

TTECTROL METALLUM MM 90-40

Mineralölfreier, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

TTECTROL METALLUM MM 90-40 ist eine Zubereitung aus Fettsäurederivaten und AW/EP Additiven.

TTECTROL METALLUM MM 90-40 kommt unverdünnt als Minimalmengenschmierstoff zur Anwendung.

TTECTROL METALLUM MM 90-40 ist universell einsetzbar bei allen spangebenden und spanlosen Bearbeitungsprozessen von Eisen- und Nichteisenwerkstoffen.

TTECTROL METALLUM MM 90-40 kann zum Drehen, Fräsen, Bohren, Gewindeschneiden, Räumen, Stoßen, Stanzen, Ziehen, Feinschneiden und Biegen eingesetzt werden.

TTECTROL METALLUM MM 90-40 erreicht durch die hochwertige Additiverung gute Werkzeugstandzeiten und Werkstückoberflächen.

TTECTROL METALLUM MM 90-40 kann durch Sprühen, Überfluten und durch Pinselschmierung auf das Werkstück aufgebracht werden.

Vorteil	Nutzen
Universeller Einsatz	Effizientes und schnelles Arbeiten
Optimierte Schmierwirkung	Verlängert die Werkzeugstandzeiten
Gute Netz- und Spülwirkung	Gute Beobachtbarkeit des Arbeitsvorganges
Reduziert die Belastung am Arbeitsplatz	Gesundheitliche Risiken werden verringert
Mehrfach praxiserprobt	Gibt Sicherheit in der Anwendung

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 25.03.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TTECTROL METALLUM MM 90-40

Mineralölfreier, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Leistungsprofil

Anwendungshinweise

Frostfrei, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung und in verschlossenen Gebinden lagern.
Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller, sowie die geltende VDI-Richtlinie 3035 zu beachten.

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	40 mm ² /s	DIN 51 562 - 1
kinematische Viskosität bei 100°C	9 mm ² /s	DIN 51 562 - 1
Dichte bei 20°C	0,914 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	10 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	242 °C	DIN ISO 2592
Basenzahl (TBN)	<0.1 mg KOH/g	DIN ISO 3771
Farbe	klar, farblos	DIN ISO 2049

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 25.03.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter