

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150

Hochleistungsindustriegeriebeöl der neuesten Generation

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150 ist ein Industriegeriebeöl neuester Generation mit exzellenten Extreme-Pressure (EP)-Eigenschaften und extrem hohen Lastaufnahmevermögen.

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150 wird empfohlen für den Einsatz in hochbelasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenradgetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung.

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150 kann ebenfalls in hochbelasteten Lagern, Gelenken, Druckspindeln eingesetzt werden. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei bis zu 100°C (kurzzeitig auch darüber – bis zu 120°C).

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150 verfügt über ein sehr gutes Verschleißschutzvermögen und weist eine sehr hohe Graufleckentragfähigkeit sowohl im Stufen- wie auch im Dauertest auf. Wälzlagerverschleißtests in der FE8-Prüfung (hohe Last, hohe Temperaturen, Mischreibung) zeigen extrem niedrige Verschleißwerte.

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150 gewährleistet durch ein ausgewogenes Additivsystem gute Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl und Nichteisenmetallen.

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150 zeigt eine gute Elastomerverträglichkeit.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 04.06.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150

Hochleistungsindustriegeräteöl der neuesten Generation

Vorteil	Nutzen
Gute Alterungsbeständigkeit	Lange Einsatzzeit durch spezielle Grundöleigenschaft verringern den Verbrauch
Guter Verschleißschutz	Bauteile werden weniger beansprucht, Betriebskosten werden gesenkt
Hervorragendes Lasttragevermögen	Hält durch spezielle Grundöleigenschaften den hohen Belastungen Stand
Exzellenter Lager-Verschleißschutz	Extrem niedrige Verschleißwerte in der FE 8-Prüfung
Sehr gute Fresstragfähigkeit (FZG)	Reduziert den Verschleiß und erhöht die Belastbarkeit
Hohe Graufleckentragfähigkeit	Reduziert den Verschleiß und verbessert die Wartungskosten

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 04.06.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150

Hochleistungsindustriegerieöl der neuesten Generation

Leistungsprofil
Viskosität
ISO VG 150
Freigaben
• Siemens / Flender BA 7300, Tafel A
Spezifikationen
• AGMA 9005-E02 EP • AIST 224 • David Brown S1.53.101 • DIN 51 517-3 CLP • ISO 6743-6 und ISO 12925-1 CKC/CKD
Anwendungshinweise
Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 04.06.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TTECTROL GEAR CLP PLUS 150

Hochleistungsindustriegeräteöl der neuesten Generation

Kenndaten (Durchschnittswerte)		
Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	150 mm ² /s	DIN EN ISO 3104
kinematische Viskosität bei 100°C	14,5 mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Viskositätsindex	96	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	0,894 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-24 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	250 °C	DIN ISO 2592
Neutralisationszahl	0,6 mg KOH/g	DIN 51 558 - 1
FZG A/8,3/90 Schadenskraftstufe	>12	DIN ISO 14635-1
Kupferkorrosion	1	DIN EN ISO 2160

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 04.06.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter