

NEVASTANE[®] ANTIFREEZE



Mehrzweck-Frostschutzmittel auf Basis von Monopropylenglykol (MPG) für Anwendungen mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt

ANWENDUNGEN

FROSTSCHUTZ KORROSIONSSCHUTZ

● **NEVASTANE ANTIFREEZE** ist ein Frostschutz- und Korrosionsschutz-Konzentrat. Gemischt mit entmineralisiertem Wasser ist **NEVASTANE ANTIFREEZE** geeignet zum Einsatz in Kühlsystemen in der Pharmazie und Lebensmittelproduktion.

● **NEVASTANE ANTIFREEZE** sollte vor Gebrauch mit entmineralisiertem Wasser verdünnt werden.

● Die Verdünnung richtet sich nach den Vorgaben der Anwendung, wie z. B. des Kühlsystems. Zum Schutz des Kühlsystems vor Korrosion und Frostschäden wird eine Einsatzkonzentration von mindestens 30 bis 50 Vol.-% **NEVASTANE ANTIFREEZE** empfohlen, je nach gewünschtem Einsatztemperaturbereich:

NEVASTANE ANTIFREEZE Vol. %	31,6	37,3	42,0	46,0	49,3	52,2
Kristallisationspunkt, °C	-15	-20	-25	-30	-35	-40

Methode: ASTM D1177

● Anlage vor Befüllung spülen (s. Anleitung unter Hinweis).

NEVASTANE ANTIFREEZE in der entsprechenden Konzentration mechanisch gut mit dem Wasser (von ausreichender Qualität) vermischen.

SPEZIFIKATIONEN

NSF H-1 Registrierung FDA 21 CFR 178.3570

● **NEVASTANE ANTIFREEZE** ist NSF H1 registriert.

● **NEVASTANE ANTIFREEZE**, gemischt mit dem empfohlenen Volumen an Wasser, erfüllt die Anforderungen FDA, 21 CFR, 178.3570.

VORTEILE

Konform mit der Gesetzgebung

● Hervorragend geeignet für HACCP Systeme (Hazard Analysis Critical Control Points), da es hilft, die kritischen Kontrollpunkte zu reduzieren.

● **NEVASTANE ANTIFREEZE** bietet durch seine spezielle Formulierung einen hohen Schutz gegen Frost und Korrosion in einer Vielzahl von Anwendungen.

● **NEVASTANE ANTIFREEZE** schützt Metalle (inkl. Kupfer) und Legierungen effektiv vor Korrosion.

TYPISCHE KENNWERTE	METHODE	EINHEITEN	NEVASTANE ANTIFREEZE
Aussehen	visuell	-	klare farblose Flüssigkeit
Dichte bei 20°C	ASTM D1122	kg/m ³	1.051
pH	ASTM D1287	-	0.9
Reservealkalität	ASTM D1121	ml 0,1 n HCl	11,7
NSF-Reg.-Nr.	-	-	139291

Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können. Fachinformationen für Industrie und Autohandel.

© NEVASTANE ist ein eingetragenes Warenzeichen der TOTAL.



HINWEIS

Für den Erhalt des Korrosionsschutzes ist die sorgfältige Reinigung von Bearbeitungsrückständen (Neuanlagen) und Korrosionsrückständen (gebrauchten Anlagen) notwendig.

Arbeitsschritte:

1. Das gebrauchte Kühlerschutzmittel mindestens 1 Stunde vor dem Wechsel umlaufen lassen, um alle Rückstände zu suspendieren.
2. Das gesamte Kühlmittel ablassen (niedrig liegende und Rückhalte-Zonen reinigen).
3. Heizrohre und Ausdehnungsgefäß auf Ablagerungen überprüfen und ggfs. reinigen.
4. Den Kühlkreislauf 2x mit sauberem Wasser spülen.
5. Den Kühlkreislauf vollständig entleeren und die Filter & Wärmetauscher auf Rückstände überprüfen. Verstopfte Teile reinigen.
6. Befüllen mit **NEVASTANE ANTIFREEZE- LÖSUNG** einer definierten Konzentration (mind. 30 Vol-%).