

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Kennnummer 13139-2014-1

gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011

(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien gewonnene Produktgruppe mit den Produkten

Sand und Kies Lagerfeucht

„Gesteinskörnungen 2/5, 4/8, 0/4, 0/2,5“

Sand und Kies Feuergetrocknet

„Gesteinskörnungen 3/5, 5/8, 2/3,5, 1/1,8, 1,6/2,5, 0,6/1,2, 0,1/0,5, 0,3/0,8“

Füller (Gesteinsmehl) „0/0,16, 0/0,09, 0/0,04“

1. Kenncodes der Produkttypen:

210-13139-2014-1	220-13139-2014-1	229-13139-2014-1	275-13139-2014-1
325-13139-2014-1	330-13139-2014-1	335-13139-2014-1	345-13139-2014-1
350-13139-2014-1	360-13139-2014-1	363-13139-2014-1	365-13139-2014-1
505-13139-2014-1	520-13139-2014-1	540-13139-2014-1	

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „210“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „220“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „229“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „275“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „325“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „330“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „335“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „345“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „350“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „360“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „363“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „365“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „505“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „520“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1
Sortennummer „540“: siehe Sortenverzeichnis 13139-2014-1

3. Gesteinskörnung für Mörtel nach DIN EN 13139:2002

4. Name und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand-Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
Germany

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Florian Seebauer
Gebrüder Dorfner GmbH & Co.
Kaolin- und Kristallquarzsand-Werke KG
Scharhof 1
D-92242 Hirschau
Germany

6. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 2+
7. Die notifizierte Stelle BAYERISCHER BAUSTOFFÜBERWACHUNGS- UND ZERTIFIZIERUNGSVEREIN - BAYBÜV E.V. 1497 hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 1497-CPR-043/1.2-2014**

8. nicht relevant
9. Erklärte Leistung
Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13139-2014-1 aufgeführt.
10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Florian Seebauer, Prozessmanager silikatische Rohstoffe
(Name und Funktion)

GEBRÜDER DORFNER GmbH & Co.
Kaolin- u. Kristallquarzsand-Werke KG
Scharhof 1

D - 92242 Hirschau

Hirschau 10.02.2014
(Ort und Datum der Ausstellung)

i.A. F. Seebauer
(Unterschrift)

SORTENVERZEICHNIS 13139-2014-1

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der
harmonisierten technischen Spezifikation DIN EN 13139:2002

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	210	220	229	275	325
Korngruppe	2/5	4/8	0/2,5	0/4	3/5,6
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G _C 85/20	G _C 85/20	G _F 85	G _F 85	G _C 85/20
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Kornform ¹⁾	S _{I15}	S _{I15}	NPD	NPD	S _{I15}
Rohdichte (Mg/m ³)	2,63±0,05	2,63±0,05	2,64±0,05	2,60±0,05	2,63±0,05
Wasseraufnahme (M.-%)	0,6	0,5	1,0	1,0	0,6
Muschelschalengehalt ¹⁾	SC ₁₀	SC ₁₀	NPD	NPD	SC ₁₀
Gehalt an Feinanteilen	f _{1,5}	f _{1,5}	f ₃	f ₃	≤ 3
Qualität der Feinanteile ²⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride (M.-%)	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefelgehalt (M.-%)	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern ²⁾	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von PAK	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand ¹⁾	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁
Alkali-Silica-Reaktivität ³⁾	E I	E I	E I	E I	E I

¹⁾ nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

²⁾ nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

³⁾ Alkali-Richtlinie – AlKR „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton, Ausgabe Februar 2007“

SORTENVERZEICHNIS 13139-2014-1

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	330	335	345	350	360
Korngruppe	5/8	2/3,5	1/1,8	1,6/2,5	0,6/1,2
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	$G_{c85/20}$	G_{F85}	NPD	NPD	NPD
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Kornform ¹⁾	$S_{I_{15}}$	NPD	NPD	NPD	NPD
Rohdichte (Mg/m³)	$2,66 \pm 0,05$	$2,63 \pm 0,05$	$2,63 \pm 0,05$	$2,63 \pm 0,05$	$2,63 \pm 0,05$
Wasseraufnahme (M.-%)	0,5	0,55	0,4	0,45	0,3
Muschelschalengehalt ¹⁾	SC_{10}	NPD	NPD	NPD	NPD
Gehalt an Feinanteilen	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3	≤ 3
Qualität der Feinanteile ²⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride (M.-%)	$\leq 0,02$	$\leq 0,02$	$\leq 0,02$	$\leq 0,02$	$\leq 0,02$
Säurelösliche Sulfate	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$	$AS_{0,2}$
Gesamtschwefelgehalt (M.-%)	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern ²⁾	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von PAK	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand ¹⁾	F_1	NPD	NPD	NPD	NPD
Alkali-Silica-Reaktivität ³⁾	E I	E I	E I	E I	E I

SORTENVERZEICHNIS 13139-2014-1

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	363	365	505	520	540
Korngruppe	0,1/0,5	0,3/0,8	0/0,16	0/0,09	0/0,04
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Korngrößenverteilung Zwischensiebe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Kornform ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Rohdichte (Mg/m ³)	2,63±0,05	2,63±0,05	2,65±0,05	2,65±0,05	2,65±0,05
Wasseraufnahme (M.-%)	0,8	0,4	NPD	NPD	NPD
Muschelschalengehalt ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Gehalt an Feinanteilen	≤ 3	≤ 3	NPD	NPD	NPD
Qualität der Feinanteile ²⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride (M.-%)	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02	≤ 0,02
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}	AS _{0,2}
Gesamtschwefelgehalt (M.-%)	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1	≤ 1
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern ²⁾	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von PAK	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Alkali-Silica-Reaktivität ³⁾	E I	E I	E I	E I	E I

ZUSÄTZLICHE MERKMALE SORTENVERZEICHNIS 13139-2014-1

Typische Korngrößenverteilung Sand und Kies

Sorte Nr.	Korngruppe	Durchgang in M.-% durch das Sieb in mm					Toleranzen des Siebdurchgangs gemäß
	Siebe	3,15	4,0	5,6	7,1	11,2	Aufgeführt in den einzelnen technischen Datenblättern
325	3/5	5	58	96	100	100	
	Siebe	5,0	6,3	8,0	11,2	16	
330	5/8	2	42	95	100	100	
	Siebe	1	2,0	2,5	3,15	3,55	
335	2/3,5	0,5	4,3	52,9	97,9	100	
	Siebe	1	1,25	1,6	1,8	2,5	
345	1/1,8	2,2	11,8	69,3	99,8	100	
	Siebe	1,0	1,6	2,0	2,5	3,15	
350	1,6/2,5	1,6	3,6	60,7	99,8	100	
	Siebe	0,4	0,63	1	1,25	1,6	
360	0,6/1,2	1,4	5,9	64,4	98	100	
	Siebe	0,1	0,315	0,4	0,5	0,8	
363	0,1/0,5	1,7	63,9	78,8	99,7	100	
	Siebe	0,063	0,315	0,63	0,8	1,0	
365	0,3/0,8	1,1	7,7	62,3	98,5	100	

Typische Korngrößenverteilung für Füller (Gesteinsmehl)

Sorte Nr.	Korngruppe	angegebener Bereich Durchgang in M.-% durch das Sieb in mm				
		0,02	0,03	0,04	0,063	0,125
505	0/0,16	41,8	52,3	72,1	83,2	96,2
520	0/0,09	44,8	61	80,5	98,5	99,7
540	0/0,04	56,8	77,5	96,1	99,9	100