu wirken.
- Trocknung  
Staubtrocken: nach ca. 1 Stunde  
Überarbeitbar: nach ca. 3-4 Stunden  
Praxiswerte bei 20 °C und 65 % relative Luftfeuchtigkeit.  
Niedrige Temperaturen, geringer Luftwechsel und hohe Luftfeuchtigkeit führen zu Trocknungsverzögerungen.
  - Verdünnung  
Verarbeitungsfertig, falls erforderlich mit 2-5 % Wasser verdünnen.

Hinweise

- DIN EN 71-3 "Migration bestimmter Elemente":  
Dieses Produkt hält die Grenzwerte für die Migration von Schwermetallen an Kinderspielzeug gemäß DIN EN 71-3 ein und erfüllt damit eine von mehreren weiteren Anforderungen an die Sicherheit von Kinderspielzeug gemäß EU-„Spielzeugrichtlinie“ (2009/48/EG).  
Für den Werterhalt der Oberfläche empfehlen wir eine regelmäßige Reinigung und Pflege mit einem fusselfreien Baumwolltuch. Bitte lösemittel- und silikonfreie Pflegemittel verwenden.  
Für zertifizierte Produkte und Aufbauten sind die jeweiligen Prüfberichte/ Zertifikate und das Technische Merkblatt zu beachten.

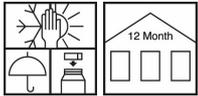


Arbeitsgeräte / Reinigung



Airless-, Airmixspritzgeräte, Fließbecherpistole  
Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch mit Wasser bzw. Aqua RK-898-Reinigungskonzentrat reinigen.  
Reinigungsreste ordnungsgemäß entsorgen.

Lagerung / Haltbarkeit



Im ungeöffneten Originalgebinde kühl, trocken und vor Frost geschützt gelagert mind. 12 Monate.

Sicherheit / Regularien

Nähere Informationen zur Sicherheit bei Transport, Lagerung und Umgang sowie zur Entsorgung und Ökologie bitte dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Persönliche Schutzausrüstung

Bei Spritzverarbeitung Atemschutzgerät Kombinationsfilter mind. A /P2 und Schutzbrille erforderlich. Geeignete Schutzhandschuhe und -kleidung tragen.

GISCODE

BSW30

Entsorgungshinweis

Größere Produktreste sind gemäß den geltenden Vorschriften in der Originalverpackung zu entsorgen. Völlig restentleerte Verpackungen sind den Recyclingsystemen zuzuführen. Darf nicht zusammen mit Hausmüll entsorgt werden. Nicht in die Kanalisation gelangen lassen. Nicht in den Ausguss leeren.

Deklaration gemäß VdL-RL 01

Produktgruppe: Dispersionslack  
Inhaltsstoffe: Acrylatdispersion, Polyurethandispersion, Titandioxid, Talkum, Blanc fix, Wachse, Glykolether, Entschäumungsmittel (Antischaummittel), Verdickungsmittel, Netzmittel, BIT (Benzisothiazolinon), MIT (Methylisothiazolinon), CMIT/MIT (Chlormethylisothiazolinon/Methylisothiazolinon) (3:1), OIT (Octylisothiazolinon).  
Information für Allergiker unter +49 (0) 5432/83-138

VOC gem. Decopaint-Richtlinie (2004/42/EG)

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat.A/d): max. 130 g/l (2010).  
Dieses Produkt enthält < 130 g/l VOC.



Wir weisen darauf hin, dass die vorstehenden Daten/ Angaben in der Praxis bzw. im Labor als Richtwerte ermittelt wurden, und daher grundsätzlich unverbindlich sind.

Die Angaben stellen daher lediglich allgemeine Hinweise dar und beschreiben unsere Produkte sowie informieren über deren Anwendung und Verarbeitung. Dabei muss berücksichtigt werden,

dass aufgrund der Unterschiedlichkeit sowie der Vielseitigkeit der jeweiligen Arbeitsbedingungen, der verwendeten Materialien und Baustellen naturgemäß nicht jeder Einzelfall erfasst werden kann. Insoweit empfehlen wir daher in Zweifelsfällen entweder Versuche durchzuführen oder bei uns nachzufragen. Soweit wir nicht spezifische Eignungen oder Eigenschaften der Produkte für einen vertraglich bestimmten Verwendungszweck ausdrücklich schriftlich

zugesichert haben, ist eine anwendungstechnische Beratung oder Unterrichtung, auch wenn sie nach bestem Wissen erfolgt, in jedem Fall unverbindlich. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Mit Erscheinen einer Neuauflage dieses Technischen Merkblattes ersetzt die Neuauflage das bisherige Technische Merkblatt.