

InduktionslötKolben 60 Watt



Vielen Dank für den Kauf dieses Produkts.
Bitte lesen Sie die Anleitung vor der Inbetriebnahme sorgfältig durch und bewahren Sie sie zum späteren Nachschlagen auf.

⚠ **Wichtige Sicherheitshinweise**

Bei der Verwendung elektrischer Geräte sollten grundlegende Sicherheitsvorkehrungen immer beachtet werden, darunter die folgenden:

⚠ **Vorsicht! Warnung!**

Lesen Sie vor der Verwendung die Bedienungsanleitung.

1. Um einen dauerhaften Schutz vor Stromschlägen zu gewährleisten, schließen Sie das Gerät nur an ordnungsgemäß geerdete Steckdosen an.
2. Nicht in Wasser tauchen.
3. Heiße Oberfläche. Kontakt vermeiden.
4. Stromschlaggefahr. Um einen dauerhaften Schutz vor Stromschlägen zu gewährleisten, trennen Sie das Gerät von der Stromversorgung, wenn es nicht verwendet wird.
5. LötKolben muss bei Nichtgebrauch auf dem Ständer abgestellt werden.
6. NUR FÜR DEN HAUSHALTS- UND INNENBEREICH GEEIGNET.
7. Um einen Stromschlag zu vermeiden, ziehen Sie bei Wartungsarbeiten den Netzstecker.
8. Zerlegen Sie das Gerät nicht selbst.
9. Dieses Gerät ist nicht für die Verwendung durch Personen (einschließlich Kinder) mit eingeschränkten körperlichen, sensorischen oder geistigen Fähigkeiten oder mangelnder Erfahrung und Kenntnis vorgesehen, es sei denn, sie werden bei der Verwendung des Geräts von einer für ihre Sicherheit verantwortlichen Person beaufsichtigt oder unterwiesen.
10. Der LötKolben darf nur mit dem mitgelieferten Netzteil verwendet werden.
11. Wenn das NETZKABEL beschädigt ist, muss es vom Hersteller, seinem Kundendienst oder einer ähnlich qualifizierten Person ersetzt werden, um Gefahren zu vermeiden.
12. Alle Wartungsarbeiten müssen von einem autorisierten Kundendienstvertreter durchgeführt werden, da das Produkt keine vom Benutzer zu wartenden Teile enthält.
13. Um die Gefahr eines Brandes oder Stromschlags zu verringern, setzen Sie dieses Produkt weder Regen noch Feuchtigkeit aus. Lagern Sie es in Innenräumen. Lesen Sie vor der Verwendung die Bedienungsanleitung.
14. Bei unsachgemäßer Verwendung des Geräts kann es zu einem Brand kommen.
 - Verwenden Sie das Gerät nicht an Orten, an denen sich brennbare Materialien befinden;
 - Nicht über einen längeren Zeitraum an derselben Stelle anwenden;
 - Verwenden Sie es nicht in explosionsgefährdeten Bereichen;
 - Beachten Sie, dass Wärme auf nicht sichtbare brennbare Materialien übertragen werden kann.
 - Stellen Sie das Gerät nach Gebrauch auf seinen Ständer und lassen Sie es vor der Lagerung auf Raumtemperatur abkühlen.
 - Lassen Sie das Gerät nicht unbeaufsichtigt, wenn es eingeschaltet ist.
15. Um Ihre persönliche Sicherheit zu gewährleisten, schalten Sie bitte nach Beendigung der Arbeit den Netzschalter aus. Wenn Sie das Gerät längere Zeit nicht benutzen, ziehen Sie bitte den Netzstecker!!!
16. Der LötKolben darf nur zum Löten verwendet werden. Schlagen Sie den LötKolben nicht gegen die Arbeitsfläche, um Flussmittelrückstände zu entfernen (kann mit der Reinigungsvorrichtung des Produkts gereinigt werden), da dies den LötKolben ernsthaft beschädigen kann. Auch Abkratzen von erkaltetem Lötzinn kann zu Beschädigungen führen.
17. Beim Löten entstehen Dämpfe. Sorgen Sie für ausreichende Belüftung.
18. Denken Sie daran, das Gerät nach Gebrauch abkühlen zu lassen und den Griff auf den Griffhalter zu legen.
19. Bei Verwendung von Kolophonium insbesondere bei der Spitzenreinigung dürfen Sie die entstehenden Dämpfe NICHT einatmen und das feste Kolophonium NICHT verschlucken. Achten Sie darauf, dass Ihre Haut und Ihre Augen nicht in direkten Kontakt mit dem Kolophonium kommen.

Entsorgung: Dieses Produkt darf nicht in den Müll geworfen werden. Gemäß der europäischen Richtlinie 2012/19/EU müssen elektronische Geräte am Ende ihrer Lebensdauer gesammelt und an eine autorisierte Recylinganlage zurückgegeben werden.



Willy Kunzer GmbH
Römerstraße 17
D-85661 Forstinning
info@kunzer.de

Erklärung: Das Unternehmen behält sich das Recht vor, Produkte zu verbessern und zu aktualisieren. Produktspezifikationen und Design können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

KUNZER
Qualität verbindet

Spezifikation

Modell	71LK01
Nennspannung	20VDC $\pm 10\%$
Nennleistung	60 W
Abmessungen der Steuereinheit	L 185 $\times$ B 20 $\times$ H 20 mm ± 5 mm
Betriebsumgebungstemperatur	0 bis 40 °C (32 bis 104 °F)
Temperaturbereich	90 °C bis 450 °C (194 °F bis 842 °F)
Anzeige	LCD-Anzeige

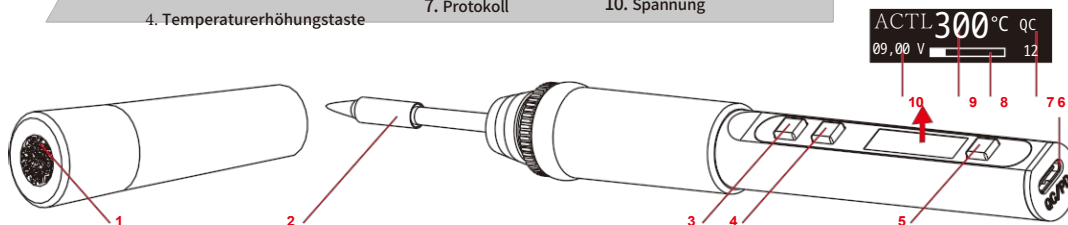
Hinweis: Die Nennleistung kann aufgrund einer Nennspannung von weniger als 20 V (möglicherweise verursacht durch den Adapter oder andere Faktoren) sinken.

I. Anwendungen

Geeignet für Löt- und Entlötarbeiten an einer Vielzahl von oberflächenmontierten und durchkontaktierten Bauteilen wie SOP, DIP, SOIC und anderen.

II. Teileliste

- | | | |
|--------------------------------|--------------------|------------------------------|
| 1. Spitzenreiniger | 5. Funktionstaste | 8. Simulierte Leistungsstufe |
| 2. Heizelement | 6. Typ-C-Anschluss | 9. Temperatur |
| 3. Temperaturreduzierungstaste | 7. Protokoll | 10. Spannung |
| 4. Temperaturerhöhungstaste | | |



III. Betrieb

Warnung: Decken Sie die Lötspitze nach Gebrauch mit der Schutzkappe ab und trennen Sie den Lötcolben unverzüglich vom Stromnetz, um Verbrennungen zu vermeiden. Bitte ersetzen Sie das Heizelement, nachdem es vollständig abgekühlt ist, um Verbrennungen zu vermeiden.

1. Grundlegende Bedienung

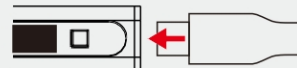
VORSICHT: Stellen Sie die Temperatur beim ersten Gebrauch des Lötcolbens auf 250 °C/482 °F ein. Wenn der Lötcolben gerade heiß genug ist, um Lötzinn zu schmelzen, beschichten Sie die Lötcolbenspitze mit einer Schicht Lötzinn (die Verwendung von Lötzinn mit Kolophoniumkern wird empfohlen) und stellen Sie dann die Temperatur auf den gewünschten Wert ein.



Entfernen Sie die Schutzabdeckung, indem Sie sie gegen den Uhrzeigersinn drehen.



→ Wenn der Lötcolben vollständig abgekühlt ist, vergewissern Sie sich, dass das Heizelement korrekt installiert ist.



→ Schließen Sie den Lötcolben an das Netzkabel an.

Verwenden Sie nach Gebrauch einen feuchten Reinigungsschwamm oder Messingwolle, um Rückstände von der Lötspitze zu entfernen. Tragen Sie anschließend eine neue Schicht Lötzinn auf die Spitze auf. Trennen Sie das Netzkabel und bringen Sie die Schutzkappe an.

01

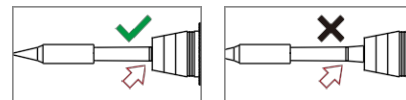
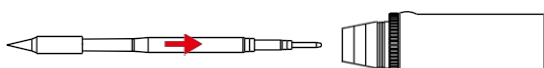
02

03

04

2. Ersetzen des Heizelements

Ersetzen Sie das Heizelement, wenn es vollständig abgekühlt ist.



3. Digitale Temperaturkalibrierung

Halten Sie die Tasten zum Erhöhen und Verringern der Temperatur gleichzeitig etwa 2 Sekunden lang gedrückt, um die Temperaturkalibrierungsoberfläche aufzurufen.

→ Geben Sie die gemessene Temperatur ein.

→ Drücken Sie nach der Eingabe die Funktionstaste, um die Eingabe zu bestätigen.



4. Menükonfiguration

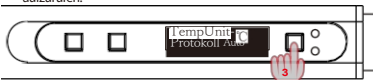
4.1 Menüoptionen

Temperatureinheiten — °C/°F
Schnelllade-Protokoll — QC/PD/Automatisch Schlaf-
Temperatur — 90°C~450°C/194°F~842°F Schlaf-Timer
.....5-30 Minuten
Ausschalt-Timer1-10 Minuten
AnzeigerichtungLinks/Rechts/Automatisch

Hinweis: Die Zeit, während der der Lötcolben im Leerlauf bleibt, bevor er in den Ruhemodus wechselt, wird als „Ruhemodus-Countdown“ bezeichnet. Die Zeit, die im Ruhemodus verstreicht, bevor sich der Lötcolben ausschaltet, wird als „Ausschalt-Countdown“ bezeichnet. Wenn der Lötcolben in den Ruhemodus gewechselt ist, sich aber noch nicht ausgeschaltet hat, wird er durch Schütteln des Griffs wieder aktiviert.

4.2 Diagramme zur Bedienung

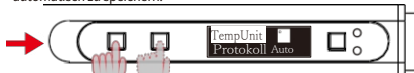
Halten Sie die Funktionstaste 3 Sekunden lang gedrückt, um das Menü aufzurufen.



Drücken Sie die Funktionstaste, um zwischen verschiedenen Menüoptionen zu wechseln. Beenden Sie die Menüoberfläche, indem Sie am Ende des Menüs erneut die Funktionstaste drücken.



Drücken Sie die Taste zum Erhöhen oder Verringern der Temperatur, um die gewünschte Einstellung für diesen Parameter auszuwählen. Wenn Sie Ihre Auswahl getroffen haben, drücken Sie die Funktionstaste, um die Auswahl automatisch zu speichern.



IV. Wartung und Vorsichtsmaßnahmen

- Wenn sich auf der Oberfläche der Lötcolbenspitze eine Oxidationsschicht bildet, kann der falsche Eindruck entstehen, dass die Lötcolbenspitze nicht richtig erhitzt werden kann, um das Lot zu schmelzen und das Verzinzen durchzuführen. Die tatsächlichen Temperaturen sowohl des Heizelements als auch der Lötspitze sind jedoch hoch. Erhöhen Sie in einem solchen Fall nicht verwirrt den Temperaturwert, sondern entfernen Sie die Oxidation mit einer Metallwollkugel, indem Sie die folgenden Schritte ausführen:
 - (Stellen Sie) (die) (Temperatur) (auf) (300 °C) ((572 °F) ein.
 - Sobald sich die Temperatur stabilisiert hat, reiben Sie die Lötspitze vorsichtig in der Metallwollkugel.
 - Wenn die Oxidation teilweise entfernt ist, tragen Sie weiter Lötzinn auf die Spitze auf und reiben Sie sie dabei, bis die Lötspitze vollständig mit Lötzinn bedeckt ist. Wenn die Spitze zu stark oxidiert ist und sich nicht mehr reinigen lässt, ersetzen Sie sie durch eine neue.
- Verwenden Sie KEINE Metallfeilen, um die Oxidation an der Lötcolbenspitze zu entfernen. Wenn sich die Lötcolbenspitze verformt oder rostet, ersetzen Sie die Lötcolbenspitze durch eine neue Spitze.
- Üben Sie beim Löten KEINE übermäßige Kraft auf die Lötspitze aus. Dadurch wird die Wärmeübertragung NICHT VERBESSERT, sondern die Lötspitze beschädigt.
- Wenn Sie den Lötcolben nach einem Betrieb bei hoher Temperatur wieder in die Halterung zurücklegen, stellen Sie die Temperatur für den Leerlauf auf 250 °C (482 °F) oder weniger ein. Wenn Sie dies nicht tun und die Lötcolbenspitze bei einer hohen Temperatureinstellung im Leerlauf belassen, führt dies zu einer beschleunigten Alterung des Heizelements und verkürzt die Lebensdauer des Heizelements und der Lötcolbenspitze.
- Wischen Sie nach jedem Vorgang die Lötspitze ab und verzinnen Sie sie anschließend mit einer Schicht Lötzinn, um Oxidation zu verhindern.

V. Leitfaden zur Fehlerbehebung

„Heizelement getrennt“ – Dies ist ein Hinweis darauf, dass das Sensormodul des Lötcolbens defekt ist und das Heizelement (Heizelement und Sensormodul) ausgetauscht werden muss (Heizelement und Sensormodul). Oder das Heizelement ist nicht angeschlossen.