



LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 0010_Schnellbauschraube_TN_3,5x35_2013-06-28

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **EN 14566 – Schraube TMN**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4: **Knauf Schnellbauschraube Feingewinde TN 3,5x35 mm**
3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:
Mechanische Befestigungsmittel für Gipsplatten-Systeme
4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:
**Knauf Gips KG, Am Bahnhof 7, D-97346 Iphofen
Tel. +499323 31-0, Fax +499323 31-277, E-Mail Zentrale@Knauf.de**
6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:
System 4
7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: ...
(gegebenenfalls Name und Kennnummer der notifizierten Stelle) hat ... nach dem System ... vorgenommen
(Beschreibung der Aufgaben Dritter nach Anhang V) und Folgendes ausgestellt ...
(Leistungsbeständigkeitsbescheinigung, Konformitätsbescheinigung für die werkseigene Produktionskontrolle,
Prüf- /Berechnungsberichte - soweit relevant)
Nicht relevant - Erstprüfung des Produktes und werkseigene Produktionskontrolle durch den Hersteller.

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Brandverhalten - R2F	A1	EN 14566:2008+A1:2009-08
Biegefestigkeit - F	erfüllt	EN 14566:2008+A1:2009-08
Gefährliche Substanzen - DS	NPD	EN 14566:2008+A1:2009-08

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: **Nicht relevant**

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

ppa. Dr. Markus Biebl
(Leitung Forschung und Entwicklung Knauf Gruppe)

Iphofen, den 28.06.2013
(Ort und Datum der Ausstellung)



(Unterschrift)