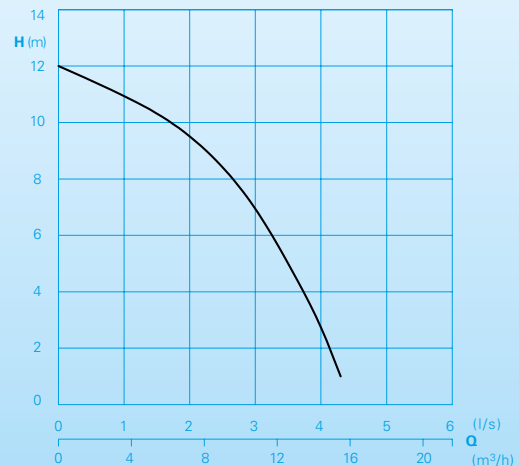


Komplett-Set für die schnelle Entwässerung der Baustelle

BAU-BOX



Förderleistung



Einsatz

Bei Entwässerungseinsätzen auf Baustellen sind Zuverlässigkeit und schnelle Einsatzbereitschaft gefragt. Genau diese beiden Komponenten vereint die neue HOMA Bau-Box.

Einfacher Gebrauch: Die robuste Kunststoffbox kann anschlussfertig die Grundausstattung des Baustellenfahrzeuges ergänzen. Dank 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker und 10 m Gewebeschlauch mit C-Kupplung ist die Bau-Box schnell einsatzbereit.

Die robuste Baupumpe fördert sauberes oder verschmutztes Wasser, auch mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen. Die Umflutung des Motors sichert eine ausreichende Kühlung auch bei extrem niedrigem Wasserstand. Über das im Lieferumfang enthaltene Schaltgerät lässt sich leicht zwischen Hand- und Automatikschaltung umstellen. Der verbaute Motorschutzschalter (Überstrom) garantiert zudem einen sicheren Betrieb.

Fördermedium: Klar- und Schmutzwasser mit abrasiven Sand- oder Schlammverunreinigungen, Max. Temperatur des Fördermediums: 40°C.

Betriebsart: Dauerbetrieb (S1).

Technische Daten

Typ	Motorleistung P ₁ (kW)	P ₂ (kW)	Spannung 50 Hz (V)	Nennstrom (A)	Druckanschluss	Gewicht (kg)
Bau-Box	0,67	0,40	230/1Ph	3,0	G2	20,6

Drehzahl: 2900 U/min

Bauart Pumpe

Einstufige Edelstahl-Kreiselpumpe mit Kühlmantel und oberliegendem Druckanschluss.

Lauftrad: verstopfungsfreies offenes Mehrschaufelrad

Motor: Druckwasserdichter, mediumumfluteter Motor, Isolationsklasse F, Schutzart IP 68. Vom Motor getrennter Kabel-Anschlussraum. Wechselstromausführung mit Thermofühler zur Temperaturüberwachung in der Wicklung.

Welle/Lagerung: Stark dimensionierte Chromstahl-Motorwelle, dauergeschmierte Wälzlager.

Dichtung: Wellendichtring in Kombination mit Doppelwirkender Gleitringdichtung in Ölbad.

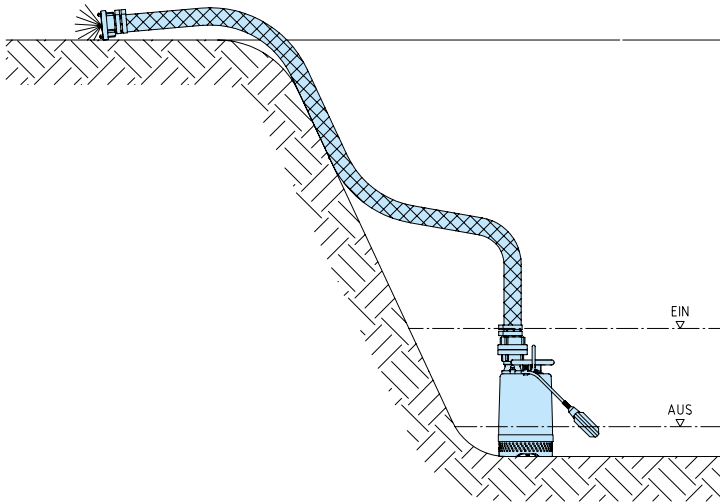
Werkstoffe

Tragekorb	Polypropylen
Pumpengehäuse	Grauguss GJS
Lauftrad	Hartguss
Motorgehäuse, Motorwelle, Schrauben	Edelstahl
Außenmantel	Edelstahl
Elastomere	NBR
Wellenabdichtung	Wellendichtring NBR + doppelwirkende Gleitringdichtung Keramik/Kohle/SIC

Lieferumfang

- Pumpe Typ HBP503 WA mit Schwimmerschalter, Schnellverschluss zur Pumpenbefestigung, Druckanschluss mit C-Festkupplung, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker
- 10 m Gewebeschlauch 50 mm mit C-Kupplung
- Schaltgerät mit Hand/Automatik-Schalter und Motorschutzschalter
- Tragekorb für Transport, Lagerung und als Vorfilter beim Betrieb der Pumpe

Typ	Art.-Nr.
Bau-Box	9115003



Baumaße (alle Maße in mm)

