

### **PRODUKTINFORMATION**

## TECTROL COOLPROTECT S

Kühlerschutzmittel für Verbrennungsmotoren auf Basis von Ethylenglykol. Frei von Silikat, Borat, 2-Ethylhexansäure, Nitrit, Amin und Phosphat

TECTROL COOLPROTECT S ist ein Kühlerschutzmittel für Verbrennungsmotoren in Pkw und Nutzfahrzeugen auf Basis von Ethylenglykol.

Die hochwirksame Additivtechnologie sorgt für ausreichenden Kälteschutz im Winter und schützt zuverlässig vor Ablagerungen, Kavitation und Korrosion. Dichtungen, Kunststoffe und Schlauchleitungen werden geschont.

TECTROL COOLPROTECT S ist frei von Silikat, Borat, 2-Ethylhexansäure, Nitrit, Aminen und Phosphat.

Die speziellen Produkteigenschaften ermöglichen höchsten Schutz aller im Kühlsystem vorhandenen Werkstoffe.

TECTROL COOLPROTECT S hat keinen Langzeitschutz. Wir empfehlen einen Wechsel des Kühlmittels nach spätestens 3 Jahren oder nach 200.000 km bei Nfz bzw. 100.000 km bei Pkw. Je nachdem was zuerst erreicht wird.

Vorteil	Nutzen
Spezielle Additivtechnologie (OAT)	Schutz vor Ablagerungen und Korrosion
Rationalisierungssorte	Bestens geeignet für den gemischten Fuhrpark
Hohe Dichtungsverträglichkeit	Schützt die Bauteile vor Ablagerungen





## **PRODUKTINFORMATION**

# TECTROL COOLPROTECT S

Kühlerschutzmittel für Verbrennungsmotoren auf Basis von Ethylenglykol. Frei von Silikat, Borat, 2-Ethylhexansäure, Nitrit, Amin und Phosphat

Kenndaten (Durchschnittswerte)			
Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode	
Dichte bei 20°C	1,118	DIN 51 757	
Flammpunkt	111 °C	DIN ISO 2592	
Kochpunkt	>160 °C	ASTM D 1120	
pH-Wert	8,4	ASTM D 1287	
Farbe	blau	visuell	
Wassergehalt	max. 5.0 %	ASTM 1123	

Mischungsverhältnis			
Anteil TECTROL COOLPROTECT S	Anteil Wasser	Frostschutz bis	
1	2	Min18°C	
1	1,5	Min26°C	
1	1	Min38°C	



### **PRODUKTINFORMATION**

## TECTROL COOLPROTECT S

Kühlerschutzmittel für Verbrennungsmotoren auf Basis von Ethylenglykol. Frei von Silikat, Borat, 2-Ethylhexansäure, Nitrit, Amin und Phosphat

## **Spezifikationen**

- » AFNOR NF R 15-601
- » AS 2108-2004
- » ASTM D 1384/D 3306
- » BS 6580
- » SAE J1034

## Anwendungsempfehlungen

Zur Aufbereitung des Kühlerschutzes muss sauberes, nicht allzu hartes Wasser verwendet werden. Nicht geeignet sind Grubenwasser, Meerwasser, Brackwasser, Solen und Industrieabwasser. Die Analysenwerte des Wassers dürfen folgende Grenzwerte nicht überschreiten:
Wasserhärte: 0-20° dH (0-3,6 mmol/l)

Chloridgehalt: max. 100 ppm Sulfatgehalt: max. 100 ppm Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.



Die **Sparte Energie der BayWa AG** investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Herausgebende Stelle: BayWa AG, München Energie Technischer Einkauf Schmierstoffe Telefon: +49 89 9222-2039 BayWa Shop: https://www.baywa.de/de/pp-6437786

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 09.10.23 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatte erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter