

PRODUKTINFORMATION

TECTROL

GEAR CLP PLUS 460

Hochleistungsindustriegeriebeöl der neuesten Generation

TECTROL GEAR CLP PLUS 460 ist ein Industriegeriebeöl neuester Generation mit exzellenten Extreme-Pressure (EP)-Eigenschaften und extrem hohen Lastaufnahmevermögen.

TECTROL GEAR CLP PLUS 460 wird empfohlen für den Einsatz in hochbelasteten Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckenradgetrieben mit Ölumlaufschmierung oder Öleinspritzschmierung.

TECTROL GEAR CLP PLUS 460 kann ebenfalls in hochbelasteten Lagern, Gelenken, Druckspindeln eingesetzt werden. Die empfohlene Einsatztemperatur liegt bei bis zu 100°C (kurzzeitig auch darüber – bis zu 120°C).

TECTROL GEAR CLP PLUS 460 verfügt über ein sehr gutes Verschleißschutzvermögen und weist eine sehr hohe Graufleckentragfähigkeit sowohl im Stufen- wie auch im Dauertest auf. Wälzlagerverschleißtests in der FE8-Prüfung (hohe Last, hohe Temperaturen, Mischreibung) zeigen extrem niedrige Verschleißwerte.

TECTROL GEAR CLP PLUS 460 gewährleistet durch ein ausgewogenes Additivsystem gute Korrosionsschutzeigenschaften gegenüber Stahl und Nichteisenmetallen.

TECTROL GEAR CLP PLUS 460 zeigt eine gute Elastomerverträglichkeit.



PRODUKTINFORMATION

TECTROL

GEAR CLP PLUS 460

Hochleistungsindustriegeriebeöl der neuesten Generation

Vorteil	Nutzen
Gute Alterungsbeständigkeit	Lange Einsatzzeit durch spezielle Grundöleigenschaften verringern den Verbrauch
Guter Verschleißschutz	Bauteile werden weniger beansprucht, Betriebskosten werden gesenkt
Hervorragendes Lasttragevermögen	Hält durch spezielle Grundöleigenschaften den hohen Belastungen Stand
Exzellenter Lager-Verschleißschutz	Extrem niedrige Verschleißwerte in der FE 8-Prüfung
Sehr gute Fresstragfähigkeit (FZG)	Reduziert den Verschleiß und erhöht die Belastbarkeit
Hohe Graufleckentragfähigkeit	Reduziert den Verschleiß und verringert die Wartungskosten

Kenndaten (Durchschnittswerte)		
Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40 °C	460 mm ² /s	DIN EN ISO 3104
kinematische Viskosität bei 100°C	30,4 mm ² /s	DIN EN ISO 3104
Viskositätsindex	95	DIN ISO 2909
Dichte bei 15°C	0,901 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-12 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	> 240 °C	DIN ISO 2592
Neutralisationszahl	0,6 mg KOH/g	DIN 51 558 - 1
FZG A/8,3/90 Schadenskraftstufe	>14	DIN ISO 14635-1
Kupferkorrosion	1	DIN EN ISO 2160

PRODUKTINFORMATION

TECTROL

GEAR CLP PLUS 460

Hochleistungsindustriegertriebeöl der neuesten Generation

Viskosität

» ISO VG 460

Freigaben

» Siemens / Flender BA 7300, Tafel A

Spezifikationen

- » AGMA 9005-E02 EP
- » AIST 224
- » David Brown S1.53.101
- » DIN 51 517-3 CLP
- » ISO 6743-6 und ISO 12925-1 CKC/CKD

Anwendungsempfehlungen

Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller zu beachten.



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

BayWa Shop: <https://www.baywa.de/de/pp-944396>

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2039

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 02.05.24 Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten. Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter