

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT

Langzeit-Kühlerschutzmittel mit SI-OAT-Technologie für Verbrennungsmotoren auf Basis Ethylenglykol. Nitrit-, amin- und phosphatfrei

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT ist ein Premium-Kühlerschutzmittel der neuen Generation für Verbrennungsmotoren in Nutzfahrzeugen, Bau- und Landmaschinen und PKW auf Basis von Ethylenglykol.

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT enthält analog der bekannten Standards G 12++ und Kühlerschutz 40 ein Inhibitorenpaket auf Basis der Si-OAT-Technologie. Dabei werden die Vorteile von silikathaltigen und silikatfreien Kühlerschutzmitteln verbunden, also exzellerter Schutz vor Kühlerkorrosion mit langer Einsatzdauer.

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT schützt alle Motoren, insbesondere hoch belastete Aluminiummotoren hervorragend vor Frost, Rost und Überhitzung. Es verhindert wirkungsvoll Korrosion und Ablagerungen im Kühlsystem mit seinen wichtigen Bauteilen wie Kühlkanälen im Zylinderkopf, Motorblock, Kühler, Wasserpumpe und Heizungswärmetauscher.

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT muss vor dem Einfüllen in den Kühlkreislauf mit Wasser gemischt und in einer Konzentration von 30 bis 50 Vol. % eingesetzt werden.

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT ist von führenden Motorenherstellern freigegeben.

| Vorteil | Nutzen |
|---------------------------------------|--|
| Spezielle Additivtechnologie (SI-OAT) | Schutz vor Ablagerungen und Korrosion |
| Silikathaltige Formulierung | Hervorragender Schutz von Aluminiumbauteilen |

Herausgebende Stelle:
 BayWa AG, München
 Energie
 Technischer Einkauf Schmierstoffe
 Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 17.05.18
 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
 Bezuglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT

Langzeit-Kühlerschutzmittel mit SI-OAT-Technologie für Verbrennungsmotoren auf Basis Ethylenglykol. Nitrit-, amin- und phosphatfrei

Leistungsprofil

Freigaben

- MAN 324 Typ Si-OAT
- MB-Freigabe 325.5/325.6

Spezifikationen

- ASTM D 3306/D 4985
- CUNA NC 956-16
- ÖNORM V 5123
- SAE J1034

Anwendungsempfehlungen

- Cummins CES 14603
- Deutz DQC CC-14
- MTU / MTL 5048
- VW Audi Seat und Škoda/TL 774-G

Anwendungshinweise

Zur Aufbereitung des Kühlerschutzes muss sauberes, nicht allzu hartes Wasser verwendet werden. Nicht geeignet sind Grubenwasser, Meerwasser, Brackwasser, Solen und Industrieabwasser. Die Analysenwerte des Wassers dürfen folgende Grenzwerte nicht überschreiten:

Wasserhärte: 0-20° dH (0-3,6 mmol/l)

Chloridgehalt: max. 100 ppm

Sulfatgehalt: max. 100 ppm

Lagerstabilität:

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT ist in verschlossenen, luftdichten Gebinden bei Temperaturen bis 30°C mindestens 3 Jahre lagerfähig. Die Lagerung sollte jedoch aus Korrosionsschutzgründen nicht in verzinkten Behältern erfolgen.

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 17.05.18
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TECTROL COOLPROTECT SI-OAT

Langzeit-Kühlerschutzmittel mit SI-OAT-Technologie für Verbrennungsmotoren auf Basis Ethylenglykol. Nitrit-, amin- und phosphatfrei

| Mischungsverhältnis | | |
|-----------------------------------|---------------|-----------------|
| Anteil TECTROL COOLPROTECT SI-OAT | Anteil Wasser | Frostschutz bis |
| 1 | 2 | Min. -18°C |
| 1 | 1,5 | Min. -26°C |
| 1 | 1 | Min. -38°C |

| Kenndaten (Durchschnittswerte) | | |
|--------------------------------|----------------|----------------|
| Kennwert | typischer Wert | Prüfmethode |
| Dichte bei 20°C | 1,124 g/ml | DIN 51 757 |
| Flammpunkt | >120 °C | DIN ISO 2592 |
| Kochpunkt | >160 °C | ASTM D 1120 |
| pH-Wert | 8,4 | ASTM D 1121 |
| Farbe | violett | Visuell |
| Wassergehalt | ≤ 3.0 % | DIN 51 777 - 1 |

Herausgebende Stelle:
 BayWa AG, München
 Energie
 Technischer Einkauf Schmierstoffe
 Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in
 Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist
 durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen
 dem derzeitigen Stand: 17.05.18
 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
 Bezuglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise
 des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhält-
 lich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter