

**Produktbeschreibung**

ALSAN 770 TX ist ein hochflexibles, schnellhärtendes Abdichtungsharz zur Ausführung von Details und Anschlüssen an aufgehenden Bauteilen.

**Lieferform/ Artikelnummer**

10 kg Gebinde/ 00099163

**Einsatzgebiet**

ALSAN 770 TX wird als Abdichtungsharz mit Vlieseinlage zur Ausbildung von flammlosen An- und Abschlüssen, sowie zur Detailausbildung an aufgehenden Bauteilen im Bereich von Dach- und Bauwerksabdichtungen sowie Parkdecks und Brücken eingesetzt.

**Eigenschaften**

- Lösemittelfrei
- Schnelle Überarbeitungszeit
- Optimierte für vertikale Anschlüsse und Details
- Niedriger Verbrauch von 2,5kg/m<sup>2</sup> bei 2mm Schichtstärke
- Perforiertes Spezialvlies - zur schnellen Durchtränkung
- Einsetzbar auf hartem PVC, Soprema PVC Abdichtungsbahnen, beschieferten Polymerbitumenbahnen und GFK ohne Primer

**Geprüfte Eigenschaften\***

- ETAG 005 / EAD 060350-00-0402
- abP zur „harten Bedachung“  $\geq 20^\circ$
- abP FLK zur Bauwerksabdichtung
- Wurzelfest nach FLL-Prüfverfahren
- abP C 3.30 zur Fugenabdichtung
- Frei von Wurzelschutzmitteln nach DIN EN 16637-2
- WTA-Verwendbarkeitsnachweis des Abdichtungssystems gegen rückseitige Wasserbeanspruchung
- Schwer entflammbar im System

**Verarbeitungsbedingungen**

Temperaturbereich: min. 0°C bis max. 35°C

Luftfeuchtigkeit: max. 90%

Die Untergrundtemperatur muss während der Verarbeitung und Aushärtung mindestens 3°C über dem Taupunkt liegen.

In geschlossenen Räumen ist eine ausreichende Lüftung zu installieren.

**Verarbeitung****Vorbereiten des Untergrundes:**

Der Untergrund ist so vorzubereiten, dass dieser tragfähig, trocken und frei von haftungsmindernden Bestandteilen ist.<sup>1 2</sup>

**Mischen:** Vor der Verwendung ist das Harz gründlich aufzurühren. Teilmengen sind in saubere Mischeimer umzufüllen. Der Katalysator wird prozentual zur Mischung mit einem langsam laufenden Mischwerk mindestens 2 Minuten lang homogen eingerührt.

**Applizieren:** ALSAN 770 TX wird mit einem Roller oder Pinsel appliziert. Als Faustformel sollten ca. 2/3 des Harzes unter dem Vlies und 1/3 über dem Vlies „nass in nass“ appliziert werden.

Vliesüberlappungen sind mindestens 5 cm breit herzustellen. Zwischen den Vliesüberlappungen ist ebenfalls Harz aufzubringen.

<sup>1</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 101 Untergründe vorbereiten“.

<sup>2</sup> Bitte beachten Sie unser „Merkblatt 102 Untergründe vorbehandeln“.

**Reinigen**

Bei Arbeitsunterbrechungen oder nach Beendigung der Arbeiten muss das Werkzeug innerhalb der Topfzeit gründlich mit ALSAN Systemreinger gereinigt werden.

**Verbrauch**

Bei ebenen glatten Flächen min. 2,5 kg/m<sup>2</sup>.

**Katalysatordosierung**

Tabelle für 10 kg ALSAN 770 TX  
Rührzeit mindestens 2 Minuten

Temperatur in °C	ALSAN CAT Katalysator [g]	ALSAN CAT Katalysator [%]
0	600	6
5	400	4
10	400	4
15	200	2
20	200	2
25	200	2
35	150	1.5

**Reaktionszeit bei 23°C**

Topfzeit: ca. 15 Minuten

Regenfest: ca. 30 Minuten

Überarbeitbar: min 45 Minuten, Keine maximale Überarbeitungszeit

Belastbar: ca. 180 Minuten

**Technische Daten**

Dichte bei 23°C: 1.25 g/cm<sup>3</sup>

Viskosität bei 23°C: 15000 mPas S

d-Wert: 9 m

**Systemzubehör**

ALSAN Fleece

ALSAN CAT

**Farbton**

RAL 7012

RAL 7016

RAL 7032

RAL 7035

**Lagerung, Transport & Haltbarkeit**

In Originalverpackung kühl, trocken, frostfrei, ungeöffnet und ungemischt gelagert, mindestens 12 Monate haltbar. Direkte Sonnenbestrahlung der Gebinde sollte auch auf der Baustelle vermieden werden. Angebrochene Gebinde sind nur noch begrenzt lagerstabil.

**Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge** Die

derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt. Personenschutz beachten.  
GIS Code: RMA 10

**Entsorgung**

Die Entsorgung restentleerter Gebinde und Verpackungen erfolgt gemäß Interzero. Die derzeit gültigen Informationen entnehmen Sie dem Sicherheitsdatenblatt.

**Hinweise**

Die Angaben in diesem Datenblatt sind gültig für das entsprechende, von der Soprema Deutschland ausgelieferte Produkt. Bitte berücksichtigen Sie, dass die Angaben in anderen Ländern davon abweichen können.

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall.

Anwendungstechnische Beratungen erfolgen nach bestem Wissen. Die verschiedenartigen Anforderungen am Objekt unter den unterschiedlichsten Arbeitsbedingungen machen jedoch eine Prüfung auf Eignung durch den Verarbeiter notwendig. Änderungen, die dem technischen Fortschritt oder der Verbesserung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten.