

PRODUKTINFORMATION

# TECTROL

## GEAR CLP PG 460

### Vollsynthetisches Industriegetriebeöl auf Basis Polyglykole

TECTROL GEAR CLP PG 460 ist ein vollsynthetisches Industriegetriebeöl auf Basis ausgewählter Polyglykole. Diese sichern eine hohe Alterungs- und Temperaturstabilität.

TECTROL GEAR CLP PG 460 hat ein sehr gutes Viskositäts-Temperatur-Verhalten und kann deshalb in einem großen Temperaturbereich (-35°C bis 160°C je nach Viskositätsklasse) eingesetzt werden.

TECTROL GEAR CLP PG 460 sichert einen hohen Verschleiß- und Korrosionsschutz.

TECTROL GEAR CLP PG 460 ist mit Buntmetallen sehr gut verträglich.

TECTROL GEAR CLP PG 460 hat eine hohe Grauflecken- und eine gute Pittingtragfähigkeit.

TECTROL GEAR CLP PG 460 erreicht in einem speziellen Langlauf-Verschleißschutztest die Verschleißkategorie „niedrig“= exzellent.

Vorteil	Nutzen
Hervorragender Verschleißschutz	Sehr gute Schmiersicherheit schützt die Bauteile und verringert die Wartungskosten
Sehr hohe Graufleckentragfähigkeit	Reduziert den Verschleiß und verringert die Wartungskosten
Hervorragendes Viskositäts-Temperatur-Verhalten (hoher VI)	Hoher Schutz bei extremen Belastungen
Sehr gute Alterungsbeständigkeit	Verlängerung der Einsatzzeit



## PRODUKTINFORMATION

# TECTROL

## GEAR CLP PG 460

Vollsynthetisches Industriegetriebeöl auf Basis Polyglykole

Kenndaten (Durchschnittswerte)		
Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	460 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562 - 1
kinematische Viskosität bei 100°C	75,1 mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562 - 1
Viskositätsindex	245	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	1,069 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-36 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	280 °C	DIN ISO 2592
Neutralisationszahl	0,6 mg KOH/g	DIN 51 558 - 1
FZG A/8,3/90 Schadenskraftstufe	>14	DIN ISO 14635-1

### Viskosität

» ISO VG 460

### Freigaben

» Siemens / Flender T 7300

### Spezifikationen

- » AGMA 9005-E02 EP
- » DIN 51 517-3 CLP-PG
- » ISO 6743-6 und ISO 12925-1 CKC/CKD/CKE/(CKS)/CKT

### Anwendungsempfehlungen

- » Hinweis: Darf nicht mit Mineralöl vermischt werden
- » Keine Aluminiumlegierungen an der Reibstelle
- » Dichtungsverträglichkeit beachten..!



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

BayWa Shop: <https://www.baywa.de/de/pp-942535>

Herausgebende Stelle:  
BayWa AG, München  
Energie  
Technischer Einkauf Schmierstoffe  
Telefon: +49 89 9222-2039

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 02.05.24 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter [www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter](http://www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter)