

TTECTROL METALLUM OL 50-20

Mineralöhlhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

TTECTROL METALLUM OL 50-20 ist eine Zubereitung aus aromatenarmen Mineralölsolventraffinaten, polaren Leistungsverbessernern, schwefel- und phosphorhaltigen Additiven und Stabilisatoren.

TTECTROL METALLUM OL 50-20 ist für mittelschwere bis schwer zerspanbare metallische Werkstoffe verwendbar.

TTECTROL METALLUM OL 50-20 zeigt eine gute Stabilität gegen Alterung infolge mechanischer und thermischer Belastung.

TTECTROL METALLUM OL 50-20 schützt Eisenwerkstoffe temporär vor Korrosion.

TTECTROL METALLUM OL 50-20 zeichnet sich durch ein hervorragendes Schaumverhalten aus.

TTECTROL METALLUM OL 50-20 ist gut verträglich mit Bettbahn-, Getriebe- und Hydraulikölen.

Vorteil	Nutzen
Hohe Schmierfähigkeit	Bauteile werden geschont, Betriebskosten werden gesenkt
Sehr gut geeignet für Automatenbearbeitung	Gute Eignung für Umlaufsysteme da geringe Schaumneigung
Reduziert die Belastung am Arbeitsplatz	Gesundheitliche Risiken werden verringert
Enthält keine Chlor- und schwefelhaltigen Verbindungen	Verbessert die Arbeitsbedingung für den Anwender
Mehrfach praxiserprobt	Gibt Sicherheit in der Anwendung

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 26.07.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter

TTECTROL METALLUM OL 50-20

Mineralölhaltiger, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff

Leistungsprofil
Viskosität
ISO VG 22
Anwendungshinweise
Frostfrei, nicht unter direkter Sonneneinstrahlung und in verschlossenen Gebinden lagern. Wir empfehlen, die Hinweise der Aggregatehersteller, sowie die geltende VDI-Richtlinie 3035 zu beachten.

Kenndaten (Durchschnittswerte)		
Kennwert	typischer Wert	Prüfmethode
kinematische Viskosität bei 40°C	22 mm ² /s	DIN 51 562 - 1
kinematische Viskosität bei 100°C	3,4 mm ² /s	DIN 51 562 - 1
Dichte bei 15°C	887 g/ml	DIN 51 757
Pourpoint	-8 °C	DIN ISO 3016
Flammpunkt	143 °C	DIN ISO 2592
Kupferkorrosion	1 b – keine Verfärbung	DIN EN ISO 2160
Farbe	klar, hellgelb	AA.LAB 101

Herausgebende Stelle:
BayWa AG, München
Energie
Technischer Einkauf Schmierstoffe
Telefon: +49 89 9222-2038



Die Sparte Energie der BayWa AG investiert in Qualität. Unser Qualitätsmanagementsystem ist durch den TÜV Rheinland zertifiziert.

Alle Angaben und Informationen entsprechen nach bestem Wissen dem derzeitigen Stand: 26.07.19
Vorherige Ausgaben sind ungültig. Änderungen bleiben vorbehalten.
Bezüglich der Handhabung des Produktes bitten wir, die Hinweise des Sicherheitsdatenblattes zu berücksichtigen. Sicherheitsdatenblatt erhältlich unter www.baywa.de/sicherheitsdatenblätter