

Produktinformation



re:GEAR CLP 220

Das Industriegetriebeöl CLP, das Ressourcen schont

Was ist es?

Wie können Industriegetriebe produktiv und umweltschonend betrieben werden? Durch einen Schmierstoff, der mit reduziertem Energieaufwand aus reraffiniertem Grundöl hergestellt wurde. TECTROL re:GEAR CLP 220 ist ein ressourcenschonendes Industriegetriebeöl, welches nachweislich durch eine DEKRA-zertifizierte LCA-Studie CO₂-Emissionen im Vergleich zu konventionell hergestellten Produkten auf Rohölbasis einspart.

Was kann es?

TECTROL re:GEAR CLP 220 wird für die Schmierung von Stirn-, Kegel- und Schneckengetrieben, Zahnradgetrieben und Lager mit Tauch- und Umlaufschmierung eingesetzt. Die zink- und aschefreie Formulierung sorgt für eine hohe Leistungsfähigkeit und Bauteilschonung, wodurch die Betriebskosten signifikant gesenkt werden können. TECTROL re:GEAR CLP 220 eignet sich hervorragend für den Einsatz in Getrieben und Lagern von Walzwerksgerüsten in Kalandern, Bergwerksmaschinen und Winden.

Reduzierung der CO₂-Emissionen*

20-l-Kanister	7,1 kg CO ₂ -Äq-Einsparung
205-l-Fass	73,2 kg CO ₂ -Äq-Einsparung
1000-l-IBC	357,1 kg CO ₂ -Äq-Einsparung
lose im TKW	35,7 kg pro 100 l CO ₂ -Äq-Einsparung

*CO₂ Ersparnis ermittelt durch die Studie LCA (ifeu 2022) auf Basis von ISO 14040/44, DEKRA zertifiziert

Vorteil	Nutzen
Optimiert in Bezug auf Nachhaltigkeit und Ökobilanz	Auf Basis reraffinierter Grundöle formuliert. Diese verbessern laut LCA-Studie die CO ₂ -Bilanz im Vergleich zu vergleichbaren Produkten auf Rohölbasis.
Hoher Verschleißschutz	Bauteile werden geschützt, Betriebskosten werden gesenkt
Hohes Druckaufnahmevermögen	Dauerhafter Schutz bei starken Belastungen
Gute Elastomer-Verträglichkeit	Dichtungen halten länger
Gutes Viskositäts-Temperaturverhalten	Verringert den Energiebedarf

Produktinformation

re:GEAR CLP 220



Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	Typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	214 mm²/s	DIN 51 562 - 2
kinematische Viskosität bei 100 °C	19,4 mm²/s	DIN 51 562 - 2
Viskositätsindex	100	DIN ISO 2909
Dichte bei 15 °C	0,891 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-17 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	>220 °C	DIN ISO 2592
FZG A/8,3/90	Schadstufe 12	DIN ISO 14635-1
Farbe	hellbraun	visuell

Viskosität

- » ISO VG 220

Spezifikation

- » DIN 51 517-3 CLP
- » ISO 6743-6 CKC/CKD
- » ISO 12925-1 CKC/CKD

Anwendungsempfehlung

- » AIST 224 (US Steel)
- » AGMA 9005 E02 (EP)

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten

https://www.baywa.de/de/pp_31338323

Herausgebende Stelle:

BayWa AG, München
Wärme | Mobilität
Schmierstoffe
Tel.: +49 89 9222-2039

AGRAVIS Raiffeisen AG
30916 Isernhagen
Energie, Schmierstoffe
Tel.: +49 511 8075-3254

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 27.07.2026. Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/datenblaetter/suche.