



ARDEX A 826

Finishspachtel

- Gips-Kunststoff-Basis
- Zum Abglätten von Wand- und Deckenflächen mit Finish-Charakter
- Hohe Flächenleistung
- Sehr gut schleifbar



Anwendungsbereich

Innen. Wand, Decke.

- Glätten und Spachteln von Wand- und Deckenflächen für die Aufnahme von Lack- und Dispersionsfarben sowie Tapeten
 - Füllen von Rissen, Löchern und Schließen von Fugen bei Gipskarton- und Gipsfaserplatten
 - Herstellen der Oberflächengüten Q1-Q4* auf Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- (*Gemäß Merkblatt Nr. 2 der Industriegruppe Gipsplatten im Bundesverband der Gips- und Gipsbauplattenindustrie e.V.)

Art

Weißes Pulver auf Gips-Kunststoff-Basis.

Beim Anrühren mit Wasser entsteht eine geschmeidig-pastöse Spachtelmasse, die nach dem Erhärten fest auf den Wand- und Deckenflächen haftet, gleich, ob es sich um Kalkzementputz, Gips oder Zementputz, Beton, Bauplatten oder Mauerwerk handelt.

ARDEX A 826 besitzt eine hohe Füllkraft und lässt sich leicht und zügig mit einmaligem Spachteln auch mehrere Zentimeter dick auftragen.

ARDEX A 826 ist diffusionsoffen und ein für Farben, Tapeten und Gestaltungstechniken geeigneter Untergrund.

Vorbereitung des Untergrundes

Der Untergrund muss griffig, trocken, fest und frei von Staub, Schmutz und anderen Trennmitteln sein. Tapeten, nicht fest haftende oder schwach gebundene Anstriche und lockere Putze sind zu entfernen. Lacke, Latexplastiken, Latexfarben und ähnlich dichte Untergründe sind von Wachs, Öl und Fett vor dem Spachteln zu säubern.

ARDEX GmbH
Postfach 6120
58430 Witten
DEUTSCHLAND
Tel: +49 (0) 23 02/664-0
Fax: +49 (0) 23 02/664-240
technik@ardex.de
www.ardex.de

Hersteller mit zertifiziertem
QM/UM-System nach
DIN EN ISO 9001/14001

ARDEX A 826

Finishspachtel

Untergrund	ohne Voranstrich	mit Voranstrich
Porenbeton	<input checked="" type="checkbox"/>	
Beton		ARDEX P 51 ARDEX P 52
Ziegelmauerwerk	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsdiele	<input checked="" type="checkbox"/>	
Kalksandstein	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gipsspachtelmasse	<input checked="" type="checkbox"/>	
Gips- und Gipsfaserplatte	<input checked="" type="checkbox"/>	
Zementfaserplatte	<input checked="" type="checkbox"/>	
OSB Platte nach DIN EN 300		ARDEX P 82 ARDEX P 51 ARDEX P 52 ARDEX P 82
Holzspanplatte P4 - P7		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Fliesen- und Plattenbeläge		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Naturstein		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Acrylanstriche und Alkydharzanstriche		ARDEX P 4 ARDEX P 82
wasserfeste, scheuer- und wasche- beständige matte Dispersionsfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 82
Latexfarben		ARDEX P 4 ARDEX P 52
mineralische Reibputze		ARDEX P 4 ARDEX P 52
MG 2 Kalkzementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>	

MG 3 Zementmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>
MG 4 Gipsmörtel	<input checked="" type="checkbox"/>
Kunstharzputze	ARDEX P 4 ARDEX P 82

Verarbeitung

Zum Anrühren von 25 kg ARDEX A 826-Pulver werden ca. 16 l Wasser benötigt.

Nach einer Reifezeit von 1 Minute und nochmaligem Durchrühren ist die Spachtelmasse pastös-sahnig und ca. 60 Minuten lang leicht zu verarbeiten. ARDEX A 826 erhärtet je nach Dicke des Spachtelauftrages und Saugfähigkeit des Untergrundes mit rissefreier Oberfläche.

Kleine Unebenheiten können vor dem endgültigen Erhärten leicht mit einem nassen Schwamm Brett beseitigt, nachgespachtelt oder nach dem Trocknen abgeschliffen werden.

In Zweifelsfällen Probeflächen anlegen.

ARDEX A 826 ist bei Temperaturen von über +5° C zu verarbeiten. Niedrige Temperaturen verlängern die Verarbeitungszeit, hohe Temperaturen verkürzen diese.

Praxistipp

Zum Schleifen der Oberfläche von ARDEX A 826 empfehlen sich Schleifmittel mit der Körnung 180-240 der Firmen MIRKA und FESTOOL.

k

Technische Daten nach ARDEX-Qualitätsnorm

Anmischverhältnis ca.	Komponente A 16 l Wasser	Komponente B 25 kg Pulver
Materialbedarf ca.	Materialbedarf 0,9 kg Pulver je m ² und mm	
Ausführungsstufe	Verbrauch 0,3 kg/m ² 0,1 kg/m ² 0,2 kg/m ² 0,9 kg/m ²	Ausführungsstufe 1 2 aufbauend auf 1 3 aufbauend auf 2 4, vollflächige Verspachtelung pro mm
Schüttgewicht ca.	0,80 kg/l	
Frischgewicht ca.	1,50 kg/l	

Application properties

Verarbeitungszeit ca.	60 Minute(n)
Anstrich- und Klebearbeiten	nach Trocknung

Mechanische Eigenschaften

Biegezugfestigkeit ca.	Zeit nach 28 Tagen	Biegezugfestigkeit ca. 4 N/mm ²
Druckfestigkeit ca.	erreicht nach NICHT VERWENDEN 28 Tage	Druckfestigkeit von ca. 8 N/mm ²

ARDEX A 826

Finishspachtel

Produktdetails

pH-Wert ca.	8
EMICODE	EC 1 PLUS = sehr emissionsarm PLUS
GISCODE	CP1 = Spachtelmasse auf Calciumsulfatbasis, kennzeichnungsfrei
Abpackung	Säcke mit 25 kg netto; Beutel mit 5 kg netto; Beutel mit 5 kg netto, gepackt zu 4 Stück
Lagerung	In trockenen Räumen ca. 12 Monate im originalverschlossenen Gebinde lagerfähig.

Anwendungsberatung

Technische Hotline:
Tel.: +49 2302 664-362
Fax: +49 2302 664-373
Mail: technik@ardex.de

