



Fett für die Lebens- und Futtermittelindustrie



## Fett für die Lebens- und Futtermittelindustrie

- NSF H1 zugelassen
- Mehrbereichsfett auf Basis von PAO und Weißöl
- mit Kalziumsulfonat-Komplex-Verdicker
- bei tiefen Temperaturen und hoher Last

## EINSATZGEBIETE:

Nevastane XS 320 ist ein Hochleistungs-Mehrbereichsfett auf Basis eines Gemisches aus Weißöl und PAO mit einem Kalziumsulfonat-Komplex-Verdicker, für Schmierstellen unter extremen Bedingungen wie bei extremer Feuchtigkeit, hohen Temperaturen, hoher Last, Staub usw. Nevastane XS 320 ist in der Lebens- und Futtermittelindustrie ein leistungsfähiges Fett und wird für die Lagerschmierung an Pelletpressen und in der Zuckerindustrie empfohlen. Das Schmierfett ist nach FDA für unbeabsichtigten, zufälligen Kontakt mit Lebensmittel zugelassen.

## INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

ISO 6743-9 L-XDFFB 1/2; ISO 21469; DIN 51502 KP1/2R-40; NSF H1; Kosher; Halal; FDA 21 CFR 178.3570

## FREIGABEN:

Andritz; Amandus Kahl; Bühler; LEMO; Salmatec; KHS

## TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

Promill Stolz, CPM, UMT, van Aarsen

## ANWENDUNGSVORTEILE:

- das Produkt entspricht den Anforderungen des Risikomanagements nach HACCP-Konzept
- hervorragende mechanische und thermische Stabilität
- exzellente Beständigkeit gegen Wasser, kein Konsistenzverlust auch bei großen Mengen
- sehr gute Beständigkeit gegen Dampf
- hoher Tropfpunkt
- exzellentes Lasttragevermögen
- guter Korrosionsschutz
- Beständig gegen Salzlaken, Säuren, Laugen und Reiniger
- sehr gute Oxidationsbeständigkeit und Rostschutzeigenschaften, auch in Gegenwart von Salzwasser

## ANWENDUNGSHINWEISE:

Bei Nachschmierung stets eine Kontamination durch Staub / Schmutz vermeiden.

EIGENSCHAFTEN\*

| Typische Kennwerte         | Methode     | Einheit | Wert                    |
|----------------------------|-------------|---------|-------------------------|
| Farbe                      | visuell     |         | braun                   |
| Seife/Verdicker            |             |         | Calciumsulfonat-Komplex |
| NLGI                       | DIN 51 818  |         | 1 - 2                   |
| Viskosität bei 40 °C       | ASTM D 445  | mm²/s   | 320                     |
| Tropfpunkt                 | IP 396      | °C      | > 300                   |
| Penetration bei 25 °C      | ASTM D 217  | 0,1 mm  | 280 - 310               |
| Gebrauchstemperaturbereich |             | °C      | - 40 bis 180            |
| SKF-EMCOR-Test             | DIN 51802   | Grad    | 0 - 0                   |
| VKA Load-Wear-Index        | ASTM D 2596 | kgf     | > 400                   |

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

| Artikelnummer | VPE         |
|---------------|-------------|
| 190493        | 24 x 0,4 Kg |
| 190492        | 16 Kg       |
| 190491        | 50 Kg       |
| 190490        | 180 Kg      |

TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

Nevastane XS 320

July / 2023

[TotalEnergies.de](http://TotalEnergies.de)

