PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	GUANGDONG ZHAONENG TECHNOLOGY CO.,LTD
Adresse	No.11 Doukou Development Zone Avenue, XiaJiao Village, Danzao Town, Nanhai district, Foshan city, Guangdong, China
Telefon	86 757 81289782
Email	info@zhaoneng-battery.com
Website	www.zhaoneng-battery.cn

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	Jiangsu Yoen Electric Technology Co., Ltd
Adresse	No.99 Taihu Rd, Yancheng, Jiangsu, China, 224000
Telefon	86 515 88301122
Email	jack@yoentools.com
Website	www.yoentools.com

3. Prüflabor	
Name	Shenzhen Beihang Testing Co.,ltd
Adresse	Room 202, 2/F, Building F, Haowei Industrial Park, QingSong West Road, Pingshan District, Shenzhen, Guangdong, China
Telefon	86 755 86503482
Email	cs@hs-stc.net
Website	www.hc-stc.cn

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	RSZBHST230131109	Datum des Prüfberichts	2023-02-07

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. **Markieren Sie den Batterietyp mit "•"**			
(•)	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	( )
( )	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. **Parameter**	
Masse in Gramm (g):	12.95
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	2.22
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	0.0129 g 2.22 Wh

7. **Physikalische Beschreibung der Batterie**
Single Cell Li-ion Battery

8. **Modellnummern**
ZN 603085

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. **Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse** Markieren Sie ‚N/A', ‚bestanden' oder ‚nicht bestanden' mit "•"	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	( )	(•)	( )
T2 - Thermische Prüfung	( )	(•)	( )
T3 - Schwingung	( )	(•)	( )
T4 - Schlag	( )	(•)	( )
T5 - Äußerer Kurzschluss	( )	(•)	( )
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	( )	(•)	( )
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	(•)	( )	( )
T7 - Überladung	( )	(•)	( )
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	( )	(•)	( )
	( )	( )	( )
	( )	( )	( )

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden" markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden" markiert werden.	●	Zelle UN 38.3 Test bestätigt	Zelle UN 38.3 Test NICHT bestätigt	○

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien		
	N/A	○

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu
ST/SG/AC,10/11 Rev.7&Amend. 1 Subsection 38.3

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	●	JA	NEIN	○
13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	○	JA	NEIN	●

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:					
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?			○	JA	NEIN ○
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?			○	JA	NEIN ○
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	○	N/A	○	JA	NEIN ○

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480						
Ladezustand (SoC) max. 30 %	○	N/A	◉	JA	NEIN	○

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:						
18.a) Nur Knopfzellen enthalten?			○	JA	NEIN	◉
18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen) pro Gerät					1	
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:						
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann	◉	N/A	○	JA	NEIN	○
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt	◉	N/A	○	JA	NEIN	○

19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Yancheng,2026-9-16	蒋子奥 2026.9.16	

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	Ningbo Huitong New Energy Technology Co.,Ltd
Adresse	No.39 158 building, huanchen Road, Ningbo, Zhejiang, China
Telefon	86 574 87671913
Email	yancheng@huitong-energy.com
Website	www.huitong-energy.cn

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	Jiangsu Yoen Electric Technology Co., Ltd
Adresse	No.99 Taihu Rd, Yancheng, Jiangsu, China, 224000
Telefon	86 515 88301122
Email	jack@yoentools.com
Website	www.yoentools.com

3. Prüflabor	
Name	UL-CCIC Company Limited Guangzhou Branch
Adresse	Electronic Building, Parage Electronic Industrial Park, No.8 Nanyun Er Road, Guangzhou Science Park, Guangzhou, China
Telefon	86 20 32131300
Email	Robert.Cen@ul.cn
Website	www.china.ul.com

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	4788925367-1	Datum des Prüfberichts	2019-04-24

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. **Markieren Sie den Batterietyp mit "•"**			
(•)	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	( )
( )	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. **Parameter**	
Masse in Gramm (g):	14
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	2.78
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	0.014 g 2.78 Wh

7. **Physikalische Beschreibung der Batterie**
Rechargeable Li-ion single cell battery

8. Modellnummern
WT 10800

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. **Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse** Markieren Sie ‚N/A', ‚bestanden' oder ‚nicht bestanden' mit "•"	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	( )	(•)	( )
T2 - Thermische Prüfung	( )	(•)	( )
T3 - Schwingung	( )	(•)	( )
T4 - Schlag	( )	(•)	( )
T5 - Äußerer Kurzschluss	( )	(•)	( )
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	( )	(•)	( )
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	(•)	( )	( )
T7 - Überladung	( )	(•)	( )
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	( )	(•)	( )
	( )	( )	( )
	( )	( )	( )

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden" markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden" markiert werden.	●	**Zelle UN 38.3 Test bestätigt**	**Zelle UN 38.3 Test NICHT bestätigt**	○

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien		
	N/A	

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu
ST/SG/AC,10/11 Rev.6 Tests and Criteria 38.3

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	●	JA	NEIN	○

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	○	JA	NEIN	●

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:					
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?			○	JA	NEIN ○
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?			○	JA	NEIN ○
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	○	N/A	○	JA	NEIN ○

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480						
Ladezustand (SoC) max. 30 %	○	N/A	◉	JA	NEIN	○

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:						
18.a) Nur Knopfzellen enthalten?			○	JA	NEIN	◉
18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen) pro Gerät					1	
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:						
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann	◉	N/A	○	JA	NEIN	○
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt	◉	N/A	○	JA	NEIN	○

19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Yancheng,2026-9-16	蒋圣勇 2026.9.16	JIANGSU YOUR ELECTRIC TECHNOLOGY CO., LTD. 江苏永恩电气科技有限公司

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	Dongguan K-Tech New Energy Co.,Ltd
Adresse	No.1 SongYuan Road, Xiangxi, Shipai, Dongguan, Guangdong
Telefon	86 769 89178888
Email	liucong@gdk-tech.com
Website	www.gdk-tech.cn

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	Jiangsu Yoen Electric Technology Co., Ltd
Adresse	No.99 Taihu Rd, Yancheng, Jiangsu, China, 224000
Telefon	86 515 88301122
Email	jack@yoentools.com
Website	www.yoentools.com

3. Prüflabor	
Name	Shanghai Research Institute of Chemical Industry Testing Center
Adresse	No.345 East Yunling Road, Putuo,Shanghai,China
Telefon	86 21 31765555
Email	battery@ghs.cn
Website	www.ghs.cn

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	1123120079	Datum des Prüfberichts	2024-01-04

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "●"			
●	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	○
○	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	
Masse in Gramm (g):	44
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	8.14
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	0.044 g 8.14 Wh

7. Physikalische Beschreibung der Batterie
Cylindrical Li-ion Cell

8. Modellnummern
INR18650E 22

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie ‚N/A', ‚bestanden' oder ‚nicht bestanden' mit "●"	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	○	●	○
T2 - Thermische Prüfung	○	●	○
T3 - Schwingung	○	●	○
T4 - Schlag	○	●	○
T5 - Äußerer Kurzschluss	○	●	○
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	○	●	○
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	●	○	○
T7 - Überladung	○	●	○
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	○	●	○
	○	○	○
	○	○	○

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden" markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden" markiert werden.	●	**Zelle UN 38.3 Test bestätigt**	**Zelle UN 38.3 Test NICHT bestätigt**	○

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien		
	N/A	○

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu
ST/SG/AC,10/11 Rev.7&Amend. 1 Section 38.3

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	●	JA	NEIN	○

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	○	JA	NEIN	●

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:					
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?			○	JA	NEIN ○
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?			○	JA	NEIN ○
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	○	N/A	○	JA	NEIN ○

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480						
Ladezustand (SoC) max. 30 %	○	N/A	◉	JA	NEIN	○

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:						
18.a) Nur Knopfzellen enthalten?			○	JA	NEIN	◉
18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen) pro Gerät					1	
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:						
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann	◉	N/A	○	JA	NEIN	○
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt	◉	N/A	○	JA	NEIN	○

19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Yancheng,2026-9-16	2026.9.16	JIANGSU YOEN ELECTRIC TECHNOLOGY CO., LTD. 江苏永银电气科技有限公司

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name/Bezeichnung der Batterie
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

1a. Name/Bezeichnung der in der Batterie enthaltenen Zellen
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

Die Prüfungszusammenfassung der Zellen innerhalb der Batterie muss entweder ebenfalls vorgelegt werden oder unter Punkt 9 und 9a muss bestätigt werden, dass die UN 38.3 Prüfungszusammenfassung für die Zellen vorliegt.

