



## Altölabsaugsystem-stationär

PNP 5:1-Saugschlauch-2 m

**Artikel-Nr.:** 19 800  
**EAN:** 4103810198007  
**Rabattgruppe:** D

### Technische Daten

**Druckluftanschluss:** G 1/4" i  
**Entleerung:** über Pneumatik-Pumpe 5:1  
**Anschluss Saugschlauch:** Hydraulikkupplung, Baugröße 4, G 3/4" i  
**Anschluss druckseitig:** G 3/4" a  
**Medien:** geeignet für Altöle bekannter Herkunft mit einem Flammpunkt über 55 °C oder schwer entflammbare Flüssigkeiten, nicht einsetzbar für leicht entflammbare Flüssigkeiten  
**Gewicht (kg):** 9,14

### Spezifikation

- Stationär, zur Entleerung der Altölaufängergeräte (27 035), (27 035 890) oder (19 857)
- Zur direkten Förderung über Rohrleitung zum Sammel tank
- Saugschlauch, 2 m, mit Schmutzfänger und Hydraulikkupplung, Baugröße 4, G 3/4" i (19 770)
- Pneumatik-Ölpumpe 5:1 (19 385)
- Wandhalterung (19 521)
- Komplettes Zubehör zur Montage
- Anschluss-Stecker, Baugröße 4, G 3/4" i (19 774), lose beiliegend
- Für Grubenwannen geeignet

### Besondere Merkmale

- Altöl darf nicht im Arbeitsbereich gelagert werden. Erfolgt die Entleerung über eine Leitung in einen Ölsammeltank, ist nach WHG eine Überfüllsicherung vorzusehen. Regionale Vorschriften und Richtlinien der Länder sind zu beachten.

### Verpackung

**Abmessungen LxBxH (mm):** 400 x 360 x 150  
**Gewicht (kg):** 9,6  
**Verpackungseinheit:** 1,0