

ABKÜRZUNGEN

AP-CODE BEZEICHNUNG

A	automatisch
AH	ABG-Homologation
AQ	gebogen
B	Kugel
BL	mit Klotz
BP	Rohling
C	ballig
CG0	Niederhalter nicht einstellbar
CG1	Niederhalter einstellbar
CS	Stahlguss
DC	Mittenbohrung fluchtend
DH	ABG & EG-Homologation
DNC	Mittenbohrung versetzt
EH	EG-Homologation
F	mit Flanschanschluss
GE	gerade
GK	gekröpft
GR0	ohne Gestänge
GR1	mit Gestänge
H	mit H-Schaft
IC	schräg
K	kurz
KK	Kugelsystem
L	lang
MP	mehrteilig
N	nichtselbsttätig
NH	nicht homologiert
OL0	ohne Oberlenkerbock
OL1	mit Oberlenkerbock
OP	einteilig
P	Piton-Fix
PAH	mit horizontal verlaufenden Absteckbolzen befestigt
PAV	mit vertikal verlaufenden Absteckbolzen befestigt
RC0	ohne Fernbedienung
RC1	mit Fernbedienung
RD	rund
S	höhenverstellbar
SAH	mit horizontal verlaufenden Schrauben befestigt
SAV	mit vertikal verlaufenden Schrauben befestigt
SH	Einzelgutachten
SL	mit Langloch
SN	Schweißnocke
SP	Spezial
SR	Schweißring
ST	Stahl
T	drehbar
TO	kippter
TP	Kugelbalken
TSHV	Verzahnung Berg-Tal
TSM	Verzahnung gespiegelt
U	Universal
V	mit Vollschaft
VZP	vorbereitet für Zugpendel
VZW0	nicht vorbereitet für Zwangslenkung
VZW1	vorbereitet für Zwangslenkung
W	Winkel
X	zum Anschrauben
Y	zum Anschweißen
ZP	Zugpendel

MODELLCODE

CODE BEZEICHNUNG

ASP	Anschweißplatte
ANP	Anschraubplatte
F	Pitonzapfen
KU	Kupplung
KUA	Kugelbalkenadapter
KI	Kugel-Innenteil
KB	Kugelbock
KFD	Kugel mit Flansch drehbar
KBA	Kugelbalken
KBAU	Kugelbalken universal
KEP	Kugeleinschweißplatte
KT	Kugeltraverse
KUP	Kupplungsplatte
PB	Pitonbock
PBAU	Pitonbalken universal
PEP	Pitoneinschweißplatte
PP	Pitonplatte
ZKK	Kalotte
ZO	Zugöse
ZPA	Zugpendelaufsatz
ZWL	Zwangslenkung