2. Hersteller der Batterie	
Name	Henan Great Power Energy Co.,Ltd
Adresse	The northest corner of the intersection of Zhongyuan Avenue and Huaihe Avenue, Zhumadian, Henan Province.
Telefon	86 396 27099657
Email	832002550@qq.com
Website	www.greatpower.net

2a. Hersteller des Gerätes (wenn Batterie im Gerät eingebaut ist)	
Name	Jiangsu Yoen Electric Technology Co., Ltd
Adresse	No.99 Taihu Rd, Yancheng, Jiangsu, China, 224000
Telefon	86 515 88301122
Email	jack@yoentools.com
Website	www.yoentools.com

3. Prüflabor	
Name	Shanghai Institute of Chemical Industry Testing Co.,Ltd
Adresse	No.345 East Yunling Road, Putuo,Shanghai,China
Telefon	86 21 31765555
Email	battery@ghs.cn
Website	www.ghs.cn

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	1124010802	Datum des Prüfberichts	2024-03-25

Version 1/2022 © Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

BESCHREIBUNG DER BATTERIE

5. Markieren Sie den Batterietyp mit "•"			
◉	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	○
○	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	
Masse in Gramm (g):	68.7
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):	16.56
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):	
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)	0.0687 g 16.56 Wh

7. Physikalische Beschreibung der Batterie
cylindrical 21700

8. Modellnummern
INR21700-4600

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie ‚N/A', ‚bestanden' oder ‚nicht bestanden' mit "•"	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	○	◉	○
T2 - Thermische Prüfung	○	◉	○
T3 - Schwingung	○	◉	○
T4 - Schlag	○	◉	○
T5 - Äußerer Kurzschluss	○	◉	○
T6 - Aufprall - für zylindrische Zellen mit mindestens 18 mm Durchmesser Siehe Punkt 1a und 9a	○	◉	○
T6 - Quetschung - für prismatische Zellen, Pouchzellen, Knopfzellen und zylindrische Zellen mit weniger als 18 mm Durchmesser. Siehe Punkt 1a und 9a	◉	○	○
T7 - Überladung	○	◉	○
T8 - Erzwungene Entladung, gilt nur für die Zellen, siehe Punkt 1a und 9a	○	◉	○
	○	○	○
	○	○	○

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

9a. UN 38.3 Prüfungsbestätigung für die Zellen innerhalb der Batterie Wenn kein separates Dokument für die Zellen vorgelegt wird, wird hier bestätigt, dass die Zellen innerhalb der Batterie (siehe Punkt 1.a.) die UN Testreihe 38.3 erfolgreich bestanden haben. In diesem Fall muss unter Punkt 9 der T.6 und T.8 als „bestanden" markiert werden und hier unter Punkt 9.a. muss „Zelle UN 38.3 Test bestanden" markiert werden.	●	**Zelle UN 38.3 Test bestätigt**	**Zelle UN 38.3 Test NICHT bestätigt**	○

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien		
	N/A	

11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu
ST/SG/AC,10/11 Rev.7&Amend. 1 Section 38.3

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Batterien Erfolgt die Herstellung der Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	●	JA	NEIN	○

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	○	JA	NEIN	●

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:					
14. Ist jede Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?		●	JA	NEIN	○
15. Ist jede Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?		○	JA	NEIN	○
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	○ N/A	○	JA	NEIN	○

© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3
DES UN-PRÜFHANDBUCHS

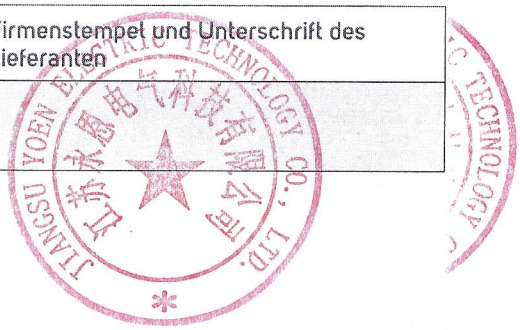
Name/Bezeichnung der Batterie (von Feld 1)
Wiederaufladbare Polymer Li-ion Batterie

17. Nur für Lithium-Ionen-Batterien und Lithium-Polymer-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480						
Ladezustand (SoC) max. 30 %	○	N/A	◉	JA	NEIN	○

BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Batterien in Geräten eingebaut sind:						
18.a) Nur Knopfzellen enthalten?			○	JA	NEIN	◉
18.b) Anzahl enthaltener Batterien (ohne Knopfzellen) pro Gerät					1	
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:						
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann	◉	N/A	○	JA	NEIN	○
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt	◉	N/A	○	JA	NEIN	○

19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Yancheng,2026-9-16	蒋子勇 2026.9.16	



© Diese Vorlage wurde bereitgestellt durch www.lithium-battery-service.de

LITHIUM BATTERY SERVICE