

TECTROL METALLUM GTL 50- 130

nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

TECTROL METALLUM GTL 50 – 130 ist ein chlorfreier nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für den universellen Einsatz in der Metallbearbeitung.

TECTROL METALLUM GTL 50 – 130 ist auf Basis von GTL Grundöl hergestellt.

Ein ausgewähltes optimal abgestimmtes Additivpaket gewährleistet lange Werkzeugstandzeiten und wenig Verschleiß.

Die hervorragenden Eigenschaften des GTL Grundöles in Bezug auf Flammpunkt, Luftabscheidevermögen und Verdampfungsneigung bleiben zu 100 % erhalten.

TECTROL METALLUM GTL 50 – 130 kann universell zum Zerspanen eingesetzt werden, wie Tieflochbohren, Räumen, Drehen, Fräsen und Schleifen.

TECTROL METALLUM GTL 50 – 130 ist für die mittlere bis schwere Zerspanung von legierten Stählen, Guss, Aluminium und Buntmetallen ausgelegt.

Vorteil	Nutzen
Sehr gut geeignet für Automatenbearbeitung	Gute Eignung für Umlaufsysteme da geringe Schaumneigung
Ausgezeichnetes Schaumverhalten und Luftabgabevermögen	Verlängert die Werkzeugstandzeiten
Sehr hohe Oxidationsstabilität	Optimaler Schutz bei hoher Belastung
Geringer Verdampfungsverlust	Geringerer Ölverbrauch - Kostenersparnis
Reduziert die Belastung am Arbeitsplatz	Sicherheit für Menschen am Arbeitsplatz

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 27.08.18
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TECTROL METALLUM GTL 50- 130

nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis

Leistungsprofil

Anwendungshinweise

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sachgerechter, sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen bei Temperaturen zwischen 0°C und 40°C und original verschlossenen Gebinden 12 Monate. Die Abgabe einer Haltbarkeitsgarantie ist mit der Angabe der Mindestlagerdauer nicht verbunden.

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	13 mm ² /s	ASTM D 7042
Dichte bei 15°C	0,846 g/ml	DIN EN ISO 12185
Flammpunkt	180 °C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion (3 h/100 °C)	1a	DIN EN ISO 2160
Farbe	klar, braun	Visuell

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 27.08.18
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter