



eni OTE

eni OTE ist eine Reihe von hochwertigen Turbinenölen, formuliert für die schwersten Einsatzbedingungen in Dampf-, Wasser- und Gasturbinen. Dies wird gewährleistet durch den Einsatz von Gruppe II-Grundölen und aktuellster Additivtechnologie.

Physikalische Eigenschaften (typische Werte):

eni OTE	Einheit	32	46	68	Prüfverfahren	
Kin. Viskosität	bei 40°C	mm ² /s	30	45	64	ASTM D 445
	bei 100°C	mm ² /s	5,45	7,09	8,93	DIN 51550
Viskositätsindex			118	116	114	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	kg/m ³		850	856	861	ASTM D 1298
Flammpunkt o. T.	°C		220	230	240	ASTM D 92
Pourpoint	°C		-15	-15	-15	ASTM D 97
Bezeichnung			L-TD	L-TD	L-TD	DIN 51 502
ISO-VG-Klasse			32	46	68	

Qualitätsmerkmale:

- Der hohe natürliche Viskositätsindex gewährleistet eine geringe Änderung der Viskosität im Bereich der normalen Einsatztemperaturen, wodurch eine Schmierfilmsicherheit auch bei hohen Temperaturen sichergestellt wird.
- **eni OTE**-Öle sind sehr Resistent gegen Oxidation und Alterung und verhindern die Bildung von Schlamm und Ablagerungen. Das Erreichen von 4000 Stunden im Turbinenöl-Stabilitätstest (TOST) und das deutliche Übertreffen des Testwert IP 280 im CIGRE-Test belegt die Eignung für längste Wechselintervalle.
- Die hervorragenden Antikorrosionseigenschaften ergeben einen effektiven Schutz aller benetzten Bauteile, im Ölkreislauf, in Vorratstanks und Wärmetauschern.
- Durch beste Antischaum-Eigenschaften und exzellentes Luftabscheidevermögen wird die Schmierfilmsicherheit gewährleistet und Lufteinschlüsse und Kavitation wirksam vermieden.
- Das gute Demulgiervermögen garantiert eine schnelle Separation von eingetragendem Wasser und wirkt der Bildung von Emulsionen entgegen wodurch ein gleichbleibender und stabiler Schmierfilm sichergestellt wird. Dies ist die Grundvoraussetzung für eine perfekte Schmierung und ein Minimum an Reibung und Verschleiß.

Einsatzmöglichkeiten:

eni OTE - Öle eignen sich besonders zur Schmierung von Lager und Steuersystemen in Dampf-, Wasser- und Gasturbinen. Weitere Einsatzmöglichkeiten ergeben sich in Turboverdichtern, in Hydraulikanlagen, in Druckluftkompressoren mit mittleren bis hohen Verdichtungsendtemperaturen und alle anderen Anwendungen, wo ein hochwertiges Schmieröl mit schneller Wasserabscheidung benötigt wird.



eni OTE

Spezifikationen:

eni OTE erfüllt die Vorgaben der folgenden Spezifikationen und Klassifizierungen:

- ABB HTDG 90117 E mod. M
- ALSTOM HTDG 90117 V0001 W
- ANSALDO ENERGIA 3.2-0092-8430
- ASTM D 4304 type 1
- BS 489:1999
- CEI 10-8 (1994)
- DIN 51515-1 L-TD
- GENERAL ELECTRIC GEK 28143A – Type I, II und III
- ISO 6743/5
- ISO 8068
- ISO-L-TSA/ -TGA
- JIS K 2213 – (1983)
- MITSUBISHI SPEC. NO. E00-001 REV.1
- NUOVO PIGNONE N. SOS 02111/4 (OTE 46)
- NUOVO PIGNONE SOM 17366 (OTE 32)
- SIEMENS TLV 9013 04/01