

TTECTROL METALLUM OL 30-32

Mineralölhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

TTECTROL METALLUM OL 30-32 ist ein nichtwassermischbares Mehrzwecköl, universell einsetzbar als Hydraulik- und Schneidöl.

TTECTROL METALLUM OL 30-32 erfüllt die DIN-Norm für Hydrauliköl 51524 Teil 2 und hat die Viskositätsklasse ISO VG 32.

TTECTROL METALLUM OL 30-32 ist durch das moderne Additivpaket ein sehr guter Kühlschmierstoff und zeigt bezüglich Werkzeugverschleißes sehr gute Leistungsparameter.

TTECTROL METALLUM OL 30-32 zeigt eine gute Stabilität gegen Alterung infolge mechanischer und thermischer Belastung.

TTECTROL METALLUM OL 30-32 schützt temporär metallische Oberflächen vor Korrosion bzw. Verfärbung. Die Inhaltsstoffe des Öles sind außerordentlich stabil, so dass keinerlei Beeinträchtigung von Reinigungsprozessen zu erwarten sind.

Vorteil	Nutzen
Sehr gutes Schaumverhalten	Der Maschinenraum bleibt sauber
Optimierte Netz-, Kühl- und Schmierwirkung	Die Pflege- und Servicearbeiten werden reduziert
Spezielle Additivtechnologie	Verlängert die Werkzeugstandzeiten
Enthält keine Chlor- und schwefelhaltigen Verbindungen	Verbessert die Arbeitsbedingung für den Anwender
Mehrfach praxiserprobt	Gibt Sicherheit in der Anwendung

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 26.07.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TTECTROL METALLUM OL 30-32

Mineralöhlhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Leistungsprofil

Viskosität

ISO VG 32

Anwendungshinweise

Frostfrei, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung und in verschlossenen Gebinden lagern.
Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller, sowie die geltende VDI-Richtlinie 3035 zu beachten.

Kenndaten (Durchschnittswerte)

Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	32 mm ² /s	DIN 51 562 - 1
kinematische Viskosität bei 100°C	5,2 mm ² /s	DIN 51 562 - 1
Dichte bei 15°C	870 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-12 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	175 °C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1 a – keine Verfärbung	DIN EN ISO 2160
Farbe	klar, hellgelb	AA.LAB 101

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 26.07.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter