

LEISTUNGSERKLÄRUNG  
**Nr. CPR-DE1/0057**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**MAPEGROUT 50 PCC**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**PCC-Mörtel auf Grundlage von hydraulischem Zement – EN 1504-3:2005 R4 PCC**  
(Chargennummer: siehe Verpackung des Produkts)

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Betonersatzprodukt für die statisch relevante und statisch nicht relevante Instandsetzung**

**Betonersatz durch Mörtelauftrag von Hand (3.1)**

**Erhöhung der Bewehrungsüberdeckung mit zusätzlichem zementgebundenem**

**Mörtel oder Beton (7.1)**

**Ersatz von schadstoffhaltigem oder karbonatisiertem Beton (7.2)**

**PCC Mörtel für statisch relevante/statisch nicht relevante Instandsetzung**

**(auf der Grundlage von hydraulischem Zement)**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**MAPEI GmbH – Bahnhofsplatz 10 – Erlenbach** [www.mapei.de](http://www.mapei.de)

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**nicht relevant**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+ (für Verwendungszwecke in Gebäuden und ingenieurtechnischen Bauwerken)**

**System 3 (für das Brandverhalten)**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**EN 1504-3, System 2+:**

Die notifizierte Stelle **Kiwa Polymer Institut GmbH (Nr. 1119)** hat die Erstinspektion des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle sowie die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**1119 – CPR – 0961**

### EN 1504-3, System 3

Die notifizierte Prüfstelle **Prüfinstitut Hoch (Nr. 1508)** hat das Brandverhalten des Produktes anhand von Produktprüfungen an Proben, welche vom Hersteller entnommen wurden, nach dem System 3 vorgenommen und entsprechende Prüfberichte ausgestellt (Prüfbericht Nr.: PB-Hoch-130680 und KB-Hoch-130681).

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

**nicht relevant**

9. Erklärte Leistung

Wesentliche Merkmale	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
<b>Druckfestigkeit</b>	Klasse R4	EN 1504-3:2005
<b>Chloridionengehalt</b>	$\leq 0,05 \%$	
<b>Haftvermögen</b>	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	
<b>Behindertes Schwinden/Quellen</b>	keine Leistung festgestellt	
<b>Karbonatisierungswiderstand</b>	bestanden	
<b>Elastizitätsmodul</b>	keine Leistung festgestellt	
<b>Temperaturwechselverträglichkeit</b>	$\geq 2,0 \text{ MPa}$	
<b>Griffigkeit</b>	keine Leistung festgestellt	
<b>Wärmeausdehnungskoeffizient</b>	keine Leistung festgestellt	
<b>Kapillare Wasseraufnahme</b>	Keine Leistung festgestellt	
<b>Brandverhalten</b>	Klasse E	
<b>Gefährliche Substanzen</b>	siehe Sicherheitsdatenblatt	

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

(Dr. Uwe Gruber - Mapei GmbH, Geschäftsführung)  
(Name und Funktion)

[Erlenbach, 01.07.2013]  
(Ort und Datum der Ausstellung)

.....  
  
(Unterschrift)