

# LOCTITE®

# LOCTITE® 5980™

Oktober 2009

## PRODUKTBESCHREIBUNG

LOCTITE® 5980™ besitzt die folgenden Produkteigenschaften:

<b>Technologie</b>	Silikon
Chemische Basis	Alkoxy-Silikon
Aussehen (unausgehärtet)	Schwarz, pastös und klumpenfrei <sup>LMS</sup>
Komponenten	Einkomponentig - kein Mischen erforderlich
Thixotrop	Reduziertes Abwandern des flüssigen Produktes nach Auftragung auf das Bauteil
<b>Aushärtung</b>	bei Raumtemperatur vernetzend (RTV)
<b>Anwendung</b>	Flächendichten
spezieller Vorteil	Hervorragende Beständigkeit gegen Motorenöle aus dem Automobilbereich

LOCTITE® 5980™ wird hauptsächlich für Anwendungen im Flächendichtungsbereich eingesetzt. Es besteht On-Line-Dichtigkeitsprüfungen mit niedrigen Drücken, die durchgeführt werden können, bevor das Produkt ausgehärtet ist. Typische Anwendungen beinhalten Flanschabdichtungen von gestanzten Blechteilen (Gehäusedeckel und Ölwannen), bei welchen eine gute Ölbeständigkeit gefordert ist und Relativbewegungen zwischen den Flanschen zu erwarten sind.

## MATERIALEIGENSCHAFTEN

Dichte bei 25 °C, g/cm<sup>3</sup> 1,2 bis 1,4<sup>LMS</sup>

Flammpunkt - siehe Sicherheitsdatenblatt

Extrusionsrate, g/min:

Druck 0,62 MPa, Temperatur 25 °C:  
Semco-Kartusche 120 bis 325<sup>LMS</sup>

Feste/nichtflüchtige Bestandteile, % 99,75

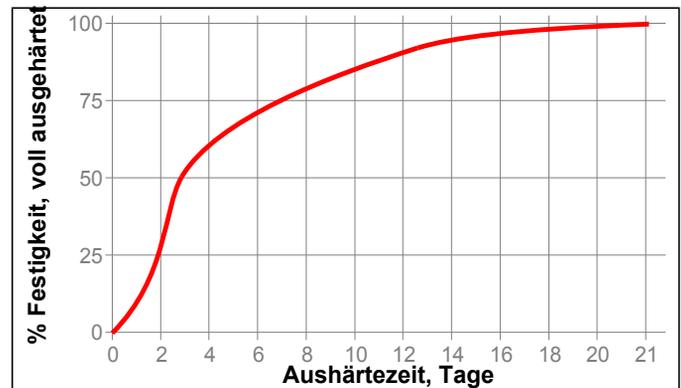
## TYPISCHE AUSHÄRTEEIGENSCHAFTEN

### Berührungstrockene Oberfläche

Zeit zur Erzielung einer berührungstrockenen 15 bis 45<sup>LMS</sup> Oberfläche, Minuten

### Aushärtegeschwindigkeit

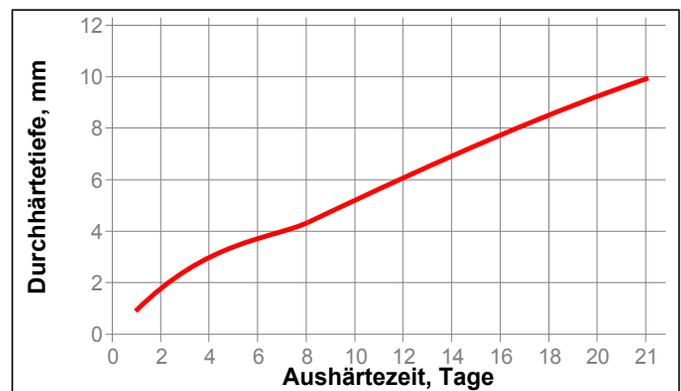
Das untenstehende Diagramm zeigt die zeitliche Entwicklung der Scherfestigkeit auf Aluminium bei 22 °C / 50 % rLF. Geprüft gemäß ISO 4587.



### Durchhärtetiefe

Die Durchhärtetiefe ist abhängig von der Temperatur und der Luftfeuchtigkeit. Die Durchhärtetiefe wurde an Streifen ermittelt, die aus einer PTFE-Form mit zunehmender Tiefe (maximale Tiefe 10 mm) herausgeschält wurden.

Das untenstehende Diagramm zeigt die zeitliche Entwicklung der Durchhärtetiefe bei 23±2°C / 50±5% LF.



## TYPISCHE EIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND

### Physikalische Eigenschaften:

Shore Härte, ISO 868, Durometer A	27
Wärmeausdehnungskoeffizient ISO 11359-2, 240×10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	
Volumetrischer Schrumpf, ISO 1675, %	3,0
Linearer Schrumpf, ISO 1675, %	1,0
Dehnung bei Bruch, ASTM D 412, %	290
Zugfestigkeit, ASTM D 412	N/mm <sup>2</sup> 1,6 (psi) (230)
Zugmodul, ISO 37	N/mm <sup>2</sup> 1,0 (psi) (145)

**Elektrische Eigenschaften:**

Oberflächenwiderstand, IEC 60093, Ω  $28 \times 10^{15}$   
 Spezifischer Durchgangswiderstand, IEC 60093, Ω·cm  $50 \times 10^{15}$

**FUNKTIONSEIGENSCHAFTEN IM AUSGEHÄRTETEN ZUSTAND**

**Eigenschaften**

Aushärtezeit 21 Tage bei 23°C / 50±5% rel. LF

Zugscherfestigkeit, ISO 4587:

Unlegierter Stahl (sandgestrahlt)	N/mm <sup>2</sup>	1,4
	(psi)	(200)
Aluminium	N/mm <sup>2</sup>	2,2
	(psi)	(320)
Alclad	N/mm <sup>2</sup>	2,0
	(psi)	(290)
Edelstahl	N/mm <sup>2</sup>	1,7
	(psi)	(250)
Kupfer	N/mm <sup>2</sup>	1,5
	(psi)	(220)
Messing	N/mm <sup>2</sup>	1,3
	(psi)	(190)
Polycarbonat	N/mm <sup>2</sup>	1,3
	(psi)	(190)
ABS	N/mm <sup>2</sup>	0,6
	(psi)	(90)
Phenolharz	N/mm <sup>2</sup>	0,8
	(psi)	(120)
PMMA	N/mm <sup>2</sup>	0,5
	(psi)	(70)
PET	N/mm <sup>2</sup>	0,6
	(psi)	(90)
PA66	N/mm <sup>2</sup>	1,1
	(psi)	(160)
PVC	N/mm <sup>2</sup>	1,7
	(psi)	(250)
Nitrilgummi	N/mm <sup>2</sup>	0,3
	(psi)	(40)
NBR	N/mm <sup>2</sup>	0,3
	(psi)	(40)

**BESTÄNDIGKEIT GEGEN UMGEBUNGSEINFLÜSSE**

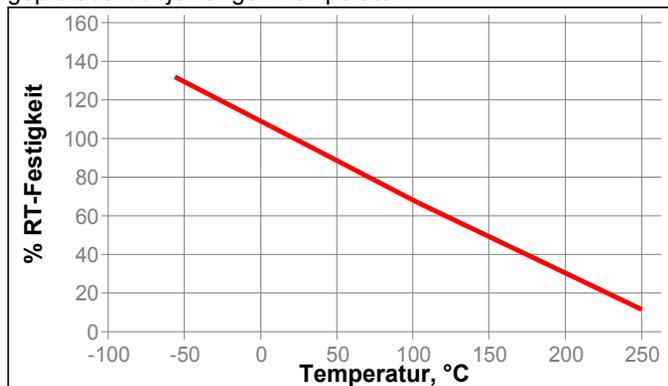
Aushärtezeit 21 Tage bei 23±2 °C / 50±5% RH

Zugscherfestigkeit, ISO 4587:

Aluminium

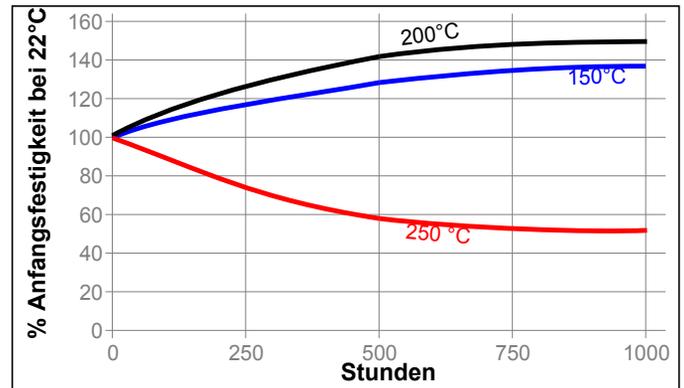
**Temperaturfestigkeit**

geprüft bei der jeweiligen Temperatur

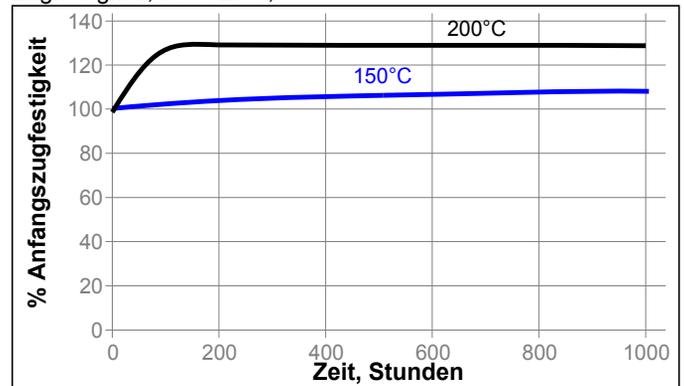


**Wärmealterung**

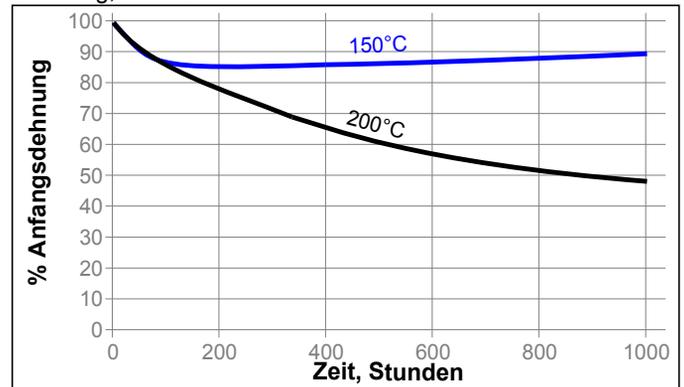
Gealtert bei der jeweiligen Temperatur und geprüft bei 22°C



**Zugfestigkeit, ISO 527-3,**



**Dehnung, ISO 527-3**



**Beständigkeit gegen Medien**

Alterungstest wie beschrieben und geprüft bei 22°C.

Medium	°C	% Anfangsfestigkeit		
		100 h	500 h	1000 h
Motoröl (5W-30)	150	60	45	40
IRM 902	150	65	55	50
Wasser/Glycol 50/50	120	55	45	20
Wasser	60	70	85	80
Wasser	90	65	45	40

**ALLGEMEINE INFORMATION**

**Dieses Produkt ist nicht geeignet für reinen Sauerstoff und/oder sauerstoffangereicherte Systeme und sollte nicht als Dichtstoff für Chlor oder stark oxidierende Medien gewählt werden.**

**Sicherheitshinweise zu diesem Produkt entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.**

**Gebrauchshinweise**

1. Zur Erzielung optimaler Ergebnisse sollten die Klebeflächen sauber und fettfrei sein.
2. Die Feuchtigkeitshärtung beginnt, sobald das Produkt der Luftfeuchtigkeit ausgesetzt wird. Daher sollten die Teile innerhalb von wenigen Minuten nach Produktauftrag zusammengefügt werden.
3. Vor voller Beanspruchung die Klebung vollständig aushärten lassen (z.B. 7 Tage).
4. Überschüssiges Material kann problemlos mit unpolaren Lösungsmitteln abgewischt werden.

**Loctite Material-Spezifikation LMS**

LMS vom 09. März 2009. Prüfberichte über die angegebenen Eigenschaften sind für jede Charge erhältlich. LMS-Prüfberichte enthalten ausgewählte, im Rahmen der Qualitätskontrolle festgelegte Prüfwerte, die als relevant für Kunden-Spezifikationen erachtet werden. Darüber hinaus sind umfassende Kontrollmaßnahmen in Kraft, die eine gleichbleibend hohe Produktqualität gewährleisten. Spezifikationen unter Berücksichtigung von speziellen Kundenwünschen können über die Qualitätsabteilung von Henkel koordiniert werden.

**Lagerung**

Produkt im ungeöffneten Behälter in trockenen Räumen lagern. Hinweise zur Lagerung können sich auf dem Etikett des Produktbehälters befinden.

**Optimale Lagerung: 8 °C bis 21 °C Durch Lagerung unter 8°C und über 28°C können die Produkteigenschaften nachteilig beeinflusst werden.**

Aus dem Gebinde entnommenes Produkt kann beim Gebrauch verunreinigt worden sein. Deshalb keine Produktreste in den Originalbehälter zurückschütten. Henkel kann keine Haftung für Material übernehmen, das verunreinigt oder in einer Weise gelagert wurde, die von den oben aufgeführten Bedingungen abweicht. Wenn Sie weitere Informationen benötigen, wenden Sie sich bitte an Ihren zuständigen technischen Service oder den Kundenbetreuer vor Ort.

**Umrechnungsfaktoren**

$(^{\circ}\text{C} \times 1.8) + 32 = ^{\circ}\text{F}$   
 $\text{kV/mm} \times 25.4 = \text{V/mil}$   
 $\text{mm} / 25.4 = \text{inches}$   
 $\mu\text{m} / 25.4 = \text{mil}$   
 $\text{N} \times 0.225 = \text{lb}$   
 $\text{N/mm} \times 5.71 = \text{lb/in}$   
 $\text{N/mm}^2 \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{MPa} \times 145 = \text{psi}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 8.851 = \text{lb}\cdot\text{in}$   
 $\text{N}\cdot\text{m} \times 0.738 = \text{lb}\cdot\text{ft}$   
 $\text{N}\cdot\text{mm} \times 0.142 = \text{oz}\cdot\text{in}$   
 $\text{mPa}\cdot\text{s} = \text{cP}$

**Hinweis**

Die hierin enthaltenen Daten dienen lediglich zur Information und gelten nach bestem Wissen als zuverlässig. Wir können jedoch keine Haftung für Ergebnisse übernehmen, die von anderen erzielt wurden, über deren Methoden wir keine Kontrolle haben. Der Anwender selbst ist dafür verantwortlich, die Eignung von hierin erwähnten Produktionsmethoden für seine Zwecke festzustellen und Vorsichtsmaßnahmen zu ergreifen, die zum Schutz von Sachen und Personen vor den Gefahren angezeigt wären, die möglicherweise bei der Handhabung und dem Gebrauch dieser Produkte auftreten. Dementsprechend **lehnt die Firma Henkel im besonderen jede aus dem Verkauf oder Gebrauch von Produkten der Firma Henkel entstehende ausdrücklich oder stillschweigend gewährte Garantie ab, einschließlich aller Gewährleistungsverpflichtungen oder Eignungsgarantien für einen bestimmten Zweck. Die Firma Henkel lehnt im besonderen jede Haftung für Folgeschäden oder mittelbare Schäden jeder Art ab, einschließlich entgangener Gewinne.** Die Tatsache, dass hier verschiedene Verfahren oder Zusammensetzungen erörtert werden, soll nicht zum Ausdruck bringen, dass diese nicht durch Patente für andere geschützt sind, bzw. unter Patenten der Firma Henkel lizenziert sind, die solche Verfahren oder Zusammensetzungen abdecken. Wir empfehlen jedem Interessenten, die von ihm beabsichtigte Anwendung vor dem serienmäßigen Einsatz zu testen und dabei diese Daten als Anleitung zu benutzen. Dieses Produkt kann durch eines oder mehrere in- oder ausländische Patente oder Patentanmeldungen geschützt sein.

**Verwendung von Warenzeichen**

LOCTITE ist ein Warenzeichen der Firma Henkel

Referenz 0.0